

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

ТЕМПЫ РОСТА ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Годы	В процентах				
	к 1940 г.	к 1950 г.	к 1958 г.	к 1960 г.	к предыдущему году
1945	161				
1950	245				
1958	512	209			109
1959	563	230	110		110
1960	627	256	122		111
1961	679	277	133	108	108
1962	737	301	144	118	109
1963	801	327	156	128	109
1964	865	353	169	138	108
1965	927	379	181	148	107

ПРОИЗВОДСТВО ОСНОВНЫХ ВИДОВ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

	1913 г.	1940 г.	1945 г.	1950 г.	1958 г.	1960 г.	1964 г.	1965 г.
Чугун — млн. т	1,3	5,3	7,2	10,0	18,8	21,6	28,8	31,2
Сталь — млн. т	1,8	9,3	10,8	18,5	31,1	36,6	47,1	50,1
Прокат черных металлов — млн. т	1,4	6,6	7,5	13,7	23,6	27,9	36,1	37,9
в том числе готовый	1,3	5,7	6,5	11,9	20,3	23,7	31,2	33,1
Трубы стальные — тыс. т	...	406	474	1079	2303	2895*	4579*	5212*
Железная руда — млн. т	2,3	9,7	12,0	18,6	35,7	39,7	50,9	54,1
Кокс 6%-ной влажностью — млн. т	—	5,4	10,5	12,7	22,9	25,4	29,1	29,8
Агломерат железной руды — млн. т . . .	—	1,9	3,5	8,1	24,1	29,2	45,2	50,2

* Производство стальных труб составило (млн. м): в 1960 г. — 565, в 1964 г. — 933, в 1965 г. — 1031.

СОРТАМЕНТ ПРОКАТА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ
(тысяч тонн)

	1958 г.	1960 г.	1964 г.	1965 г.
Готовый прокат	20 313	23 743	31 154	33 117
в том числе:				
сортовая сталь	9 123	10 383	12 755	13 273
листовая сталь	5 927	7 657	11 952	12 925
рельсы железнодорожные, вклю- ча я рельсы узкой колеи	1 337	1 324	1 342	1 307
катанка	1 363	1 444	1 595	1 914
балки и швеллеры	1 070	1 217	1 286	1 438
заготовка трубная	956	1 071	1 609	1 675
заготовка осевая и кузнечная .	245	256	249	226
бандажи и центры	124	197	159	144
колеса катаные	168	194	207	215
Трубы и поковки из слитков . . .	930	1 052	1 225	1 265
Товарная заготовка для переката на других заводах	2 462	3 275	3 752	3 478

ТЕМПЫ РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
(по выработке валовой продукции на одного работающего)

Годы	В процентах				
	к 1940 г.	к 1950 г.	к 1958 г.	к 1960 г.	к предыду- щему году
1950	151				
1958	250	166			105
1959	264	175	106		106
1960	281	186	112		107
1961	294	195	118	105	105
1962	310	206	124	111	106
1963	329	218	132	117	106
1964	349	231	140	124	106
1965	365	242	146	130	105

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА РАБОЧИХ В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

	1958 г.	1960 г.	1964 г.	1965 г.
Выплавка чугуна (в переводе на передельный) на одного рабочего доменных цехов:				
тонн	2 383	2 773	3 286	3 432
в процентах к 1958 г.	100	116	138	144
в процентах к 1960 г.		100	118	124
Выплавка мартеновской стали на одного рабочего мартеновских цехов:				
тонн	848	1 168	1 408	1 487
в процентах к 1958 г.	100	138	166	175
в процентах к 1960 г.		100	121	127
Производство проката черных металлов на одного рабочего прокатных цехов:				
тонн	318	333	411	424
в процентах к 1958 г.	100	105	129	133
в процентах к 1960 г.		100	123	127

КОЭФФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛЕЗНОГО ОБЪЕМА И ПРОСТОИ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ (по номинальному фонду времени)

Годы	Коэффициент использования полезного объема доменных печей (ж ³ на 1 т)	Текущие простои в процентах к номинальному фонду времени
1958	0,722	0,8
1960	0,699	1,0
1964	0,663	1,0
1965	0,642	0,8

РАСХОД ОСНОВНОГО СЫРЬЯ И КОКСА НА ПРОИЗВОДСТВО ОДНОЙ ТОННЫ ЧУГУНА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ (килограммов)

	1958 г.	1960 г.	1964 г.	1965 г.
На 1 т передельного чугуна израсходовано:				
руды железной	1 871	1 894	1 853	1 835
в том числе агломерата . . .	1 442	1 505	1 623	1 596
металлодобавок	40	31	31	24
кокса	708	675	614	584
На 1 т литейного чугуна израсходовано:				
руды железной	1 924	1 940	1 851	1 812
в том числе агломерата . . .	642	612	982	1 158
металлодобавок	154	135	105	114
кокса	977	931	796	761

**СРЕДНЕСУТОЧНЫЙ СЪЕМ СТАЛИ С 1 м² ПЛОЩАДИ ПОДА
И ПРОСТОИ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ**
(по календарному фонду времени)

Годы	Среднесуточный съем стали с 1 м ² площа- ди пода (т)	Простои в процентах к календарному фонду времени		
		всего	в том числе	
			холодные	горячие
1958	7,32	11,5	6,3	5,2
1960	7,61	10,8	6,2	4,6
1964	8,13	8,7	6,0	2,7
1965	8,31	8,9	6,1	2,8

**РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ШИХТЫ И ТОПЛИВА
НА ПРОИЗВОДСТВО ОДНОЙ ТОННЫ МАРТЕНОВСКОЙ СТАЛИ**
(килограммов)

	1958 г.	1960 г.	1964 г.	1965 г.
Металлической шихты — всего . . .	1 112	1 112	1 111	1 107
в том числе:				
чугуна	545	536	541	541
лома чугунного и стального . . .	511	505	491	486
Топлива (в пересчете на условное)	198	194	182	174

**ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

	1958 г.	1960 г.	1964 г.	1965 г.
Удельный вес доменных печей, пере- веденных на работу с повы- шенным давлением газа под ко- лошником (в процентах):				
по количеству доменных печей	50	55	66	71
по объему доменных печей .	79	81	88	90
Выплавка чугуна с применением природного газа:				
тыс. тонн	—	306	13 903	20 383
в процентах к общей выплавке чугуна	—	1,4	48	65
Удельный вес доменных печей, ра- ботающих с применением при- родного газа (по количеству до- менных печей; в процентах) . .	—	3,2	26	47
Производство офлюсованного агло- мерата:				
млн. тонн	23,0	28,0	42,5	47,2
в процентах к общему произ- водству агломерата	96	96	94	94
Выплавка стали в мартеновских печах с применением кислорода:				
тыс. тонн	3 742	4 403	9 458	15 585
в процентах к общей выплавке стали в мартеновских печах	13	14	23	36