

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

ТЕМПЫ РОСТА ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Годы	В процентах		
	к 1940 г.	к 1950 г.	к 1958 г.
1945	161		
1950	245		
1958	512	209	
1959	563	230	110
1960	627	256	122
1961	679	277	133
1962	737	301	144
1963	801	327	156
1964	865	353	169

ПРОИЗВОДСТВО ОСНОВНЫХ ВИДОВ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

	1913 г.	1940 г.	1945 г.	1950 г.	1958 г.	1960 г.	1963 г.	1964 г.
Чугун—млн. т	1,3	5,3	7,2	10,0	18,8	21,6	26,9	28,8
Сталь—млн. т	1,8	9,3	10,8	18,5	31,1	36,6	44,5	47,1
Прокат черных металлов—млн. т	1,4	6,6	7,5	13,7	23,6	27,9	33,9	36,1
в том числе готовый прокат	1,3	5,7	6,5	11,9	20,3	23,7	29,5	31,2
Трубы стальные—тыс. т	...	406	474	1 079	2 303	2 895*	4 271*	4 579*
Железная руда—млн. т	2,3	9,7	12,0	18,6	35,7	39,7	48,2	50,9
Кокс 6%-ной влажностью—млн. т	—	5,4	10,5	12,7	22,9	25,4	27,8	29,1
Агломерат железной руды—млн. т	—	1,9	3,5	8,1	24,1	29,2	40,4	45,2

* Производство стальных труб составило (млн. м): в 1960 г.—565, в 1963 г.—919, в 1964 г.—933.

СОРТАМЕНТ ПРОКАТА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ
(тысяч тонн)

	1958 г.	1960 г.	1963 г.	1964 г.
Готовый прокат	20 313	23 743	29 454	31 154
в том числе:				
сортовая сталь	9 123	10 383	11 914	12 755
листовая сталь	5 927	7 657	11 143	11 952
рельсы железнодорожные, вклю- чая рельсы узкой колеи . .	1 337	1 324	1 439	1 342
катанка	1 363	1 444	1 569	1 595
балки и швеллеры	1 070	1 217	1 287	1 286
заготовка трубная	956	1 071	1 448	1 609
заготовка осевая и кузнечная	245	256	284	249
бандажи и центры	124	197	166	159
колеса катаные	168	194	204	207
Трубы и поковки из слитков	930	1 052	1 181	1 225
Товарная заготовка для переката на других заводах	2 462	3 275	3 299	3 752

ТЕМПЫ РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
(по выработке валовой продукции на одного работающего)

Годы	В процентах		
	к 1940 г.	к 1950 г.	к 1958 г.
1950	151		
1958	250	166	
1959	264	175	106
1960	281	186	112
1961	294	195	118
1962	310	206	124
1963	329	218	132
1964	349	231	140

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА РАБОЧИХ В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

	1958 г.	1960 г.	1963 г.	1964 г.
Выплавка чугуна (в переводе на передельный) на одного рабочего доменных цехов:				
тонн	2 383	2 773	3 117	3 286
в процентах к 1958 г.	100	116	131	138
Выплавка мартеновской стали на одного рабочего мартеновских цехов:				
тонн	848	1 168	1 347	1 408
в процентах к 1958 г.	100	138	159	166
Производство проката черных металлов на одного рабочего прокатных цехов:				
тонн	318	333	407	435
в процентах к 1958 г.	100	105	128	137

КОЭФФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛЕЗНОГО ОБЪЕМА И ПРОСТОИ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ (по номинальному фонду времени)

Годы	Коэффициент использования полезного объема доменных печей (м ³ на 1 т)	Текущие простои в процентах к номинальному фонду времени
1958	0,722	0,8
1960	0,699	1,0
1962	0,697	1,3
1963	0,677	1,2
1964	0,663	1,0

**РАСХОД ОСНОВНОГО СЫРЬЯ И КОКСА НА ПРОИЗВОДСТВО ОДНОЙ ТОННЫ
ЧУГУНА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**
(килограммов)

	1958 г.	1960 г.	1963 г.	1964 г.
На 1 т перепельного чугуна израсходовано:				
руды железной	1 871	1 894	1 864	1 853
в том числе агломерата . .	1 442	1 505	1 602	1 623
металлодобавок	40	31	31	31
кокса	708	675	636	614
На 1 т литейного чугуна израсходовано:				
руды железной	1 924	1 940	1 846	1 851
в том числе агломерата . .	642	612	812	982
металлодобавок	154	135	130	105
кокса	977	931	819	796

**СРЕДНЕСУТОЧНЫЙ СЪЕМ СТАЛИ С 1 м² ПЛОЩАДИ ПОДА
И ПРОСТОИ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ**
(по календарному фонду времени)

Годы	Среднесуточный съем стали с 1 м ² площади пода (т)	Простои в процентах к календарному фонду времени		
		всего	в том числе	
			холодные	горячие
1958	7,32	11,5	6,3	5,2
1960	7,61	10,8	6,2	4,6
1962	7,98	9,8	6,0	3,8
1963	8,04	9,2	6,1	3,1
1964	8,13	8,7	6,0	2,7

**РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ШИХТЫ И ТОПЛИВА
НА ПРОИЗВОДСТВО ОДНОЙ ТОННЫ МАРТЕНОВСКОЙ СТАЛИ**
(килограммов)

	1958 г.	1960 г.	1963 г.	1964 г.
Металлической шихты—всего . . .	1 112	1 112	1 111	1 111
в том числе:				
чугуна	545	536	549	541
лома чугуночного и стального . .	511	505	490	491
Топлива (в пересчете на условное)	198	194	183	182

**ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

	1958 г.	1960 г.	1963 г.	1964 г.
Удельный вес доменных печей, переведенных на работу с повышенным давлением газа под колошником (в процентах):				
по количеству доменных печей	50	55	63	66
по объему доменных печей . . .	79	81	86	88
Выплавка чугуна с применением природного газа:				
тыс. тонн	—	306	5 877	13 903
в процентах к общей выплавке чугуна	—	1,4	22	48
Удельный вес доменных печей, работающих с применением природного газа (по количеству доменных печей; в процентах)	—	3,2	24	26
Производство офлюсованного агломерата:				
млн. тонн	23,0	28,0	38,4	42,5
в процентах к общему производству агломерата	96	96	95	94
Выплавка стали в мартеновских печах с применением кислорода:				
тыс. тонн	3 742	4 403	6 060	9 458
в процентах к общей выплавке стали в мартеновских печах	13	14	15	23