

А. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Таблица № 1

Основные производственные показатели металлообрабатывающей промышленности ¹⁾

Годы	Основные фонды на конец года (в млн руб.)	Мощность двигателей, обслуживающ. рабочие машины (в тыс. квт.) на конец года		Среднее число рабочих	Валовая продукция в ценах 1926 27 г. (в млн руб.)
		Всего	В т. ч. электромоторов		
А	1	2	3	4	5
1926	1 422,9	434,4	366,5	395 468	1 455
1927	1 562,1	450,2	377,0	429 106	1 653
1928	1 684,0	519,3	440,9	482 824	2 135
1929	1 848,2	577,1	500,7	593 951	2 940
1930	2 558,6	722,0	635,6	885 611	4 844
1931	3 613,2	889,6	815,6	1 307 864	7 398
1932	4 883,2	1 265,3	1 152,2	1 487 601	9 211

¹⁾ Машиностроение, электротехника и пр-во металлич. изделий. Данные по отдельным отраслям металлообрабатывающей промышленности см. на стр. 26—27.

Таблица № 2

Строение фабр.-заводской себестоимости валовой продукции металлообрабатывающей промышленности

Годы	Издержки производства (в % к общей сумме затрат)					
	Сырье и вспомогат. матер.	Топливо и энергия	Амортизация	Зарплата и начисления	В т. ч. начисления	Прочие расходы
А	1	2	3	4	5	6
1925/26 г.	42,9	5,1	4,7	40,2	5,8	7,1
1927/28 г.	50,5	4,5	3,6	37,8	5,1	3,6
1931	37,5	4,1	3,0	48,2	6,7	7,2
1932	32,3	3,9	2,9	51,3	8,0	9,6

¹⁾ В настоящем разделе всюду, где круг учета особо не оговорен, данные приводятся по всей крупной промышленности соответствующих отраслей. Основные фонды всюду приводятся по восстановительной стоимости без перевода в неизменные цены и без переоценки импортного оборудования.

Данные о числе рабочих настоящего раздела расходятся с материалами, приводимыми в разделе „Труд“, за счет включения в настоящем разделе в число рабочих кооперированных кустарей и специализации цеха по ряду отраслей (см. примечания на стр. 26—29).

Число рабочих приводится, начиная с 1930 г., без учеников.

Таблица № 3

Основные энергетические показатели металлообрабатывающей промышленности¹⁾

Показатели	Единица измерения	1926 г.	1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	1932 г.
		1	2	3	4	5	6	7
А	Б							
1. Мощность двигателей, обслуживающих рабочие машины ²⁾	тыс. квт	378,0	406,7	461,0	518,4	651,8	809,6	1 120,2
2. В т. ч. мощность электромоторов	"	313,4	326,3	389,3	448,1	572,5	745,6	1 026,8
3. Общее потребление эл. энергии	млн квт/ч.	300,53	333,90	412,32	527,22	894,68	1 262,76	1 584,19
4. Производственное энергопотребление:								
а) эл.-энергии на двигат. силу	"	245,33	270,08	331,82	425,26	716,29	970,90	1 164,82
б) эл.-энергии на технологические цели	"	9,41	н. св.	18,26	н. св.	н. св.	77,45	155,94
в) механической энергии ³⁾	"	97,04	136,41	137,69	140,64	179,95	177,10	174,40
5. К-т электрификации производственного процесса ⁴⁾		71,7	66,4	70,7	75,0	79,9	80,8	88,3
6. К-т централизации электроснабжения ⁵⁾		34,3	36,0	40,7	45,4	61,4	70,9	71,9

¹⁾ По предприятиям промышленных районов.

²⁾ Мощность электромоторов + мощность механического привода. Последняя получена как разность между мощностью установленных первичных двигателей и генераторов. В таблице № 3 стр. 26—27. Основные производственные показатели: мощность двигателей, обслуживающих рабочие машины дана по всей крупной промышленности.

³⁾ Механическая энергия, выработанная первичными двигателями, за вычетом энергии, трансформированной в электрическую.

⁴⁾ Удельный вес (в %) производственного потребления эл.-энергии (на двигательную силу и технологические нужды) в общем производственном потреблении энергии (механической + электрической).

⁵⁾ Удельный вес (в %) эл.-энергии, полученной со стороны, в общем приходе энергии (механической + электрической).

Таблица № 4

Силовой аппарат металлообрабатывающей промышленности¹⁾ (в тыс. квт.)

Годы	Первичные двигатели	Генераторы	Электромоторы		Мощность двигателей, обслуживающих рабочие машины
			Всего	В т. ч. чужого тока	
А	1	2	3	4	5
1928	250,0	171,6	440,9	260,6	519,3
1932	415,1	303,8	1 152,2	766,1	1 265,3

¹⁾ По крупной промышленности. Данные на конец года.

Таблица № 5

Энерго-баланс металлообрабатывающей промышленности¹⁾

(в мил. квт. час.)

Показатели	1926 г.	1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	1932 г.
	1	2	3	4	5	6	7
1. Приход:							
1. Выработано первичными двигателями	329,85	392,14	430,68	483,63	587,90	608,71	718,91
В т. ч. превращено в эл.-энерг.	232,81	255,73	292,99	342,99	407,95	431,61	544,51
2. Выработано генераторами	209,74	230,39	263,96	309,00	367,53	388,84	490,55
3. Получено со стороны	109,67	129,80	180,91	257,10	585,70	949,77	1 250,66
Итого прихода	439,52	521,94	611,59	740,73	1 173,60	1 558,48	1 969,57
1. Расход:							
1. Потреблено энергии в промышленности	420,64	495,65	579,04	701,85	1 115,05	1 482,63	1 812,55
а) эл.-энергии	300,53	333,90	412,32	527,22	894,68	1 262,70	1 584,19
б) механической энергии	97,04	136,41	137,69	140,64	179,95	177,10	174,40
2. Отпущено на сторону	18,88	26,29	32,55	38,88	58,55	75,85	157,02

Таблица № 6

Энерго- и электровооруженность труда¹⁾

Показатели	1926 г.	1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	1932 г.
	1	2	3	4	5	6	7
1. Энерговооруженность труда ²⁾	0,69	0,75	0,77	0,84	0,87	0,90	0,97
В % к 1928 г.	89,6	97,4	100,0	109,1	113,0	116,9	126,0
2. Электровооруженность труда ³⁾	0,49	0,50	0,55	0,63	0,70	0,76	0,85
В % к 1928 г.	89,1	90,9	100,0	114,5	127,3	138,2	152,7
3. Вооруженность механич. энергией ⁴⁾	0,20	0,25	0,22	0,21	0,17	0,14	0,13
В % к 1928 г.	90,9	113,6	100,0	95,5	77,3	63,6	59,1

¹⁾ По предприятиям промышленных наркоматов.

²⁾ Количество квт.-часов механической и электрической энергии, приходящихся на один человеко-час.

³⁾ Количество квт.-часов электрической энергии, приходящихся на 1 чел.-час.

⁴⁾ Количество квт.-часов механической энергии, приходящихся на 1 чел.-час.

Выпуск машин за годы пятилетки

Таблица № 7

Название изделий	Един. измерен.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
I. Котлы						
Всего паровых котлов ¹⁾	м ²	87 095	124 829	164 346	109 340	145 646
	шт.	795	986	1 319	655	744
В т. ч. водотрубных	м ²	55 695	89 894	130 216	77 466	116 775
	шт.	431	615	838	253	305
из них с давлением свыше 22 атм.	м ²	3 900	12 960	9 790	23 790	28 750
	шт.	9	18	13	19	22
Из общего количества котлов произведено:						
на котлостроительных заводах	м ²	43 190	52 364	77 088	50 369	92 112
	шт.	457	570	780	298	469
на турбостроительных заводах	м ²	19 821	35 715	44 393	29 290	30 500
	шт.	70	92	112	35	25
на судостроительн. з-дах	м ²	9 676	22 210	24 000	20 401	13 926
	шт.	162	221	247	243	159
на паровозостроительн. заводах	м ²	14 408	14 540	18 865	9 280	9 108
	шт.	106	103	130	79	91
Топки механические	шт.	—	1	34	43	165
II. Первичные двигатели						
Паровые турбины ²⁾	квт.	35 709	82 000	24 100	207 700	239 000
	шт.	17	22	17	34	30
В том числе:						
4 тыс. квт.	"	1	—	—	2	—
10 " "	"	—	4	—	3	—
24 " " ³⁾	"	—	—	—	4	7
Гидротурбины	квт.	12 014	19 682	31 859	42 443	75 203
	шт.	30	55	40	22	27
Паровые машины	л. с.	4 150	5 400	11 050	47 244	28 845
	шт.	7	8	36	120	115
В том числе:						
до 200 л. с.	л. с.	350	—	3 150	7 544	6 395
	шт.	2	—	22	54	54
от 200—650 л. с.	л. с.	400	2 550	3 950	27 100	20 950
	шт.	2	5	11	57	60
свыше 650 л. с.	л. с.	3 400	2 850	3 950	12 600	1 500
	шт.	3	3	3	9	1
Дизеля	л. с.	38 940	69 223	103 402	157 835	95 140
	шт.	201	253	398	606	495
В том числе:						
а) Стационарные	л. с.	27 160	50 784	73 855	85 260	66 050
	шт.	174	223	337	521	458
до 100 л. с.	л. с.	3 610	3 110	3 935	7 510	10 745
	шт.	72	71	85	169	234
от 100—500 л. с.	л. с.	23 050	29 715	45 270	47 350	27 405
	шт.	101	124	216	311	186

¹⁾ Без отопительных котлов. Данные за 1931 и 1932 г.г. пересчитаны по выпуску полностью укомплектованных котлов. Данные до 1929—30 г. включают выпуск неукомплектованных котлов. В итог включен выпуск стационарных и судовых котлов, как по специализированным, так и по неспециализированным заводам.

