

6. ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

Таблица 67

Производство чугуна, стали и проката (тыс. тонн)

Г о д ы	Чугун	Сталь	П р о к а т								Качест- венный прокат	Трубы желез- ные
			Всего	В т о м ч и с л е					Бандажи	Прово- лока канатная		
				Рельсы железно- дорожные, трамвайные и руднич- ные	Балки и швел- лера	Сортовое и фасонное железо и сталь 1)	Листовое и кро- вельное железо					
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1913	4 216,1	4 231,0	3 506,0	645,4	273,2	1 323,7	817,1	406,2	51,5	218,1		77,7
1914	4 137,2	4 466,3	3 645,0	706,3	253,8	1 063,2	878,7	391,3	76,4	186,9		87,3
1915	3 764,3	4 120,2	3 263,2	531,6	165,0	1 050,5	703,2	297,8	92,8	245,8		68,2
1916	3 803,5	4 275,9	3 374,1	407,1	88,9	1 102,2	542,6	167,4	77,1	261,5		77,8
1917	2 964,1	3 079,6	2 443,7	194,6	53,8	1 248,6	428,1	105,7	44,5	194,9		56,3
1918	596,9	402,1	357,3	18,8	0,7	160,7	110,6	71,9	14,5	29,1		8,2
1919	116,5	199,1	179,3	35,4	0,8	42,0	71,4	48,3	8,1	10,3		4,1
1920	115,8	194,3	147,2	20,8	—	69,3	39,6	18,0	4,7	9,8		—
1921/1922	179,9	318,0	259,3	6,3	1,6	133,7	63,1	34,8	4,8	25,3		10,5
1922/1923	313,8	615,0	473,5	65,1	2,6	169,7	121,9	75,2	16,6	58,5		27,8
1923/1924	669,6	992,7	689,7	93,2	3,2	251,2	172,9	111,6	15,0	85,5		49,1
1924/1925	1 308,7	1 868,3	1 390,2	173,5	23,4	522,8	314,4	178,0	16,2	168,4		75,3
1925/1926	2 202,6	2 910,9	2 249,9	320,4	90,8	877,0	524,4	283,5	21,2	209,6		113,4
1926/1927	2 961,3	3 591,6	2 743,5	343,8	117,1	1 119,5	620,7	334,3	36,8	220,4		131,7
1927/1928	3 282,3	4 250,9	3 408,4	401,0	186,0	1 190,6	716,4	369,3	52,4	250,0	90,4	170,8
1928/1929	4 021,0	4 854,3	3 898,3	390,1	202,0	1 322,5	856,5	396,1	61,2	289,3	137,9	189,0
1929/1930	4 963,6	5 760,7	4 503,3	469,0	190,8	1 552,2	915,9	315,3	85,6	340,9	227,1	232,8
1931	4 871,1	5 619,7	4 159,0	517,3	109,0	1 359,1	704,7	157,3	73,0	296,4	422,2	284,2
1932	6 161,1	5 927,1	4 288,0	496,4	129,6	1 232,4	641,1	98,4	71,4	289,3	682,6	310,1
1933	7 109,8	6 889,1	4 881,7	594,5	121,8	1 275,5	650,1	102,9	86,6	312,4	888,0	347,8
1934	10 428,3	9 693,2	6 733,5	864,6	241,9	1 645,6	893,1	124,8	120,3	354,0	1 247,4	470,4

¹⁾ До 1927/28 г. включен качественный прокат.

²⁾ Включая декапированное железо. До 1927/28 г. включен качественный прокат.

Выплавка чугуна по видам ¹⁾

Таблица 68

(тыс. тонн)

Виды чугуна	1913	1927/28	1928/29	1929/30	1931	1932	1933	1934	1935 ⁴⁾
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Всего чугуна	4 216,1²⁾	3 282,3	4 021,0	4 963,6	4 871,1	6 161,1	7 109,8	10 428,3	12 488,9
Чугун передельный	2 651,4	2 515,4	2 981,1	3 557,7	3 355,2	4 127,9	5 034,7	7 196,0	9 043,4
Чугун литейный	595,8	705,2	965,0	1 324,0	1 377,5	1 851,0	1 902,4	2 921,5	2 975,8
В том числе:									
Гематит						159,7	148,9	81,3	111,7
Ковкий и валковый						13,8	18,6	17,1	51,1
Чугун зеркальный	49,1	25,3	27,8	28,9	69,0	98,8	73,2	140,7	255,5
Ферросилиций	8,1 ³⁾	—	3,6	5,7	14,6	31,1	23,0	42,0	55,0
Ферромарганец	25,6	36,4	43,5	47,3	54,8	52,3	69,8	92,8	116,8
Хромоникель	—	—	—	—	—	—	6,7	35,3	36,6
Ванадий	—	—	—	—	—	—	—	—	5,8
Итого чугуна минерально-угольного		2 700,8	3 324,7	4 177,0	4 151,7	5 417,7	6 255,0	9 496,3	11 638,8
Итого чугуна древесно-угольного		581,5	696,3	786,6	719,4	743,4	854,8	932,0	850,1

¹⁾ Без электроферросплавов.²⁾ 886,1 тыс. тонн чугуна не распределены по видам.³⁾ Включая силико-шпигель.⁴⁾ Данные предварительные

Выплавка электроферросплавов по видам

Таблица 69

(тыс. тонн)

Виды электроферросплавов	1927/28	1928/29	1929/30	1931	1932	1933	1934	1935 ⁴⁾
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Всего электроферросплавов	0,6	0,5	0,6	5,3	15,7	20,9	67,0	117,1
Ферросилиций 45—50 %	0,6	0,5	0,4	3,9	11,9	13,0	38,3	70,0
Ферросилиций 75%	—	—	—	0,3	1,8	4,4	7,1	10,6
Феррохром безуглеродистый	—	—	—	—	—	0,9	2,9	4,9
Феррохром малоуглеродистый	—	—	0,2	1,1	1,9	0,4	0,7	1,9
Феррохром высокоуглеродистый	—	—	—	—	—	0,9	4,7	6,8
Ферромарганец	—	—	—	—	—	1,0	12,8	21,9
Ферровольфрам	—	—	—	—	0,1	0,3	0,5	0,5
Силикомарганец	—	—	—	—	—	—	—	0,5

⁴⁾ Данные предварительные

Выплавка стали по видам

Таблица 70

(тыс. тонн)

