Таблица 1

2. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Основные производственные показатели металлообрабатывающей промышленности

Годы	Основные фонды на конец года (млн. руб.)	Мощность двигателей, обслуживающих рабочие машины на конец года (тыс. квт)	Средне-годовое число рабочих	Валовая продукция в ценах 1926/2 г. (млн. руб.)
А	1	2	3	4
Металлообрабатывающая промышленность [1]				
1928	1 905,9	549,9	599 678	2 239
1929	2 081,2	612,0	707 951	3 054
1930	2 803,3	765,4	998 224	4 969
1931	3 882,4	943,4	1 440 907	7 551
1932	5 514,6	1 348,9	1 706 558	9 429
1933	7 031,0	1 721,8	1 776 115	10 943
В ч. ч. машиностроение [2]				
1928	1 688,9	427,9	479 915	1 735
1929	1 848,6	475,0	543 307	2 347
1930	2 568,6	637,4	771 200	3 772
1931	3 342,8	791,4	1 192 864	6 230
1932	4 763,4	1 156,0	1 429 586	7 817
1933	6 123,0	1 485,6	1 484 878	9 119

[1]) Включены данные по мастерским при железнодорожных депо.
[2]) Включая ремонтные заводы и мастерские.

Таблица 2

Структура издержек производства металлообратывающей пр-сти [1])

(В %%)

Годы	Сырье, основные и вспомогательные материалы	Топливо и электроэнергия	Амортизация	Зарплата основная и дополнительная	Начисления на зарплату	Прочие расходы	Всего затрат
А	1	2	3	4	5	6	7
Металлообратывающая пр-сть							
1932	32,5	4,0	2,9	44,1	7,1	9,4	100,0
1933	35,8	4,5	3,4	40,0	6,2	10,1	100,0
В том числе машиностроение							
1932	32,3	4,2	2,9	44,0	7,0	9,6	100,0
1933	35,9	4,4	3,3	39,8	6,3	10,3	100,0

[1]) По предприятиям промышленных наркоматов

Таблица 3

Основные энергетические показатели металлообрабатывающей промышленности [1]

Показатели	Единица измерения	1926 г.	1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6	7	8
1 Мощность двигателей, обслуживающих рабочие машины	тыс. квт.	378,2	406,8	461,2	518,7	652,1	809,8	1 126,5	1 313,0
В том числе мощность электромоторов	„	313,7	329,5	389,6	448,4	572,9	746,0	1 031,6	1 238,3
2. Общее потребление электроэнергии	млн квтч.	300,71	334,05	412,51	527,51	892,23	1 263,33	1 587,81	1 972,84
3. Производственное потребление энергии:									
а) электроэнергии на двигательную силу	„	245,49	270,20	331,97	525,44	716,72	971,30	1 144,90	1 351,28
б) электроэнергии на технологические нужды . . .	„	[2]	[2]	[3]	[2]	[2]	77,45	156,66	262,53
в) механической энергии	„	97,04	136,41	137,69	140,64	179,95	177,10	202,85	154,09
4. Коэфициент электрификации производствен. процесса .		—	66,4	70,7	75,0	79,9	85,7	86,7	90,1
5. Коэфициент централизации электроснабжения		34,3	36,0	40,7	45,4	61,4	71,0	71,7	68,7

[1] По предприятиям промышленных наркоматов. Способ исчисления отдельных показателей см. прим. на стр. 27 и 28 к табл. № 11 и 12.
[2] Нет сведений.

Таблица 4

Энергобаланс металлообрабатывающей промышленности [1])

(млн. квіч.)

Показатели	1926 г.	1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6	7	8
I. Приход								
1. Выработано первичными двигателями	329,85	392,14	430,68	383,63	587,90	608,71	748,81	918,33
В том числе превращено в электроэнергию	232,81	255,73	292,99	342,99	407,95	431,61	545,96	764,24
2. Выработано генераторами	209,74	230,39	263,96	409,00	367,52	388,84	491,86	688,50
3. Получено со стороны	109,86	129,95	181,10	257,39	586,26	950,34	1 254,12	1 509,38
Итого прихода	**439,71**	**522,09**	**611,78**	**741,02**	**1 174,16**	**1 559,05**	**2 002,93**	**2 427,71**
II. Расход								
1. Потреблено энергии в промышленности	420,82	495,80	579,23	702,14	1 115,61	1 483,20	1 844,76	2 202,67
а) электроэнергии	300,71	334,05	412,51	527,51	895,23	1 263,33	1 587,81	1 972,84
б) механической энергии	97,04	136,41	137,69	140,64	179,95	177,10	202,85	154,09
2. Отпущено на сторону	18,89	26,29	32,55	38,88	58,55	75,85	158,17	225,04

1) По предприятиям промышленных наркоматов.

Таблица 5

Энерго-и электровооруженность труда в металлообрабатывающей промышленности [1])

(квт.-часы на 1 отработанный человеко-час.)

Показатели	1926 г.	1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6	7	8
1. Энерговооруженно ть труда	0,69	0,75	0,77	0,84	0,87	0,90	0,97	1,17
в % к 1928 г, ...	89,6	97,4	100,0	109,1	113,0	116,9	126,0	151,8
2. Электров оруженность труда	0,49	0,50	0,55	0,63	0,70	0,76	0,84	1,05
в % к 1928 г.	89,1	90,9	100,0	114,5	127,3	138,2	153,0	191,0
3. Вооруженность механической энерги й .	0,20	0,25	0,22	0,21	0,17	0,14	0,13	0,12
в % к 1928 г.	90,9	113,6	100,0	95,5	77,3	63,6	59,1	54,5

1) По предприятиям промышлен[н] ых наркоматов. Способ исчисления отдельных показателей см. прим. на стр. 29 к табл. № 13.

Таблица 6

Производство котельного оборудования

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
А. Паровые котлы [1]	$м^2$	**87 907**	**126 372**	**166 092**	**123 624**	**163 320**	**197 316**
	шт.	**815**	**1 024**	**1 862**	**1 037**	**1 304**	**1 619**
I. Водотрубные котлы	$м^2$	53 050	85 190	124 070	77 202	115 468	146 322
	шт.	237	329	444	211	261	460
В том числе с давлением св. 22 атмосфер	$м^2$	3 900	12 960	9 790	23 790	28 750	40 600
	шт.	9	18	13	19	22	26
II. Жаротрубные котлы	$м^2$	15 674	18 832	19 818	24 113	24 156	18 982
	шт.	161	215	237	501	554	390
В том числе:							
Ланкаширские котлы	$м^2$	14 862	17 295	18 040	9 419	6 376	5 400
	шт.	141	177	193	100	66	54
Корнваллийские котлы	$м^2$	812	1 543	1 778	14 694	17 780	13 582
	шт.	20	38	44	401	488	336
III. Вертикальные котлы системы Шухова	$м^2$	5 035	5 638	7 369	1 360	3 366	12 418
	шт.	259	347	426	85	221	560
IV. Прочие котлы	$м^2$	14 148	16 712	14 835	20 949	20 330	19 594
	шт.	158	133	255	240	268	209
Из общего количества котлов:							
Стационарных котлов	$м^2$	76 491	113 298	151 662	102 916	142 370	177 722
	шт.	697	890	1 122	807	1 029	1 410
Судовых котлов	$м^2$	11 416	13 074	14 430	20 708	20 950	19 594
	шт.	118	134	240	230	275	209
Из общего количества котлов произведено:							
На котлостроительн. з-дах	$м^2$	43 190	52 364	77 088	50 369	92 107	133 190
	шт.	457	570	780	298	469	961
На турбостроительн. з-дах	$м^2$	19 821	35 715	44 393	29 290	30 500	30 750
	шт.	70	92	112	35	25	19
На паровозостроит. з-дах	$м^2$	14 408	14 540	18 865	9 280	7 294	2 519
	шт.	106	103	130	79	75	21
На судостроительн. з-дах	$м^2$	9 676	22 210	24 000	20 401	13 926	13 660
	шт.	162	221	297	243	159	91
На прочих заводах	$м^2$	812	1 543	1 746	14 284	19 493	17 197
	шт.	20	38	43	382	576	527
Б. Экономайзеры	$м^2$	**4 976**	**11 309**	**55 986**	**104 260**	**55 539**	**221 938**
Водяные чугунные	»	4 976	11 309	13 698	18 286	11 722	29 661
» железные	»	—	—	3 206	3 650	4 590	—
Воздушные чугунные	»	—	—	496	2 064	2 147	9 583
» железные	»	—	—	38 586	80 260	37 080	182 694
В. Механические топки	шт.	—	**1**	**34**	**37**	**184**	**206**
В т. ч. для пылевидного топлива	шт.	—	—	—	—	—	**16**

[1]) Без отопительных котлов. Данные за 1931, 1932 и 1933 гг. включают также доукомплектованные котлы выпуска прежних лет. Данные до 1929—30 гг. включают выпуск неукомплектованных котлов. В 1913 г. выпущено котлов 28.000 $м^2$.

Таблица 7

Производство водотрубных котлов
(группировка по давлению)

Группы котлов	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2
Всего водотрубных котлов	м²	**115 468**	**146 322**
	шт.	**261**	**460**
Водотрубные котлы с давлением до 10 атмосфер . .	м²	75	450
	шт.	1	6
„ от 11 до 22 атмосфер	м²	86 643	105 272
	шт.	238	428
„ от 22 до 33 атмосфер (экранированные)	м²	28 750	40 600
	шт.	22	26

Таблица 8

Производство первичных двигателей

Виды первичных двигателей	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
Общая мощность выпуска первичных двигателей . .	л. с.	**182 101**	**317 588**	**380 456**	**767 145**	**1 020 604**	**2 075 690**
А. Паровые турбины [1] . . .	квт.	**85 709**	**82 000**	**24 100**	**207 700**	**239 000**	**634 500**
	шт.	**17**	**22**	**17**	**84**	**80**	**41**
В том числе:							
конденсационные							
4 тыс. квт	шт.	1	—	—	2	2	2
10 „ „	„	—	4	—	3	—	—
24 „ „ [2]	„	—	—	—	4	7	12
50 „ „	„	—	—	—	—	—	4
Теплофикационные:							
12 тыс. квт	„	—	—	—	—	—	3
25 „ „	„	—	—	—	—	—	2
Б. Гидротурбины	квт	**12 014**	**19 682**	**31 859**	**42 443**	**59 461**	**52 943**
	шт.	**30**	**55**	**40**	**22**	**27**	**36**
В. Паровые машины	л. с.	**4 150**	**5 499**	**11 094**	**47 765**	**31 632**	**27 668**
	шт.	**7**	**17**	**40**	**171**	**209**	**199**
до 150 л. с.	л. с.	—	99	794	565	1 302	1 437
	шт.	—	9	10	55	105	129
от 150 до 450 л. с. . . .	л. с.	750	350	6 350	13 150	20 730	19 997
	шт.	4	1	27	74	91	62
свыше 450 л. с.	л. с.	3 400	5 050	3 950	34 050	9 600	6 234
	шт.	3	7	3	42	13	8

Таблица 8 (продолжение)

Виды первичных двигателей	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
Из общего количества паровых машин произведено:							
На котлостроительн. з-дах	л. с.	—	99	4 444	23 121	23 435	14 334
	шт.	—	9	31	128	168	113
На паровозостроит. з-дах	л. с.	350	350	—	3 844	1 720	8 662
	шт.	2	2	—	8	8	20
На судостроительн. з-дах	л. с.	3 800	5 050	6 650	20 800	6 037	7 452
	шт.	5	7	9	35	31	65
На прочих машиностроительных заводах . . .	л. с.	—	—	—	—	440	220
	шт.	—	—	—	—	2	1
Г. Локомобили	л. с	**14 614**	**16 813**	**27 288**	**40 577**	**35 450**	**26 933**
	шт.	**181**	**208**	**474**	**546**	**394**	**411**
Локомобили промышленного типа	л. с	7 260	9 893	12 800	19 645	22 115	11 010
	шт.	35	53	69	100	107	55
Локомобили сельско-хозяйственного типа	л. с.	7 354	6 920	14 488	20 932	13 335	15 923
	шт.	146	155	405	446	287	356
Д. Двигатели внутреннего сгорания							
1. Дизеля [3]	л. с.	**38 940**	**69 223**	**103 402**	**157 835**	**95 790**	**90 176**
	шт.	**201**	**253**	**398**	**606**	**495**	**362**
а) Стационарные дизеля .	л. с.	26 710	56 814	76 545	84 940	65 070	46 126
	шт.	165	222	324	519	341	279
В том числе:							
Мощностью до 75 л. с. .	л. с.	2 180	2 482	3 185	7 510	8 845	8 456
	шт.	49	61	70	169	151	153
от 75 до 400 л. с. . . .	л. с.	24 030	28 697	42 945	46 885	26 215	17 070
	шт.	115	126	211	310	158	100
от 400 до 750 л. с. . . .	л. с.	500	14 300	19 000	16 800	14 670	11 600
	шт.	1	24	30	28	22	18
от 750 до 1 500 л. с. . .	л. с.	—	5 054	7 975	7 405	2 000	3 600
	шт.	—	7	11	8	2	5
свыше 1 500 л. с.	л. с.	—	6 280	3 440	6 280	13 340	5 400
	шт.	—	4	2	4	8	3
б) Судовые дизеля	л. с.	12 230	12 409	26 857	72 895	30 720	44 050
	шт.	36	31	74	87	154	83

Таблица 8 (продолжение)

Виды первичных двигателей	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
В том числе:							
мощностью до 75 л. с.	л. с.	450	809	1 747	360	6 400	1 550
	шт.	9	18	34	6	128	31
от 75 до 400 л. с. . . .	л. с.	9 880	2 000	10 310	12 055	—	140
	шт	26	8	31	37	—	1
от 400 до 750 л. с. . . .	л. с.	—	800	2 400	12 000	12 600	30 100
	шт.	—	1	3	18	18	43
от 750 до 1 500 л. с. . .	л. с.	—	—	—	14 200	5 000	7 400
	шт.	—	—	—	12	4	6
свыше 1 500 л. с.	л. с.	1 900	8 800	12 400	34 280	6 720	4 860
	шт.	1	4	6	14	4	2
Из общего количества дизелей произведено:							
На дизельных заводах .	л. с.	11 450	33 145	45 695	65 201	34 210	36 516
	шт.	53	97	131	170	170	261
В специальных дизельных цехах на др. заводах .	л. с.	25 910	35 698	57 707	85 830	58 780	50 960
	шт.	132	152	267	432	323	100
На судостроительн. з-дах	л. с.	1 580	380	—	6 800	2 800	2 700
	шт.	16	4	—	4	2	1
2. Проч. нефтяные двигатели	л. с.	**58 810**	**84 051**	**154 878**	**135 982**	**116 463**	**133 081**
	шт.	**4 033**	**5 403**	**9 956**	**8 296**	**7 047**	**8 186**
В том числе:							
Стационарные	л. с.	58 558	82 927	143 749	109 720	96 087	117 095
	шт.	3 970	5 240	9 120	6 943	5 940	7 302
Судовые	л. с.	252	1 124	11 129	26 262	20 376	15 986
	шт.	63	163	836	1 353	1 107	384
3. Двигатели на легком топливе (без автомобильных и тракторных моторов) .	л. с.	**684**	**3 664**	**7 690**	**28 652**	**21 532**	**18 706**
	шт.	**57**	**494**	**1 578**	**6 498**	**4 720**	**4 853**
4. Автомобильные и тракторные моторы для комбайнов, автодрезин и т. п.	л. с.	—	—	—	**16 140**	**313 830**	**844 2 4**
	шт.	—	—	—	**538**	**10 069**	**20 488**

1) Данные за 1929/30, 1931, 1932 и 1933 гг. пересчитаны по выпуску паровых турбин, полностью укомплектованных вспомогательным оборудованием (конденсаторами, насосами, эжекторами, подогревателями и т. п.). Данные за 1927/28 и 1928/29 гг. включают выпуск неукомплектованных турбин. В 1913 г. выпущено паровых турбин 5900 квт

2) Первая турбина в 24 тыс. квт была выпущена в особом квартале (IV кв. 1930 г.)

3) В 1913 г. выпущено дизелей 35 100 л. с.