²⁾ Данные за 1929—30, 1931 и 1932 гг. пересчитаны по выпуску паровых турбин полностью укомплектованным вспомогательным оборудованием (конденсаторами, насосами, эжекторами, подогревателями и т. п.); данные за 1927—28 и 1928—29 гг. включают выпуск неукомплектованных турбин.

³⁾ Первая турбина в 24 тыс. квт была выпущена в особом квартале (IV кв. 1930 г.)

(Продолжение)

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
от 500—1 000 л. с.	л. с. шт.	500 1	17 959 28	24 650 36	16 800 28	22 600 34
от 1 000—2 000 л. с.	л. с. шт.	— —	— —	— —	13 600 13	3 200 3
свыше 2 000 л. с.	л. с. шт.	— —	— —	— —	— —	2 100 1
б) Судовые	л. с. шт.	11 780 27	18 439 30	29 547 61	72 575 85	29 090 37
до 500 л. с.	л. с. шт.	9 880 26	2 559 21	11 307 50	12 415 43	3 780 18
500—1 000 л. с.	л. с. шт.	— —	800 1	2 400 3	12 000 18	4 800 6
1 000—2 000 л. с.	л. с. шт.	1 900 1	6 280 4	7 040 4	17 880 12	16 100 11
свыше 2 000 л. с.	л. с. шт.	— —	8 800 4	8 800 4	30 280 12	4 320 2
Из общего количества дизелей выпущено:						
на дизельных заводах	л. с. шт.	11 450 53	33 145 97	45 695 131	65 205 170	34 210 170
в специальных дизельн. цехах на других заводах	л. с. шт.	25 910 132	35 698 152	57 707 267	85 830 432	58 130 323
на судостроит. заводах	л. с. шт.	1 580 16	380 4	— —	6 800 4	2 800 2
Прочие нефтяные двигат.	л. с. шт.	58 810 4 033	84 051 5 403	154 878 9 956	135 982 8 296	116 463 7 047
В том числе:						
стационарные	л. с. шт.	58 558 3 970	82 927 5 240	143 749 9 120	109 720 6 943	96 087 5 940
судовые	л. с. шт.	252 63	1 124 163	11 129 830	26 262 1 353	20 376 1 107
Локомобили	л. с. шт.	14 614 181	16 813 208	27 288 474	40 577 546	35 450 394
В том числе:						
локомобили промышлен- ного типа	л. с. шт.	7 260 35	9 893 53	12 800 69	19 645 100	22 115 107
локомобили сел-хоз. типа	л. с. шт.	7 354 146	6 920 155	14 488 405	20 932 446	13 335 287
III. Электрсиловое оборуд.						
Турбогенераторы	квт. шт.	75 359 26	137 267 35	186 970 57	518 851 67	706 989 49
В том числе:						
Турбогенераторы до 12 тыс. квт. вкл.	шт.	26	35	57	58	29
„ 24 „ „	шт.	—	—	—	8	17
„ 50 „ „	шт.	—	—	—	1	3
Гидрогенераторы	квт. шт.	— —	— —	— —	18 900 2	254 623 18
В том числе:						
Гидрогенерат. 20 т. квт. „ 62 „ „	шт. шт.	— —	— —	— —	— —	2 2
Прочие генераторы пере- менного тока	квт. шт.	17 586 72	39 586 180	41 956 328	39 567 247	79 341 216

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
Машины постоянного тока	квт.	40 220	71 250	95 447	88 652	148 170
	шт.	2 870	5 751	11 697	10 851	9 819
В т. ч. свыше 100 квт.	квт.	9 722	7 688	9 964	14 611	90 028
	шт.	27	1)	80	64	115
Моторы переменного тока	квт.	258 638	321 689	632 556	1 100 619	1 616 376
	шт.	33 127	59 223	114 591	199 373	210 764
В т. ч. свыше 100 квт.	квт.	54 991	40 576	78 354	94 789	258 994
	шт.	367	181	613	1)	1 339
Крановые моторы постоянного тока	квт.	2 133	1 970	2 128	19 480	47 139
	шт.	177	153	184	713	1 763
Крановые моторы переменного тока	квт.	5 991	5 278	8 788	22 738	46 950
	шт.	425	410	944	2 239	3 434
Специальные машины и моторы:						
Электропривода к блюмингам	квт.	—	—	—	27 790	18 464
	шт.	—	—	—	1	2
Моторы для нефтодобычи	квт.	—	9 663	6 241	14 250	21 558
	шт.	—	112	69	190	296
Моторы врубовые	квт.	—	—	—	5 236	2 992
	шт.	—	—	—	238	156
Моторогенераторы	квт.	2 989	2 786	2 039	14 859	32 836
	шт.	32	29	36	25	51
Ртутные выпрямители металлические	квт.	1 200	5 200	19 952	58 472	88 888
	шт.	4	20	51	99	159
Ртутные выпрямители со стеклян. к. лбой	шт.	—	142	272	1 077	2 208
Масляные выключатели	шт.	1 812	4 506	7 048	13 054	11 395
Сильные трансформаторы	ква	403 186	791 086	1 525 299	3 182 000	3 426 010
	шт.	3 024	4 303	7 551	13 472	8 283
В т. ч. свыше 1 800 ква	ква	117 050	231 050	467 650	1 368 202	1 997 382
	шт.	43	61	138	396	476
Автотракторное электрооборудование	тыс. руб.	—	—	783	2 777	17 272
IV. Станки						
Всего станк в ²⁾	шт.	1 783	3 798	7 062	16 658	17 666
В том числе:						
Токарные	»	830	1 495	3 295	7 059	7 054
Ревolverные	»	—	—	—	26	495
Сверильные	»	546	963	2 167	6 833	6 541
Продольно-строгальные	»	146	162	256	145	235
Поперечно-строгальные	»	35	235	377	747	833
Долбежные	»	35	5	35	11	44
Фрезерные	»	53	205	189	730	1 068
Расточные	»	10	118	30	7	67
Шлифовальные	»	18	75	155	631	397
Бл. резные	»	110	540	521	464	860
Гомбиниров. типа Краузе	»	—	—	—	1	30
Прочие станки	»	—	—	37	4	42
Кроме того: точильн. станки	»	95	347	790	1 559	1 957
полировочные	»	100	112	145	100	97
V. Машины и аппараты для электрич. и газовой сварки						
Электросварочные машины и аппараты	»	129	338	1 479	6 139	7 492
Ацетиленовые генераторы для газовой сварки	»	80	194	487	4 438	9 769
Горелки для газовой сварки	»	—	1 076	3 072	6 369	15 805
Бензорезы	»	—	—	—	—	5 800

1) Нет сведений.

2) Включая выпуск станков на заводах вне системы НКТП.