Виды стали	1927/28	1928/29	1929/30	1931	1932	1933	1934
А	1	2	3	4	5	6	7
Всего стали	4 250,9	4 854,3	5 760,7	5 619,7	5 927,1	6 889,1	9 693,2
Мартеновская	3 763,2	4 277,2	5 050,1	4 828,2	5 036,1	5 803,4	8 292,1
Бессемеровская	473,5	556,0	656,8	586,7	610,6	726,4	851,0
Томассовская	—	—	10,2	133,7	172,9	158,9	203,7
Электросталь	11,5	18,5	34,9	68,5	100,9	193,8	343,7
Тигельная	2,7	2,6	8,7	2,6	6,6	6,6	2,7

Производство проката по видам

(тыс. тонн)

Виды проката	1927/28	1928/29	1929/30	1931	1932	1933	1934
А	1	2	3	4	5	6	7
Всего проката с заготовкой для отпуска ¹⁾	3 408,4	3 898,3	4 503,3	4 159,0	4 288,0	4 881,7	6 733,5
Всего проката без заготовки для отпуска ¹⁾	3 213,4	3 673,9	4 257,8	3 926,6	4 060,2	4 486,3	6 188,6
А. Прокат рядовой							
Рельсы железнодорожные	352,2	335,0	397,7	454,0	427,0	516,9	786,8
В т. ч. 1-го сорта	295,2	277,9	332,1	351,3	331,6	337,3	529,8
Рельсы трамвайные	10,6	7,0	7,2	2,2	1,3	0,6	4,5
Рельсы рудничные	38,2	48,1	64,1	61,1	68,1	77,0	73,3
Балки и швеллера	186,0	202,0	190,8	109,0	129,6	121,8	241,9
Штрипсы листовые	126,4	134,6	155,4	153,2	153,8	167,0	185,3
Штрипсы сортовые	10,4	13,3	18,1	21,6	25,3	26,1	49,0
Сортовое и фасонное (железо и сталь)	1 190,6	1 322,5	1 552,2	1 359,1	1 232,4	1 275,5	1 645,6
Полосы для креплений	63,5	110,3	115,3	106,7	158,5	137,9	236,6
Проволока катанная	250,0	289,3	340,9	296,4	289,3	312,4	354,0
Листовое толстое железо (свыше 3 мм)	225,5	301,2	402,3	366,6	342,0	354,4	551,2
Листовое тонкое железо (до 3 мм)	97,8	125,6	163,0	157,9	171,9	160,8	178,5
Декапированное железо	23,8	33,6	35,3	22,9	28,8	32,0	38,6
Жесть черная	38,7	52,1	63,5	51,6	51,0	47,3	57,2
Кровельное черное железо	369,3	396,1	315,3	157,3	98,4	102,9	124,8
Бандажи	52,4	61,2	85,6	73,0	71,4	86,6	120,3
Колесные центра катанные	4,2	9,5	12,8	13,8	10,9	14,5	16,3
Заготовка для цельнотянутых труб	55,6	64,8	72,7	68,4	65,4	84,1	114,4
Заготовка осевая	25,0	26,1	33,5	25,3	25,9	49,8	90,9
Заготовка кузнечная	2,8	3,7	5,1	10,6	40,5	68,4	121,0
Итого проката рядового с заготовкой для отпуска	3 318,0	3 760,4	4 276,2	3 736,8	3 605,4	3 993,7	5 486,1
Итого проката рядового без заготовки для отпуска	3 123,0	3 536,0	4 030,8	3 510,7	3 391,5	3 636,0	4 990,2
Б. Прокат качественный							
Прокат качественный с заготовкой для отпуска	90,4	137,9	227,1	422,2	682,6	888,0	1 247,4
Прокат качественный без заготовки для отпуска	90,4	137,9	227,0	415,9	668,7	850,3	1 198,4

¹⁾ Под заготовкой для отпуска подразумевается заготовка, отпущенная одними заводами другим для дальнейшей обработки на прокатных станах. Заготовка осевая, кузнечная и для труб учитывается как законченный прокат.

Производство железных труб

Таблица 72

(тыс. тонн)

Виды труб	1927/28	1928/29	1929/30	1931	1932	1933	1934
А	1	2	3	4	5	6	7
Трубы сварные	116,6	125,7	148,2	156,6	165,2	184,8	201,7
Трубы бесшовные	54,2	63,3	84,6	127,4	144,9	163,0	268,7
Всего	170,8	189,0	232,8	284,0	310,1	347,8	470,4
В том числе:							
Нефтепроводные	21,7	12,8	27,5	75,2	74,8	62,9	127,4
Газовые сварные	59,0	67,6	81,2	86,3	85,1	99,2	113,7
Обсадные	34,8	52,3	57,9	43,0	57,0	75,5	104,5

Выплавка чугуна по республикам и областям

Исходные Таблица 7

Республики и области	1913		1927/28		1932		1933		1934		1935 ²⁾	
	Тыс. тонн	В % к итогу	Тыс. тонн	В % к итогу	Тыс. тонн	В % к итогу	Тыс. тонн	В % к итогу	Тыс. тонн	В % к итогу	Тыс. тонн	В % к итогу
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
СССР	4 216,1	100,0	3 282,3	100,0	6 161,1	100,0	7 109,8	100,0	10 428,3	100,0	12 488,9	100,0
РСФСР	1 333,6	31,6	921,0	28,1	2 250,3	36,5	2 807,5	39,5	4 095,7	39,3	4 865,4	39,0
Московская обл.	86,1 ¹⁾	2,0	57,6	1,8	104,5	1,7	166,2	2,3	220,4	2,1	285,4	2,3
Горьковский край			45,0	1,4	65,4	1,1	66,3	0,9	60,4	0,6	31,2	0,3
Кировский край	16,2	0,4	3,2	0,1	6,2	0,1	10,9	0,2	11,4	0,1	6,9	0,1
Воронежская обл.	107,2	2,5	82,9	2,5	183,5	3,0	182,2	2,6	184,1	1,8	421,9	3,4
Азово-Черноморский край . . .	212,4	5,0	29,8	0,9	56,8	0,9	61,3	0,9	58,9	0,6	27,8	0,2
Крымская АССР	10,0	0,2	—	—	332,3	5,4	308,6	4,3	326,2	3,1	437,0	3,5
Башкирская АССР	53,2	1,3	26,4	0,8	70,2	1,1	72,3	1,0	87,0	0,8	68,3	0,5
Свердловская обл.	706,7	16,8	532,6	16,2	643,1	10,4	778,4	10,9	870,5	8,3	838,1	6,7
Челябинская обл.	141,8	3,4	133,1	4,1	532,8	8,6	762,4	10,7	1 417,9	13,6	1 512,1	12,1
Западносибирский край	—	—	5,6	0,2	250,7	4,1	394,9	5,6	854,5	8,2	1 233,9	9,9
Восточносибирский край	—	—	4,8	0,1	4,8	0,1	4,0	0,1	4,4	0,1	2,8	0,0
УССР	2 882,5	68,4	2 361,3	71,9	3 910,8	63,5	4 302,3	60,5	6 332,6	60,7	7 623,5	61,0
Днепропетровская обл.	909,5	21,6	893,2	27,2	1 316,1	21,4	1 405,0	19,8	2 342,4	22,4	2 964,3	23,7
Донецкая обл.	1 973,0	46,8	1 468,1	44,7	2 594,7	42,1	2 897,3	40,7	3 990,2	38,3	4 659,2	37,3
Всего по Югу	3 104,9	73,6	2 391,1	72,8	4 299,9	69,8	4 672,2	65,7	6 717,7	64,4	8 088,3	64,7
Всего по Востоку	901,7	21,5	702,5	21,4	1 501,6	24,3	2 012,0	28,3	3 234,3	31,0	3 655,2	29,2
Всего по Центру	209,5	4,9	188,7	5,8	359,6	5,9	425,6	6,0	476,3	4,6	745,4	6,1