Таблица

Производство гидротурбин

(группировка по мощности)

Группы гидротурбин	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3
Всего гидротурбин	**квт**	**59 461**	**52 943**
	шт.	**27**	**36**
Мощностью до 100 квт	шт.	10	11
101— 350 квт	„	2	11
351— 750 „	„	3	2
751—1 500 „	„	4	7
1 500—3 500 „	„	6	2
7 700 квт	„	1	—
11 000 „	„	—	2
16 000 „	„	—	1
27 500 „	„	1	—

Таблица 10

Производство паровых машин

(группировка по типам)

Типы паровых машин	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3
Всего паровых машин	**л. с.**	**31 632**	**27 668**
	шт.	**209**	**199**
1. Паровые машины простого расширения	л. с.	1 542	1 457
	шт.	105	128
мощностью до 150 л. с.	л. с.	1 102	1 237
	шт.	103	127
„ свыше 150 л. с.	л. с.	440	220
	шт.	2	1
2. Паровые машины двойного расширения	л. с.	15 490	13 116
	шт.	63	41
мощностью до 150 л. с.	л. с.	200	200
	шт.	2	2
„ 150—450 л. с.	л. с.	8 790	10 082
	шт.	51	34
„ свыше 450 л. с.	л. с.	6 500	2 834
	шт.	10	5
3. Паровые машины многократного расширения . . .	л. с.	14 600	13 095
	шт.	41	30
мощностью до 400 л. с.	л. с.	11 500	9 695
	шт.	38	27
„ свыше 450 л. с.	л. с.	3 100	3 400
	шт.	3	3

Таблица 11

Производство локомобилей
(группировка по типам)

Типы локомобилей	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3
Всего локомобилей	**л. с.**	**35 450**	**26 933**
	шт.	**394**	**411**
1. Передвижные локомобили	л. с.	31 023	26 648
	шт.	307	406
простого расширения	л. с.	8 908	15 638
	шт.	200	351
двойного расширения	л. с.	22 115	11 010
	шт.	107	55
2. Стационарные локомобили (простого расширения)	л. с.	4 427	285
	шт.	87	5

Таблица 12

Производство дизелей
(группировка по типам)

Типы дизелей	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3
Всего дизелей	**л. с.**	**95 790**	**90 176**
	шт.	**495**	**362**
1. Компрессорные дизели	л. с.	25 460	18 855
	шт.	250	56
А. Стационарные дизели	л. с.	12 340	16 345
	шт.	118	48
мощностью до 75 л. с.	л. с.	3 440	1 240
	шт.	83	24
„ 76—400 л. с.	л. с.	4 900	1 705
	шт.	29	5
„ 401—750 л. с.	л. с.	4 000	11 000
	шт.	6	17
„ 751—1 500 л. с.	л. с.	—	2 400
	шт.	—	2

Таблица 12 (продолжение)

Типы дизелей	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3
Б. Судовые дизели	л. с.	13 120	2 510
	шт.	132	8
мощностью до 75 л. с.	л. с.	6 400	350
	шт.	128	7
„ свыше 1 500 л. с.	л. с.	6 720	2 160
	шт.	4	1
2. Бескомпрессорные дизели	л. с.	70 330	71 321
	шт.	245	306
А. Стационарные дизели	л. с.	52 730	29 781
	шт.	223	231
мощностью до 75 л. с.	л. с.	5 405	7 216
	шт.	68	129
„ 76—400 л. с.	л. с.	21 315	15 365
	шт.	129	97
„ 401—750 „	л. с.	10 670	600
	шт.	16	1
„ 751—1 500 „	л. с.	2 000	1 200
	шт.	2	1
„ свыше 1 500 „	л. с.	13 340	5 400
	шт.	8	3
Б. Судовые дизели	л. с.	17 600	41 540
	шт.	22	75
мощностью до 75 л. с.	л. с.	—	1 200
	шт.	—	24
„ 76—400 л. с.	л. с.	—	140
	шт.	—	1
„ 401—750 „	л. с.	12 600	30 100
	шт.	18	43
„ 751—1 500 „	л. с.	5 000	7 400
	шт	4	6
„ свыше 1 500 „	л. с.	—	2 700
	шт.	—	1

Таблица 13

Производство электросилового оборудования

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
Генераторы [1]	**квт**	**92 586**	**176 086**	**227 926**	**575 567**	**1 164 341**	**736 495**
А. Турбогенераторы	**„**	**75 000**	**136 500**	**185 970**	**518 000**	**826 000**	**385 000**
	шт.	**26**	**35**	**57**	**67**	**53**	**43**
До 4 тыс. квт	„	22	25	42	39	18	35
5—10 тыс. квт	„	3	5	12	9	5	—
10 „ „	„	1	5	—	1	—	—
12 „ „	„	—	—	3	9	6	3
24 „ „	„	—	—	—	8	20	—
50 „ „	„	—	—	—	1	4	5
Б. Гидрогенераторы	**квт.**	**—**	**—**	**—**	**18 000**	**259 000**	**201 500**
	шт.	**—**	**—**	**—**	**2**	**18**	**16**
До 10 тыс. квт	квт	—	—	—	18 000	56 000	19 500
	шт.	—	—	—	2	11	7
10—24 „ „	„	—	—	—	—	79 000	120 000
	„	—	—	—	—	5	8
62 „ „	квт	—	—	—	—	124 000	62 000
	шт.	—	—	—	—	2	1
В. Прочие генераторы переменного тока	**квт**	**17 586**	**39 586**	**41 9 6**	**39 567**	**79 341**	**149 995**
	шт.	**72**	**180**	**328**	**247**	**216**	**431**
До 100 квт	квт	2 032	5 058	12 649	8 878	7 873	18 740
	шт.	32	95	239	142	147	308
Свыше 100 квт	квт	15 554	34 528	29 307	30 689	71 468	131 255
	шт.	40	85	89	105	69	123
Г. Машины и моторы постоянного и переменного тока							
1. Машины постоянного тока [2]	квт	40 220	71 250	95 447	88 652	150 952	113 963
	шт.	2 870	5 750	11 697	10 851	9 462	7 182
В т. ч. свыше 100 квт . .	квт	9 722	7 688	9 964	14 611	97 534	74 464
	шт.	27	[3]	80	64	128	162

[1]) Мощность генераторов показана без возбудителей.
[2]) Исключая тяговые, крановые и специальные моторы, особо выделенные

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
2. Моторы переменного тока [2]	квт	258 638	321 689	632 556	1 100 619	1 658 000	1 385 009
	шт.	33 127	59 223	114 591	199 373	203 523	152 891
В т. ч. свыше 100 квт . . .	квт	54 991	40 576	78 354	94 789	300 039	298 348
	шт.	367	181	613	[3]	1 328	1 408
3. Тяговые моторы	квт	34 366	33 970	55 900	45 810	103 132	117 362
	шт.	828	741	1 160	1 134	1 837	2 047
Трамвайные	квт	34 366	27 070	44 900	35 760	51 962	58 194
	шт.	828	695	1 091	1 021	1 308	1 352
Для пригородных железных дорог	квт	—	6 900	11 000	5 760	3 840	10 880
	шт.	—	4	69	36	24	68
Для магистральных железных дорог	квт	—	—	—	—	38 080	31 960
	шт.	—	—	—	—	112	94
Для тепловозов	квт	—	—	—	—	2 940	8 260
	шт.	—	—	—	—	21	59
Для рудничных электровозов	квт	—	—	—	—	3 040	4 220
	шт.	—	—	—	—	304	422
Для промышленных электровозов	квт	—	—	—	4 290	3 270	3 848
	шт.	—	—	—	77	68	52
4. Крановые моторы постоянного тока	квт	2 133	1 970	2 128	19 480	46 860	43 366
	шт.	177	153	184	713	1 742	2 465
5. Крановые моторы переменного тока	квт	5 991	5 278	8 788	22 733	47 890	59 210
	шт.	425	410	944	2 239	3 462	4 301
6. Моторы для врубовых машин	квт	—	—	—	5 236	2 992	9 108
	шт.	—	—	—	238	136	416
7. Моторы для нефтедобычи	квт	—	9 663	6 241	14 250	21 558	36 186
	шт.	—	112	69	190	296	489
8. Машины для освещения поездов	квт	1 836	1 705	3 800	1 830	10	1 710
	шт.	328	289	632	305	2	342
9. Машины для освещения паровозов	квт	—	—	—	—	—	973
	шт.	—	—	—	—	—	561

[2]) Исключая тяговые, крановые и специальные моторы, особо выделенные
[3]) Нет сведений

Таблица 13 (продолжение)

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
10. Мелкие моторы [4] . . .	квт	5	44	885	594	3 201	4 731
	шт.	162	1 096	15 549	3 954	5 528	10 101
Д. Силовые трансформаторы [5]	**ква**	**403 186**	**791 066**	**1 525 299**	**3 182 545**	**3 426 000**	**3 330 000**
	шт.	**3 024**	**4 303**	**7 551**	**13 472**	**8 283**	**6 868**
Е. Масляные выключатели	**шт.**	**1 812**	**4 506**	**7 046**	**13 054**	**11 592**	**10 185**
Ж. Моторгенераторы	**квт.**	**2 889**	**2 786**	**2 039**	**14 859**	**32 836**	**37 663**
	шт.	**32**	**29**	**36**	**25**	**51**	**57**
З. Преобразователи тока однокорные	квт	1 135	8 754	1 174	2 689	2 680	2 121
	шт.	3	16	6	10	4	4
И. Ртутные выпрямители металлические	квт	1 200	5 200	19 952	58 472	88 888	103 294
	шт	4	20	51	99	159	143
К. Ртутные выпрямители со стеклянной колбой . .	квт	69	142	272	1 077	2 208	1 811
Л. Автотракторное электрооборудование	т. р. в цен. 1926/ 927 г.	—	—	783	2 777	17 272	55 772
М. Кабели сильного тока . .	км	2 776	3 921	3 648	6 917	5 736	6 196

[4]) Мощностью до 1 квт.
[5]) В 1913 г. выпущено трансформаторов 96313 ква.

Таблица 14

Производство электромашин и моторов постоянного и переменного тока
(группировка по мощности)

Группы моторов	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2
А. Машины постоянного тока	**квт**	**150 952**	**113 963**
	шт.	**9 482**	**7 81**
В том числе:			
Мощностью до 5 квт	квт	16 643	10 069
	шт.	7 283	5 141
„ от 6 до 50 квт	квт	29 250	24 943
	шт.	1 936	1 798
„ от 51 до 100 квт	квт	7 525	4 487
	шт.	135	81
„ от 101 до 500 квт	квт	25 670	23 268
	шт.	91	136
„ свыше 500 квт	квт	71 864	51 196
	шт.	37	26
Б. Моторы переменного тока	**квт**	**1 658 000**	**1 385 009**
	шт.	**203 523**	**152 891**
В том числе:			
Мощностью до 5 квт	квт	239 142	224 584
	шт.	146 245	102 299
„ от 6 до 50 квт	квт	858 809	684 179
	шт.	53 558	46 241
„ от 51 до 100 квт	квт	160 010	177 898
	шт.	2 392	2 443
„ от 101 до 500 квт	квт	231 039	278 813
	шт.	1 308	1 383
„ свыше 500 квт	квт	69 000	19 525
	шт.	20	25

Таблица 15

Производство трансформаторов
(группировка по мощности)

Группы трансформаторов	Единица измерения	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3
Всего трансформаторов	ква	**3 426**	**3 330**
	шт.	**8 283**	**6 868**
В том числе:			
Мощностью до 100 ква	ква	293	239
	шт.	5 413	4 100
„ от 100 до 1 000 ква	ква	1 136	917
	шт.	2 394	2 386
„ „ 1 000 до 5 600 „	ква	1 139	668
	шт.	381	265
„ свыше 5 600 ква	ква	858	1 506
	шт.	95	117

Таблица 16

Производство металлорежущих станков

Виды станков	192 /28 г.	1928/29 г.	1939/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
Металлорежущие станки	**1 783**	**3 798**	**7 062**	**16 826**	**17 939**	**18 027**
Токарные	830	1 495	3 295	7 059	7 115	7 426
Револьверные	—	—	—	26	512	1 049
Сверлильные	546	963	2 167	6 951	6 628	4 608
Продольно-строгальные	146	162	256	145	233	65
Поперечно-строгальные (шепинг)	35	235	377	747	835	929
Долбежные	35	5	35	11	46	89
Фрезерные	53	205	189	730	1 071	1 573
Расточные	10	118	30	7	67	95
Шлифовальные	18	75	155	681	500	1 096
Зуборезные	—	—	—	—	—	16
Нарезные	110	540	521	464	861	890
Комбинированные, типа Краузе .	—	—	—	1	30	132
Прочие станки	—	—	37	4	41	60
Кроме того: Точильные станки .	215	503	1 021	1 846	2 264	3 877
Полировочные станки	100	112	145	100	97	91

Таблица 17

Производство токарных станков
(группировка по размерам)

Группы станков	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Токарные станки	**7 115**	**7 425**
1. Высота центров до 150 мм	1 926	2 255
2. „ „ от 151 до 175 мм	2 564	1 973
3. „ „ „ 176 „ 250 „	2 614	3 138
В том числе:		
200 × 2 000 мм	780	300
200 × 1 500 „	515	727
250 × 2 000 „	319	150
4. Высота центров от 251 до 350 мм	—	34
В том числе:		
300 × 3 000 мм	—	2
5. Колесотокарные станки	11	25
В том числе:		
700 × 2 800 мм	10	23
900 × 2 700 „	1	2

Таблица 18

Производство револьверных станков
(группировка по размерам)

Группы станков	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Револьверные станки	**512**	**1 049**
Диаметр отверстия шпинделя до 25 мм	1	292
„ „ „ от 26 до 50 мм	475	292
„ „ „ свыше 50 мм	36	465

Таблица 19

Производство сверлильных станков
(группировка по размерам)

Группы станков	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Сверлильные станки	**6 628**	**4 608**
Диаметр шпинделя до 25 мм	4 624	3 256
„ „ от 25 до 50 мм	306	650
„ „ свыше 50 мм	—	8
Настольные сверлильные станки	1 698	694

Таблица 20

Производство фрезерных станков
(группировка по типам)

Типы станков	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Фрезерные станки	**1 071**	**1 573**
В том числе:		
Горизонтально-фрезерные	258	452
Вертикально-фрезерные	—	10
Универсально-фрезерные	339	603
Настольно-фрезерные	474	508

Таблица 21

Производство оборудования для электрической и газовой сварки

Виды оборудования	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
Электроварочные машины и аппараты	129	338	1 479	6 139	7 803	7 514
Ацетиленовые генераторы для газовой сварки	80	194	487	4 438	9 769	1 889
Горелки для газовой сварки	—	1 076	3 072	6 369	15 805	7 263
Бензорезы	—	—	—	—	5 800	5 834

Таблица 22

Производство оборудования для горнорудной, топливной и металлургической промышленности

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
A	Б	1	2	3	4	5	6
А. Горнорудное оборудование							
Врубовые машины тяжелые	шт.	—	11	50	167	244	360
Врубовые машины легкие	»	—	48	74	124	54	12
Зубки для врубовых машин	тонн	—	118,7	188,1	284,5	606,9	461,0
Горные комбайны	шт.	—	—	—	—	—	2
Копры надшахтные	тонн	—	666,1	1 124,8	1 384,2	1 753,7	827,0
Клети шахтные	»	—	157,8	88,7	414,8	397,3	279,0
Скипы шахтные	»	—	—	25,1	70,1	188,0	135,0
Решетки конвейерные	»	—	826,1	4 577,2	4 656,9	6 211,0	5 786,0
Шахтные подъемные электрические лебедки	шт.	20	17	58	147	203	549
Откатные шахтные электрические лебедки	»	2	3	67	121	123	199
Лебедки скреперные	»	101	14	127	730	845	425
Лебедки колонковые	»	—	50	173	864	730	431
Электровозы рудничные	»	—	—	—	—	87	245
Вентиляторы шахтные	»	—	206	178	289	212	104
Перфораторы	»	327	670	439	1 300	482	93
Оборудов. для сортировки и обогащ. угля:							
Классификатор „Дорра“	»	—	—	—	—	—	2
Аппараты „Кокса“ (для обогащения угля)	»	—	—	—	—	16	74
Прочее оборудование для сортировки и обогащения угля	тонн	—	962,8	1 603,5	1 278,8	2 486,7	5 129,0
Лампы шахтные бензиновые	шт.	46 304	43 579	98 120	210 518	160546	130 460
„ „ аккумуляторные	»	—	—	—	496	28 057	35 587
Б. Металлургическое оборудование							
Прокатные станы	»	—	—	—	3 616,9	3 656,8	6 505,0
В т. ч. блюминги	шт.	—	—	—	1	2	—
Электропечи	»	2	9	10	87	94	85
В т. ч. печи МИГЭ	»	—	—	—	—	—	3
Дезинтеграторы	»	—	—	7	7	11	3
Коксовые грохоты „Гризли“	шт./т	—	—	—	—	3/22,1	27/198,8
Пушки Брозиуса	шт.	—	—	—	—	—	12
Шлаковозы	»	—	—	—	—	4	40
Чугуновозы	»	—	—	—	—	—	34
Ковши для чугуновозов 40 тн	“	—	—	—	—	—	11
„ „ „ 75 „	»	—	—	—	—	—	4
„ „ „ 80 „	»	—	—	—	—	—	33

Таблица 22 (продолжение)

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
A	Б	1	2	3	4	5	6
Ковши для чугуновозов 165 тн	шт.	—	—	—	—	—	11
Вагонетки для изложниц	»	—	—	—	—	10	310
Тележки для мульд	»	—	—	—	—	50	105
В. Нефтяное оборудование							
Автоматы Скворцова	»	—	10	17	79	72	59
Ротор Шмидта	»	61	119	229	159	88	99
Буровые станки	»	—	61	368	674	725	308
В т. ч. буровые станки Крелиуса	»	—	8	170	278	625	205
Регуляторы уровня „Фишер“	»	—	—	—	—	—	57
» давления „Фультон“	»	—	—	—	—	—	18
Аппараты для крекингов и трубчаток	тонн	—	—	—	381,2	951,8	261,0
Г. Торфяное оборудование							
Пеньевые краны	шт.	—	—	—	—	—	6
Баггера	»	—	—	—	—	—	6
Торфососы	»	—	—	—	—	—	5
Пресса	»	—	—	—	—	8	78

Таблица 23

Производство деревообрабатывающего оборудования

Виды оборудования	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
A	1	2	3	4	5	6
Лесопильные рамы	—	—	46	101	134	288
Пилы ленточные	9	96	214	298	458	582
» круглые	—	—	42	429	529	400
» балансирные	—	—	—	—	128	130
» маятниковые	—	—	2	190	371	358
Трехпильные концеравнители	—	—	—	—	—	42
Станки обрезные	13	41	77	93	82	1
» шпалорезные	—	67	431	1 046	495	346
» токарные	160	296	439	340	529	457
» строгальные	—	102	92	198	388	497
» сверлильные	—	2 646	4 028	4 560	1 021	1 652
» фрезерные	—	62	139	360	381	285
» фуговальные	137	79	215	400	587	589
» дилено-реечные	—	—	—	—	29	140

Таблица 24

Производство текстильных машин

Виды машин	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Кипоразбиватели	15	39
Волчки для лоскута и котонина	—	60
Щипальные машины „Чеккера“	6	24
Щипальные машины „Виллов“	16	29
Автоматические питатели	11	59
Опенеры	—	21
Трепальные машины „Американка“	9	62
Чесальные машины: для хлопка	—	181
„ льна (Геклинг-машина)	9	24
„ шерсти	90	99
„ котонина	90	53
Ленточные машины	15	89
Ватера: прядильные	—	167
крутильные	39	168
Сновальные машины	18	22
Ткацкие станки: для хлопка	90	1 599
„ шерсти	91	127
„ прочего волокна	119	202
Трикотажные машины	1 806	2 555

Таблица 25

Производство полиграфического оборудования [1])

Виды оборудования	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Наборные машины — линотипы	2	29
Печатные машины: ротационные	—	2
плоско-печатные	—	80
Тигельные машины „Американка“	2	244
„ „ „Бостонка“	16	372
Бумагорезальные машины	—	6
Брошюровочные машины	173	57

1) До 1932 г. не производилось, исключая брошюровочных машин, которых в 1931 г. произведено 90 штук.