(Продолжение)

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
		А	Б	1	2	3
VI. Оборудование для горно-топливной и металлургической пром-сти						
Врубовые машины легкие	шт.	—	48	74	124	54
" " тяжел.	шт.	—	11	50	167	244
Зубки для врубов. машин	тн.	—	118,7	188,1	284,5	606,9
Буровые станки	шт.	—	61	368	674	725
Привода конвейерные шахтные	"	—	293	746	1 347	1 453
Лебедки скреперные	"	101	14	127	730	845
" колонковые	"	—	50	173	864	730
Скипы шахтные	тн.	—	—	25,1	70,1	188,0
Клетки шахтные	"	—	157,8	88,7	414,8	397,3
Копры надшахтные	"	—	666,1	1 124,8	1 384,2	1 753,7
Решетки	"	—	826,1	4 577,2	4 656,9	6 210,9
Оборудование для сортировки и обогащения	"	—	962,8	1 603,5	1 278,8	2 508,8
Лампы шахтные бензиновые	шт.	46 304	43 579	9 812 0	210518	160546
Лампы шахтные аккумуляторные	"	—	—	—	496	28 057
Аппаратура для крекингов и трубчаток	тн.	—	—	—	381,2	951,0
Прокатные станы (вкл. блюминги)	"	—	—	—	3 616,9	3 656,8
в т. ч. блюминги	шт.	—	—	—	1	2
Электроплавильные печи	"	2	9	10	97	94
VII. Оборудование жел.-дор. транспорта						
Паровозы товарные:						
Серия Э (0—5—0)	шт.	308	437	564	809	678
Серия ФД (1—5—1)	"	—	—	—	1	1
Серия ОВ (0—4—0)	"	12	—	—	—	—
Паровозы пассажирские:						
Серия СУ (1—3—1)	"	138	84	50	—	147
Серия М (2—4—0)	"	21	54	11	—	—
Серия ИС (1—4—2)	"	—	—	—	—	1
Электропозы магистральные:						
Тепловозы	"	—	—	—	2	1
Танк-паровозы	"	98	65	190	29	63
Узкоколейные паровозы	"	3	73	13	105	52
Электропозы пром-шленн.	"	—	—	—	—	48
" рудничные	"	—	—	—	—	87
Мотовозы широкой колеи	"	—	—	—	31	165
" узкой	"	5	3	55	39	6
Автопозы	"	—	—	—	414	1 357
Вагоны товарные:						
Платформы 2-х осные	"	1 688	828	1 495	6 471	6 881
Вагоны крытые 4-х осн.	"	2 319	3 321	4 668	1 029	—
" " 2-х	"	3 375	6 510	6 593	3 360	20
Изотермические вагоны 4-х осные	"	—	40	283	1 003	1 468
Изотермические вагоны 2-х осные	"	—	—	253	174	1 323
Цистерны 4-х осные	"	422	565	592	2 702	2 571
" " 2-х	"	67	—	—	792	627
Платформы саморазгруж. "Хоппер" 4-х осные	"	—	—	—	2	883
То же 2-х осные	"	—	—	—	906	1 451
Платформы самопрокид. "Думпкар" 4-х осн.	"	—	—	—	203	357

(Продолжение)

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
Всего товарных вагонов в 2-х осн. исчисл.	шт.	10 612	15 190	19 427	21 581	20 866
Всего товарных вагонов по грузопод'емн.	тн.	234 077	339 282	437 744	465 424	453 464
Кроме того: платф. и полуваг. промышл. типа . . .	шт.	256	640	1 317	1 590	1 672
Платформы узкоколейные .	"	—	110	221	266	573
Вагоны пассажирские:						
Дальнего следов. 4-х осн.	"	47	90	145	818	857
" 2-х " "	"	210	155	150	171	95
Пригородные 2-х осн. . .	"	130	148	489	289	52
Для электрифицир. жел. дор. 4-х осн.	"	—	21	33	17	29
в т. ч. моторные	"	—	7	11	4	9
Вагоны ресторан 4-х осн.	"	—	—	—	—	100
" почтовые	"	—	74	—	90	130
" багажные	"	—	—	10	21	—
VIII. Дорожные и строительн. машины						
Катки моторные	шт.	—	—	—	40	69
прицепные	"	—	—	505	768	246
Грайдера тяжелые	"	—	—	—	2	10
" среднего типа	"	10	90	339	411	195
" легкого типа	"	87	252	430	1 015	956
Снегоочистители автомобил.	"	—	—	—	27	161
Бетономешалки	"	25	372	720	1 655	1 089
Камнедробилки	"	—	17	246	645	1 244
Экскаваторы	"	—	—	—	2	84
IX. Автомобили						
Грузовые 1,5 тн ²⁾	"	580	1 100	2 089	1 268	7 477
" 2,5 "	"	—	—	416	1 623	15 149
Из них с импортн. мотор.	"	—	—	416	823	—
Грузовые 5 тн.	"	91	148	646	1 113	1 183
Из них с импортн. мотор.	"	91	148	646	1 113	496
Грузовые 8 тн. 3-х осн. . .	"	—	—	—	1	36
Всего грузовых машин ¹⁾ . .	"	671	1 248	3 151	4 005	23 845
Кроме того, грузов. машины, собр. из импорт. деталей	"	—	—	2 171	13 398	1 207
Легковые машины ³⁾	"	—	142	224	—	34
Кроме того, легков. машины, собр. из импорт. деталей	"	—	—	223	3 170	326
Пожарные машины ⁴⁾	"	—	39	104	456	513
В т. ч. пожарные маш.						
1,5 тн.	"	—	39	104	375	44
2,5 тн.	"	—	—	—	81	469
X. Тракторы						
Колесные тракторы	л. с.	11 150	30 500	86 155	465 150	714 030
В том числе:	шт.	1 115	3 050	8 589	37 490 ^{б)}	50 152
10—20 л. с.	л. с.	11 150	30 500	85 360	187 380	25 050
15—30 л. с.	л. с.	—	—	795	277 695	688 980
Тягачи	шт.	—	—	—	236	1 715

1) Включая шасси для автобусов и гожевых машин.

2) До 1931 г. производство машин завода им. Сталина (тыга АФ) за 1932 г. выпуск Горьковского завода им. Молотова.

3) За годы 1928—29, 1930 г. малолитражные машины „НАМИ“

4) Производство шасси для пожарных машин включено в итог по грузовым машинам.

б) Кроме перечисленных включены 3 тракт. по 25 л. с.

(Продолжение)

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
Гусеничные тракторы 1) . . .	л. с. шт.	7 850 157	14 430 231	29 160 508	46 720 618	43 200 488
В том числе: 50 л. с. . . .	"	157	87	320	208	—
60 "	"	—	—	—	6	24
70 "	"	—	144	188	23	—
90 "	"	—	—	—	378	464
110 "	"	—	—	—	3	—
Всего тракторов	л. с. шт.	19 000 1 272	44 930 3 281	115 315 9 097	514 230 38 108	774 380 50 640
XI. Сел.-хоз машины						
А. Уборочные машины						
	шт.					
Комбайны зерновые	"	—	—	104	3 549	10 010
В т. ч. 20 футовые	"	—	—	—	—	2 441
Виндрузы	"	—	—	—	950	2 374
Подборщики для комбайнов	"	—	—	—	592	537
Молоtilки тракторн. хлебн.	"	4 463	5 427	12 391	19 641	16 013
В т. ч. молотилки стальн.	"	—	—	—	21	106
Молотилки тракт. специальн.	"	—	—	—	919	600
Молотилки конно-ручные . . .	"	24 658	32 842	14 885	725	—
Жатки самоскидки	"	54 671	68 076	78 651	23 771	13 760
" - лобогрейки	"	62 264	165 816	90 846	24 298	11 600
Сноповязалки тракторные . . .	"	—	—	—	4 828	9 451
" конные	"	500	893	3 551	14 451	2 891
Сенокосилки 7 фут. тракт.	"	—	—	—	14 207	15 582
Сенокосилки 4 1/2 фут. конн	"	—	—	—	—	259
Льнотеребилки	"	57 140	78 434	134 660	65 861	23 783
Хлопкоуборочн. маш. пнев-	"	—	—	—	7 365	7 810
матич.	"	—	—	—	—	—
Хлопкокомбайны	"	—	—	—	935	2 196
Ворохоочистители для хлопк	"	—	—	—	—	265
стадионарные	"	—	—	—	30	216
Ворохоочистители для хлопк	"	—	—	—	—	25
передвижные	"	—	—	—	—	—
Свеклокопатели тракторные	"	—	—	—	3 603	1 001
Свеклокомбайны	"	—	—	—	—	258
Картофелекопатели тракт.	"	—	—	—	—	501
" конные	"	—	—	—	14 242	14 469
Кукурузоуборочн. машины	"	—	—	—	—	—
(Пиккера)	"	—	—	—	171	2 022
Почвообрабатывающие машины						
Плуги тракторные (в пере-	"	1 020	7 190	39 709	296 478	231 161
счете на условн. корпуса)						
В том числе:						
Плуги тракт. лемешные	"	—	—	—	—	—
2 корп.	"	510	3 595	19 763	2 078	6
То же 3 корп.	"	—	—	61	28 430	12 893
" 4 "	"	—	—	—	41 789	35 407
" 5 "	"	—	—	—	644	309
Плуги тракт. пшенич. 16 диск.	"	—	—	—	9 055	10 732
" " " 13 "	"	—	—	—	—	684
" " " 4 "	"	—	—	—	—	5
Плуги тракт. специальн.	"	—	—	—	109	1 058

1) По мощности мотора.

