

**ПРОИЗВОДСТВО ОСНОВНЫХ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ  
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
(миллионов тонн)**

| Годы | Чугун | Сталь | Готовый прокат | Стальные трубы |        | Железная руда |
|------|-------|-------|----------------|----------------|--------|---------------|
|      |       |       |                | млн. т         | млн. м |               |
| 1970 | 42,0  | 63,9  | 43,2           | 7,0            | 1414   | 66,5          |
| 1980 | 55,2  | 84,4  | 59,7           | 10,7           | 1963   | 92,4          |
| 1985 | 57,1  | 88,7  | 62,5           | 11,5           | 2070   | 104           |
| 1986 | 59,5  | 91,9  | 64,2           | 11,8           | 2098   | 106           |
| 1987 | 61,0  | 93,3  | 65,5           | 12,2           | 2135   | 108           |
| 1988 | 61,5  | 94,1  | 66,4           | 12,5           | 2173   | 109           |

В результате внедрения ресурсосберегающих технологий в черной металлургии рост производства проката, труб и метизов достигнут практически без наращивания объемов производства чугуна, кокса и железной руды.

**ПРОИЗВОДСТВО ЭКОНОМИЧНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА  
И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НЕГО  
(тысяч тонн)**

|   | 1980 | 1985 | 1986 | 1987 | 1988 |
|---|------|------|------|------|------|
| Прокат из низколегированной стали           | 7551 | 8163 | 9151 | 9632 | 9528 |
| Прокат с упрочняющей термической обработкой | 4263 | 5508 | 6914 | 6586 | 6424 |
| Листовая нержавеющая холоднокатаная сталь   | 109  | 145  | 152  | 162  | 187  |

|  | 1980  | 1985  | 1986  | 1987  | 1988  |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| Прокат из стали, обработанной синтетическими шлаками                     | 1185  | 1120  | 1260  | 1584  | 1033  |
| Прокат из стали внепечного вакуумирования                                | 378   | 479   | 1001  | 1295  | 1067  |
| Прокат листовой в поле суженных допусков                                 | 12680 | 16351 | 17953 | 17327 | 17669 |
| Периодические профили продольной и поперечной прокатки                   | 91,1  | 88,8  | 86,7  | 83,0  | 79,8  |
| Гнутые профили стальные  | 1037  | 1583  | 1644  | 1398  | 1465  |
| Стальные фасонные профили высокой точности                               | 120   | 148   | 159   | 166   | 176   |
| Сортовая холоднотянутая сталь  | 1971  | 2043  | 2086  | 2093  | 2133  |
| Проволока низкоуглеродистая профилированная для армирования железобетона | 198   | 463   | 546   | 591   | 806   |
| Упрочненные рельсы железнодорожные широкой колеи                         | 1292  | 1487  | 1501  | 1519  | 1487  |
| Упрочненная сорбитизированная катанка                                    | 111   | 1028  | 2069  | 1438  | 1212  |

**КОЭФФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛЕЗНОГО ОБЪЕМА И ПРОСТОЙ  
ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ  
(по номинальному фонду времени)**

| Годы              | Коэффициент использования полезного объема доменных печей, м <sup>3</sup> на 1 т | Текущие простои в процентах от номинального фонда времени |
|-------------------|--|---|
| 1970              | 0,580  | 0,8   |
| 1980              | 0,526  | 1,6   |
| 1985              | 0,506  | 1,7   |
| 1986              | 0,505  | 1,5   |
| 1987              | 0,504  | 1,5   |
| 1988 <sup>1</sup> | 0,499  | 1,4   |

<sup>1</sup> Данные приведены по Минчермету СССР.