¹⁾ Включена выплавка чугуна в Б.в.в. Брянской губ. (3,8 тыс. тонн).²⁾ Данные предварительные.

Выплавка стали по республикам и областям

Республики и области	1927/28		1932		1933		1934	
	Тыс.	В %	Тыс.	В %	Тыс.	В %	Тыс.	В %
	тонн	к итогу	тонн	к итогу	тонн	к итогу	тонн	к итогу
А	1	2	3	4	5	6	7	8
СССР	4 250,9	100,0	5 927,1	100,0	6 889,1	100,0	9 693,2	100,0
РСФСР	1 830,3	43,0	2 778,1	46,8	3 483,5	50,5	4 981,1	51,4
Карельская АССР	5,1	0,1	9,7	0,2	6,5	0,1	8,4	0,1
Ленинградская обл.	184,8	4,4	293,8	5,0	338,0	4,9	420,4	4,3
Калининская обл.	—	—	—	—	4,1	0,1	7,8	0,1
Западная обл.	42,6	1,0	49,6	0,8	53,0	0,8	72,6	0,9
Московская обл.	135,1	3,2	183,1	3,1	251,1	3,6	313,9	3,2
Ивановская обл.	—	—	—	—	4,3	0,1	8,3	0,1
Горьковский край	189,6	4,5	217,9	3,7	235,1	3,4	361,1	3,7
Кировский край	58,3	1,3	124,4	2,1	157,3	2,3	199,0	2,0
Саратовский край	—	—	—	—	0,8	0,0	2,9	0,0
Сталинградский край	171,6	4,0	363,8	6,1	470,8	6,8	544,5	5,6
Воронежская обл.	—	—	—	—	2,3	0,0	6,6	0,1
Азово-Черноморский край . .	89,7	2,1	251,4	4,2	284,2	4,1	342,8	3,5
Крымская АССР	—	—	172,9	2,9	158,9	2,3	203,7	2,1
Башкирская АССР	76,2	1,8	83,9	1,4	82,5	1,2	92,7	1,0
Свердловская обл.	711,0	16,7	790,3	13,3	874,7	12,7	1 057,8	10,9
Челябинская обл.	160,0	3,8	183,7	3,1	294,1	4,2	700,2	7,2
Западносибирский край . . .	—	—	47,3	0,8	261,3	3,8	629,2	6,5
Восточносибирский край . .	6,3	0,1	6,3	0,1	4,5	0,1	9,2	0,1
УССР	2 409,1	56,7	3 127,7	52,8	3 387,0	49,2	4 683,6	48,3
Киевская обл.	3,6	0,1	11,3	0,2	13,3	0,2	17,2	0,2
Харьковская обл.	20,4	0,5	28,3	0,5	33,8	0,5	45,1	0,5
Днепропетровская обл.	982,2	23,1	1 151,0	19,4	1 372,3	19,9	1 904,0	19,6
Одесская обл.	7,4	0,2	54,5	0,9	53,0	0,8	62,1	0,6
Донецкая обл.	1 395,5	32,8	1 882,6	31,8	1 914,6	27,8	2 655,2	27,4
ЗСФСР (Азербайджанская ССР)	11,5	0,3	21,3	0,4	18,4	0,3	26,7	0,3
Узбекская ССР	—	—	—	—	0,2	0,0	1,8	0,0
Всего по Югу	2 510,3	59,1	3 573,3	60,3	3 848,5	55,9	5 256,8	54,2
Всего по Востоку	953,5	22,4	1 111,5	18,7	1 517,3	22,0	2 490,9	25,7
Всего по Центру	787,1	18,5	1 242,3	21,0	1 523,3	22,1	1 945,5	20,1

Доменные печи по республикам и областям¹⁾

Республики и области	На 1/X 1928			На 1/I 1933			На 1/I 1934			На 1/I 1935		
	Число печей	Полезный объем		Число печей	Полезный объем		Число печей	Полезный объем		Число печей	Полезный объем	
		м³	В % к итогу		м³	В % к итогу		м³	В % к итогу		м³	В % к итогу
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
СССР	69	20 030	100,0	103	36 913	100,0	108	42 217	100,0	112	48 390	100,0
РСФСР	39	6 444	32,2	64	16 620	45,0	66	19 016	45,0	67	21 944	45,3
Московская обл.	2	698	3,5	3	1 411	3,8	3	1 411	3,3	3	1 411	2,9
Горьковский край	2	179	0,9	4	425	1,2	4	425	1,0	3	349	0,7
Кировский край	1	93	0,5	3	215	0,6	3	215	0,5	3	216	0,4
Воронежская обл.	1	583	2,9	2	1 088	2,9	2	1 088	2,6	3	2 008	4,2
Азово-Черноморский край . .	1	212	1,1	2	425	1,1	2	425	1,0	1	213	0,4
Крымская АССР	—	—	—	3	1 933	5,2	3	1 933	4,6	3	1 933	4,0
Башкирская АССР	2	268	1,3	3	425	1,2	3	425	1,0	3	425	0,9
Свердловская обл.	22	3 426	17,1	29	5 167	14,0	29	5 167	12,2	29	5 180	10,7
Челябинская обл.	6	871	4,3	11	3 770	10,2	13	6 166	14,6	13	6 122	12,6
Западносибирский край . . .	1	39	0,2	3	1 682	4,6	3	1 682	4,0	5	4 008	8,3
Восточносибирский край . .	1	75	0,4	1	79	0,2	1	79	0,2	1	79	0,2
УССР	30	13 586	67,8	39	20 293	55,0	42	23 201	55,0	45	26 446	54,7
Днепропетровская обл. . . .	10	5 353	26,7	12	6 835	18,5	14	8 013	19,0	16	9 804	20,3
Донецкая обл.	20	8 233	41,1	27	13 458	36,5	28	15 188	36,0	29	16 642	34,4
Всего по Югу	31	13 798	68,9	44	22 651	61,3	47	25 559	60,6	49	28 592	59,1
Всего по Востоку	32	4 679	23,3	47	11 123	30,2	49	13 519	32,0	51	15 814	32,7
Всего по Центру	6	1 553	7,8	12	3 139	8,5	12	3 139	7,4	12	3 984	8,2

¹⁾ Учтено изменение объемов доменных печей, прошедших капитальный ремонт. На 1/I 1935 г. приведены установленные НКТяжпромом объемы печей.