Таблица 26

Производство железнодорожного оборудования

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.	1934 г. [2])
А	Б	1	2	3	4	5	6	7
А. Локомотивы [1])								
Паровозы ширококолейные	шт.	479	575	625	810	827	930	1 211
а) паровозы товарные:								
серии ОВ (0-4-0)	„	12	—	—	—	—	—	—
„ Э (0-5-0)	„	308	437	564	809	678	727	761
„ ФД (1-5-1)	„	—	—	—	1	1	21	227
б) паровозы пассажирские:								
серии М (2-4-0)	„	21	54	11	—	—	—	—
„ СУ (1-3-1)	„	138[3])	84[3])	50[3])	—	147	181	221
„ ИС (1-4-2)	„	—	—	—	—	1	1	2
Танк-паровозы (бестендерные широкой колеи)	„	98	65	190	29	63	65	75
Узкоколейные паровозы	„	3	73	13	105	52	19	86
Электровозы магистральные	„	—	—	—	—	1	17	19
Электровозы промышленные	„	—	—	—	—	48	53	30
Электровозы рудничные	„	—	—	—	—	87	245	161
Мотовозы ширококолейные	„	—	—	—	31	167	493	[7])
Мотовозы узкоколейные	„	5	3	55	39	6	—	[7])
Тепловозы	„	—	—	—	2	1	1	8
Автодрезины	„	—	—	—	414	1 357	568	[7])
Б. Вагоны [4])								
I. Вагоны товарные в двухосном исчислении [5])	„	10 612	15 190	19 427	21 175	20 152	18 126	29 604
Вагоны товарные по грузоподъемности [5])	тн.	234 077	339 282	437 744	457 304	439 184	412 226	692395
Платформы 2-хосные	шт.	1 688	828	1 495	6 471	6 881	7 020	11 687
Вагоны крытые 4-хосные	„	2 319	3 321	4 668	1 029	—	—	—
Вагоны крытые 2-хосные	„	3 375	6 510	6 593	3 360	20	—	—
Изотермические вагоны 4-хосные	„	—	40	283	1 003	1 468	1 217	1 405
Изотермические вагоны 2-хосные	„	—	—	253	174	1 329	—	—
Цистерны 4-хосные	„	422	565	592	2 702	2 571	1 825	2 718
„ 2-хосные	„	67	—	—	792	627	832	983
Полувагоны саморазгруз. „Хоппер“ 4-хосные	„	—	—	—	2	883	1 795	3 394
Полувагоны саморазгруз. „Хоппер“ 2-хосные	„	—	—	—	906	1 451	—	—
Полувагоны саморазгруз. „Гондола“ 4-хосные	„	—	—	—	—	—	300	920
Кроме того:								
II. Платформы и полувраг. промышленного типа в двухосном исчислении	„	256	640	1 317	1 996	2 386[6])	1 976[6])	[7])
В том числе:								
Полувагоны самоопрокидные „Думпкар“ 4-хосные	„	—	—	—	203	357	197	170
Полувагоны саморазгрузочные „Гондола“ 4-хосные	„	—	—	—	—	—	7	21
III. Платформы узкоколейные	„	—	110	221	266	573	1 323	[7])
IV. Шлаковозы	„	—	—	—	—	4	40	[7])
V Чугуновозы	„	—	—	—	—	—	34	[7])

1) В 1913 г. выпущено 664 паровоза (вкл. промышленные).
2) Данные предварительные.
3) Выпуск паровозов серии „С“.
4) В 1913 г. выпущено 14 832 товарных вагона (вкл. промышленные).
5) Широкой колеи, не включая промышленных.
6) Включая тележки для мульд см. табл. № 22.
7) Нет сведений.

Таблица 26 (продолжение)

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.	1934 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6	7
VI. Вагоны пассажирск. в двухосном исчислении	шт.	434	525	995	2 130	2 135	2 548	2 980
Пригородные 2-хосные	„	130	148	489	289	52	—	[7]
Дальнего следования 2-хосные	„	210	155	150	171	95	—	[7]
„ „ 4-хосные	„	47	90	145	818	865	1 190	1 394
В т. ч. мягкие вагоны	„	—	—	—	—	7	52	105
Вагон-рестораны 4-хосные	„	—	—	—	—	100	50	34
VII. Вагоны для электрифицированных железных дорог	„	—	21	33	17	29	34	52
В том числе моторные	„	—	7	11	4	9	12	[7]
Вагоны трамвайные	„	414	369	561	919	984	939	[7]
В том числе: моторные	„	229	255	277	486	563	552	[7]
прицепные	„	185	114	284	433	421	407	[7]

Таблица 27

Производство автомобилей

Виды автомобилей	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.	1934 г. [5]
А	1	2	3	4	5	6	7
А. Грузовые автомобили [1]	**671**	**1 248**	**3 151**	**4 005**	**23 845**	**39 465**	**55 366**
Грузоподъемностью 1,5 т [2]	580	1 100	2 089	1 268	7 477	16 477	32 200
„ 2,5 „	—	—	416	1 623	15 149	20 005	—
„ 3 „	—	—	—	—	—	891	19 935
„ 4 „	—	—	—	—	—	20	700
„ 5 „	91	148	646	1 113	1 183	1 994	2 448
„ 8 „ (3-хосные)	—	—	—	1	36	78	83
Из общего количества грузовых автомобилей выпущено с импортным мотором	91	148	1 062	1 936	496	—	—
Кроме того:							
Грузовые автомобили, собранные из импортных деталей	—	—	2 171	13 398	1 207	—	—
Б. Легковые автомобили [3]	—	**142**	**224**	—	**84**	**10 259**	17 100
Кроме того:							
Легковые автомобили, собранные из импортных деталей	—	—	223	3 170	326	—	—
В. Пожарные автомобили [4]	—	**89**	**104**	**456**	**513**	**268**	[6]
Грузоподъемностью 1,5 т	—	39	104	375	44	—	[6]
„ 2,5 „	—	—	—	81	469	267	[6]
„ 3,0 „	—	—	—	—	—	1	[6]

[1]) Включая шасси для автобусов и пожарных автомобилей.
[2]) До 1931 г. производство завода им. Сталина (типа АФ).
[3]) За годы 1927/28, 1929/30 малолитражные машины „НАМИ".
[4]) Производство шасси для пожарных автомобилей включено в итог по грузовым автомобилям.
[5]) Данные предварительные.
[6]) Нет сведений.

Таблица 28.

Производство тракторов

Виды тракторов	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.	1934 г. [2]
А	Б	1	2	3	4	5	6	7
Всего тракторов								
По мощности мотора	**л. с.**	**30 150**	**75 430**	**201 470**	**981 665**	**1 505 560**	**2 376 080**	**3 134 170**
По мощности на крюку	„	**15 546**	**39 416**	**108 575**	**493 737**	**755 532**	**1 220 031**	**1 751 360**
Физические единицы	**шт.**	**1 272**	**3 281**	**9 097**	**38 108**	**50 640**	**78 138**	**94 438**
А. Тракторы колесные								
По мощности мотора	л. с.	22 300	61 000	172 310	930 225	1 428 060	2 148 170	2 420 280
По мощности на крюку	„	11 150	30 500	86 155	465 150	714 030	1 074 085	1 210 140
Физические единицы	шт.	1 115	3 050	8 589	37 254 [1])	48 437	71 625	80 676
В том числе:								
10—20 л. с.	„	1 115	3 050	8 536	18 738	2 505	58	—
15—30 л. с.	„	—	—	53	18 513	45 932	71 567	80 676
Б. Тракторы гусеничные								
По мощности мотора	л. с.	7 850	14 430	29 160	46 720	43 200	139 710	650 550
По мощности на крюку	„	4 396	8 916	17 420	26 227	24 352	101 846	509 550
Физические единицы	шт.	157	231	508	618	488	2 103	10 595
50 л. с.	„	157	87	320	208	—	—	—
60 л. с.	„	—	—	—	6	24	1 652	10 100
70 л. с.	„	—	144	188	23	—	—	—
90 л. с.	„	—	—	—	378	464	451	495
110 л. с.	„	—	—	—	3	—	—	—
В. Тягачи (колесные на резиновом ходу)	„	—	—	—	236	1 715	4 410	487
Тракторы пропашники „Формола"	„	—	—	—	—	—	—	2 680

[1]) Включая 3 трактора по 25 л. с.
[2]) Данные предварительные.

Таблица 29

Производство сельско-хозяйственного оборудования

Виды оборудования	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
А. Почвообрабатывающие машины и орудия						
Плуги тракторные в пересчете на условные корпуса	1 020	7 190	39 709	296 478	231 158	262 548
Плуги тракторные:						
Лемешные 2-х корпусные	510	3 595	19 763	2 078	6	105
„ 3-х „	—	—	61	28 430	12 893	3 174
„ 4-х „	—	—	—	41 789	35 407	50 746
„ 5-ти „	—	—	—	644	309	—
Пшеничные 4-х дисковые	—	—	—	—	5	258
„ 13-ти „	—	—	—	—	684	2 096
„ 16-ти „	—	—	—	9 055	10 732	8 234
Специальные плуги	—	—	—	109	1 083	2 588
Плуги конные[1])	1 146 490	1 683 013	1 999 108	226 930	36 612	80 305
Лущильники тракторные	394	2 095	5 194	11 971	6 713	2 176
„ конные	10 511	12 128	22 072	19 305	8 269	11 176
Бороны тракторные дисковые	—	—	170	20 886	15 854	10 659
„ „ рычажные	—	—	25 350	23 250	13	—
„ конные	517 310	672 272	813 665	226 189	58 400	29 602
Культиваторы сплошной обработки:						
тракторные	—	—	—	16 455	15 105	16 224
конные	50 249	45 506	73 175	27 486	5 079	7 978
Культиваторы пропашные	—	1 561	5 781	9 050	9 063	8 919
В том числе:						
Шестирядные мотыги „Украинка“	—	1 561	5 781	9 014	5 529	6 295
Мотыги ротационные	—	—	—	36	657	490
Окучники конные	15 869	50 660	201 153	143 511	11 357	17 533
Корчевальные машины тракторные	—	—	—	—	129	375
конные	—	—	—	222	861	1 063
ручные	—	—	—	—	131	515
Б. Посевные и посадочные машины						
Сеялки зерновые рядовые:						
Тракторные с анкерными сошниками	561	2 793	14 350	13 673	2 299	—
„ с дисковыми сошниками	1	6	3 433	36 856	16 888	11 868
Конные[2])	57 152	99 031	149 382	43 095	19 816	19 185
Буккера тракторные	—	—	—	4 020	3 724	5 862
„ конные	30 168	30 266	18 352	395	26	—
Кукурузо-хлопковые сеялки	946	1 436	7 075	21 054	7 323	180
Хлопковые сеялки	—	—	—	—	88	13
Льняные сеялки	—	—	—	—	55	—
Универсально-комбинированные	—	—	—	879	1 706	34
Табачные сеялки	—	—	—	—	312	300

[1]) В 1913 г. плугов выпущено 671,1 тыс. шт.
[2]) В 1913 г. сеялок выпущено 67,8 тыс. шт.

Таблица 29 (продолжение)

Виды оборудования	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
Сеялки д/огородных культур (конной тяги)	—	4 493	17 077	18 518	10 364	2 594
Сеялки клеверные (конной тяги)	—	4 793	13 588	9 357	2 755	300
Туковые сеялки	—	—	—	16	1 720	554
Картофелесажатели тракторные	—	—	—	1	243	167
„ конные	—	—	—	2 314	6 877	4 950
Рассадопосадочные машины	—	—	—	—	530	96
Пололники	16 376	73 405	233 310	155 186	75 591	37 453
В. Уборочные машины						
Комбайны зерновые	—	—	104	3 549	10 006	8 578
Свеклокомбайны	—	—	—	—	258	85
Виндроуэры	—	—	—	950	2 374	1 847
Сноповязалки тракторные	—	—	—	4 828	9 451	6 826
„ конные	500	893	3 551	14 451	2 891	8 317
Жатки-самоскидки	54 671	68 076	78 651	23 771	13 760	25 621
Жатки-лобогрейки	62 264	165 816	90 846	24 298	11 600	17 486
Подборщики	—	—	—	592	537	1 049
Картофелекопатели тракторные	—	—	—	10	501	330
„ конные	—	—	—	14 242	14 472	5 022
Свеклокопатели тракторные	—	—	—	3 603	1 001	1 000
Хлопкоуборочные машины:						
Пневматические (Турман-Вакуум)	—	—	—	935	2 196	1 117
Слединги	—	—	—	589	425	200
Ворохоочистительные машины для хлопка						
Стационарные	—	—	—	30	216	—
Передвижные	—	—	—	—	25	135
Льнотеребилки	—	—	—	7 365	7 810	497
Кукурузоуборочные машины (Пикера)	—	—	—	171	2 022	2 723
Соломокопатели	—	—	—	307	11 261	4 585
Сенокосилки тракторные	—	—	—	14 207	15 582	2 525
„ конные	57 140	78 434	134 660	80 068	39 365	60 346
Грабли конные	—	1 082	19 175	55 625	24 364	45 638
Г. Машины для обмолота и сортировки						
Молотилки хлебные тракторные	4 463	5 427	12 391	19 741	16 013	12 891
„ „ конные[1])	49 891	51 678	29 353	1 343	2	17
„ рисовые тракторные	—	—	—	—	82	62
„ конопляные	—	—	—	1 342	2 305	—
Триера	—	7 038	26 897	16 750	3 289	—
Картофелесортировка	—	—	—	1 433	2 295	1 077
Д. Машины по подготовке кормов						
Универсальные кормообрабатывающие машины	—	—	—	—	1 180	2 607
Силосорезки крупные (Интернационал)	—	—	6	1 533	2 347	2 353
Силосорезки маломощные (Папек)	16	—	2 256	13 828	6 094	5

[1]) В 1913 г. выпущено 71,4 тыс. шт.

Таблица 30

Производство оборудования для связи

Виды оборудования	Единица измерения	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	Б	1	2	3	4	5	6
Аппараты телеграфные:							
Аппарат „Бодо"	шт.	19	28	25	52	117	141
„ „Уитстон"	шт.	—	9	4	—	120	122
„ Шорина	„	—	—	40	220	630	550
„ Сименс	„	—	—	—	—	15	28
„ Тремль	„	—	—	—	6	213	624
Аппараты телефонные	„	58 499	84 267	116 961	248 962	234 462	232 911
Телефонные аппараты к ручным станциям	„	58 494	74 017	85 579	191 812	174 791	185 473
„ „ к автоматическим станциям	„	5	10 250	31 382	57 150	59 671	47 438
Коммутаторы ручные	линии	24 461	48 105	91 158	163 850	190 295	151 288
Большие автоматические станции	„	22 033	30 110	40 190	77 880	94 040	44 088
Малые „ „	„	—	—	—	5 905	6 430	5 946
Аппаратура для пожарной сигнализации	тыс. руб. по ценам 1926/27 г.	176,0	352,1	479,1	677,9	1 128,3	2 229,0

Таблица 37

Производство оборудования для строительных и дорожных работ

Виды оборудования	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
Экскаваторы	—	—	—	2	85	116
В том числе:						
Одноковшевые	—	—	—	2	14	49
Многоковшевые	—	—	—	—	71	67
Дробилки	63	392	786	1 302	1 631	1 125
В том числе:						
Щековые	63	392	786	1 016	1 214	828
Молотковые	—	—	—	286	417	297
Сортировочные машины	—	48	299	676	620	314
В том числе:						
Гравиесортировки	—	—	—	—	—	145
Грохота	—	48	299	676	620	169
Бетономешалки	25	372	720	1 633	1 104	492
Цемент-пушки	—	—	—	—	—	131
Копры для свайных работ легкие	—	—	—	—	—	40
„ „ „ „ тяжелые	—	—	—	—	—	1
Пресса для кирпича	17	52	112	88	56	39
В том числе:						
Для сухого прессования „Бойдо“	—	—	—	—	4	2
Пресса для труб	—	—	—	—	—	4
Подъемники Келлера	—	—	—	—	—	56
Грейдера	97	342	769	1 428	1 165	1 693
В том числе:						
Тяжелого типа	—	—	—	2	10	41
Среднего типа	10	90	339	411	195	143
Легкого типа	87	252	430	1 015	960	1 509
Канавокопатели	39	105	416	489	444	397
Рутеры (дорожные рыхлительные машины)	—	—	—	—	44	140
Утюги конной тяги	144	334	247	403	—	500
„ траншейные	—	328	1 563	2 064	1 062	1 461
Катки	—	—	505	818	315	463
В том числе:						
Прицепные 4 т.	—	—	505	778	246	330
Самоходные 9 — 11 т.	—	—	—	40	69	133
Снегоочистители	—	—	—	27	161	80

Таблица 32

Производство подъемно-транспортного оборудования

Виды оборудования	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
Краны мостовые электрические	46	94	107	129	460	509
„ „ ручные	15	45	86	213	165	212
„ портальные	—	—	—	—	1	5
„ консольные	—	6	191	103	15	7
„ паровые железнодорожные	—	1	—	12	122	150
„ с двигателем внутреннего сгорания на резиновом ходу	—	—	—	—	—	2
Краны с укосиной	—	2	3	835	1 461	546
Краны Деррик	—	—	—	—	36	73
Тельфера	—	16	320	1 097	1 215	949
Электроподъемники:						
Подъемники грузовые [1])	133	146	184	225	350	309
„ пассажирские	22	20	35	20	39	64
Транспортеры:						
Ленточные	—	—	477	2 635	1 195	1 282
Цепные	—	—	48	219	544	364
Пластинчатые	—	—	—	359	499	84
Прочие	—	—	—	3	77	51
Шнеки	—	—	12	269	756	509
Электрокары	—	71	310	861	1 263	498
Оборудование для подвесных (канатных) дорог						
Тележки 4-х колесные	—	—	—	50	569	782
„ 2-х „	—	—	—	—	563	654
Штабельеры для леса и пиломатериалов	—	—	—	7	104	—
Лесотаски	—	—	58	207	246	358
В том числе:						
Автобревнотаски	—	—	58	190	149	142
Сбрасыватели бревен и досок	—	—	12	59	131	138

[1]) Без шахтных, включенных в таблицу № 22

Таблица 33

Производство кранов
(группировка по грузоподъемности)

Виды кранов	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Краны мостовые электрические	460	509
В том числе		
Грузоподъемностью до 5 т	31	1
„ от 5 до 10 т	86	110
„ „ 10 „ 15 „	227	137
„ „ 15 „ 20 „	71	126
„ „ 20 „ 30 „	17	62
„ „ 30 „ 40 „	14	29
„ 40 т	—	21
„ 50 „	4	14
„ 75 „	3	5
„ 100 „	3	4
„ 150 и выше	4	—
Краны ручные	165	212
В том числе		
Грузоподъемностью до 5 т	28	107
„ от 5 до 10 т	45	—
„ „ 10 „ 15 „	63	78
„ „ 15 „ 20 „	6	—
„ св. 20 т	23	27
Краны паровые железнодорожные	122	150
В том числе		
С крюком 6 т	112	65
„ 15 „	—	2
С грейфером 6 т	10	81

Таблица 34

Производство насосов и компрессоров

Виды насосов и компрессоров	1932 г.	1933 г.
А	1	2
I. Насосы		
А. Приводные	41 355	44 130
Поршневые	5 438	9 859
В том числе:		
Вортингтон	339	1 590
Триплекс	142	54
Плунжерные	119	192
Центробежные	29 246	23 069
Б. Ручные насосы	64 310	68 009
В том числе		
Пожарные	16 256	17 004
Крыльчатые (Альвейлер)	24 753	17 349
Диафрагмовые	1 804	1 838
II. Компрессоры		
Воздушные одноступенчатые	75	216
„ двухступенчатые до 8 атмосфер	57	148
„ „ свыше 8 атмосфер	98	41
Аммиачные компрессоры	184	258
В т. ч. производительностью 40 тыс. кал/час	82	65
Компрессорры „Ингерсоль“	44	71
II. Вакуум-насосы	17	228

Таблица 35

Производство контрольных и измерительных приборов в 1927/28—1933 гг.