(Продолжение)

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
Плуги конные (в пересчете на лемеха)	шт.	1 293 241	1 882 064	2 288 341	301 711	47 716
В том числе:						
Плуги конные 1 лемешн.	”	999 739	1 483 962	1 709 875	151 465	26 756
” ” 2 ”	”	146 751	199 051	289 233	75 123	10 480
Культиваторы тракторные .	”	—	—	—	16 455	15 109
” ” конные	”	50 249	45 506	74 673	26 040	5 078
Полотьяники	”	16 376	73 405	233 310	155 186	75 591
Окучники тракторные	”	—	—	—	—	8 952
” конные	”	14 358	17 454	85 132	88 907	1 682
В. Посевные машины						
Сеялки тракторные хлебные	”	562	2 799	17 783	51 392	20 893
” в пересч. на ряды	”	10 680	53 211	355 042	1 164 164	488 327
Сеялки тракторн. специальн.	”	—	—	—	5 119	2 606
Сеялки конн. хлебн. 1—2 ряд	”	206	1 093	6 431	—	—
” ” ” 7—13 ”	”	56 946	97 938	142 951	43 000	19 816
” ” ” специальн.	”	5 922	18 774	55 877	80 776	нет св.
Буккера тракторные	”	—	—	—	4 020	3 724
” конные	”	11 579	11 085	10 877	—	26
Триера	”	—	7 038	26 897	16 750	3 289
Картофелесажалки тракт.	”	—	—	—	—	243
” конные	”	—	—	—	2 314	6 877
Г. Кормообрабатывающие машины						
Универсальн. кормообработ. маш. (Близар)	”	—	—	—	—	1 180
Силосорезки кру н.(Интерн.)	”	—	—	6	1 533	2 347
Силосорезки маломощные (Папек)	”	16	—	2 256	13 828	6 094
XII. Оборудование связи						
Аппараты телефонные	”	58 499	86 517	116 961	248 962	234 462
В том числе:						
Телеф. аппар. к ручн. станц.	”	58 499	74 017	85 579	191 812	174 791
” к автомат. станц.	”	5	10 250	31 382	57 150	59 671
Коммутаторы ручные	линии	24 461	48 105	91 158	163 850	190 295
Большие автоматич. станции	”	22 033	30 110	40 190	77 880	94 010
Малые ” ”	”	—	—	—	5 905	6 430
Аппаратура для телеграфии	тыс. руб.	1 093,8	1 479,0	944,0	2 276,8	5 883,7
В том числе:						
Аппараты Бодо	в кратках	19	28	25	52	117
” Уитстона	шт.	—	9	4	—	120
” Шорна	”	—	—	40	220	630
” Сименса	”	—	—	—	—	15
” Трель	”	—	—	—	6	213
Радиоаппарат ра	тыс. руб.	14 445,1	14 837,0	31 125,5	69 734,3	72 535,0
Аппаратура для сигнальн. централиз. и блокировкн.	”	1 735,0	3 124,0	3 983,6	7 430,5	8 889,1
Пожарная сигнализация . .	”	176,0	352,1	479,1	667,9	1 128,3

(Продолжение)

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
XIII. Оборудование для перемещения жидкостей и газов						
Насосы						
Насосы ручные	шт.	5 949	10 845	18 228	18 554	21 284
Насосы приводные 1)	”	655	1 193	1 596	12 492	14 355
В том числе:						
1) Поршневые	”	636	731	912	2 726	3 232
из них паровые	”	—	385	376	444	1 045
2) Вращательные	”	19	462	684	9 766	11 123
Компрессоры	”	—	55	101	427	414
Воздушн. одноступенчат.	”	—	—	—	163	75
Воздушн. двухст. пенч. с давлением до 8 атм	”	—	—	—	63	57
Воздушн. двухст. пенч. с давлением свыше 8 атм.	”	—	24	50	31	98
Аммиачн. производ. 40 тыс. калор/час.	”	—	31	51	99	82
Аммиачн. для холодильников	”	—	—	—	71	102
Турбовоздуходулки	”	—	—	—	—	1
Вентиляторы шахтные	”	—	206	178	289	213
XIV. Подъемно-транспортное оборудование 2)						
Краны мостовые электрич. Тельфера	”	35	59	52	120	622
Краны мостовые ручные	”	—	12	320	1 079	1 215
Краны паровые жел.-дор.	”	14	43	81	213	146
портальные	”	—	—	—	12	122
поворотные	”	—	—	179	103	14
Транспортеры стационарные ленточные	”	—	—	—	267	415
Транспортеры стационарные пластиночные	”	—	—	12	144	110
Транспортеры передвижные	”	—	—	350	2 322	883
Штабельеры для леса и ломатериалов	”	—	—	—	7	104
Элеваторы	”	—	—	105	406	591
Шнеки	”	—	—	12	269	754
Оборудование для подвесных дорог (канатные)						
В том числе:						
Тележки 4-х колесные	”	—	—	—	50	569
” 2-х ”	”	—	—	—	—	563
Электрокары	”	—	71	310	861	1 263

1) Не учтены полностью грязевые насосы.

2) По специализированному з-дам.

Название изделий	Един. измер.	1927—28	1928—29	1929—30	1931	1932
А	Б	1	2	3	4	5
XV. Изделия точной механики						
Киноустановки стационарн.	ком.	949	983	2 194	1 067	1 354
" передвижные	"	2 206	4 005	9 000	9 841	8 054
Звуковые киноаппараты . . .	шт.	—	—	—	110	633
Фото-аппараты	"	—	—	2 973	11 408	11 996
Бинокли гражданские	"	—	125	7 159	14 870	15 063
Теодолиты	"	1 955	2 808	3 665	5 841	5 456
В т. ч. усовершенствованной конструкции	"	—	98	1 014	3 038	5 282
Нивеллиры	"	993	1 565	2 797	10 420	13 774
Микроскопы	"	246	877	1 304	5 183	9 898
Весы лабораторные	"	—	2 332	3 054	7 036	10 949
Гальванометры	"	—	—	571	2 641	6 400
Термопары	"	—	—	294	1 304	4 243
Барографы	"	120	342	270	1 090	1 013
Газоанализаторы	"	—	—	—	404	833
Тягомеры	"	—	—	—	1 208	1 335
Часы:						
Карманные и ручные	"	—	—	—	41 986	67 182
Ходики	"	—	—	133 002	2 585 043	2 341 847
Будильники	"	—	67	100 172	363 532	329 971
Настольные часы	"	—	—	—	—	43 623
Электро-часы первичные	"	—	—	50	941	681
" вторичные	"	—	1 792	6 987	10 517	27 767
" уличные	"	—	—	—	—	150
Прочие часы	"	—	—	—	—	2 997
XV. Прочие виды машин						
Лесопильные рамы	"	—	—	46	101	130
Велосипеды	"	10 847	20 960	35 370	80 899	128 415
Арифмометры	"	5 209	8 001	12 826	30 137	41 163
Счетно-пишущие машины	"	—	—	—	—	17
Пишущие машины	"	—	—	—	139	1 442
Швейные машины ¹⁾	"	285 604	425 241	538 458	521 410	390 758
Трубки Рентгена	"	—	1 707	2 613	4 300	8 180
Пылесосы	"	—	—	—	—	509
Осветительные лампы	т. шт.	13 725,0	19 098,8	33 161,5	44 002,9	48 165,1
В том числе:						
Вакуумные	"	10 251,6	11 407,7	18 147,1	22 337,1	24 020,7
Газонаполненные	"	3 473,6	5 702,8	12 266,3	17 696,9	18 465,5
Шарикоподшипники	усл. ед.	—	—	—	1 265	3 299
Роликоподшипники	"	—	—	—	—	1 705
Ограждения (техника безопасности)	кв. м.	—	—	—	28 568	128 222

¹⁾ Показано по выпуску рабочей части (головок) швейных машин. Выпуск укомплектованных машин не может быть показан, так как сборка производится в торговых базах.

Металлообрабатывающее оборудование в отраслях народного хозяйства

Отрасли народного хозяйства	Машины для обработки металлов резанием	Машины для обработки металлов ударами и давлением (пресса и молота)	Машины для холодной обработки проволоки и волочения
	Число машин на 10/IV 1932 г.		
А	1	2	3
Все народное хозяйство	181 403	34 315	7 494
Промышленность	147 989	30 198	7 256
Машиностроение	82 797	13 775	822
Прочие отрасли металлообрабатывающей промышленности	26 948	12 337	5 493
Аккумуляторные и кабельные заводы	798	204	320
Новостройки металлообрабатывающей пр-сти	2 338	239	10
Ремонтные заводы пр-сти	3 496	424	27
Ремонтные цеха промышленных предприятий ¹⁾	31 612	3 219	584
Транспорт и связь	21 296	2 176	164
Паровозо- и вагоно-ремонтные заводы НКПС	7 639	1 134	45
Мастерские и депо НКПС	8 500	341	4
Ремонтные з-ды и мастерские водного транспорта	3 135	588	13
Ремонтные з-ды и мастерские прочих транспортных организаций	929	47	—
Ремонтные з-ды и мастерские связи	1 093	66	102
Сельское хозяйство			
Ремонтные мастерские МТС и совхозов	4 794	168	—
Коммунальное хозяйство			
Ремонтные з-ды и мастерские (авто, трамвай и т. д.)	3 293	233	7
Прочее	4 031	1 540	67

1) Оборудование ремонтных цехов предприятий металлообрабатывающей пр-сти включено в итог машиностроительной промышленности и прочих отраслей металлообрабатывающей промышленности.