Концентрация выплавки чугуна

Показатели	Все заводы	Заводы с годовой выплавкой (тыс. тонн)					
		До 100	101—300	301—500	501—700	701— 1000	Свыше 1000
А	1	2	3	4	5	6	7
1913 г.							
Число предприятий	87	74	10	3	—	—	—
Годовая выплавка (тыс. тонн)	4 216	1 207	1 827	1 182	—	—	—
В % к итогу . .	100,0	28,6	43,3	28,1	—	—	—
1927/28 г.							
Число предприятий	40	31	6	3	—	—	—
Годовая выплавка (тыс. тонн)	3 282	816	1 270	1 196	—	—	—
В % к итогу . .	100,0	24,9	38,7	36,4	—	—	—
1932 г.							
Число предприятий	49	33	8	5	3	—	—
Годовая выплавка (тыс. тонн)	6 161	964	1 401	1 969	1 827	—	—
В % к итогу . .	100,0	15,6	22,8	32,0	29,6	—	—
1933 г.							
Число предприятий	50	32	9	3	5	1	—
Число печей в них	108	46	24	9	23	6	—
Общий полезный объем печей (тыс. м³)	42,2	8,7	8,6	5,6	16,0	3,3	—
Годовая выплавка (тыс. тонн)	7 110	1 021	1 449	1 014	2 921	705	—
В % к итогу . .	100,0	14,4	20,4	14,2	41,1	9,9	—
1934 г.							
Число предприятий	52	30	11	3	2	5	1
Число печей в них	112	39	27	7	9	26	4
Общий полезный объем печей (тыс. м³)	48,4	6,4	10,1	5,7	5,2	16,3	4,7
Годовая выплавка (тыс. тонн)	10 428	927	1 767	1 257	1 289	4 038	1 150
В % к итогу . .	100,0	8,9	16,9	12,1	12,4	38,7	11,0

Группировка доменных печей по полезному объему ¹⁾

Группы печей	На 1/X 1928 г.				На 1/I 1933 г.				На 1/I 1934 г.				На 1/I 1935 г.			
	Число печей	Полезный об'ем		Средний об'ем 1 печи (м³)	Число печей	Полезный об'ем		Средний об'ем 1 печи (м³)	Число печей	Полезный об'ем		Средний об'ем 1 печи (м³)	Число печей	Полезный об'ем		Средний об'ем 1 печи (м³)
		м³	В % к итогу			м³	В % к итогу			м³	В % к итогу			м³	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Всего	69	20 030	100	290	103	36 913	100	358	108	42 217	100	391	112	48 390	100	432
Печи с полезным об'емом (м³)																
До 100	8	609	3	76	11	885	2	81	12	990	2	83	10	797	2	80
101— 200	25	3 865	19	155	30	4 717	13	157	29	4 576	11	158	30	4 674	10	156
201— 300	4	848	4	212	12	2 788	8	233	13	2 986	7	230	12	2 758	6	230
301— 400	10	3 639	18	364	8	2 812	8	352	9	3 298	8	366	9	3 276	7	364
401— 500	13	5 753	29	443	17	7 473	20	440	13	5 788	14	445	12	5 384	11	449
501— 600	5	2 793	14	559	5	2 766	7	553	7	3 875	9	554	8	4 464	9	558
601— 700	4	2 523	13	631	10	6 448	18	645	10	6 443	15	644	9	5 830	12	648
701— 800	—	—	—	—	2	1 548	4	774	2	1 547	4	774	2	1 547	3	774
801— 900	—	—	—	—	5	4 186	11	837	5	4 168	10	834	5	4 168	9	834
901—1000	—	—	—	—	1	930	3	930	4	3 790	9	948	9	8 410	17	934
Свыше 1000	—	—	—	—	2	2 360	6	1180	4	4 756	11	1189	6	7 082	14	1180

¹⁾ Учтено изменение об'емов доменных печей, прошедших капитальный ремонт. На 1/I 1935 г. приведены установленные НКТП об'емы печей.

Механизация основных производственных процессов доменных цехов за 1933—1935 гг.

Группы заводов по среднему полезному объему доменных печей	Годы	Всего выплавлено чугуна (тыс. тонн)	Выплавлено полностью механизированными печами		Пропущено чугуна через разливочные машины		Подано в жидком виде в сталеплавильные цехи	
			Тыс. тонн	В % к общей выплавке	Тыс. тонн	В % ко всему чугуно	Тыс. тонн	В % к общей выплавке передельного чугуна
А	Б	1	2	3	4	5	6	7
Все заводы	1933	7 109,8	2 295,6	32,3	2 458,0	56,7	2 761,9	53,1
	1934	10 428,3	4 861,4	46,6	4 640,5	71,8	3 933,3	54,8
	1935	12 488,9	6 600,5	52,9	5 384,8	77,5	5 519,0	61,0
Заводы со средним объемом печей (м³) до 400	1933	1 580,1	—	—	131,8	10,6	333,8	29,8
	1934	1 816,9	—	—	163,6	12,1	454,9	35,1
	1935	1 719,7	—	—	156,1	12,5	464,1	39,6
401—800	1933	4 485,3	1 251,2	27,9	1 492,1	66,0	2 217,8	69,3
	1934	5 557,7	1 807,7	32,5	2 167,4	77,0	2 735,3	62,9
	1935	6 412,7	2 244,0	35,0	2 281,9	82,8	3 645,7	68,7
Свыше 801	1933	1 044,4	1 044,4	100,0	834,1	100,0	210,3	29,5
	1934	3 053,7	3 053,7	100,0	2 309,5	100,0	743,1	47,8
	1935	4 356,5	4 356,5	100,0	2 946,8	100,0	1 409,2	54,9