Виды приборов	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
Теодолиты	1 955	2 808	3 665	5 841	5 456	5 178
Нивеллиры	993	1 565	2 797	10 420	13 774	7 153
Манометры	49 729	68 467	92 045	199 844	370 256	360 941
Тягомеры	—	—	—	1 208	3 957	4 015
Барографы	120	342	270	1 090	1 013	1 096
Водомеры	5 197	9 514	38 278	40 697	22 554	7 881
Анемометры	897	373	883	4 148	2 946	4 547
Гермометры медицинские	—	—	57 099	1 424 505	1 607 218	2 070 275
„ ветеринарные	—	—	2 029	601 349	248 559	367 192
Электросчетчики	—	33 402	214 667	200 089	147 344	142 834
Микроскопы	246	877	1 304	5 183	9 898	13 891

Таблица

Производство контрольных и измерительных приборов в 1932—1933 гг.

Виды приборов	1932 г.	1933 г.
А	1	2
А. Измерители площадей		
Теодолиты	5 456	5 178
Нивеллиры	13 774	7 153
Кипрегеля	7 796	2 812
Б. Измерители массы		
Весы лабораторные	69 941	50 117
В. Измерители плотности		
Ареометры	93 869	94 614
Нефтеареометры	10 977	11 874
Сахаромеры	8 732	12 807
Бутирометры	45 624	34 230
Спиртометры	1 118	3 648
Г. Машины для измерения вязкости		
Вискозиметр Энглера	1 215	1 147
Д. Измерители механических свойств		
Измерители на разрыв	—	15
„ на сжатие	—	26
В т. ч. пресс Гагарина	—	25
Измерители на удар	—	3
„ твердости	166	577
В т. ч. Бринелля	166	80
„ Склероскоп IIора	—	253
Е. Измерители давления		
Манометры	370 256	360 941
Мановакуумметры	1 897	1 107
Вакуумметры	7 513	3 131
Тягомеры	3 957	4 015
Барометры	9 804	3 673
Барографы	1 013	1 096

Таблица 36 (продолжение)

Виды приборов	1932 г.	1933 г.
А	1	2
Ж. Измерители потока		
Паромеры	224	558
Газомеры	—	14
Водомеры	22 554	7 831
Нефтемеры	1 988	1 836
Бензиносчетчики	—	150
Измерители скорости потока		
Анемометры	2 946	4 547
Анемографы	10	15
И. Измерители температуры		
Термометры медицинские	1 607 218	2 070 275
„ ветеринарные	248 559	367 192
„ химические	176 302	103 272
„ метереологические	29 295	38 286
„ технические	60 850	77 373
„ для дезинфекционных камер	2 653	23 391
„ сопротивления	3 714	2 436
Термографы	733	1 528
Термопары	24 281	22 648
К. Электроизмерители		
Счетчики	147 344	142 834
Гальванометры	12 432	13 042
Вольтметры	127 167	136 376
Амперметры	254 851	253 022
Л. Измерители химических свойств		
Газоанализаторы электрические	275	905
Газоанализаторы химические	10 448	10 226
Аппараты для определения серы и углерода в черных металлах	678	1 859
Аппараты для определения воды в нефтепродуктах	719	1 533
Аппараты для анализа воздуха и воды	207	1 533
М. Измерители световых явлений		
Гелиографы	4	181
Н. Прочие контрольно-измерительные приборы		
Спидометры	15 715	42 043
Стекло чистители	—	38 502
Психрометры	7 553	3 597
Гигрометры	2 547	3 049
Гигрографы	596	1 522
Микроскопы	9 898	13 891

Таблица 37

Производство культурно-бытового оборудования, счетных и пишущих машин

Виды оборудования	1927/28 г.	1928/29 г.	1929/30 г.	1931 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6
Счетно-пишущие машины десятиклавишные	—	—	—	—	17	472
Арифмометры	5 209	8 001	12 826	30 137	41 363	54 535
Пишущие машины	—	—	—	139	1 442	3 838
Швейные машины—всего [1]	285 604	425 241	538 458	503 315	327 636	281 920
В т. ч. для швейных фабрик	—	—	—	2 465	8 822	16 086
Звукозаписывающие аппараты	—	—	—	—	1	2 387
Киноустановки стационарные	949	983	2 194	1 967	1 354	1 250
Киноустановки передвижные	2 206	4 005	9 000	9 841	8 054	2 707
Звуковые аппараты	—	—	—	110	633	1 251
Фотоаппараты	—	—	2 973	23 008	29 596	115 350
Бинокли	—	125	7 159	14 870	15 063	10 631
Велосипеды	10 847	20 960	35 370	80 899	128 415	132 429
Мотоциклы	—	—	—	—	112	154
Карманные и ручные часы	—	—	—	41 986	67 552	102 941
Часы-ходики	—	—	133 002	2 585 043	3 115 380	3 490 686
Часы-будильники	—	67	100 172	363 532	329 971	439 899
Настольные часы	—	—	—	—	43 623	59 913
Электрические часы	—	1 792	7 037	11 458	28 598	28 579
Граммофоны	—	—	1 686	15 732	57 749	99 259
Осветительные лампы—тыс. шт. [3]	13 725,2	19 098,8	33 161,5	44 002,9	54 199,1	69 526,3
Вакуумные лампы—тыс. шт.	10 251,6	11 407,7	18 147,1	22 337,1	24 022,7	32 113,1
Газонаполненные лампы—тыс. шт.	3 473,6	5 702,8	12 266,3	17 696,9	18 465,5	20 805,8
Специальные лампы—тыс. шт.	—	1 988,3	2 748,1	3 968,9	11 710,9	16 607,4
Рентгеновские трубки	—	1 707	2 613	4 300	8 184	7 443

[1] До 1931 г. показано по выпуску рабочей части (головок) швейных машин
[2] Нет сведений
[3] В 1913 произведено ламп 2 859 тыс. шт.

Таблица 38

Механизация сборки в отраслях металлообрабатывающей промышленности [1]

Производства	Распределение продукции по способам сборки (в %)							
	Собрано изделий поточным методом		В том числе собрано изделий в механизированном потоке		Собрано изделий без применения поточного метода			
					Групповой (серийной) сборкой		Индивидуальной сборкой	
	1932 г.	1933 г.	1932 г.	1933 г.	1932 г.	1933 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Производство первичных двигателей [2]	11,1	13,0	11,1	13,0	42,6	40,4	46,3	46,6
„ электросилового оборудования	27,9	34,3	11,6	14,3	48,8	46,1	23,8	19,6
„ паровозов	14,7	14,4	14,0	13,1	64,2	62,3	21,1	23,3
„ вагонов	72,5	76,1	—	—	13,5	10,5	14,0	13,4
„ тракторов	100,0	100,0	100,0	100,0	—	—	—	—
„ автомобилей	98,4	97,5	90,2	90,3	1,4	2,1	0,2	0,4
„ станков	—	—	—	—	81,5	85,9	18,5	14,1
„ оборудования для сельского хозяйства	68,6	79,3	45,9	49,9	27,4	16,1	3,9	4,6
„ „ „ топлива-рудной промышленности	8,2	6,4	8,2	5,9	70,4	71,9	21,4	21,7
„ „ „ металлургической промышленности	—	—	—	—	39,2	49,9	60,8	50,1
„ насосов и компрессоров	—	—	—	—	53,9	57,6	46,1	42,4
„ подъемно-транспортного оборудования	—	—	—	—	21,5	21,8	78,5	78,2
„ строительного оборудования	—	—	—	—	73,4	74,6	26,6	25,4
„ текстильного оборудования	—	—	—	—	65,2	61,6	34,8	38,4
„ оборудования для кожевенной промышленности	—	—	—	—	35,1	39,0	64,9	61,0
„ „ „ швейной промышленности	100,0	100,0	—	—	—	—	—	—
„ контрольно-измерительных приборов	5,0	9,9	—	—	72,8	68,4	22,2	21,7
„ оборудования связи [3]	41,7	36,0	23,3	15,7	43,0	47,0	15,3	17,0

[1]) Распределение продукции по способам сборки произведено не по отдельным изделиям, а по каждому предприятию в целом. Предприятия отнесены к отдельным отраслям по преобладающему виду продукции.

[2]) Включая тракторный цех завода им. Кирова (б. „Кр. Путиловец").

[3]) В 1933 г. в производство внедрено большое количество новых типов машин серийной сборки.

Таблица 39

Механизация формовки и разливки в чугуннолитейных

Производства	Общий выпуск чугунного литья (тонн)		В том числе (в %)				Из общего количества чугунного литья залито (в %)			
			Машинной формовки		Ручной формовки		На конвейере		На плацу	
	1932 г.	1933 г.	1932 г.	1933 г.	1932 г.	1933 г.	1932 г.	1933 г.	1932 г.	1933 г.
А	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11
Производство первичных двигателей [1]	59 066,9	61 987,9	29,1	30,6	70,9	69,4	19,9	19,1	80,1	80,9
„ электросилового оборудования	17 412,0	31 308,2	[3]	45,2	[3]	54,8	—	—	100,0	100,0
„ паровозов	25 336,0	27 506,0	4,9	4,0	95,1	96,0	—	—	100,0	100,0
„ вагонов	23 011,9	27 066,2	9,7	9,5	90,3	90,5	—	—	100,0	100,0
„ тракторов	99 839,0	159 702,0	97,8	97,5	2,2	2,5	97,1	96,8	2,9	3,2
„ автомобилей	59 990,0	82 355,6	92,2	92,9	7,8	7,1	92,5	93,8	7,5	6,2
„ станков	12 650,7	12 667,5	4,3	5,1	95,7	94,9	—	—	100,0	100,0
„ оборудования для сельск. хозяйства	115 756,1	126 267,4	77,8	80,3	22,2	19,7	18,5	23,1	81,5	76,9
„ „ „ топливо-рудной пр-сти	39 597,9	35 422,2	1,8	0,9	98,2	99,1	—	—	100,0	100,0
Производство оборудования для металлургической пр-сти	28 034,0	41 756,4	—	39,2	100,0	60,8	—	—	100,0	100,0
Производство насосов и компрессоров [2]	27 227,3	24 994,5	21,3	21,9	78,7	78,1	—	—	100,0	100,0
„ подъемно-тракторного оборудования	8 365,7	9 598,0	—	—	100,0	100,0	—	—	100,0	100,0
„ оборудования для дорожных работ [2]	9 463,4	10 968,0	51,7	43,7	48,3	56,3	—	—	100,0	100,0
„ строительного оборудования [2]	7 243,1	8 558,3	10,1	12,4	89,9	87,6	—	—	100,0	100,0
„ текстильного оборудования	18 354,0	19 667,0	31,8	25,2	68,2	74,8	—	—	100,0	100,0
„ оборудования для кожевенной пр-сти	2 936,0	2 596,0	—	—	100,0	100,0	—	—	100,0	100,0
„ „ „ швейной пр-сти	12 055,6	12 471,0	81,4	88,5	12,6	11,5	87,4	88,5	12,6	11,5
„ „ „ пищевой пр-сти	14 193,0	12 968,0	12,3	12,2	87,7	87,8	—	—	100,0	100,0
„ коммунального оборудования [2]	66 889,0	83 775,0	38,9	40,6	61,1	59,4	—	9,1	100,0	90,9

1) Включая тракторный цех завода им. Кирова (б. „Кр. Путиловец“)
2) Данные по объединению, специализированному на производстве этого оборудования
3) Нет сведений

Таблица 40

Группировка чугунолитейных по степени механизации формовки

Производства \ Группы литейных по степени механизации формовки	Годы	Общий выпуск чугунного литья (тонн)	С исключительно-ручной формовкой		С механизацией формовки до 25%		С механизац. формовки от 25 до 50%		С механизац. формовки от 51 до 75%		С механизац. формовки свыше 75%	
			В тоннах	В % к общему итогу	В тоннах	В % к общему итогу	В тоннах	В % к общему итогу	В тоннах	В % к общему итогу	В тоннах	В % к общему итогу
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Производство первичных двигателей[1])	1932	59 066,9	19 023,4	32,3	9 463,4	16,0	8 769,1	14,9	21 801,0	36,9	—	—
	1933	61 987,9	13 965,6	22,5	13 123,3	21,2	12 861,0	20,7	22 038,0	35,6	—	—
Производство электросилового оборудования	1933	31 308,2	1 366,5	4,4	7 126,7	22,8	12 082,0	38,5	3 845,0	12,3	6 888,0	22,0
Производство паровозов	1932	25 336,0	—	—	25 836,0	100,0	—	—	—	—	—	—
	1933	27 506,0	—	—	27 506,0	100,0	—	—	—	—	—	—
„ вагонов	1932	23 911,9	6 842,4	28,5	14 053,6	58,6	—	—	3 078,9	12,9	—	—
	1933	27 066,2	5 087,2	18,8	19 050,7	70,4	—	—	2 928,0	10,8	—	—
„ тракторов . . .	1932	99 339,0	—	—	—	—	—	—	—	—	99 339,0	100,0
	1933	159 702,0	—	—	—	—	—	—	—	—	159 702,0	100,0
„ автомобилей .	1932	59 990,0	509,0	8,0	—	—	—	—	—	—	59 481,0	92,0
	1933	82 355,6	—	—	538,0	6,5	—	—	—	—	81 817,6	93,5
„ станков	1932	12 650,7	8 894,7	70,3	3 756,0	29,7	—	—	—	—	—	—
	1933	12 667,5	9 552,5	75,4	3 115,0	24,6	—	—	—	—	—	—
„ оборудования для сельского хозяйства . . .	1932	115 756,1	7 053,0	5,9	6 521,6	5,6	—	—	17 500,2	15,2	84 682,5	73,3
	1933	126 267,4	6 325,0	5,0	4 865,4	3,9	2 249,0	1,8	3 552,0	2,8	109 276,0	86,5
Производство металлургического оборудования	1932	28 034,0	28 034,0	100,0	—	—	—	—	—	—	—	—
	1933	41 756,4	25 399,6	60,8	—	—	—	—	—	—	16 356,8	39,2
Производство оборудования швейной промышленности . .	1932	12 055,6	—	—	—	—	—	—	—	—	12 055,6	100,0
	1933	12 471,0	—	—	—	—	—	—	—	—	12 471,0	100,0

[1]) Включая тракторный цех з-да им. Кирова (б. „Красный Путиловец").

Таблица 41

Съем чугунного литья с 1 м² формовочной площади и распределение литья по весу в 1933 г.

Производства	Общий выпуск чугунного литья (тонн)	Распределение литья по весу (в %)[2]			Съем литья с 1 м² формовочной площади (в кг)		Съем литья в сутки с 1 м² площади (кг)		
		Крупное	Среднее	Мелкое	В год	В сутки	В предприятиях с заливкой на конвейере	В предприятиях с заливкой на плацу: С преобладанием машинной формовки	В предприятиях с заливкой на плацу: С преобладанием ручной формовки
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Производство первичных двигателей	61 987,9	27,5	38,8	33,7	3 162	10,5	16,8	8,7	8,7
„ электросилового оборудования	31 308,2	26,4	35,9	37,7	2 147	7,2	—	5,4	8,7
„ паровозов	27 506,0	32,3	47,1	20,6	4 100	13,7	—	—	13,7
„ вагонов	27 066,2	0,4	51,2	48,4	4 602	15,8	—	9,3	17,3
„ тракторов	159 702,0	—	36,6	63,4	7 344	23,1	23,1	—	—
„ автомобилей	82 355,6	—	19,7	80,3	8 340	30,2	31,2	—	4,6
„ станков	12 667,5	26,8	36,3	36,9	2 699	9,6	—	—	9,6
„ оборудования для сельского хозяйства	126 267,4	23,3	34,8	41,9	3 043	10,3	24,1	10,8	4,4
„ „ для топливо-рудной пром-сти	35 422,2	[1]	[1]	[1]	3 611	12,4	—	—	12,4
„ „ для металлургическ. пром-сти	41 756,0[3]	52,5	27,7	19,8	2 875	9,4	—	8,2	20,3
„ насосов и компрессоров[4]	24 994,5	19,7	48,4	31,9	3 239	10,8	[1]	[1]	[1]
„ подъемно транспортного оборудования	9 598,0	29,1	39,3	31,6	3 850	12,8	—	12,8	—
„ оборудования для дорожных работ[4]	10 968,0	25,6	37,7	36,7	3 406	16,4	[1]	[1]	[1]
„ строительного оборудования[4]	8 558,3	7,4	21,9	70,7	7 119	23,7	—	—	23,7
„ текстильного оборудования	19 667,0	0,8	23,7	75,5	1 914	7,2	[1]	[1]	[1]
„ оборудования для кожевенной пром-сти	2 596,0	28,1	35,3	36,6	832	2,8	—	—	2,8
„ „ швейной пром-сти	12 471,0	—	—	100,1	2 664	8,9	8,9	—	—
„ „ пищевой пром-сти	12 968,0	—	48,4	51,6	1 402	4,8	[1]	[1]	[1]
„ коммунального оборудования[4]	83 775,0	—	14,1	85,9	3 768	13,1	[1]	[1]	[1]

[1]) Нет сведений.
[2]) Под мелким литьем имеется в виду литье до 100 кг, под средним—от 100 кг до 5 тн, под крупным—свыше 5 тн.
[3]) Распределение литья по весу (в %) дано без Краммашзавода.
[4]) Данные по объединению, специализированному на производстве этого вида оборудования.