Таблицы №№ 8—18 составлены по материалам переписи металлообрабатывающего оборудования, проведенной в 1932 г.

Все оборудование дается по состоянию на 10/IV—1932 г. (критический день переписи).

Данные, публикуемые в настоящем справочнике, несколько отличаются от опубликованных предварительных итогов за счет включения в подсчет всех машин, учтенных при переписи, а также в связи с изменением классификации отраслей металлообрабатывающей промышленности и уточнением классификации металлообрабатывающего оборудования.

Таблица № 9

Территориальное размещение металлообрабатывающего оборудования

Республики, области и края	Машины для обработки металлов резанием		Машины для обработки металлов ударами и давлением (пресса и молота)		Машины для холодной обработки проволоки и волочения	
	Всего машин во всех отраслях народного хоз-ва на 10/IV 32 г.	Из них поступило за 3 1/4 года пятилетки (1929—10/IV 32 г.) в %%%	Всего машин во всех отраслях нар. хоз-ва на 10/IV 32 г.	Из них поступило за 3 1/4 г. пятилетки (1929—10/IV 32 г.) в %%%	Всего машин во всех отраслях и р. хоз-ва на 10/IV 32 г.	Из них поступило за 3 1/4 г. пятилетки (1929—10/IV 1932 г.) в %%%
А	1	2	3	4	5	6
СССР	181 403	44,0	34 315	46,1	7 494	34,1
РСФСР	134 545	44,5	25 173	47,5	4 984	41,7
В том числе						
Московская обл.	42 100	49,0	9 196	52,2	2 049	47,8
Ленинградская обл.	32 309	32,4	5 850	32,4	910	42,1
Горьковский край	10 604	54,9	2 662	57,2	551	40,3
Уральская обл.	10 784	65,1	2 441	45,4	240	48,1
Сев.-Кавказский край	8 441	48,5	1 543	58,4	332	46,6
Ивановская обл.	6 695	34,9	732	46,4	183	35,7
Нижне-Волжский край	5 759	58,1	795	57,6	391	13,6
Западная обл.	3 204	20,4	501	22,3	33	33,3
Зап.-Сиб. край	2 765	61,0	335	65,5	6	66,7
БССР	2 256	49,9	239	56,4	342	20,7
УССР	38 998	42,5	8 238	40,2	2 100	17,3
ЗСФСР	4 194	29,7	543	33,8	56	30,4
Узбекская ССР	1 234	61,2	118	81,9	12	100,0
Туркменская ССР	133	59,0	4	75,0	—	—
Таджикская ССР	43	88,9	—	—	—	—

В табл. показано все наличное (установленное и не установленное) оборудование. В гр. гр. 2, 4 и 6 включено оборудование, установленное за 3 1/4 года пятилетки, а из не установленного оборудования — машины выпуска 1929—1932 г.г.

Возраст металлообрабатывающего оборудования

А	Б	Всего машин на 0/IV 1932 г.	Распределение машин по возрасту в % (установленных—по году установки, неустановленных—по году выпуска)									
			До 1913 г.	1914—1917 г.	1918—1922 г.	1923—1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	I квартал 1932 г. (I—I—10/IV)	Всего за 3 ¹ / ₄ г. по кварталам 1929—10/IV—32 г.
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Все народное хозяйство	Металлорежущее	181 403	20,9	11,3	5,2	13,8	4,8	6,4	11,8	18,7	7,1	44,0
	Металлодавящее	34 315	17,7	6,9	2,8	19,5	7,0	8,3	13,9	17,4	6,5	46,1
	Проволочно-волочильное	7 494	31,3	11,5	2,6	13,3	7,2	8,6	7,7	11,3	6,5	34,1
Металлообрабатывающая пр-сть ¹⁾	Металлорежущее	109 745	19,8	13,8	3,7	12,8	4,4	6,4	12,7	20,2	6,2	45,5
	Металлодавящее	26 112	16,6	6,7	2,3	20,5	7,0	8,3	14,7	17,2	6,7	46,9
	Проволочно-волочильное	6 315	26,2	13,1	2,7	15,1	9,3	8,6	8,1	11,1	5,8	33,6
В том числе машиностроение	Металлорежущее	82 797	21,0	14,5	3,8	12,5	4,2	5,5	12,4	20,7	5,4	44,0
	Металлодавящее	13 775	20,2	8,8	2,9	14,3	5,0	6,2	16,0	19,5	7,1	48,8
	Проволочно-волочильное	822	15,5	7,5	3,1	10,7	14,9	3,5	14,0	24,4	6,4	48,3

¹⁾ Сюда не включены самостоятельные ремонтные заводы НКТП, НКПС, НКВода и других Наркоматов.

Таблица № 11

Источники комплектования парка металлорежущих машин

Год установки машин (для неустановленных — год выпуска)	Всего металло- режущих ма- шин в народ- ном хоз. СССР на 10/IV-32 г.	Произведенные на тер- ритории СССР		И м п о р т н ы е			
				Германия	САСШ	Англия	Проч. страны
		А	Г	Абс.	В % к итогу каждой возрастной группы		
		2	3	4	5	6	7
До 1900 г.	11 796	3 317	28,1	35,1	8,4	13,0	15,4
1901—1907 г.	8 217	2 383	29,0	35,5	10,2	7,2	18,1
1908—1913 г.	14 805	3 610	24,4	34,8	19,3	7,5	14,0
1914—1917 г.	18 879	3 743	19,8	29,1	28,2	7,2	15,7
1918—1922 г.	8 598	2 364	27,5	21,0	24,4	7,7	19,4
1923—1927 г.	22 911	7 387	32,2	36,6	12,7	5,9	12,6
1928 г.	8 020	2 697	33,6	44,8	7,8	3,7	10,1
1929 г.	10 659	4 617	43,3	33,0	9,0	3,5	11,2
1930 г.	19 551	8 199	41,9	27,9	21,3	2,5	6,4
1931 г.	31 115	12 846	41,3	32,9	16,5	4,4	4,9
1 кв. 1932 года (I/I—10/IV)	11 857	5 394	45,5	34,0	6,4	8,0	6,1
Год установки (выпуска) неизвестен	14 995	5 967	39,8	28,5	8,6	6,9	16,2
Всего	181 403	62 524	34,5	32,6	15,7	6,1	11,1

Металлорежущее и металлодавющее оборудование в отраслях металлообрабатывающей промышленности

Отрасли металлообрабатывающей промышленности	Машины для обработки металлов резанием			Машины для обработки металлов ударами и давлением (пресса и молоты)		
	Всего машин на 10/IV 1932 г.	В т. ч. установленных машин	% машин, установленных за 3¼ г. пятилетки (1929—10/IV 32 г.)	Всего машин на 10/IV 1932 г.	В т. ч. установленных машин	% машин, установленных за 3¼ г. пятилетки (1929—10/IV 32 г.)
A	1	2	3	4	5	6
Все машиностроение	82 797	77 877	48,9	18 775	12 787	48,8
В том числе:						
Пр-во первичных двигателей	6 319	5 831	22,2	683	627	14,2
Пр-во котельного оборудования	612	518	38,7	133	120	23,7
Пр-во электросилового оборудования	5 028	4 905	43,7	982	944	48,0
Пр-во подъемно-транспортного оборудования	2 011	1 915	43,4	282	257	41,3
Пр-во насосов и компрессоров	1 069	1 060	30,8	90	84	28,6
Пр-во контр. измерит. приборов	2 493	2 403	48,4	244	239	55,7
Пр-во металлообрабатывающих станков	5 363	4 849	64,0	482	435	40,0
Пр-во топливно-рудного и металлургического оборуд.	3 911	3 587	36,4	644	587	30,1
Пр-во текстильных и трикотажных машин	2 887	2 682	25,0	112	106	27,0
Пр-во оборуд. для пищевкусовой промышленности	2 192	2 075	48,7	417	388	39,8
Пр-во строительно-дорожн. машин	1 935	1 792	44,1	224	199	50,0
Пр-во сел.-хоз. машин и орудий	7 217	6 812	55,3	2 646	2 465	54,6
Пр-во тракторов	3 839	3 796	89,8	598	586	99,8
Пр-во автотракторных запчастей	1 843	1 717	72,6	220	204	70,9
Пр-во паровозов и вагонов	8 050	7 754	16,1	1 346	1 295	13,9
Пр-во проч. оборуд. для жел. дор. транспорта	1 452	1 287	21,8	182	171	28,0
Пр-во автомобилей	5 007	4 890	85,4	1 214	1 156	96,0
Судостроение	4 335	4 036	20,4	919	832	17,8
Пр-во оборудования для связи	4 242	4 106	32,2	544	501	28,8
Пр-во оборуд. для культ. бытового обслуживания	4 118	3 823	66,6	861	708	79,0
Прочие отрасли металлообрабатывающей пром-сти	26 948	24 710	49,4	12 337	11 254	44,9
В том числе:						
Пр-во деталей машин	6 438	5 922	52,2	775	681	65,7
Пр-во инструмента	7 993	7 121	57,1	1 446	1 281	37,7
Пр-во строительных и крепежных метизов	7 038	6 547	28,7	2 343	2 124	47,4

1) % исчислен по кругу установленного оборудования. В других таблицах аналогичный % исчислен по кругу всего наличного оборудования (см. примечание к табл. 9 стр. 56).