Таблица 79

Коэффициент использования полезного объема и горячие простои доменных печей ¹⁾

Годы и месяцы	Печи, работающие на минеральном топливе			Печи, работающие на древесно-угольном топливе		
	Коэффициент использования полезного объема		% горячих простоев	Коэффициент использования полезного объема		% горячих простоев
	Средний	Лучший ²⁾		Средний	Лучший ²⁾	
А	1	2	3	4	5	6
1931	1,82	1,33	5,3	2,29	1,72	7,9
1932	1,69	1,22	5,7	2,22	1,72	7,8
1933	1,69	1,21	7,8	1,94	1,49	3,8
1934	1,31	0,87	5,1	1,74	1,33	4,3
1935 ³⁾	1,20	0,77	4,7	1,59	1,01	4,2
Январь	1,43	1,10	7,0	1,74	1,22	4,6
Февраль	1,29	0,95	3,9	1,63	1,20	4,0
Март	1,21	0,95	4,4	1,63	1,17	4,4
Апрель	1,17	0,88	5,5	1,68	1,13	8,8
Май	1,17	0,90	5,2	1,61	1,14	4,5
Июнь	1,15	0,91	3,6	1,61	1,13	4,2
Июль	1,19	0,84	4,7	1,56	1,12	2,4
Август	1,14	0,86	3,3	1,60	1,18	4,4
Сентябрь	1,16	0,84	4,0	1,48	1,17	3,1
Октябрь	1,17	0,83	5,6	1,51	1,18	3,2
Ноябрь	1,23	0,83	4,9	1,53	1,10	4,2
Декабрь	1,14	0,83	4,8	1,41		5,19

¹⁾ По номинальному времени работы (календарное время работы за вычетом холодных простоев).

²⁾ Приведены среднегодовые и среднемесячные показатели печей, имевших наилучший коэффициент использования.

³⁾ Данные предварительные.

Коэффициент использования полезного объема доменных печей различного размера

Группы печей по полезному объему и видам потребляемой руды	Коэффициент использования полезного объема печей в 1 номинальные сутки ¹⁾			
	1931	1932	1933	1934
А	1	2	3	4
Все печи	1,88	1,75	1,71	1,35
Печи с полезным объемом (м³):				
До 100	1,73	1,73	2,35	2,47
101—200	2,31	2,21	1,90	1,64
201—500	1,80	1,83	1,77	1,44
501—900	1,84	1,60	1,64	1,30
901—1000	—	1,33	1,51	1,25
Свыше 1000	—	1,77	1,76	1,24
Печи, работающие на криворожской руде . .	1,73	1,58	1,61	1,27
С полезным объемом (м³):				
101—200	2,09	—	—	—
201—500	1,72	1,66	1,73	1,38
501—900	1,74	1,50	1,53	1,23
901—1000	—	1,33	1,52	1,24
Печи, работающие на керченской руде . . .	2,41	2,13	2,18	1,74
Печи, работающие на магнитогорской руде . .	—	1,62	1,67	1,21
Печи, работающие на прочих уральских рудах	2,31	2,46	1,93	1,67
С полезным объемом (м³):				
До 100	2,12	2,14	2,02	2,19
101—200	2,32	2,21	1,97	1,68
201—500	2,34	3,42	1,83	1,55

¹⁾ Номинальное время работы—календарное время работы печи за вычетом холодных простоев.

Таблица 81

Расход кокса на 1 тонну перепельного и литейного чугуна (тонн)

Виды чугуна	Годы	По всем заводам	По заводам, работающим			
			На криворожской руде	На керченской руде	На магнитогорской руде	На прочих уральских рудах
А	Б	1	2	3	4	5
Чугун перепельный . .	1930	1,155	1,144	1,339	—	
	1931	1,209	1,193	1,285	—	
	1932	1,181	1,156	1,259	0,962	1,598
	1933	1,167	1,187	1,332	0,958	1,293
	1934	1,072	1,073	1,196	1,014	1,174
Чугун литейный	1930	1,316	1,340	¹⁾	—	
	1931	1,338	1,347	¹⁾	—	
	1932	1,205	1,242	1,470	0,986	²⁾
	1933	1,292	1,332	1,384	1,086	²⁾
	1934	1,185	1,203	1,609	1,087	²⁾

¹⁾ В 1930 и 1931 гг. выплавка литейного чугуна производилась на Керченском заводе преимущественно на криворожской руде.

²⁾ Литейный чугун учтен (в переводе на перепельный) вместе с перепельным.

Производительность труда рабочих доменных цехов (тонн)

Группы заводов по среднему полезному объему доменных печей	Выплавлено чугуна на одного рабочего (в переводе на перепельный)	
	1933	1934
А	1	2
Все заводы	281,9	395,9
Заводы со средним объемом печей (м³):		
До 100	86,2	87,3
101—200	156,7	177,4
201—500	218,8	262,6
501—900	358,8	422,4
901—1000	479,9	739,8
Свыше 1000	577,4	1 038,2

Таблица 83

Концентрация выплавки стали

Группы заводов по выплавке	1933			1934		
	Число заводов	Их общая годовая выплавка		Число заводов	Их общая годовая выплавка	
		Тыс. тонн	В % к итогу		Тыс. тонн	В % к итогу
А	1	2	3	4	5	6
Заводы, выплавляющие преимущественно болванку	70	6 676,8	100,0	72	9 412,3	100,0
С годовой выплавкой (тыс. тонн)						
До 25	20	277,2	4,2	17	245,5	2,6
26—50	12	379,6	5,7	13	456,2	4,8
51—100	18	1 419,8	21,3	11	810,3	8,6
101—200	12	1 542,2	23,1	20	2 677,1	28,5
201—500	7	2 492,7	37,3	7	2 603,9	27,7
501—800	1	565,3	8,4	3	1 781,2	18,9
Свыше 800	—	—	—	1	838,1	8,9
Заводы, выплавляющие преимущественно фасонное стальное литье	40	212,3	100,0	46	280,9	100,0
С годовой выплавкой (тыс. тонн)						
До 1,0	9	3,1	1,5	9	3,0	1,1
1,1—3,0	14	27,9	13,1	16	29,6	10,5
3,1—5,0	4	16,3	7,7	7	28,8	10,3
5,1—10,0	9	63,3	29,8	10	78,5	27,9
Свыше 10,0	4	101,7	47,9	4	141,0	50,2