Таблица 42

Металлообрабатывающее оборудование в отраслях народного хозяйства

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

Отрасли народного хозяйства	Машины для обработки металлов резанием	Машины для обработки металлов ударами и давлением (пресса и молота)	Машины для холодной обработки проволоки и волочения
	Число машин на 10/IV 1932 г.		
А	1	2	3
Все народное хозяйство	**181 403**	**34 815**	**7 494**
Промышленность	147 989	30 198	7 256
Машиностроение	82 797	13 775	822
Прочие отрасли металлообрабатыв. пром-сти	26 948	12 337	5 493
Аккумуляторные и кабельные заводы	798	204	320
Новостройки металлообрабатывающей пром-сти	2 338	239	10
Ремонтные заводы промышленности	3 496	424	27
Ремонтные цеха промышленных предприятий [1])	31 612	3 219	584
Транспорт и связь	21 296	2 176	164
Паровозо- и вагоноремонтные заводы НКПС	7 639	1 134	45
Мастерские и депо НКПС	8 500	341	4
Ремонтные заводы и мастерские водн. трансп.	3 135	588	13
Ремонтные з-ды и мастерск. проч. трансп. организ	929	47	—
Ремонтные заводы и мастерские связи	1 093	66	102
Сельское хозяйство			
Ремонтные мастерские МТС и совхозов	4 794	168	—
Коммунальное хозяйство			
Ремонтные з-ды и мастерск. (авто, трамвай и т. д.)	3 293	233	7
Прочие	4 031	1 540	67

[1]) Оборудование ремонтных цехов предприятий металлообрабатывающей промышленности включено в итог машиностроительной промышленности и прочих отраслей металлообрабатывающей промышленности.

Таблица 43

Территориальное размещение металлообрабатывающего оборудования[1])

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

Республики, края и области	Машины для обработки металлов резанием		Машины для обработки металлов ударами и давлением (пресса и молота)		Машины для холодной обработки проволоки и волочения	
	Всего машин во всех отраслях народного хозяйства на 10/IV 1932 г.	Из них поступило за $3^1/_4$ года пятилетки (1929—10/IV 1932 г.) в %	Всего машин во всех отраслях народного хозяйства на 10/IV 1932 г.	Из них поступило за $3^1/_4$ года пятилетки (1929—10/IV 1932 г.) в %	Всего машин во всех отраслях народного хозяйства на 10/IV 1932 г.	Из них поступило за $3^1/_4$ года пятилетки (1929—10/IV 1932 г.) в %
А	1	2	3	4	5	6
СССР	**181 403**	**44,0**	**31 315**	**46,1**	**7 494**	**34,1**
РСФСР	134 515	44,5	25 173	47,5	5 014	41,7
В том числе:						
Московская обл.	42 100	49,0	9 196	52,2	2 049	47,8
Ленинградская обл.	32 309	32,4	5 850	32,4	910	42,1
Горьковский край	10 604	54,9	2 662	57,2	551	40,3
Уральская обл.	10 784	65,1	2 441	45,4	240	48,1
Северокавказский край	8 441	48,5	1 543	58,4	332	46,6
Ивановская Промышленная обл.	6 695	34,9	732	46,4	183	35,7
Нижне-Волжский край	5 759	58,1	795	57,6	391	13.6
Западная обл.	3 204	20,4	501	22,3	33	33,3
Западно-Сибирский край	2 765	61,0	335	65,5	6	66,7
БССР	2 286	49,9	239	56,4	312	20,7
УССР	38 998	42,5	8 238	40,2	2 100	17,3
ЗСФСР	4 194	29,7	543	33,8	56	30,4
Узбекская ССР	1 234	61,2	118	81,9	12	100,0
Туркменская ССР	133	59,0	4	75,0	—	—
Таджикская ССР	43	88,9	—	—	—	—

[1]) В таблице показано все наличное (установленное и неустановленное) оборудование. В графы 2, 4 и 6 включено оборудование, установленное за $3^1/_4$ года пятилетки, а из неустановленного оборудования—оборудование выпуска 1929—1932 г.

Таблица 44

Источники комплектования парка металлорежущих машин

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

Год установки машин (для неустановленных — год выпуска)	Всего металлорежущих машин в нар. хоз. СССР на 10/IV 1932 г.	Произведенные на территории СССР		Импортные			
				Германия	САСШ	Англия	Прочие страны
		Абсолют.	В % к итогу каждой возрастной группы				
А	1	2	3	4	5	6	7
Все машины	**181 403**	**62 524**	**34,5**	**32,6**	**15,7**	**6,1**	**11,1**
Установленные:							
До 1900 г.	11 796	3 317	28,1	35,1	8,4	13,0	15,4
1901—1907 гг.	8 217	2 383	29,0	35,5	10,2	7,2	18,1
1908--1913 гг.	14 805	3 610	24,4	34,8	19,3	7,5	14,0
1914—1917 гг.	18 879	3 743	19,8	29,1	28,2	7,2	15,7
1918—1922 гг.	8 598	2 364	27,5	21,0	24,4	7,7	19,4
1923—1927 гг.	22 911	7 387	32,2	36,6	12,7	5,9	12,6
1928 г.	8 020	2 697	33,6	44,8	7,8	3,7	10,1
1929 г.	10 659	4 617	43,3	33,0	9,0	3,5	11,2
1930 г.	19 551	8 199	41,9	27,9	21,3	2,5	6,4
1931 г.	31 115	12 846	41,3	32,9	16,5	4,4	4,9
I кв. 1932 г. (1/I—10/IV)	11 857	5 394	45,5	34,0	6,4	8,0	6,1
Год установки (выпуска) неизвестен	14 995	5 967	39,8	28,5	8,6	6,9	16,2

Таблица 45

Возраст металлообрабатывающего оборудования в народном хозяйстве

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

	Группы оборудования	Всего машин на 10/IV 1932 г.	Распределение машин по возрасту в % (установленных — по году установки, неустановленных — по году выпуска)									
			До 1913 г.	1914—1917 г.	1918—19.2 г.	1923—1927 г.	1928 г.	1929 г.	1930 г.	1931 г.	I кв. 1932 г. (1/I—10/IV)	Всего за 3¼ года пятилетки 1929 г. 10/IV 1932 г.)
А	Б	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Все народное хозяйство	Металло-режущее	181 403	20,9	11,3	5,2	13,8	4,8	6,4	11,8	18,7	7,1	44,0
	Металлодавящее	34 315	17,7	6,9	2,8	19,5	7,0	8,3	13,9	17,4	6,5	46,1
	Проволочно-волочильное	7 494	31,3	11,5	2,6	13,3	7,2	8,6	7,7	11,3	6,5	34,1
Металлообрабатывающая промышленность [1]	Металлорежущее	109 745	19,8	13,8	3,7	12,8	4,4	6,4	12,7	20,2	6,2	45,5
	Металлодавящее	26 112	16,6	6,7	2,3	20,5	7,0	8,3	14,7	17,2	6,7	46,9
	Проволочно-волочильное	6 315	26,2	13,1	2,7	15,1	9,3	8,6	8,1	11,1	5,8	33,6
Машиностроение	Металлорежущее	82 797	21,0	14,5	3,8	12,5	4,2	5,5	12,4	20,7	5,4	44,0
	Металлодавящее	13 775	20,2	8,8	2,9	14,3	5,0	6,2	16,0	19,5	7,1	48,8
	Проволочно-волочильное	822	15,5	7,5	3,1	10,7	14,9	3,5	14,0	24,4	6,4	48,3

[1]) Здесь и в последующих таблицах по строке „Металлообрабатывающая промышленность“ не включены самостоятельные ремонтные заводы.

Таблица 46

Число и возраст отдельных типов металлообрабатывающего оборудования в народном хозяйстве[1]

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

Типы машин	Все народное хоз-во		Машиностроение			Прочие отрасли металлообраб. пр-сти		
	Всего машин на 10/IV 1932 г.	В % к итогу	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929—10/IV-32 г.)	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929г.—10/IV-32 г.)
			Число машин	В % к итогу		Число машин	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Машины для обработки металлов резанием	**181408**	**100,0**	**82 797**	**100,0**	**44,0**	**26 948**	**100,0**	**50,8**
I. Токарные	71 923	39,6	29 783	36,0	38,0	8 029	29,8	49,5
1. Центровые однорезцовые	62 579	34,5	25 584	30,9	38,1	7 289	27,0	49,1
2. Центровые многорезцовые	1 093	0,6	619	0,7	67,1	60	0,3	41,8
3. Лобовые	2 229	1,2	1 033	1,3	21,6	217	0,8	31,8
4. Карусельные	1 127	0,6	785	1,0	39,8	46	0.2	58,1
5. Фасонные	1 364	0,8	501	0,6	25,2	86	0,3	38,6
6. Отрезные	452	0,2	270	0,3	28,9	64	0,2	51,0
7. Токарно-сверлильные	79	0,04	25	0,03	32,0	7	0,03	83,9
8. Колесо-токарные	1 180	0,7	155	0,2	16,5	1	0.04	-
9. Для задней заточки фрез	271	0,1	176	0,2	55,2	68	0,3	59,1
10. Прочие специальные токарные	1 549	0,9	635	0,8	44,0	191	0,6	78,9
II. Револьверные	12 565	6,9	8 601	10,4	44,4	2 558	9,5	55,1
1. Обыкновенные	9 144	5,0	6 000	7,3	39,5	1 994	7,4	49,0
2. Автоматы и полуавтоматы								
Одношпиндельные	2 608	1,5	1 988	2,4	55,3	402	1,5	81,7
Многошпиндельные	813	0,4	613	0,7	55,6	162	0,6	63,1
III. Сверлильные	39 651	21,9	17 070	20,6	50,1	4 733	17,5	56,3
1. Вертикальные								
Одношпиндельные	32 157	17,8	12 464	15,1	50,9	4 061	15,1	56,5
Многошпиндельные	2 609	1,4	1 688	2,0	65 1	269	0,9	59,9
2. Радиальные	3 403	1,9	2 010	2,4	36,0	232	0,9	54,6
3. Горизонтальные	691	0,4	440	0,5	33,3	62	0,2	23,1
4. Специальные сверлильные	791	0,4	468	0,6	58,1	109	0,4	63,6
IV. Строгальные и долбежные	14 439	8,0	5 890	7,1	36,2	1 601	6,0	44,1
1. Продольные	4 800	2,6	1 773	2,1	31,8	473	1,8	37,0
2. Поперечные (шепинги)	6 943	3,8	2 626	3,2	41,5	887	3,3	48,6
3. Долбежные	1 897	1,1	1 006	1,2	23,0	176	0,7	31,2
4. Протяжные	217	0,1	199	0,2	76,7	2	0,01	50,0
5. Специальные строгальные	302	0,2	156	0,2	23,1	27	0,1	55,0
6. Специальные двобежные	280	0,2	130	0,2	43,5	36	0,1	75,7
V. Фрезерные	13 831	7,6	7 907	9,5	42,3	2 658	9,9	49,0
1. Горизонтальные простые	6 070	3,3	3 357	4,1	41,6	1 218	4,5	36,4
2. Горизонтальные универсальные	2 633	1,5	1 444	1,7	44,4	380	1,4	57,7
3. Продольные (для фрезерования плоскостей)	473	0,3	368	0,4	46,2	34	0,1	61,3
4. Вертикальные								

Таблица 46 (продолжение)

Типы машин	Все народное хоз-во		Машиностроение			Прочие отрасли металлообраб. пр-сти		
	Всего машин на 10/IV 1932 г.	В % к итогу	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929—10/IV-32 г.)	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929г.—10/IV-32 г.)
			Число машин	В % к итогу		Число машин	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Одношпиндельные	2 056	1,1	1 339	1,6	40,3	226	0,9	38,2
Многошпиндельные	130	0,1	103	0,1	43,0	10	0,04	75,0
5. Специальные фрезерные	2 469	1,3	1 296	1,6	43,0	790	3,0	66,1
VI. Расточные (сверлильно-фрезерн.)	1 227	0,7	911	1,1	33,2	45	0,2	48,9
VII. Шлифовальные	10 551	5,8	5 826	7,0	62,4	2 920	10,8	78,9
1. Круглошлифовальные для наружной и внутрен. шлифовки	707	0,4	444	0,5	60,5	124	0,5	74,6
2. Круглошлифовальные для наружной шлифовки	2 782	1,5	1 661	2,1	62,5	798	3,0	84,1
3. Круглошлифовальные для внутренней шлифовки	431	0,2	243	0,3	63,1	120	0,4	71,6
4. Плоскошлифовальные типа карусельного	336	0,3	231	0,3	72,3	55	0,2	80,0
5. Плоскошлифовальные типа строгального	991	0,5	513	0,6	65,2	309	1,1	71,7
6. Универсально-шлифовальные для круглой и плоской шлиф.	280	0,2	122	0,1	66,4	73	0,3	84,7
7. Универсальные для заточки инструмента	2 049	1,1	1 233	1,5	58,1	318	1,2	73,2
8. Прочие специальные шлифовальные	2 975	1,6	1 379	1,6	63,4	1 123	4,1	79,5
VIII. Зуборезные	1 795	1,0	1 294	1,6	67,2	147	0,5	14,1
1. Зубофрезерные	1 021	0,6	763	0,9	63,6	44	0,2	24,3
2. Зубострогальные и зубодолбежные	514	0,3	415	0,5	73,5	12	0,04	36,4
3. Прочие зуборезные	260	0,1	116	0,2	68,1	91	0,3	6.6
IX. Нарезные	6 247	3,5	2 311	2,8	35,9	1 043	3,9	42,7
1. Болтонарезные	4 101	2,3	1 444	1,8	36,2	493	1,8	48,5
2. Гайконарезные	914	0,5	441	0,5	33,8	270	1,0	21,9
3. Специальные нарезные	1 232	0,7	426	0,5	36,9	280	1,1	54.5
X. Для нарезки, обточки и шлицовки шурупов	2 241	1,2	78	0,1	18,1	2 088	7,7	4,5
1. Для нарезки шурупов	1 411	0,8	30	0,04	6,9	1 316	4,9	3,7
2. Для обточки и шлицовки шурупов	830	0,4	48	0,1	25,6	772	2,8	5,7
XI. Вспомогательные	4 884	2,7	2 295	2,7	55,0	827	3,0	61,3
1. Центровальные	574	0,3	443	0,5	61,5	66	0,2	65,5
2. Для резки металла	3 110	1,7	1 504	1,8	51,6	533	2,0	64,5
3. Прочие вспомогательные	1 200	0,7	348	0,4	61,6	228	0,8	51,9
XII. Прочие специальные металлорежущие станки	1 513	0,8	787	1,0	37,3	283	1,1	55,6
XIII. Комбинированные типа Краузе	536	0,3	44	0,1	67,4	16	0,1	71,4

Типы машин	Все народное хоз-во		Машиностроение			Прочие отрасли металлообраб. пр сти		
	Всего машин на 10/IV 1932 г.	В % к итогу	Всего машин на 10/IV. 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929—10/IV·32 г.)	Всего машин на 10 IV 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929г.—10/IV·32 г.)
			Число машин	В % к итогу		Число машин	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Машины для обработки металлов ударами и давлением	**84 815**	**100,0**	**13 775**	**100,0**	**48,8**	**12 337**	**100,0**	**44,5**
А. Машины для ковки и горячей штамповки	**9 171**	**26,7**	**4 461**	**32,4**	**41,6**	**1 705**	**13,8**	**42,2**
I. Молота всего	4 615	13,4	2 098	15,2	36,4	828	6,7	46,3
А. Молота ковочные	3 441	10,0	1 507	10,9	28,7	482	3,9	43,0
1. Воздушные от центрального компрессора и паровые								
Простого действия	550	1,6	196	1,4	18,1	29	0,2	26,1
Двойного действия	1 167	3,4	563	4,1	12,4	100	0,8	22,1
2. Пневматические с индивидуальным компрессором	784	2,3	433	3,1	47,9	60	0,5	46,6
3. Пружинные	940	2,7	315	2,3	37,6	293	2,4	50,6
Б. Молота штамповочные	1 174	3,4	591	4,3	56,0	346	2,8	50,8
1. Воздушные от центр. компресс. и паровые (штамп типа Ири)	149	0,4	132	1,0	93,8	2	0,02	50,0
2. Падающие	1 025	3,0	459	3,3	44,6	344	2,8	50,8
Из общего числа молотов:								
Воздушные от центрального компрессора и паровые	1 866	5,4	891	6,5	26,0	131	1,0	23,4
II. Пресса для горячих работ всего	3 916	11,4	2 134	15,5	46,7	695	5,6	36,7
1. Гидравлические всего	1 130	3,3	499	3,6	35,0	63	0,5	81,4
а) Ковочные	382	1,1	181	1,3	29,0	49	0,4	93,3
Чисто гидравлические	263	0,8	140	1,0	30,6	48	0,4	93,1
Паро- и воздухогидравлические	119	0,3	41	0,3	23,7	1	0,01	100,0
б) Штамповочн. чисто гидравл.	748	2,2	318	2,3	38,2	14	0,1	53,9
2. Фрикционные (для горяч. раб.)	1 107	3,2	588	4,3	26,3	270	2,2	16,1
3. Эксцентрико-кривошипные (для горячих работ)	1 679	4,9	1 047	7,6	63,1	362	2,9	46,4
а) Ковочно-эксцентриковые	260	0,8	134	1,0	48,8	72	0,6	23,8
б) Обрезные эксцентриковые	644	1,9	314	2,3	77,3	211	1,7	44,6
в) Гибочные вертик. и загибочные горизонт. типа „Бульдозер“	466	1,3	388	2,8	55,3	61	0,5	69,4
г) Ковочно-осадочные типа „Аякс“	309	0,9	211	1,5	64,6	18	0,1	81,3
III. Спец. машины для горячей обработки металлов давлением	640	1,9	229	1,7	42,2	182	1,5	42,8
1. Машины для производства болтов, заклепок и гаек	304	0,9	104	0,8	15,0	100	0,8	37,6
2. Прочие спец. машины для горячей обработки	336	1,0	125	0,9	62,2	82	0,7	49,2
Б. Машины для холодной обработки металлов давлением	**16 364**	**47,7**	**5 153**	**37,4**	**60,3**	**8 766**	**71,1**	**48,9**
1. Фрикционные пресса	3 600	10,5	652	4,7	48,9	2 313	18,8	48,1
II. Эксцентриковые пресса	7 678	22,4	3 151	22,9	62,0	3 807	30,9	46,4
III. Различ. пресса и станки ролик. типа	2 824	8,2	690	5,0	56,6	1 521	12,3	40,4