Состав и возраст металлообрабатывающего оборудования¹⁾

Виды машин	Все народное х-во		Машиностроение			Проч. стр. металлообр. пром-сти		
	Всего машин на 10/IV-32 г.	В % к итогу	Всего машин на 10/IV 32г		% машин, поступ. за 3/4 г. пятилетки (1929 г.-10/IV-1932 г.)	Всего машин на 10/IV-32		% машин, поступ. за 3/4 г. пятилетки (1929 г.-10/IV-1932 г.)
			Абсол.	В % к итогу		Абсол.	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Машины для обработки металлов резанием								
I. Токарные	71 923	39,6	29 783	36,0	38,0	8 029	29,8	49,5
1. Центровые однорезцовые	62 579	34,5	25 584	30,9	38,1	7 289	27,0	49,1
2. Центровые многорезцов.	1 093	0,6	619	0,7	67,1	60	0,3	41,8
3. Лобовые	2 229	1,2	1 033	1,3	21,6	217	0,8	31,8
4. Карусельные	1 127	0,6	785	1,0	39,8	40	0,2	58,1
5. Фасонные	1 364	0,8	501	0,6	25,2	86	0,3	38,6
6. Огрезные	452	0,2	270	0,3	28,9	64	0,2	51,0
7. Токарно-сверлильные	79	0,0	25	0,0	32,0	7	0,0	83,9
8. Колесо-токарные	1 180	0,7	155	0,2	16,5	1	0,0	—
9. Для задней заточки фрез.	271	0,1	176	0,2	55,2	68	0,3	59,1
10. Прочие спец. токарные	1 549	0,9	635	0,8	44,0	191	0,7	78,9
II. Револьверные	12 565	6,9	8 601	10,4	44,4	2 558	9,5	55,1
1. Обыкновенные	9 144	5,0	6 000	7,3	39,5	1 994	7,4	49,0
2. Автоматы и полуавтоматы								
Одношпиндельные	2 608	1,5	1 988	2,4	55,3	402	1,5	81,7
Многошпиндельные	813	0,4	613	0,7	55,6	162	0,6	63,1
III. Сверлильные	39 651	21,9	17 070	20,6	50,1	4 733	17,5	56,3
1. Вертикальные								
Одношпиндельные	32 157	17,8	12 464	15,1	50,9	4 061	15,1	56,5
Многошпиндельные	2 609	1,4	1 688	2,0	65,1	269	0,9	59,9
2. Радиальные	3 403	1,9	2 010	2,4	36,0	232	0,9	54,6
3. Горизонтальные	691	0,4	440	0,5	33,3	62	0,2	23,1
4. Спец. сверлильные	791	0,4	468	0,6	58,1	109	0,4	63,6
IV. Строгальные и долбежные	14 439	8,0	5 890	7,1	36,2	1 601	6,0	44,1
1. Продольные	4 800	2,6	1 773	2,1	31,8	473	1,8	37,0
2. Поперечные (шепинги)	6 943	3,8	2 626	3,2	41,5	887	3,3	48,6
3. Долбежные	1 897	1,1	1 006	1,2	23,0	176	0,7	31,2
4. Протяжные	217	0,1	199	0,2	76,7	2	0,0	50,0
5. Спец. строгальные	302	0,2	156	0,2	23,1	27	0,1	55,0
6. Спец. долбежные	280	0,2	130	0,2	43,5	36	0,1	75,7
V. Фрезерные	13 831	7,6	7 907	9,5	42,3	2 658	9,9	49,0
1. Горизонтальн. простые	6 070	3,3	3 357	4,1	41,6	1 218	4,5	36,4
2. Горизонтальн. универс.	2 633	1,5	1 444	1,7	44,4	380	1,4	57,7
3. Продольн. (для фрез. плоскостей)	473	0,3	368	0,4	46,2	34	0,1	61,3
4. Вертикальные								
Одношпиндельные	2 056	1,1	1 339	1,6	40,3	226	0,9	38,2
Многошпиндельные	130	0,1	103	0,1	43,0	10	0,0	75,0
5. Спец. фрезерные	2 469	1,3	1 296	1,6	43,0	790	3,0	66,1
VI. Расточные (сверл.-фрезер.)	1 227	0,7	911	1,1	33,2	45	0,2	48,9
VII. Шлифовальные	10 551	5,8	5 826	7,0	62,4	2 920	10,8	78,9
1. Кругло-шлифовальн. для наружной и внутр. шлиф.	707	0,4	444	0,5	60,5	124	0,5	74,6
2. Кругло-шлифов. для наружной шлифовки	2 782	1,5	1 661	2,1	62,5	798	3,0	84,1

1) См. примечание к стр. 56.

Виды машин	Все и родные х-во		Машиностроение			Проч. о.р. металлообр. пром-сти		
	Всего машин на 10/IV-32 г.	В % к итогу	Всего машин на 10/IV-32 г.		3/4 г. пятилетки (1929 г.—10/IV-32 г.)	Всего машин на 10 IV-32 г.		3/4 г. пятилетки (1929 г.—10/IV-32 г.)
			Абсол.	В % к итогу		Абсол.	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8
3. Кругло-шлифовальные для внутренней шлифовки . . .	431	0,2	243	0,3	63,1	120	0,4	71,6
4. Плоско-шлифовальн. типа карусельного	336	0,3	231	0,3	72,3	55	0,2	80,0
5. Плоско-шлифовальн. типа строгального	991	0,5	513	0,6	65,2	309	1,1	71,7
6. Универс.-шлифовальн. для круглой и плоской шлифов.	280	0,2	122	0,1	66,4	73	0,3	84,7
7. Универс. для заточки ин- струмента	2 049	1,1	1 233	1,5	58,1	318	1,2	73,2
8. Прочие спец. шлифовальн.	2 975	1,6	1 379	1,6	63,4	1 123	4,1	79,5
VIII. Зуборезные	1 795	1,0	1 204	1,6	67,2	147	0,5	14,1
1. Зубофрезерные	1 021	0,6	763	0,9	63,6	44	0,2	24,3
2. Зубострогальные и зубо- долбежные	514	0,3	415	0,5	73,5	12	0,0	36,4
3. Прочие зуборезные	260	0,1	116	0,2	68,1	91	0,3	6,6
IX. Нарезные	6 247	3,5	2 311	2,8	35,9	1 043	3,9	42,7
1. Болтонарезные	4 101	2,3	1 444	1,8	36,2	493	1,8	48,5
2. Гайконарезные	914	0,5	441	0,5	33,8	270	1,0	21,9
3. Спец. нарезные	1 232	0,7	426	0,5	30,9	280	1,1	54,5
X. Для нарезки, обточки и шли- цовки шурупов	2 241	1,2	78	0,1	18,1	2 088	7,7	4,5
1. Для нарезки шурупов . . .	1 411	0,8	30	0,0	6,9	1 316	4,9	3,7
2. Для обточки и шлицовки шурупов	830	0,4	48	0,1	25,6	772	2,8	5,7
XI. Вспомогательные	4 884	2,7	2 295	2,7	55,0	827	3,0	61,3
1. Центровальные	574	0,3	443	0,5	61,5	66	0,2	65,5
2. Для резки металла	3 110	1,7	1 504	1,8	51,6	533	2,0	64,5
3. Прочие вспомогательные . .	1 200	0,7	348	0,4	61,6	228	0,8	51,9
XII. Прочие специальн. металло- режущие станки	1 513	0,8	787	1,0	37,3	283	1,1	55,6
XIII. Комбинированные типа Краузе	536	0,3	44	0,1	67,4	16	0,1	71,4
Всего машин для обработки метал- лов резанием	181403	100,0	82 797	100,0	44,0	26 948	100,0	50,3
Машины для обработки метал- лов ударами и давлением.								
Машины дляковки и горячей штамповки								
I. Молота—всего	4 615	13,4	2 098	15,2	36,4	828	6,7	46,3
А. Молота ковочные	3 441	10,0	1 507	10,9	28,7	482	3,9	43,0
1. Воздушные от централь- ного компрес. и паровые Простого действия	550	1,6	196	1,4	18,1	29	0,2	26,1
Двойного действия	1 167	3,4	563	4,1	12,4	100	0,8	22,1
2. Пневматические с индиви- дуальным компрессором	784	2,3	433	3,1	47,9	60	0,5	46,6
3. Пружинные	940	2,7	315	2,3	37,6	293	2,4	50,6
Б. Молота штамповочные	1 174	3,4	591	4,3	56,0	346	2,8	50,8