Мартеновские печи по республикам и областям

Республики и области	Всего печей на 1/I 1935 г.			Печи, вступившие в эксплуатацию					
	Число печей	Площадь пода		В 1-ю пяти- летку		В 1933		В 1934	
		м ²	В % к итогу	Число печей	Площадь пода (м ²)	Число печей	Площадь пода (м ²)	Число печей	Площадь пода (м ²)
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
СССР	337	8 613	100,0	78	1 982	26	1 133	20	873
РСФСР	214	5 098	59,2	53	1 339	16	674	12	584
Карельская АССР	1	14	0,2	—	—	—	—	—	—
Ленинградская обл.	22	385	4,5	4	47	1	34	—	—
Западная обл.	6	76	0,9	—	—	—	—	—	—
Московская обл.	16	271	3,1	3	54	1	16	2	32
Ивановская обл.	1	6	0,1	—	—	—	—	—	—
Горьковский край	23	519	6,0	2	44	3	76	2	71
Кировский край	14	228	2,6	7	126	—	—	—	—
Сталинградский край	19	462	5,3	7	274	—	—	—	—
Воронежская обл.	2	15	0,2	—	—	2	15	—	—
Азово-Черноморский край	15	350	4,1	6	201	—	—	—	—
Башкирская АССР	74	132	1,5	2	66	—	—	—	—
Свердловская обл.	57	1 213	14,1	12	236	2	73	1	21
Челябинская обл.	20	718	8,3	4	56	4	263	3	197
Западносибирский край	12	693	8,1	4	219	3	197	4	263
Восточносибирский край	2	16	0,2	2	16	—	—	—	—
УССР	117	3 444	40,0	24	636	10	459	6	253
Киевская обл.	2	12	0,1	1	8	—	—	—	—
Харьковская обл.	3	39	0,5	1	14	—	—	—	—
Днепропетровская обл.	35	1 198	13,9	6	218	4	160	1	45
Донецкая обл.	73	2 127	24,7	12	328	6	299	5	208
Одесская обл.	4	68	0,8	4	68	—	—	—	—
ЗСФСР (Азербайджанская АССР)	4	35	0,4	1	7	—	—	—	—
Узбекская ССР	2	36	0,4	—	—	—	—	2	36
Всего по Югу	136	3 829	44,5	31	845	10	459	6	253
Всего по Востоку	97	2 808	32,6	24	592	9	533	10	517
Всего по Центру	104	1 976	22,9	23	545	7	141	4	103

Группировка мартеновских печей по площади пода

Группы печей по площади пода	На 1/X 1928				На 1/I 1933				На 1/I 1934				На 1/I 1935			
	Число печей	Площадь пода		Средняя площадь пода печи (м²)	Число печей	Площадь пода		Средняя площадь пода печи (м²)	Число печей	Площадь пода		Средняя площадь пода печи (м²)	Число печей	Площадь пода		Средняя площадь пода печи (м²)
		м²	В % к итогу			м²	В % к итогу			м²	В % к итогу			м²	В % к итогу	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Все печи	222	4 799	100,0	22	296	6 701	100,0	23	322	7 869	100,0	24	337	8 613	100,0	26
Печи с площадью пода (м²)																
До 20	110	1 599	33,3	14	140	1 957	29,2	14	143	1 938	24,6	14	149	2 046	23,7	14
21—30	75	1 862	38,8	25	93	2 297	34,3	25	91	2 205	28,0	24	88	2 124	24,6	24
31—40	31	1 077	22,4	35	44	1 554	23,2	35	54	1 907	24,2	35	54	1 907	22,2	35
41—50	6	261	5,5	44	16	696	10,4	43	16	717	9,1	45	19	851	9,9	45
51—60	—	—	—	—	—	—	—	—	5	260	3,3	52	5	260	3,0	52
Свыше 60	—	—	—	—	3	197	2,9	66	13	842	10,8	65	22	1 425	16,6	65

Механизация мартеновских печей

Группы печей по площади пода	Все печи на 1/I 1935 г.		В том числе печи							
			С механизированной за-валкой		С механизированной перекидкой клапанов		С механизированным подъемом заслонок		С разливкой металла в изложницы на тележках	
	Число печей	Площадь пода (м²)	Число печей	Площадь пода (м²)	Число печей	Площадь пода (м²)	Число печей	Площадь пода (м²)	Число печей	Площадь пода (м²)
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Все печи	337	8 613	231	7 165	75	3 079	118	4 037	25	1 577
Печи с площадью пода (м²)										
До 10	33	218	2	17	1	10	2	15	—	—
11—20	116	1 828	57	965	13	224	32	489	—	—
21—30	88	2 124	73	1 772	9	225	23	554	—	—
31—40	54	1 907	53	1 875	19	682	23	822	—	—
41—50	19	851	19	851	8	361	13	580	—	—
51—60	5	260	5	260	3	152	3	152	3	152
Свыше 60	22	1 425	22	1 425	22	1 425	22	1 425	22	1 425

Таблица 87

Съем стали с 1 м² площади пода и простой мартеновских печей

Годы и месяцы	Среднесуточный с'ем стали с 1 м² площади пода (тонн) ¹)		Простои в % к календарному времени работы		
	По всем заводам	На лучших заводах²)	Всего	Горячие	Холодные
А	1	2	3	4	5
1931	2,79	4,11	32,8	12,4	20,4
1932	2,68	3,82	34,2	13,4	20,8
1933	2,89	3,86	32,6	11,8	20,8
1934	3,36	4,66	25,8	9,4	16,4
1935 *)	3,85	5,24	22,2	—	—
Январь	3,45	4,97	27,1	9,7	17,4
Февраль	3,69	4,97	23,1	9,0	14,1
Март	3,89	5,37	21,1	7,6	13,5
Апрель	3,84	5,23	20,3	7,9	12,4
Май	3,80	5,36	20,4	8,1	12,3
Июнь	3,83	5,06	22,3	8,4	13,9
Июль	3,86	5,49	21,7	8,1	13,6
Август	3,86	5,27	24,1	8,3	15,8
Сентябрь	3,86	5,49	20,7	9,0	11,7
Октябрь	4,07	5,64	20,4	7,9	12,5
Ноябрь	4,03	6,05	22,0	8,9	13,1
Декабрь	4,04	6,28	22,9	11,2	11,7

¹) По номинальному времени работы (календарное время работы печи за вычетом холодных простоев).

²) Приведены среднегодовые и среднемесячные показатели заводов, имевших наибольший с'ем стали за соответствующий период.

*) За 1935 г. не учтена часть печей фасоннолитейных цехов.

Расход основных и добавочных материалов на 1 тонну мартеновской стали
(тонн)

Виды материалов	1930	1931	1932	1933	1934
А	1	2	3	4	5
Всего металлической шихты	1,139	1,164	1,266	1,182	1,160
Чугун	0,664	0,687	0,780	0,737	0,726
Передельный	0,631	0,650	0,723	0,675	0,681
Лом	0,017	0,018	0,036	0,041	0,029
Специальный ¹⁾	0,016	0,019	0,021	0,021	0,016
Железный лом ²⁾	0,475	0,477	0,486	0,445	0,434
Добавочные материалы ³⁾	0,232	0,251	0,290	0,282	0,291

¹⁾ Чугун зеркальный и ферросплавы.