Типы машин	Все народное хоз-во		Машиностроение			Прочие отрасли металлообраб. пр сти		
	Всего машин на 10/IV 1932 г.	В % к итогу	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929—10/IV·32 г.)	Всего машин на 10/IV 1932 г.		% машин, поступ. за 3¼ г. 5-летки (1929г.—10/IV·32 г.)
			Число машин	В % к итогу		Число машин	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8
IV. Спец. машины для холодной обработки давлением	2 262	6,6	660	4,8	67,8	1 125	9,1	32,3
В. Заготовительные и клепальн. маш.	**8 780**	**25,6**	**4 161**	**30,2**	**42,0**	**1 866**	**15.1**	**50,2**
I. Правильные и гибочн. машины	1 664	4,8	900	6,5	39,9	299	2,4	49,0
II. Дыропробивные пресса и ножницы	6 569	19,2	2 828	20,6	40,4	1 503	12,2	49,4
1. Дыропробивные пресса (включая комбинирован. с ножниц.)	3 586	10,5	1 584	11,5	37,2	732	5,9	48,0
2. Приводные ножницы	2 576	7,5	1 068	7,8	46,3	658	5,4	51,5
3. Спец. ножницы д/болт. и заклеп	407	1,2	176	1,3	30,0	113	0,9	46,3
III. Клепальные машины	547	1,6	433	3,1	56,8	64	0,5	80,9
Машины для холодной обработки проволоки и волочения	**7 491**	**100,0**	**822**	**100,0**	**48,3**	**5 493**	**100,0**	**31,3**
1. Для волочения проволоки	1 862	24,9	127	15,5	51,7	1 213	22,1	27,9
2. Для волочения штанг и труб	303	4,0	84	10,2	25,4	91	1,7	51,8
3. Для производства гвоздей	2 668	35,6	27	3,3	47,0	2 298	41,9	26,4
4. Для производства болтов, заклепок, гаек и заготовок для шурупов	585	7,8	155	18,8	40,8	325	5,9	27,5
5. Для витья пружин из проволоки	81	1,1	50	6,1	64,5	25	0,4	55,5
6. Прочие для обработки проволоки	1 995	26,6	379	46,1	52,9	1 541	28,0	39,9
Сварочные машины								
I. Машины для газовой сварки	2 637	100,0	496	100,0	75,6	134	100,0	80,3
II. Машины для электрическ. сварки	7 232	100,0	3 706	100,0	94,9	885	100,0	80,4
1. Для дуговой сварки	6 071	83,9	3 148	84,9	95,9	494	55,8	98,3
2. Для контактной сварки	1 161	16,1	558	15,1	89,6	391	44,2	58,1
Печи для нагрева и термической обработки металлов	**10 152**	**100,0**	**5 228**	**100,0**	**59,8**	**1 747**	**100,0**	**51,6**
I. Пламенные печи периодические	9 134	89,9	4 656	89,1	56,2	1 539	88,1	52,1
II. Пламенные печи методические	563	5,5	308	5,9	78,1	125	7,2	21,7
III. Электрические печи	455	4,6	264	5,0	89,3	83	4,7	89,4
Формовочные машины	**5 012**	**100,0**	**3 950**	**100,0**	**54,2**	**696**	**100,0**	**52,1**
I. Машины с набивкой опок вручную	3 643	72,7	2 891	73,2	42,6	564	81,0	45,2
II. Машины с механизированной набивкой опок	1 258	25,1	988	25,0	87.8	113	16,3	86,9
III. Пескометы	27	0,5	12	0,3	66,6	5	0,7	66,7
IV. Специальные формовочные машины	84	1,7	59	1,5	35,1	14	2,0	18,2

[1]) В таблице показано все наличное (установленное и неустановленное) оборудование. В графах 5 и 8 включено оборудование, установленное за 3¼ года пятилетки, а из неустановлен. оборудование выпуска 1929—1932 г.

Таблица 47

Состав машин в металлообрабатывающей промышленности в 1932–1934 г. [1]

Типы машин	Число машин, установленных		
	На 1/I 1932 г.	На 1/I 1933 г.	На 1/I 1934 г.
А	1	2	3
Машины для обработки металлов резанием	**97 549**	**111 056**	**118 487**
I. Токарные	34 583	38 792	40 479
1. Центровые однорезцовые	30 459	34 052	35 354
2. Центровые многорезцовые	656	800	947
3. Лобовые	1 152	1 176	1 144
4. Карусельные	756	928	1 091
5. Фасонные	512	591	637
6. Колесо—токарные	146	133	117
7. Для задней заточки фрез	220	294	304
8. Прочие спец. токарные	682	818	885
II. Револьверные	9 650	10 673	11 579
1. Обыкновенные	6 941	7 450	7 835
2. Автоматы и полуавтоматы			
Одношпиндельные	2 077	2 395	2 560
Многошпиндельные	632	828	1 184
III. Сверлильные	19 458	21 966	23 018
1. Вертикальные			
Одношпиндельные	14 907	16 707	17 234
Многошпиндельные	1 584	1 949	2 220
2. Радиальные	2 033	2 314	2 458
3. Горизонтальные	445	469	507
4. Спец. сверлильные	489	527	599
IV. Строгальные и долбежные	6 889	7 638	7 993
1. Продольные	2 061	2 288	2 363
2. Поперечные (шепинги)	3 231	3 656	3 871
3. Долбежные	119	1 169	1 207
4. Протяжные	178	196	205
5. Специальные строгальные	152	163	179
6. Специальные долбежные	148	166	168
V. Фрезерные	9 273	10 707	11 612
1. Горизонтальные простые	4 104	4 504	4 671
2. Горизонтальные универсальные	1 659	2 038	2 233
3. Продольные (для фрезровки плоскостей)	355	438	557
4. Вертикальные фрезерные:			
Одношпиндельные	1 417	1 599	1 680
Многошпиндельные	96	108	119
5. Копировально-фрезерные	172	222	255
6. Резьбофрезерные	109	184	208
7. Шпоночно-фрезерные	166	173	178
8. Специальные для фрезеровки спиральных сверл	217	412	503
9. Прочие специальные фрезерные	978	1 029	1 208

Таблица 47 (продолжение)

Типы машин	Число машин, установленных		
	На 1/I 1932 г.	На 1/I 1933 г.	На 1/I 1934 г.
А	1	2	3
VI. Расточные (сверлильно-фрезерные)	858	1 010	1 181
VII. Шлифовальные	7 055	9 367	11 145
1. Кругло-шлифовальные для наружной и внутренней шлифовки	451	632	715
2. Кругло-шлифовальные для наружной шлифовки	2 088	2 548	2 832
3. Кругло-шлифовальные для внутренней шлифовки	276	409	654
4. Плоско-шлифовальные типа карусельного	239	307	366
5. Плоско-шлифовальные типа строгального	630	859	937
6. Универсально-шлифовальные для круглой и плоской шлифовки	162	256	256
7. Универсальные для заточки инструмента	1 234	1 630	1 847
8. Специальные для шлифовки шестерен	29	51	51
9. Специальные для шлифовки резьбы	60	96	185
10. Проч. специальные шлифовальные	1 886	2 579	3 302
VIII. Зуборезные	1 290	1 457	1 629
1. Зубофрезерные	726	796	872
2. Зубострогальные и зубодолбежные	365	445	518
3. Прочие зуборезные	199	216	239
IX. Нарезные	2 979	3 218	3 423
1. Болтонарезные	1 729	1 859	1 919
2. Гайконарезные	660	697	734
3. Специальные нарезные	590	662	770
X. Для нарезки, обточки и шлицовки шурупов	1 976	2 001	2 006
1. Для нарезки шурупов	1 233	1 236	1 234
2. Для обточки и шлицовки шурупов	743	765	772
XI. Вспомогательные	2 643	3 238	3 318
1. Центровальные	415	497	519
2. Для резки металла и прочие вспомогательные	2 228	2 741	2 799
XII. Прочие специальные металлорежущие станки	850	933	1 033
XIII. Комбинированные типа Краузе	45	56	71
Машины для обработки металлов ударами и давлением	**22 708**	**25 055**	**25 918**
А. Машины для ковки и горячей штамповки	**5 441**	**5 910**	**6 177**
I. Молота—всего	2 596	2 755	2 868
А. Молота ковочные	1 801	1 894	1 951

Таблица 47 (продолжение)

Типы машин	Число машин, установленных		
	На 1/I 1932 г.	На 1/I 1933 г.	На 1/I 1934 г.
А	1	2	3
1. Воздушные от центрального компрессора и паровые:			
Простого действия	207	192	193
Двойного действия	625	672	691
2. Пневматические с индивидуальным компрессором	438	488	526
3. Пружинные	531	542	541
Б. Молота штамповочные	795	861	917
1. Воздушные от центрального компрессора и паровые (штамп типа ИРИ)	104	123	156
2. Падающие	691	738	761
Из общего числа молотов:			
Воздушные от центрального компрессора и паровые	936	987	1 049
II. Пресса для горячих работ—всего	2 472	2 672	2 804
1. Гидравлические—всего	482	531	588
а) ковочные	201	210	225
Чисто гидравлические	163	165	164
Паро-и воздухогидравлические	38	45	61
б) штамповочные чисто—гидравлические	281	321	363
Фрикционные (для горячих работ)	802	789	796
3. Эксцентрико-кривошипные (для горячих работ)	1 188	1 352	1 420
а) Ковочно-эксцентриковые	173	177	169
б) Обрезные эксцентриковые	430	497	546
в) Гибочные вертикальные и загибочные горизонтальные типа „Бульдозер“	393	432	418
г) Ковочно-осадочные типа „Аякс“	192	246	287
III. Специальные машины для горячей обработки металлов давлением	373	483	505
1. Машины для производства болтов, заклепок и гаек	192	182	201
2. Прочие спец. для горячей обработки	181	301	304
Б. Машины для холодной обработки металлов давлением	**11 927**	**13 353**	**13 793**
1. Фрикционные пресса	2 530	2 820	2 858
II. Эксцентриковые пресса	5 892	6 832	7 039
1. Одноходовые	5 657	6 585	6 788
2. Двухходовые	235	247	252
III. Различные пресса и станки роликового типа	1 935	2 009	2 171

Таблица 47 (продолжение)

Типы машин	Число машин, установленных		
	На 1/I 1932 г.	На 1/I 1933 г.	На 1/I 1934 г.
А	1	2	3
IV. Спец. маш. для холодной обработки	1 570	1 692	1 725
В. Заготовительные и клепальные машины	**5 340**	**5 792**	**5 943**
I. Правильные и гибочные машины	1 036	1 132	1 206
II. Дыропробивные пресса и ножницы	3 884	4 186	4 246
1. Дыропробивные пресса (включая комбинированные с ножницами)	2 067	2 209	2 201
2. Приводные ножницы	1 535	1 695	1 747
3. Специальные ножницы для болтов и заклепок	282	282	301
III. Клепальные машины	420	474	488
Машины для холодной обработки проволоки и волочения	**5 561**	**5 869**	**5 958**
Сварочные машины			
1. Машины для газовой сварки	524	641	816
2. Машины для электрической сварки	3 440	4 912	5 720
Печи для нагрева и термической обработки металлов	**6 352**	**7 105**	**7 470**
Оборудование литейных			
1. Вагранки	871	922	961
2. Оборудование для приготовления формовочного состава	1 428	1 667	1 886
3. Формовочные машины	4 156	4 512	4 683
Машины для обработки дерева резанием	**7 180**	**7 787**	**7 946**
Транспортно-под'емное оборудование			
1. Транспортеры	956	1 031	1 173
2. Элеваторы	102	105	115
3. Подвесные цепные транспортеры	37	45	45
4. Домкраты и лебедки (приводные и гидравлические)	667	756	954
5. Грузовые под'емники	1 590	1 661	1 707
6. Краны под'емные	2 942	3 145	3 242
7. Мостовые краны	2 818	3 272	3 550
8. Машины безрельсового транспорта	1 182	1 807	2 681

[1]) Таблица составлена по материалам переписи оборудования, произведенной в 1932 г. и текущего учета движения оборудования в 1932 г. и 1933 г. (учет вновь установленного и демонтированного оборудования).

Приводимые данные о росте станочного парка несколько преуменьшены в связи с тем, что текущий учет движения оборудования не распространялся на предприятия промысловой кооперации.

Таблица 48

Изменение структуры парка металлорежущих машин в металлообрабатывающей промышленности в 1929—1933 г.

Распределение машин в %

Типы машин	Весь парк металлорежущих машин установлен. на 1/I 1934 г.	Машины установленные за 1933 г.	Машины установленные за 1932 г.	Машины установленные с 1929 г. по 1932 г.	Машины, установленные до 1929 г.
А	1	2	3	4	5
Машины для обработки металлов резанием	**100,0**	**100,0**	**100,0**	**100,0**	**100,0**
I. Токарные	34,2	28,3	31,4	31,3	38,2
1. Центровые однорезцовые	29,8	22,8	26,6	27,6	33,7
2. Центровые многорезцовые	0,8	1,4	0,9	1,0	0,4
3. Лобовые	1,0	0,3	0,5	0,6	1,5
4. Карусельные	0,9	1,7	1,1	0,7	0,9
5 Фасонные	0,5	0,7	0,5	0,8	0,7
6. Колесо-токарные	0,1	0,1	0,1	—	0,2
7. Для задней заточки фрез	0,2	0,2	0,5	0,3	0,2
8, Прочие специальн. токарные	0,9	1,1	1,2	0,8	0,6
II. Револьверные	9,8	11,9	9,1	10,3	9,6
1. Обыкновенные	6,6	5,8	5,1	6,6	7,5
2. Автоматы и полуавтоматы	3,2	6,1	4,0	3,7	2,1
Одношпиндельные	2,2	2,7	2,6	2,9	1,6
Многошпиндельные	1,0	3,4	1,4	0,8	0,5
III. Сверлильные	19,4	15,6	17,9	22,9	18,0
1. Вертикальные	16,4	12,1	15,2	20,1	14,8
Одношпиндельные	14,5	9,3	12.7	17,7	13,7
Многошпиндельные	1,9	2,8	2,5	2,4	1,1
2. Радиальные	2,1	2,0	2,1	1,7	2,3
3. Горизонтальные	0,4	0,6	0,2	0,4	0,5
4. Спец. сверлильные	0,5	0,9	0,4	0,7	0,4
IV. Строгальные и долбежные	6,7	5,0	5,6	5,7	8,0
1. Продольные	2,0	1,3	1,7	1,4	2,6
2. Поперечные (шепинги)	3,3	2,5	2,9	3,1	3,5
3. Долбежные	1,0	0,6	0,5	0,6	1,5
4. Протяжные	0,2	0,3	0,2	0,3	0,1
5. Специальные строгальные	0,1	0,2	0,1	0,1	0,2
6. Специальные долбежные	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1
V. Фрезерные	9,8	10,9	10,4	9,2	9,7
1. Горизонтальные простые	3,9	2,7	3,2	3,8	4,6
2. Горизонтальные универсальные	1,9	2,0	2,5	1,8	1,7
3 Продольные (для фрезеровки плоскостей)	0,5	1,2	0,6	0,4	0,3
4. Вертикально-фрезерные	1,5	1,3	1,5	1,3	1,7
Одношпиндельные	1,4	1,2	1,4	1,2	1,6
Многошпиндельные	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
5. Копировально-фрезерные	0,2	0,4	0,4	0,1	0,2
6. Резьбофрезерные	0,1	0,3	0,5	0,2	—
7. Шпоночно-фрезерные	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2

Таблица 48 (продолжение)