Виды машин	Все народное х-во		Машиностроение			Проч. отр. металлообр. пром. сти		
	Всего машин на 10/IV-32 г.	В % к итогу	Всего машин на 10/IV-32 г.			Всего машин на 10/IV-32 г.		
			Абсол.	В % к итогу	% машин, пост. за 3¼ г. пятилетки (1929 г.—10 IV-32 г.)	Абсол.	В % к итогу	% машин, пост. за 3¼ г. пятилетки (1929 г.—10 IV-32 г.)
А	1	2	3	4	5	6	7	8
1. Воздушные от центрального компрессора и паровые (штампити Ири)	149	0,4	132	1,0	93,8	2	0,0	50,0
2. Падающие	1025	3,0	459	3,3	44,6	344	2,8	50,8
Из общего числа молотов:								
Воздушные от центрального компрессора и паровые	1 866	5,4	891	6,5	26,0	131	1,0	23,4
II. Пресса для горячих работ всего	3 916	11,4	2 134	15,5	46,7	695	5,6	36,7
1. Гидравлические—всего	1 130	3,3	499	3,6	35,0	63	0,5	81,4
а) Ковочные	382	1,1	181	1,3	29,0	49	0,4	93,3
Чисто-гидравлические	263	0,8	140	1,0	30,6	48	0,4	93,1
Паро и возд.-гидравлические б) Штамповочные чисто гидравлические	119	0,3	41	0,3	23,7	1	0,0	100,0
748	2,2	318	2,3	38,2	14	0,1	53,9	
2. Фрикционные (для горячих работ)	1 107	3,2	588	4,3	26,3	270	2,2	16,1
3. Эксцентриково-кривошипные (для горячих работ)	1 679	4,9	1 047	7,6	63,1	362	2,9	46,4
а) Ковочно-эксцентриковые	260	0,8	134	1,0	48,8	72	0,6	23,8
б) Обрезные эксцентрик.	644	1,9	314	2,3	77,3	211	1,7	44,6
в) Гибочные вертикальные и загибочные горизонтальные типа „Бульдозер“	466	1,3	388	2,8	55,3	61	0,5	69,4
г) Ковочно-осадочные типа „Аякс“	309	0,9	211	1,5	64,6	18	0,1	81,3
III. Спецмаш. для горячей обработки давлением	640	1,9	229	1,7	42,2	182	1,5	42,8
1. Машины для пр-ва болтов, заклепок и гаек	304	0,9	104	0,8	15,0	100	0,8	37,6
2. Прочие спецмаш. для горячей обработки	336	1,0	125	0,9	62,2	82	0,7	49,2
Итого машин дляковки и горячей штамповки	9 171	26,7	4 461	32,4	41,6	1 705	13,8	42,2
Машины для холодной обработки металлов давлением								
I. Фрикционные пресса	3 600	10,5	652	4,7	48,9	2 313	18,8	48,1
II. Эксцентриковые пресса	7 678	22,4	3 151	22,9	62,0	3 807	30,9	46,4
III. Различные пресса и станки роли-ового типа	2 824	8,2	690	5,0	56,6	1 521	12,3	40,4
IV. Спецмаш. для холодной обработки давлен.	2 262	6,6	660	4,8	67,8	1 125	9,1	32,3
Итого машин для холодной обработки метал. давлением	16 364	47,7	5 153	37,4	60,3	8 766	71,1	43,9
Заготовительные и клепальные машины								
I. Правильные и гибочные машины	1 664	4,8	900	6,5	39,9	299	2,4	49,0
II. Дырпробивные пресса и ножницы	6 569	19,2	2 828	20,6	40,4	1 503	12,2	49,4

Виды машин	Все народн. х-во		Машиностроение			Проч. отр. мет лаобр пром-ти		
	Всего машин на 10/IV-32 г.	В %/о к итогу	Всего машин на 10/IV-32 г.		%/% маш., поступ. за 31/4 г. пятилетки (1929 г.—10/IV-32 г.)	Всего машин на 10/IV-32 г		%/% маш., поступ. за 31/4 г. пятилетки (1929 г.—10/IV-32 г.)
			Абсол.	В %/о к итогу		Абсол.	В %/о к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8
1. Дыроробивные пресса (включая комбинирован- ные с ножницами)	3 586	10,5	1 584	11,5	37,2	732	5,9	48,0
2. Приводные ножницы	2 576	7,5	1 068	7,8	46,8	658	5,4	51,5
3. Спец. ножницы для болтов и заклепок	407	1,2	176	1,3	30,0	113	0,9	46,3
III. Клепальные машины	547	1,6	433	3,1	56,8	64	0,5	80,9
Итого заготовительн. и кле- пальных машин	8 780	25,6	4 161	30,2	[42,0	1 866	15,1	50,2
Всего машин для обработки металлов ударами и давлен.	34 315	100,0	13 775	100,0	48,8	12 337	100,0	44,5
Машины для холодной обработ- ки проволоки и волочения								
I. Для волочения проволоки	1 862	24,9	127	15,5	51,7	1 213	22,1	27,0
II. Для волочен. штанг и труб	303	4,0	84	10,2	25,4	91	1,7	51,8
III. Для пр-ва гвоздей	2 668	35,6	27	3,3	47,0	2 298	41,9	26,4
IV. Для пр-ва болтов, закле- пок, гаек и заготовок для шрупов	585	7,8	155	18,8	40,8	325	5,9	27,5
V. Д я витья пружин из про- волоки	81	1,1	50	6,1	64,5	25	0,4	55,5
VI. Прочие для обработки про- волоки	1 995	26,6	379	46,1	52,9	1 541	28,0	39,0
Всего машин для холодной об- работки проволоки и волоче- ния	7 494	100,0	822	100,0	48,3	5 493	100,0	31,3
Сварочные машины								
Машины для автоген. сварки .	2 637	100,0	496	100,0	75,6	134	100,0	80,3
Машины для электрич. сварки:								
I. Для дуговой сварки	6 071	83,9	3 148	84,9	95,9	494	55,8	98,3
II. Для контактной сварки	1 161	16,1	558	15,1	89,6	391	44,2	58,1
Всего машин для электриче- ской сварки	7 232	100,0	3 706	100,0	94,9	885	100,0	80,4
Печи для нагрева и термичес- кон обработки металлов								
I. Пламенные печи периодич	9 134	89,9	4 656	89,1	56,2	1 539	88,1	52,1
II. Пламенные печи методич.	563	5,5	308	5,9	78,1	125	7,2	21,7
III. Электрические печи	455	4,6	264	5,0	89,3	83	4,7	89,4
Всего печей для нагрева и тер- мической обраб. металлов .	10 152	100,0	5 228	100,0	59,3	1 747	100,0	51,6
Формовочные машины								
I. Машины с набивкой опок вручную	3 643	72,7	2 891	73,2	42,6	564	81,0	45,2
II. Машины с механизирован. набивкой опок	1 258	25,1	988	25,0	87,8	113	16,3	86,9
III. Пескометы	27	0,5	12	0,3	66,6	5	0,7	66,7
IV. Спец. формовочн. машины	84	1,7	59	1,5	35,1	14	2,0	18,2
Всего формовочных машин .	5 012	100,0	3 950	100,0	54,2	696	100,0	52,1

Таблица № 14

Состав и возраст деревообрабатывающего оборудования в металлообрабатывающей промышленности¹⁾

Виды машин	Машиностроение			Прочие отрасли металлообработыв. пр-сти		
	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступивших за 3 1/4 г. пятилетки (1929 г.— 10/IV 1932 г.)	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступивших за 3 1/4 г. пятилетки (1929 г.— 10/IV 1932 г.)
	Абс.	В % к итогу		Абс.	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6
Машины для обработки дерева резанием						
I. Лесопильные рамы	104	1,5	21,4	18	1,7	15,4
II. Пилы	2 155	31,8	37,9	437	38,9	45,8
III. Токарные	1 056	15,6	24,5	278	24,8	39,9
IV. Строгальные и фуговальные	1 336	19,8	30,9	171	15,3	42,0
V. Фрезерные	582	8,6	39,2	72	6,4	59,7
VI. Сверлильно вертикальные	503	7,4	36,9	62	5,6	36,1
VII. Долбежные	246	3,6	39,2	18	1,6	61,1
VIII. Шлифовальные	104	1,5	48,4	13	1,2	69,3
IX. Прочие деревообработыв.	693	10,2	34,1	51	4,5	51,1
Всего машин для обраб. дерева резанием	6 779	100,0	34,0	1 120	100,0	44,6

¹⁾ См. примечание к стр. 59.