²⁾ Лом, scrap, стружка и т. д.

³⁾ Известняк, известь, руда железная и марганцевая, шпат, доломит отожженный и сырой, магнезит и т. п.

Таблица 89

Производительность труда рабочих мартеновских цехов
(тонн)

Группировка заводов по средней площади пода мартеновских печей	Выплавлено стали в натуре на одного рабочего	
	1933	1934
А	1	2
Все заводы.	145,2	188,0
Заводы со средней площадью пода печей (м²)		
До 20	91,3	102,7
21—30	164,0	193,2
31—40	162,8	206,5
41—50	—	275,6
Свыше 50.	318,3	461,5

Группировка сталеплавильных электропечей по типам и тоннажу

Типы печей	Все печи на 15/IX 1934 г.		В том числе печи с тоннажем									
			До 1,5 т		1,6—3,0 т		3,1—5,0 т		5,1—10,0 т		Свыше 10,0 т	
	Число	Общий тоннаж	Число	Общий тоннаж	Число	Общий тоннаж	Число	Общий тоннаж	Число	Общий тоннаж	Число	Общий тоннаж
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Все печи	125	457,2	49	39,7	38	108,0	14	66,0	19	166,5	5	77,0
Из общего итога:												
Дуговые печи	107	441,8	31	24,3	38	108,0	14	66,0	19	166,5	5	77,0
Печи сопротивления	8	7,4	8	7,4	—	—	—	—	—	—	—	—
Высокочастотные печи . . .	10	8,0	10	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—
Из общего итога:												
На заводах черной метал- лургии	41	248,1	9	7,6	9	23,0	3	13,5	16	139,0	4	65,0
На заводах металлообраба- тывающей промышленно- сти	77	199,6	35	28,6	27	79,0	11	52,5	3	27,5	1	12,0
На заводах прочих отраслей промышленности	7	9,5	5	3,5	2	6,0	—	—	—	—	—	—

Группировка бессемеровских и томасовских конверторов по возрасту и тоннажу

Группы конверторов по тоннажу	Всего конверторов на 15/IX 1934 г.	Конверторы, вступившие в эксплуатацию						
		до 1907	1908— 1917	1918— 1928	1929— 1931	1932	1933	1934
A	1	2	3	4	5	6	7	8
Бессемеровские конверторы								
Число	57	14	7	8	12	8	5	3
Тоннаж	165,9	99,0	9,2	11,4	23,3	12,0	7,0	4,0
В том числе:								
До 1,5 тонн								
Число	37	2	7	7	5	8	5	3
Тоннаж	49,1	3,0	9,2	8,9	5,0	12,0	7,0	4,0
1,6—3,0 тонн								
Число	12	4	—	1	7	—	—	—
Тоннаж	30,8	10,0	—	2,5	18,3	—	—	—
10 тонн								
Число	5	5	—	—	—	—	—	—
Тоннаж	50,0	50,0	—	—	—	—	—	—
11—15 тонн								
Число	3	3	—	—	—	—	—	—
Тоннаж	36,0	36,0	—	—	—	—	—	—
Томасовские конверторы								
Число	4	3	—	—	1	—	—	—
Тоннаж	60,0	45,0	—	—	15,0	—	—	—

Число и мощность прокатных станов
(на 1/I 1935 г.)

Виды прокатных станов	В с е г о		С водяной турбиной		С паровым двигателем		С электрическим двигателем	
	Число прокатных станов	Суммарная мощность основных двигателей (тыс. квт)	Число прокатных станов	Суммарная мощность основных двигателей (тыс. квт)	Число прокатных станов	Суммарная мощность основных двигателей (тыс. квт)	Число прокатных станов	Суммарная мощность основных двигателей (тыс. квт)
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Прокатные станы								
Всего	339	325,8	38	7,0	128	138,3	173	180,5
Прокатные станы горячей прокатки								
Итого	300	320,9	37	6,9	121	136,5	142	177,5
Блюминги старые ¹⁾	6	19,0	—	—	4	12,0	2	7,0
» новые ²⁾	5	26,4	—	—	—	—	5	26,4
Непрерывно—заготовительные	2	7,4	—	—	—	—	2	7,4
Сутуночные	11	6,3	3	1,1	7	4,5	1	0,7
Рельсобалочные	9	47,0	—	—	7	35,3	2	11,7
Крупносортные	24	29,7	—	—	15	20,0	9	9,7
Среднесортные	47	40,0	4	1,1	16	7,5	27	31,4
Мелкосортные	49	43,3	3	1,6	14	9,9	32	31,8
Проволочные	11	24,8	—	—	3	5,1	8	19,7
Толстолистовые	12	29,9	—	—	7	23,2	5	6,7
Среднелистовые	18	12,1	1	0,1	11	5,4	6	6,6
Тонколистовые	45	20,0	1	0,1	14	6,3	30	13,6
Кровельные	52	9,8	25	2,9	17	4,0	10	2,9
Универсальные	3	2,2	—	—	3	2,2	—	—
Колесопрокатные	1	0,6	—	—	—	—	1	0,6
Бандажные	5	2,4	—	—	3	1,1	2	1,3
Прокатные станы холодной прокатки								
Итого	39	4,9	1	0,1	7	1,8	31	3,0
Тонколистовые	38	4,6	1	0,1	6	1,5	31	3,0
Кровельные	1	0,3	—	—	1	0,3	—	—

¹⁾ Установленные до 1917 г.²⁾ Установленные в годы первой и второй пятилеток.