Типы машин	Весь парк металлорежущих машин установле. на 1/I 1934 г.	Машины установленные за 1933 г.	Машины установленные за 1932 г.	Машины установленные с 1929 г. по 1932 г.	Машины установленные до 1929 г.
А	1	2	3	4	5
8. Специальные для фрезерования спиральн. сверл	0,4	0,9	1,2	0,4	0,1
9, Прочие специальные фрезерные	1,2	2,0	0,4	1,1	0,9
VI. Расточные (сверлильно-фрезерные)	0,9	1,7	1,2	0,7	1,0
VII. Шлифовальные	9,4	17,9	15,5	10,9	4,8
1. Кругло-шлифовальные для наружной и внутренней шлифовки	0,8	1,0	1,7	0,9	0,5
2. Кругло-шлифовальные для наружной шлифовки	2,4	3,0	3,1	3,4	1,3
3. Кругло-шлифовальные для внутренней шлифовки	0,5	2,3	0,9	0,4	0,2
4. Плоско-шлифовальные типа карусельного	0,3	0,6	0,4	0,4	0,2
5. Плоско-шлифовальные типа строгального	0,8	0,8	1,5	0,9	0,5
6. Универсальные для заточки инструмента	1,6	2,1	2,5	1,7	1,0
7. Специальные для шлифовки шестерен	0,1	—	—	0,1	—
8. Специальные для шлифовки резьбы	0,1	0,9	0,1	0,1	—
9. Прочие специальные шлифовальные	2,8	7,2	5,3	3,0	1,2
VIII. Зуборезные	1,4	2,0	1,2	1,9	0,9
1. Зубофрезерные	0,8	1,0	0,6	1,1	0,5
2. Зуб строгальные и зубодолбежные	0,4	0,8	0,5	0,6	0,2
3. Прочие зуборезные	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2
IX. Нарезные	2,9	3,4	2,4	2,6	3,4
1. Болтонарезные	1,6	1,5	1,4	1,5	2,0
2. Гайконарезные	0,6	0,5	0,4	0,5	0,8
3. Специальные нарезные	0,7	1,4	0,6	0,6	0,6
X. Для нарезки, обточки и шлицовки шурупов	1,7	0,2	0,2	0,2	3,2
1. Для нарезки шурупов	1,0	0,1	—	0,1	2,0
2. Для обточки и шлицовки шурупов	0,7	0,1	0,2	0,1	1,2
XI. Вспомогательные	2,8	1,8	4,5	3,4	2,3
1. Центровальные	0,4	0,3	0,6	0,6	0,3
2. Для резки металла и прочие вспомогательные	2,4	1,5	3,9	2,8	2,0
XII. Прочие специальные металлорежущие станки	0,9	1,2	0,6	0,8	0,9
XIII. Комбинированные типа Краузе	0,1	0,1	—	0,1	—

Таблица 49

Структура парка металлорежущих машин в машиностроительных предприятиях с индивидуальным, серийным и массово-поточным производством

Распределение машин в %

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

Типы машин	Индивидуальное и мелкосерийное производство	Крупносерийное производство	Массово-поточное производство	В т. ч. одно-и двухпредметное производство[1])
А	1	2	3	4
Машины для обработки металлов резанием	**100,0**	**100,0**	**100,0**	**100,0**
I. Токарные	45,1	38,5	23,7	19,4
1. Центровые однорезцовые	40,3	33,4	19,1	14,3
2. Центровые многорезцовые	0,4	0,8	1,4	2,3
3. Лобовые	2,0	1,3	0,4	0,3
4. Карусельные	1,3	0,9	0,7	0,3
5. Фасонные	0,2	1,3	0,1	0,1
6. Колесо-токарные	0,2	0,2	0,1	0,04
7. Для задней заточки фрез	0,2	0,2	0,2	0,2
8. Прочие специальные токарные	0,5	0,4	1,7	1,9
II. Револьверные	6,8	11,0	12,9	13,3
1. Обыкновенные	5,7	8,8	6,5	5,7
2. Автоматы и полуавтоматы	1,1	2,2	6,4	7,6
Одношпиндельные	0,8	1,8	4,6	4,8
Многошпиндельные	0,3	0,4	1,8	2,8
III. Сверлильные	17,7	19,5	24,9	23,7
1. Вертикальные	13,1	17,1	21,0	19,0
Одношпиндельные	12,3	15,6	17,3	14,7
Многошпиндельные	0,8	1,5	3,7	4,3
2. Радиальные	4,0	2,0	1,5	1,3
3. Горизонтальные	0,5	0,3	0,8	1,1
4. Специальные сверлильные	0,1	0,1	1,6	2,3
IV. Строгальные и долбежные	9,3	7,4	4,7	3,7
1. Продольные	3,0	2,4	1,0	0,7
2. Поперечные (шепинги)	3,8	3,4	2,3	1,8
3. Долбежные	1,8	1,3	0,6	0,4
4. Протяжные	0,1	0,1	0,6	0,7
5. Специальные строгальные	0,4	0,1	0,1	0,01
6. Специальные долбежные	0,2	0,1	0,1	0,1
V. Фрезерные	8,3	8,6	12,0	14,6
1. Горизонтальные простые	3,4	4,2	4,5	5,0
2. Горизонтальные универсальные	2,0	1,7	1,6	1,7
3. Продольные (для фрез. плоскостей)	0,2	0,3	0,9	1,2
4. Вертикально-фрезерные	1,9	1,6	1,7	1,9
одношпиндельные	1,8	1,5	1,5	1,7
многошпиндельные	0,1	0,1	0,2	0,2

Таблица 49 (продолжение)

Типы машин	Индивидуальное и мелкосерийное производство	Крупносерийное производство	Массово-поточное производство	В т. ч. одно-и двухпредметное производство[1])
А	1	2	3	4
5. Копировально-фрезерные	0,1	0,1	0,3	0,4
6. Резьбофрезерные	0,1	0,1	0,3	0,5
7. Шпоночно-фрезерные	0,3	0,2	0,1	0,1
8. Специальные для фрезерования спиральных сверл	0,01	0,03	0,1	0,1
9. Прочие специальные фрезерные	0,3	0,4	2,5	3,7
VI. Расточные (сверлильно-фрезерные)	1,8	1,0	0,6	0,6
VII. Шлифовальные	4,2	6,9	10,0	12,3
1. Кругло-шлифовальные для и наружной внутренней шлифовки	0,7	0,7	0,7	0,7
2. Кругло-шлифовальные для наружной шлифовки	1,2	2,3	2,5	3,5
3. Кругло-шлифовальные для внутренней шлифовки	0,1	0,3	0,5	0,6
4. Плоско-шлифовальные типа карусельного	0,1	0,2	0,6	0,8
5. Плоско-шлифовальные типа строгального	0,3	0,6	0,9	0,9
6. Универсальные для заточки инструмента	1,1	1,3	2,0	2,5
7. Специальные для шлифовки шестерен	0,02	0,1	0,1	0,1
8. Специальные для шлифовки резьбы	0,04	0,04	0,1	0,1
9. Прочие специальные шлифовальные	0,7	1,4	2,6	3,1
VIII. Зуборезные	1,0	1,0	2,9	4,0
1. Зубофрезерные	0,7	0,6	1,5	2,1
2. Зубострогальные и зубодолбежные	0,3	0,3	1,0	1,5
3. Прочие зуборезные	0,02	0,1	0,4	0,4
IX. Нарезные	2,5	2,9	2,9	2,2
1. Болтонарезные	1,9	2,0	1,3	0,7
2. Гайконарезные	0,3	0,6	0,6	0,2
3. Специальные нарезные	0,3	0,3	1,0	1,3
X. Для нарезки, обточки и шлицовки шурупов	0,02	0,2	0,1	0,01
1. Для нарезки шурупов	0,01	0,1	0,02	0,01
2. Для обточки и шлицовки шурупов	0,01	0,1	0,1	—
XI. Вспомогательные	2,5	2,5	3,4	3,5
1. Центровальные	0,4	0,5	0,8	0,9
2. Для резки металла и проч. вспомогательные	2,1	2,0	2,6	2,6
XII. Прочие специальные металлорежущие станки	0,7	0,4	1,9	2,7
XIII. Комбинированные типа Краузе	0,1	0,1	0,01	—

[1]) К одно—и двухпредметному производству отнесены предприятия, изготовляющие один или два типа машин.

Таблица 50.

Число и возраст металлорежущих и металлодавящих машин в отраслях металлообрабатывающей промышленности на 1/I-1934 г.[1])

Отрасли металлообрабатывающей промышленности	Машины для обработки металлов резанием				Машины для обработки металлов ударами и давлением (пресса и мол та)			
	Число машин, установленных на 1/I 1934 г.	Число машин, установленных на 1/I 1933 г.	Число машин, установленных на 10/IV 1932 т.	% машин, установленных за 3 1/4 года пятилетки (1929—10/IV 1932 г.)[2])	Число машин, установленных на 1/I 1934 г.	Число машин, установленных на 1/I 1933 г	Число машин, установленных на 10/IV 1932 г.	% машин, установленных за 3 1/4 года пятилетки (1929 г.—10/IV 1932 г.)[2])
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Машиностроение	**88 675**	**84 058**	**77 877**	**43,9**	**13 894**	**13 482**	**12 737**	**48,3**
Пр-во оборудования для энергетического хоз-ва	12 429	12 160	11 254	32,3	1 869	1 805	1 691	35,5
Пр-во первичных двигателей и котельного оборудования	6 707	6 660	6 349	23,5	747	756	747	15,7
Пр-во электросилового оборудования	5 722	5 500	4 905	42,7	1 122	1 049	944	48,0
Пр-во подъемно-транспортного оборудования, насосов и компрессоров	3 198	3 088	2 975	38,9	359	355	341	38,2
Пр-во контрольно-измерительных приборов и счетно-пишущих машин	3 360	3 253	2 882	53,7	255	305	277	56,1
Пр-во оборудования для тяжелой промышленности	14 948	13 971	12 092	49,8	1 644	1 615	1 408	36,7
Станкостроение	5 442	5 248	4 849	64,0	467	468	435	40,0
Пр-во специального оборудования для топливо-рудной и металлург промышл.	5 491	4 879	3587	36,4	763	742	587	30,1
Пр-во специального оборудования для прочих отраслей тяжелой промышленности лесной промышленности и для дорожных и строительных работ	4 015	3 844	3 659	41 5	414	405	386	42,4
Пр-во оборудования для легкой и пище-вкусовой промышленности	10 366	10 046	9 199	24,8	765	723	681	31,6
Пр-во оборудования для сельского хозяйства	14 619	13 186	12 325	68,3	3 539	3 363	3 255	63,7
Пр-во сельскохозяйственных машин и орудий	6 946	7 065	6 812	55,3	2 483	2 545	2 465	54,6
Тракторостроение	5 542	4 230	3 796	89,8	819	605	586	99,8
Пр-во оборудования для транспорта	21 068	20 006	19 218	37,9	4 185	4 065	3 875	45,4
Пр-во паровозов, вагонов и прочего оборудования для железнодорожного транспорта	9 648	9 234	9 041	17,6	1 556	1 524	1 466	15,5
Автостроение	5 574	5 203	4 890	85,4	1 305	1 255	1 156	96,0
Судостроение	4 257	4 118	4 036	20,4	879	839	832	17,8
Пр-во оборудования для связи	4 523	4 340	4 106	32,2	507	484	501	28,8
Пр-во оборудования для культбытового обслуживания	4 164	4 008	3 823	66,6	771	767	708	79,0
Прочие отрасли металлообрабатывающей промышленности	**23 812**	**26 998**	**24 710**	**49,4**	**12 019**	**11 573**	**11 254**	**44,9**
Пр-во деталей машин	8 038	6 650	5 922	52,2	936	806	681	65,7
Пр-во инструмента	9 307	8 421	7 121	57,1	1 621	1 374	1 281	37,7
Пр-во строительных и крепежных метизов	6 968	6 667	6 547	28,7	2 191	2 148	2 124	47,4
Пр-во прочих метизов	5 499	5 260	5120	62,7	7 271	7 245	7 168	43,5

1) Данные о числе машин на начало 1933 и 1934 г.г. по отдельным отраслям металлообрабатывающей промышленности, исчислены на основе материалов переписи 1932 г. и данных текущего учета (вновь установленного и демонтированного) оборудования в 1932 и 1933 гг.

Не учтены имевшие место переходы предприятий из одной отрасли в другую.

2) Процент исчислен по кругу установленного оборудования. В других таблицах аналогичный процент исчислен по кругу всего наличного оборудования (см. прим. к табл. 43)

Таблица 51

Средняя мощность металлорежущих машин в отраслях металлообрабатывающей промышленности в 1932—1934 г.г.

Отрасли металлообрабатывающей промышленности	Число установленных машин			Их средняя мощность в л. с.			Средняя мощ. в л.с. машин установл.	
	На 1/I 1932 г.	На 1/I 1933 г.	На 1/I 1934 г.	На 1/I 1932 г.	На 1/I 1933 г.	На 1/I 1934 г.	За 1932 г.	За 1933 г.
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Машиностроение	**74 609**	**84 058**	**88 675**	**3,6**	**3,7**	**3,9**	**4,7**	**5,8**
Пр-во оборудования для энергетического хозяйства	10 848	12 160	12 429	4,0	4,1	4,2	4,9	5,1
Пр-во первичных двигателей и котельного оборудования	6 217	6 660	6 707	4,1	4,2	4,3	5,2	6,3
Пр-во элекро-силового оборудования	4 631	5 500	5 722	3,9	4,0	4,0	4,7	3,8
Пр-во подъемно-транспортного оборудования, насосов и компрессоров	2 903	3,088	3 198	2,7	3,0	3,2	4,9	5,6
Пр-во контрольно-измерительных приборов и счетно-пишущих машин	2 719	3 253	3 360	1,7	1,7	1,7	1,8	1,7
Пр-во оборудования для тяжелой промышленности	11 273	13 971	14 948	3,6	4,1	4,5	6,0	6,9
Станкостроение	4 279	5 248	5 442	3,0	3,6	3,7	4,8	4,7
Пр-во специального оборудования для топливо-рудной и металлургической промышленности	3 488	4 879	5 491	4,6	5,6	6,0	6,9	9 5
Пр-во специального оборудования для прочих отраслей тяжелой промышленности, лесной промышленности и для дорожных и строительных работ	3 506	3 844	4 015	2,9	3,2	3,3	5,7	3,8
Пр-во оборудования для легкой и пищевкусовой промышленности	8 961	10 046	10 366	2,9	3,2	3,2	5,3	3,0
Пр-во оборудования для сельского хозяйства	11 851	13 186	14 619	3,8	3,8	4,2	3,7	7,0
Пр-во сельско-хозяйственных машин и орудий	6 563	7 065	6 946	3,1	3,2	3,2	3,6	3,7
Тракторостроение	3 761	4 230	5 542	5,3	5,2	5,9	4,5	7,9
Пр-во оборудования для транспорта	18 259	20 006	21 068	4,7	4,7	4,9	5,2	7,4
Пр-во паровозов, вагонов и прочего оборудования для железнодорожного транспорта	8 839	9 234	9 648	5,0	5,2	5,5	7,6	9,8
Автостроение	4 460	5 203	5 574	4,6	4,6	4,6	4,4	4,8
Судостроение	3 914	4 118	4 257	4,6	4,7	4,8	5,8	5,5
Пр-во оборудования для связи	4 040	4 340	4 523	1,8	1,7	1,7	1,9	1,9
Пр-во оборудования для культбытового обслуживания	3 755	4 008	4 164	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7
Прочие отрасли металлообрабатывающей промышленности	**22 940**	**26 998**	**29 812**	**2,1**	**2'2**	**2,5**	**3,2**	**4,7**
Пр-во деталей машин	5 353	6 650	8 038	2,7	3,0	3,9	4,1	7,6
Пр-во инструмента	6 330	8 421	9 307	2,2	2,5	2,3	2,6	1,7
Пр-во строительных и крепежных метизов	6 435	6 667	6 968	1,8	1,8	2,0	3,1	4,8
Пр-во прочих метизов	4 822	5 260	5 499	1,5	1,5	1,6	2,0	2,1

Мощность металлорежущих машин в предприятиях легкого, среднего и тяжелого машиностроения в 1932—1934 г.

Группы машиностроительных предприятий[1]) и год установки машин	Число машин	Средняя мощность машин в л. с.	Число машин, мощностью в л. с. (в %)									
			До 1,0	1,1—2,0	2,1—3,0	3,1—5,0	5,1—7,5	7,6—10,0	10,1—15,0	15,1—25,0	25,1—50,0	Свыше 50,0
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Мелкое машиностроение												
Машины, установленные на: 10/IV 1932 г.	14 382	1,9	43,7	25,0	14,1	11,0	4,2	1,5	0,4	0,1	—	—
С 10/IV 1932 г. по 1/I 1933 г.	1 324	1,9	47,4	22,4	14,6	10,7	3,7	0,6	0,2	0,2	0,2	—
За 1933 год	1 417	2,6	36,9	22,0	14,8	13,7	6,0	4,5	1,2	0,8	0,1	—
Легкое машиностроение												
Машины, установленные: на 10/IV 1932 г.	14 290	2,9	17,6	30,7	21,7	18,5	6,9	2,7	1,4	0,4	0,1	—
С 10/IV 1932 г. по 1/I 1933 г.	1 078	3,2	23,2	25,5	18,4	15,5	10,9	3,4	2,5	0,3	0,3	—
За 1933 год	1 058	3,7	18,8	22,4	14,3	24,2	11,1	4,4	3,3	1,3	0,2	—
Среднее машиностроение												
Машины, установленные на: 10/IV 1932 г.	21 007	4,0	13,4	22,6	18,2	22,8	11,7	5,7	3,7	1,5	0,4	—
С 10/IV 1932 г. по 1/I 1933 г.	1 908	4,8	13,2	15,7	20,6	20,2	12,0	7,8	3,6	3,4	1,4	0,1
За 1933 год	1 841	4,7	8,4	18,4	15,3	32,3	12,6	6,5	3,3	2,1	0,9	0,2
Крупное машиностроение												
Машины, установленные: на 10/I 1932 г.	17 673	4,6	10,2	19,3	19,3	24,2	13,0	6,4	4,7	2,0	0,8	0,1
С 10/IV 1932 г. по 1/I 1933 г.	1 930	6,5	11,9	15,2	12,3	22,7	15,5	8,6	5,9	4,1	2,7	1,1
За 1933 год	2 272	7,2	6,4	11,6	14,3	26,4	11,3	10,4	8,4	7,2	3,7	0,3
Тяжелое машиностроение												
Машины, у тановленные: на 10/IV 1932 г.	10 525	4,7	8,3	18,2	19,6	26,0	14,1	6,0	4,6	2,1	0,9	0,2
С 10/IV 1932 г. по 1/I 1933 г.	1 787	7,1	11,2	14,0	13,5	19,5	15,0	9,4	6,5	5,2	5,1	0,6
За 1933 год	1 377	10,5	6,8	12,9	10,2	19,3	16,2	10,2	8,0	7,1	5,9	3,4

[1]) Предприятия группировались по признаку крупности (габаритам) изготовляемых машин.