Таблица № 15

Состав и возраст транспортно-подъемного оборудования в металлообрабатывающей промышленности¹⁾

Виды машин	Машиностроение		Проч. отрасли металлообработывающей пр-сти	
	Всего машин на 10/IV 32 г.		Всего машин на 10/IV 32 г.	
	Абс.	% машин, поступивших за 3 1/4 г. пятилетки (1929—10/IV 32 г.)	Абс.	% машин, поступивших за 3 1/4 г. пятилетки (1929—10/IV 32 г.)
А	1	2	3	4
Непрерывно-механический транспорт.				
I. Транспортёры	1 005	97,4	91	86,7
II. Элеваторы	109	92,6	16	33,3
III. Подвесные цепные транспортёры	47	87,0	8	75,0
IV. Кагучие тали (кошки, тельферы)	2 157	66,3	260	49,5
Всего непрерывно-механического транспорта	3 318	78,0	375	59,5
Подъемники и краны				
I. Домкраты приводные и гидравлические	80	—	5	100,0
II. Ворота (лебедки) приводные	516	47,7	164	54,3
III. Грузовые подъемники	1 506	76,7	169	41,0
IV. Краны подъемные	2 843	26,7	258	46,4
1. Поворотные ручные	1 419	24,4	123	43,2
2. Литейные поворотные	994	28,5	72	43,8
3. Деррик-краны	16	25,0	—	—
4. велосипедные	71	19,8	4	—
5. Жел. дор. катуч. поворотн. на тележке	245	37,1	54	62,9
6. Передвижные кагучие на гусенич. ходу	20	55,0	1	—
7. Электрич. поворотные на колонке	21	19,0	3	—
8. Групповые поворотные ферменной конструкции	38	10,5	1	—
9. Плавающие	9	—	—	—
10. Башенные	10	—	—	—

¹⁾ См. примечание к стр. 56.

Таблица № 15 (продолжение)

Виды машин	Машино- строение		Проч. отрасли металлообраба- тывающей про- мышленности	
	Всего машин на 10/IV 32 г.	% машин, поступл. за 31/4 г. центра- лиз. 1929—10/IV 32 г.)	Всего машин на 10/IV—32 г.	% машин, поступл. за 31/4 г. центра- лиз. (1929—10/IV 32 г.)
А	1	2	3	4
V. Мостовые краны	2 788	32,5	377	41,9
1. Ручные мостовые	916	29,9	199	35,6
2. Мостовые электр. двухмоторные	272	40,1	33	36,3
3. Мостовые электр. трехмоторные	1 355	32,4	132	53,5
4. Мостовые электр. четырехмоторные	124	27,5	7	100,0
5. Портальные	47	52,3	—	—
6. Полупортальные	5	—	—	—
7. Краны-перегрузатели	8	75,0	1	—
8. Мостовые спец. назначения	61	35,3	5	—
Всего под'емников и кранов	7 733	40,1	973	45,2
Безрельсовый транспорт				
I. Электрокары	592	87,8	49	100,0
II. Автокары	77	100,0	—	—
III. Грузовые автомобили	423	83,9	55	84,1
IV. Трактора	173	92,2	14	100,0
Всего машин безрельсового транспорта	1 265	88,0	118	91,4
Рельсовые тяговые машины				
I. Ширококолейные паровозы	198	26,2	5	20,0
II. Узкоколейные паровозы	49	16,2	2	—
III. Прочие тяговые машины	67	68,3	3	66,7
Всего рельсовых тяговых машин	314	34,0	10	30,0
Рельсовое прицепное оборудование				
I. Ширококолейные вагоны и платформы	3 235	44,7	68	38,5
II. Узкоколейные вагоны и платформы	1 436	24,8	158	79,1
Всего рельсового прицепного оборудования	4 671	37,5	226	59,1

Таблица № 17

Электрификация металлорежущих машин в отраслях металлообрабатывающей промышленности

Отрасли металлообрабатывающей промышленности	Всего установлено металлорежущих машин в производств. цехах на 10/IV 1932 г.	Виды привода (в %/о)				Удельный вес машин с электрическим приводом в %	Удельный вес машин с индивидуальным электроприводом в %
		Трансмиссия от первичного двигателя	Групповой электромотор	Индивид. электромотор через передачу	Флянцмотор и встроенный мотор		
А	1	2	3	4	5	6	7
Машиностроение	57 875	2,5	58,2	82,5	6,8	97,5	89,3
В том числе:							
Пр-во первичных двигателей	3 862	0,9	77,4	16,9	4,8	99,1	21,7
Пр-во котельного оборудования	415	11,2	59,9	25,3	3,6	88,8	28,9
Пр-во электросилового оборудования	3 390	0,5	8,8	83,5	7,2	99,5	90,7
Пр-во подъемно-транспортного оборудования	1 544	16,1	60,2	22,3	1,4	83,9	23,7
Пр-во насосов и компрессоров	846	12,5	73,4	11,9	2,2	87,5	14,1
Пр-во металлообрабатывающих станков	3 138	1,5	58,9	32,5	7,1	98,5	39,6
Пр-во топливно-рудного и металлург. оборудования	2 360	0,5	55,7	34,2	9,6	99,5	43,8
Пр-во текстильных и трикотажных машин	2 055	—	88,6	9,6	1,8	100,0	11,4
Пр-во оборуд. для пищевой промышленности	1 662	10,0	63,5	22,0	3,6	89,1	25,6
Пр-во строительных и дорожных машин	1 450	5,8	76,8	15,7	1,7	94,2	17,4
Пр-во сел.-хоз. машин и орудий	4 529	1,4	66,2	28,7	3,7	98,6	32,4
Пр-во тракторов	2 762	0,4	7,9	76,5	15,2	99,6	91,7
Пр-во паровозов и вагонов	5 915	0,2	80,3	14,6	4,9	99,8	19,5
Пр-во автомобилей	3 488	0,5	7,1	67,0	25,4	99,5	92,4
Судостроение	3 115	1,4	72,6	18,2	7,8	98,6	26,0
Пр-во оборудования для связи	3 044	0,1	55,0	40,9	4,0	99,9	44,9
Пр-во оборуд. для культ.-быт. обслуживания	3 167	0,8	71,4	23,5	4,3	99,2	27,8
Прочие отрасли металлообрабатывающей пром.-сти	19 994	6,7	75,6	15,6	2,1	98,8	17,7
В том числе:							
Пр-во деталей машин	4 834	10,1	72,6	14,1	3,2	89,9	17,3
Пр-во инструмента	5 746	2,4	77,0	17,8	2,8	97,6	20,6
Пр-во строительных и крепежных метизов	5 340	7,9	83,5	7,7	0,9	92,1	8,6

1) К флянц-моторам отнесены моторы, жестко соединенные с валом машины особым крепительным флянцем, к встроенным моторам—моторы, встроенные на валу станка.

Таблица № 17

Электрификация металлорежущих машин в предприятиях с индивидуальным, серийным и массово-поточным производством

Группы машиностроительных предприятий	Всего установлено металлорежущих машин в производств. цехах на 10/IV 1932 г.	В том числе приводимых в действие			Удельный вес машин с электрическим приводом (в %)	Удельный вес машин с индивидуальным электроприводом (в %)
		Групповым электромотором	Индивидуальным электромотором через передачу	Флянцимотором и встроеным мотором		
А	1	2	3	4	5	6
Индивидуальное и мелкосерийное производство	16 431	65,5	24,8	5,5	95,8	30,3
Крупно-серийное производство	23 327	65,1	27,0	5,1	97,2	32,1
Массово-поточное производство	17 617	42,5	47,1	10,0	99,6	57,1
В т. ч. одно и двухпредметное производство ¹⁾	10 913	39,2	48,2	12,2	99,6	60,4

¹⁾ К одно и двухпредметному производству отнесены предприятия изготовляющие один или два типа машин.

Таблица № 18

Автоматизация металлорежущих машин в предприятиях с индивидуальным, серийным и массово-поточным производством

Группы машиностроительных предприятий	Всего установлено металлорежущих машин на 10/IV 1932 г.		В том числе (в %)			
	Абсолют.	В % к итогу	Автоматы (станки автоматическим переключением инструмента и с автоматическим питанием)	Полуваль. маты (станки с автоматическим переключением инструмента без автоматического питания)	Стан и б-э автоматического переключателя инструмента и без автоматического питания	
					Многоорудийные ¹⁾	Одноорудийные ¹⁾
	1	2	3	4	5	6
Индивидуальное и мелко-серийное производство	22 015	28,3	0,8	2,0	11,1	86,1
Крупно-серийное производство	32 009	41,1	3,1	2,6	16,1	78,2
Массово-поточное производство	23 853	30,6	5,8	7,4	16,9	69,9
В т. ч. одно и двухпредметное пр-во ²⁾	14 374	18,5	6,5	10,5	17,2	65,8
• Все машиностроение	77 877	100,0	3,2	3,9	11,9	78,0
Прочие отрасли металлообрабатывающей промышленности	24 710	—	10,4	2,5	12,1	75,0

¹⁾ К многоорудийным отнесены станки с несколькими шпинделями или суппортами, к одноорудийным — станки с одним шпинделем или суппортом.

²⁾ См. примеч. табл. № 17.