Фактическая производительность прокатных станов

(в тоннах годной продукции на 1 час работы 1 стана)

Типы станов	Часовая производительность одного стана				В т о м ч и с л е							
					По станам с электрическим приводом				По станам с механическим приводом			
	По номинальному времени работы ¹⁾		По фактическому времени работы		По номинальному времени работы ¹⁾		По фактическому времени работы		По номинальному времени работы ¹⁾		По фактическому времени работы	
	1933	1934	1933	1934	1933	1934	1933	1934	1933	1934	1933	1934
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Блюминги	30,7	42,6	41,2	54,3	30,0	51,1	50,7	72,8	30,9	37,2	39,1	44,5
Непрерывно—заготовительные	5,4	26,7	13,6	57,7	5,4	26,7	13,6	57,7	—	—	—	—
Суточные	5,4	6,8	8,7	9,0	5,6	7,5	7,8	9,7	5,4	6,7	8,9	9,0
Рельсобалочные	16,5	21,4	26,1	28,9	13,7	29,7	40,3	55,5	16,9	19,7	25,0	25,2
Крупносортовые	7,1	10,3	10,8	12,3	7,0	8,6	8,7	10,3	8,9	11,4	12,4	13,7
Среднесортные	4,4	5,2	5,9	6,4	4,8	6,2	6,3	7,6	3,9	4,1	5,4	5,1
Мелкосортные	3,9	4,8	5,4	6,0	4,3	5,3	5,8	6,4	3,4	4,1	4,8	5,2
Проволочные	6,0	7,0	8,0	8,3	6,9	8,4	8,3	9,5	4,7	5,0	7,3	6,5
Толстолистовые	9,3	10,8	12,2	13,2	10,5	12,7	14,3	15,7	7,6	8,6	9,6	10,4
Среднелистовые	4,6	5,7	6,9	7,6	7,5	9,7	10,1	11,5	3,3	3,7	5,2	5,4
Тонколистовые	1,3	1,5	1,6	1,7	1,1	1,4	1,4	1,5	1,6	1,9	2,3	2,2
Кровельные	0,8	1,0	1,2	1,2	0,7	1,0	1,2	1,2	0,8	0,9	1,2	1,1
Универсальные	4,6	4,6	5,7	5,6	—	—	—	—	4,6	4,6	5,7	5,6

¹⁾ Номинальное время работы—календарное время работы за вычетом дней отдыха, капитального и планово-предупредительного ремонта.

Производительность труда рабочих прокатных цехов ¹⁾

(тонн)

Таблица 94

Заводы	Прокатано годного металла на одного рабочего	
	1933	1934
А	1	2
Все заводы	88,8	107,7
В том числе:		
Заводы Юга	125,9	144,0
Заводы Востока	58,0	81,2
В том числе:		
Магнитогорский, Кузнецкий заводы	218,2	257,1
Старые заводы Востока	47,2	54,8
Заводы Центра	63,7	76,5

¹⁾ Учтены предприятия, давшие 95,8% всего выпуска проката в 1934 г.

Добыча железной руды по республикам и областям

(тыс. тонн)

Таблица 95

Республики и области	1913	1928	1929	1930	1931	1932	1933	1934	1935 ⁴⁾
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
СССР	9 213,5	6 133,0	7 997,1	10 663,4	10 591,3	12 085,7	14 454,5	21 508,8	26 845,0
РСФСР	2 822,2 ¹⁾	1 462,0	2 398,1	2 551,6	2 990,3	4 160,2	5 462,9	8 211,8	10 295,6
Московская обл.	195,3 ²⁾	108,3	161,5	176,8	172,0	179,8	254,3	381,6	548,0
Горьковский край	69,1	11,0	17,3	17,3	18,7	3,8	3,4	5,2	3,7
Кировский край	34,5					18,8	26,7	28,9	9,4
Курская обл.	—	—	—	—	—	—	—	—	1,3
Воронежская обл.	262,1	188,5	356,0	346,4	374,0	322,4	433,4	478,4	683,0
Крымская АССР ³⁾	480,0	51,1	91,8	194,9	410,0	516,3	282,1	382,4	456,0
Башкирская АССР	—	—	—	—	—	—	169,6	204,9	136,7
Оренбургская обл.	—	—	—	—	—	—	36,0	97,9	56,2
Свердловская обл.	—	—	—	—	—	—	1 257,4	1 631,4	1 565,5
Челябинская обл.	1 778,0	1 094,4	1 762,7	1 806,4	2 011,6	3 054,6	2 793,5	4 485,4	6 062,8
Западносибирский край	2,0	—	—	—	—	54,7	197,9	508,3	766,4
Восточносибирский край	1,2	8,7	8,8	9,8	4,0	9,8	8,6	7,4	6,6
УССР (Днепропетровская обл.)	6 388,0	4 671,0	5 599,0	8 111,8	7 601,0	7 925,5	8 991,6	13 297,0	16 549,4

¹⁾ В итог включена добыча 3,3 тыс. тонн руды в Северном крае (автономная обл. Коми).

²⁾ Включена добыча железной руды в быв. Брянской и Владимирской губ.

³⁾ За 1933—1935 гг. руда готовая, за предыдущие годы — руда сырая.

⁴⁾ Данные предварительные.

Добыча марганцевой руды по республикам и областям

(тыс. тонн)

Таблица 96

Республики и области	1913	1928	1929	1930	1931	1932	1933	1934	1935
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
СССР	1 245,3	702,4	1 409,2	1 384,6	883,5	832,1	1 021,3	1 821,0	2 384,6
Башкирская АССР	0,3	—	—	—	—	—	11,7	21,9	27,0
Свердловская обл.	3,3	—	—	—	—	—	1,5	2,9	9,5
Западносибирский край	—	—	—	—	—	—	3,4	63,6	131,1
УССР (Днепропетровская обл.)	275,9	530,6	579,6	601,7	493,5	443,3	524,0	818,1	1 037,0
ЗСФСР (ССР Грузии)	965,8	171,8	829,6	782,9	390,0	388,8	480,7	914,5	1 180,0

Выжиг кокса по видам ¹⁾

(тыс. тонн)

Виды кокса	1932	1933	1934
А	1	2	3
Всего	8 421	10 225	14 221
Металлургический кокс (св. 25 мм)	7 631	9 278	13 063
Коксик (15—25 мм)	422	350	400
Коксовая мелочь	368	597	758

¹⁾ Данные в пересчете на кокс 6% влажности.

Выжиг кокса по республикам и областям ¹⁾

(тыс. тонн)

Таблица 98

Республики и области	1913	1928	1929	1930	1931	1932	1933	1934
А	1	2	3	4	5	6	7	8
СССР	4 443	4 176	4 992	6 205	6 756	8 421	10 225	14 221
РСФСР	—	179	235	552	714	1 547	2 159	3 741
Челябинская обл.	—	—	—	—	—	464	805	1 585
Крымская АССР	—	—	44	245	404	454	477	521
Западносибирский край	—	174	186	301	305	622	869	1 627
Дальневосточный край ²⁾	—	5	5	6	5	7	8	8
УССР	4 443	3 997	4 757	5 653	6 042	6 874	8 066	10 480
Днепропетровская обл.	—	—	—	—	752	1 163	1 626	2 628
Донецкая обл.	4 443	3 997	4 757	5 653	5 290	5 705	6 415	7 816
Харьковская обл.	—	—	—	—	—	6	25	36

¹⁾ Данные в пересчете на кокс 6% влажности.

²⁾ Выжиг кокса при каменноугольных шахтах «Дальтрансугля».