Таблица 53

Электрификация металлорежущих машин в отраслях металлообрабатывающей промышленности

(по данным переписи оборудования 1932 г).

Отрасли металлообрабатывающей промышленности	Всего установлено металлорежущих машин в производственных цехах на 10/IУ 1932 г.	Виды привода (в%)				Удельный вес машин с электрическим приводом (в %)	Удельный вес машин с индивидуальным электрическим приводом (в %)
		Трансмиссия от первичного двигателя	Групповой электромотор	Индивидуальный электромотор через передачу	Флянц-мотор и встроенный мотор		
А	1	2	3	4	5	6	7
Машиностроение	**57 375**	**2,5**	**58,2**	**32,5**	**6,8**	**97,5**	**39,3**
Пр-во первичных двигателей и котельного оборудован.	4 277	1,9	75,7	17,7	4,7	98,1	22,4
Пр-во электросилового оборудования	3 390	0,5	8,8	83,5	7,2	99,5	90,7
Пр-во подъемно-транспортного оборудования, насосов и компрессоров	2 390	14,9	64,9	18,6	1,6	85,1	20,2
Пр-во контрольно-измерительных приборов и счетно-пишущих машин	2 166	1,1	34.0	57,0	7,9	64,9	98,9
Станкостроение	3 138	1,5	58,9	32,5	7,1	98,5	39,6
Пр-во специального оборудования для топливо-рудной и металлургической промышленности	2 360	0,5	55,7	34,2	9,6	99,5	43,8
Пр-во специального оборудования для прочих отраслей тяжелой промышленности, лесной промышленности и для дорожно-строительных работ	3 027	7,5	71,0	19,4	2,1	92,5	21,5
Пр-во оборудования для легкой и пищевкусовой промышленности	7 489	3,7	85,7	8,6	2,0	96,3	10,6
Пр-во сельскохозяйственных машин и орудий	4 529	1,4	66,2	28,7	3,7	98,6	32,4
Тракторостроение	2 702	0,4	7,9	76.5	15,2	99,6	91,7
Пр-во оборудования для железнодорожного транспорта	19 218	1.2	57,4	30,9	10,5	98,8	41,4
Автостроение	3 488	0,5	7,1	67,0	25,4	99 5	92,4
Пр-во оборудования для связи	3 044	0,1	55,0	40,9	4,0	99,9	44,9
Пр-во оборудования для культбытового обслуживания	3 167	0,8	71,4	23,5	4,3	99,2	27,8
Прочие отрасли металлообрабатывающей промышленности	**19 994**	**6,7**	**75,6**	**15,6**	**2,1**	**93,3**	**17,7**
Пр-во деталей машин	4 834	10,1	72,6	14,1	3,2	89,9	17,3
Пр-во инструмента	5 746	2,4	77,0	17,8	2,8	97,6	20,6
Пр-во строительных и крепежных метизов	5 340	7,9	83,5	7,7	0,9	92.1	8,6

Таблица 54

Электрификация металлорежущих машин, установленных в 1932 и 1933 гг. в отраслях металлообрабатывающей промышленности

Отрасли металлообрабатывающей промышленности	Год установки машин [1]	Число установленных машин	% машин, с индивидуальным электрич. приводом	Из них в % к общему числу: Машины с индивидуальным мотором, отдельно от машины	Машины с индивидуальным мотором, на машине	С флянцмотором	С встроенным мотором	Многомоторный электропривод
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Машиностроение	1932	**8 025**	**72,6**	**39,1**	**18,1**	**9,7**	**3,8**	**1,9**
	1933	**7 965**	**81,7**	**36,4**	**30,8**	**4,5**	**3,9**	**6,1**
Пр-во первичных двигателей и котельного оборудования	1932	495	61,6	36,3	7,0	15,4	2,5	0,4
	1933	441	70,4	31,4	30,9	3,6	2,0	2,5
Пр-во электросилового оборудован.	1932	708	97,8	61,3	20,8	8,5	5,6	1,6
	1933	379	100,0	60,5	28,8	5,3	2,7	2,7
Пр-во подъемно-транспортного оборудования, насосов и компрессоров	1932	216	80,0	53,2	14,5	9,8	1,0	1,5
	1933	314	70,4	41,8	16,9	10,2	0,6	0,9
Пр-во контрольно-измерительн приборов и счетно-пишущих машин	1932	463	81,3	45,5	19,3	2,0	14,5	—
	1933	385	85,8	53,7	19,3	6,1	6,4	0,3
Станкостроение	1932	503	83,7	32,2	25,8	11,3	7,6	6,8
	1933	479	82,4	51,5	18,5	3,4	6,7	2,3
Пр-во спец.оборудов. для топл.-рудной и металлургической пром-сти	1932	1 511	80,7	29,0	21,3	23,2	2,7	4,5
	1933	809	89,6	38,7	27,9	6,7	0,9	14,4
Пр-во спец.оборудования для прочих отраслей тяжелой промышленности, лесной промышленности и для дорожно-строительных работ	1932	270	66,3	42,6	15,1	4,7	1,6	2,3
	1933	335	66,9	39,5	19,9	5,4	1,5	0,6
Пр-во оборудования для легкой и пищевкусовой промышленности	1932	987	37,3	17,1	11,9	5,5	1,8	1,0
	1933	66	62,5	28,3	32,0	0,9	0,9	0,4
Пр-во сельскохоз. машин и орудий	1932	416	70,6	54,5	8,0	2,5	2,3	3,3
	1933	123	50,9	40,5	9,6	—	—	0,8
Тракторостроение	1932	471	92,2	64,9	16,2	3,3	5,8	2,0
	1933	1 352	96,0	13,9	56,2	2,6	8,2	15,1
Пр-во оборудов. для ж.-д. транспорта	1932	399	66,6	41,3	11,8	8,0	4,5	1,0
	1933	728	78,9	16,1	40,1	9,1	3,1	10,5
Автостроение	1932	325	97,9	76,9	16,0	1,8	2,8	0,4
	1933	402	98,4	91,1	4,8	0,8	1,5	0,2
Пр-во оборудования для связи	1932	423	83,0	50,9	9,5	19,8	2,8	—
	1933	351	85,2	32,2	37,6	5,0	10,4	0,6
Пр-во оборуд. для культбыт. обслуж.	1932	266	53,4	23,1	27,2	2,3	0,8	—
	1933	260	47,4	38,4	9,0	—	—	—
Прочие отрасли металлообрабатывающей промышленности	1932	**2 729**	**65,7**	**23,8**	**21,9**	**10,2**	**4,0**	**5,8**
	1933	**3 565**	**70,2**	**18,1**	**26,3**	**8,4**	**1,1**	**16,3**
Пр-во деталей машин	1932	822	69,7	19,0	34,0	1,4	2,6	12,7
	1933	1 564	88,4	9,6	38,5	9,4	1,7	29,2
Пр-во инструмента	1932	1 448	65,1	25,1	14,2	16,9	5,2	3,7
	1933	1 146	44,5	17,0	9,4	10,5	0,4	7,2
Пр-во строит. и крепежных метизов	1932	274	66,5	20,4	33,0	7,9	4,2	0,4
	1933	455	71,2	35,2	22,5	6,0	1,0	6,5

[1]) По строке „1932 г." показаны машины, установленные с 10/IV 1932 г. по 1/I 1933 г.

Таблица 55

Электрификация металлорежущих машин в машиностроительных предприятиях с индивидуальным, серийным и массово-поточным производством

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

Группы машиностроительных предприятий	Всего установлено металлорежущих машин в производ. цехах на 10/IV 1932 г.	В том числе проводимых в действие (в %)			Удельный вес машин с электрическим приводом (в %)	Удельный вес машин, с индивидуальным электрическим приводом (в %)
		Групповым электромотором	Индивид. электромотором через передачу	Фланцмотором и встроенным мотором		
А	1	2	3	4	5	6
Индивидуальное и мелко-серийное производство	16 431	65,5	24,8	5,5	95,8	30,3
Крупно-серийное производство	23 327	65,1	27,0	5,1	97,2	32,1
Массово-поточное производство	17 617	42,5	47,1	10,0	99,6	57,1
В т. ч. одно-и двухпредметное производство	10 913	39,2	48,2	12,2	99,6	60,4

Таблица 56

Автоматизация металлорежущих машин в машиностроительных предприятиях с индивидуальным, серийным и массово-поточным производством

(по данным переписи оборудования 1932 г.)

Группы машиностроительных предприятий	Всего установлено металлорежущих машин на 10/IV 1932 г.		В том числе в %			
	Число машин	В % к итогу	Автоматы, (станки, с автоматич. переключен. инструмента и с автоматич. питанием)	Полуавтоматы (станки с автоматич. переключ. инструмента, но без автоматич. питания)	Станки без автоматического переключения инструмента и без автомат. питания	
					Многоорудийные [1]	Одноорудийные [1]
А	1	2	3	4	5	6
Индивидуальное и мелко-серийное производство	22 015	28,3	0,8	2,0	11,1	86,1
Крупно-серийное производство	32 009	41,1	3,1	2,6	16,1	78,2
Массово-поточное производство	23 853	30,6	5,8	7,4	16,9	69,9
В т. ч. одно-и двухпредметное производство	14 374	18,5	6,5	10,5	17,2	65,8
Все машиностроение	77 877	100,0	3,2	3,9	14,9	78,0
Прочие отрасли металлообрабатывающей промышленности	24 710	—	10,4	2,5	12,1	75,0

[1] К многоорудийным отнесены станки с несколькими шпинделями или суппортами, к одноорудийным—станки с одним шпинделем или суппортом

Таблица 57

Выбывание металлорежущих и металлодавящих машин различного возраста в 1933 г.

Год выпуска машин	Всего демотировано машин за 1933 г.		В том числе		
	Число машин	В % к общему числу машин на 1/I—1933 г. того же года выпуска	Для отправки другим предприятиям	Для передачи Ремонташтресту годные	Обращенные в лом
			В % к общему числу маш. на 1/I—1933 г. того же года выпуска		
А	1	2	4	4	5
Машины для обработки металлов резанием					
Все машины	**3 611**	**3,3**	**1,6**	**1,4**	**0,8**
До 1907 г.	816	5,8	2,2	2,9	0,7
1908—1917 г.	1062	4,1	1,7	2,0	0,4
1918—1927 г.	486	3,0	1,3	1,4	0,3
1928 г.	97	2,1	1,1	0,9	0,1
1929 г.	147	2,3	1,0	1,0	0,3
1930 г.	346	2,3	1,4	0,7	0,2
1931 г.	366	2,0	1,3	0,6	0,1
1932 г.	248	4,2	3,0	1,0	0,2
1933 г.	43	—	—	—	—
Машины для обработки металлов ударами и давлением					
Все машины	816	3,3	1,5	1,3	0,5
До 1907 г.	178	6,9	3,5	2,1	1,3
1908—1917 г.	157	3,6	1,5	1,4	0,7
1918—1927 г.	210	4,0	1,6	1,9	0,5
1928 г.	46	3,1	1,6	1,3	0,2
1929 г.	35	1,8	0,7	0,9	0,2
1930 г.	75	2,1	0,8	1,1	0,2
1931 г.	76	2,2	1,2	0,8	0,2
1932 г.	37	3,7	2,4	1,0	0,3
1933 г.	2	—	—	—	—

[1] Машины, для которых неизвестен был год выпуска, группировались по году установки

Таблица 58

Территориальное размещение металлообрабатывающей промышленности в 1933 г.

Республики, края и области	Вся металлообрабатывающая промышленность			В том числе								
				Машиностроение			Производство металлических изделий			Самостоятельные ремонт. заводы и мастерские		
	Число предприятий	Средне-годовое число рабочих	Валовая продукция в ценах 192./27 (в тыс. руб.)	Число предприятий	Средне-годовое число рабочих	Валовая продукция в ценах 19 6/.7 г. (в тыс. руб.)	Число предприятий	Средне-годовое число рабочих	Валовая продукция в цен х 1926/27 г. (в тыс. руб.)	Число предприятий	Средне-годовое ч,сло рабочих	Валовая продукция в ценах 1926/27 г. (в тыс. руб.)
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
СССР	**8 087**	**1 776 115**	**10 943 320**	**1 364**	**922 509**	**7 614 299**	**1 619**	**273 987**	**1 714 142**	**5 042**	**562 369**	**1 504 796**
1. РСФСР	5 802	1 338 819	8 590 249	972	708 679	6 045 213	1 216	232 202	1 448 564	3 585	392 129	1 048 951
Северный край	93	14 201	44 054	30	3 767	16 156	13	457	1 408	50	9 974	26 490
Карельская АССР	16	3 475	11 888	3	1 517	9 335	1	17	24	12	1 958	2 529
Гор. Ленинград	398	226 618	2 139 615	143	165 959	1 658 871	128	35 422	382 251	125	24 979	97 363
Ленинградская обл. (без гор. Ленинграда)	156	34 983	192 189	29	15 576	124 747	29	5 501	38 074	98	13 906	29 368
Западная обл.	133	46 297	202 181	25	27 579	154 785	22	3 808	16 170	86	14 910	31 226
Гор. Москва	737	240 132	2 284 091	212	145 602	1 666 992	209	49 032	409 990	307	42 8?8	18? 615
Московская обл. (без гор. Москвы)	491	125 593	647 515	95	65 705	431 143	188	41 508	176 383	208	18 380	39 989
Ивановская промышленная бл.	203	47 271	379 741	55	34 623	347 632	42	2 564	5 241	106	10 084	26 868
Горковский край (вкл. ЧувашскуюАССР)	326	114 225	662 081	55	74 140	521 915	159	22 988	92 010	112	17 097	47 256
Воронежская обл.	208	39 541	134 426	24	7 160	48 423	28	4 388	18 958	154	27 808	65 003
Курская обл.	125	13 196	34 103	17	3 378	17 389	2	103	188	106	9 715	16 526
Свердловская обл.	293	70 347	270 826	55	42 607	173 272	77	12 770	55 234	153	13 534	33 438
Челябинская обл.	185	39 802	162 411	10	16 512	74 162	35	16 138	63 891	138	6 592	19 741
Обско-Иртышская обл.	22	4 172	14 035	8	2 119	11 053	2	64	229	12	1 989	2 754
Башкирская АССР	70	8 634	41 291	9	1 075	6 671	9	2 040	20 866	52	5 519	13 754
Татарская АССР	72	8 972	31 655	11	3 710	21 770	61	5262	9 835	[3]	[3]	[3]
Средне-Волжский край	280	43 512	168 392	21	13 317	65 388	259	30 195	103 004	[3]	[3]	[3]
Сталинградский край	165	37 309	320 780	12	22 220	281 758	14	855	3 713	138	14 216	35 131
Саратовский край (вкл. АССР Немцев Поволжья)	231	22 574	88 189	20	6 996	52 056	14	1 696	9 772	195	13 795	26 227
Азово-Черноморский край	531	78 220	353052	54	31 178	201 460	75	13 344	65 081	401	33 528	84 769
Северо-Кавказский край	183	13 860	51 043	10	2 240	15 517	14	631	3 258	159	10 989	32 268
Крымская АССР	114	10 399	43 708	7	4 666	25 797	33	544	2 209	73	4 7?0	13 297
Казакская АССР	157	18 592	39 011	4	575	5 596	11	1 049	3 400	142	16 968	30 015
Кара-Калпакская АССР	2	44	97	—	—	—	2	44	97	—	—	—
Киргизская АССР	16	981	3 681	—	—	—	—	—	—	16	981	3 681
Западно-Сибирский край	369	40 385	117 645	27	6 534	38 518	47	3 633	14 276	294	30 165	64 654
Восточно-Сибирский (вкл. Бурято-Монгольскую АССР)	141	24 929	77 249	22	5 516	22 525	15	725	2520	104	18 688	52 204
Якутская АССР	4	103	493	1	17	21	—	—	—	3	86	472
ДВК	81	10 452	74 806	13	4 391	52 261	9	662	4 713	59	5 399	17 832
2. УССР	1 729	367 047	2 067 473	318	195 701	1 457 650	335	37 619	244 769	1 044	122 518	304 838
Винницкая обл.	136	7 925	28 974	11	1 981	14 305	17	475	1 571	108	5 469	13 098
Днепропетровская обл.	318	65 104	340 384	60	27 430	201 442	71	6 970	46 438	175	26 716	71 044
Донецкая обл.	278	88 796	379 831	36	44 149	224 212	49	13 584	74 910	182	24 613	48 549
Киевская обл.	290	42 505	233 247	73	20 232	152 776	65	4 243	36 095	151	17 933	43 387
Одесская обл.	295	58 490	335 277	59	36 422	232 600	55	6 678	51 795	177	15 207	49 189
Харьковская обл.	338	95 554	727 663	68	63 852	624 599	67	5 387	33 022	199	25 824	66 128
Черниговская обл.	56	7 693	18 853	8	1 491	6 511	7	179	704	41	6 023	11 638
Молдавская АССР	18	980	3 244	3	144	1 205	4	103	234	11	733	1 805
3. БССР	135	16 458	75 432	30	5 574	37 051	15	1 178	7 701	90	9 706	30 680
4. ЗСФСР	229	33 401	133 790	36	10 460	58 936	36	2 217	11 989	156	20 492	60 819
ССР Грузии	98	13 058	48 840	6	1 014	6 379	15	724	3 699	76	11 088	36 716
ССР Армении	26	1 521	6 757	4	318	2 951	5	103	520	17	1 100	3 286
Азербайджанская ССР	105	18 822	78 193	26	9 128	49 606	16	1 390	7 770	63	8 304	20 817
5. Узбекская ССР	121	13 654	55 006	8	2 095	15 449	13	628	969	100	10 931	38 588
6. Туркменская ССР	47	5 399	14 150	—	—	—	2	45	17	45	5 354	14 133
7. Таджикская ССР	24	1 337	7 220	—	—	—	2	98	133	22	1 239	7 087

[1]) В таблицу включена только крупная промышленность.

[2]) В итоги по всей металлообрабатывающей промышленности, кроме машиностроения, производства металлических изделий и самостоятельных ремонтных заводов и мастерских, входит производство железных конструкций и сварочных работ.

[3]) По Татарской АССР и Средне-Волжскому краю самостоятельные ремонтные заводы и мастерские показаны вместе с производством металлических изделий