

## Шелкомотальная промышленность средней Азии<sup>1</sup>

Условия возникновения фабричного шелкомотания. Исторически установлено, что шелкомотание возникает всюду и всегда в местах добычи шелкового сырья. В течение определенного времени производство коконов и их размотка, находящаяся в стадии домашней системы производства, тесно связаны друг с другом и с шелкоткацкой промышленностью. Даже тогда, когда шелкоткацкая промышленность территориально разобщена от производителей коконов и их первичной обработки, — эти связи продолжают оставаться прочными. Капиталистически организованная шелкоткацкая промышленность превращается в фактор, диктующий формы и методы организации первичной обработки коконов. Именно под влиянием потребностей ее развития возникает фабричное шелкомотание.

Ряд особенностей, характеризующих экономическое развитие довоенной России и самой Средней Азии (на которых мы не можем здесь останавливаться), привел к тому, что туркестанское шелководство уклонилось от этих проторенных путей развития. Связи между производством коконов и их дальнейшей обработкой, бывшие столь прочными некогда и здесь — были разорваны или приняли несколько своеобразный, убыточный для обеих сторон характер. Такое положение привело к тому, что в Средней Азии в довоенное время фабричное шелкомотание не развилось. Оно продолжало существовать лишь в стадии домашней системы производства.

Особенности развития и характер развертывания. Как фабричное производство, средне-азиатское шелкомотание развилось лишь в последние годы и носит на себе все следы такого развития. Естественно, что довоенный период не оставил шелкомотанию каких бы то ни было, даже находящихся на консервации фабричных предприятий, и в противоположность другим отраслям промышленности, развертывание шелкомотания происходит не за счет вовлечения в эксплуатацию бездействующих предприятий, а исключительно за счет строительства новых фабрик и их постепенного расширения. За весь этот период в шелкомотании не было бездействующего оборудования.

Второй важной особенностью шелкомотания является своеобразный характер его развертывания. На некоторых фабриках происходило почти беспрестанное введение дополнительных единиц оборудования. Например, для Ферганской фабрики число эксплуатируемых тазов за период ее существования (1921—1928) изменилось следующим образом: 28, 40, 42, 44, 46, 48, 56, 66, 72, 84, 96 и, наконец, 156. При этом все наличное оборудование в рассматриваемый период использовалось в полной мере. Коэффициент его нагрузки изменился лишь в зависимости от числа смен

<sup>1</sup> Статья является главой написанного автором очерка о современном состоянии и перспективах развития шелководства и шелкообработывающей промышленности Средней Азии.

в каждый данный момент на каждой фабрике, а это последнее зависело, с одной стороны, от сырьевого контингента, а с другой, — от ряда организационных условий работы фабрики. Для Ферганской фабрики среднее число смен изменялось следующим образом:

Г о д ы	Средн. число смен за год
1923/24 . . . . .	1
1924/25 . . . . .	1
1925/26 . . . . .	1,5
1926/27 . . . . .	2,2
1927/28 . . . . .	2,7

Для всей Средней Азии это число изменялось таким образом: 1,2— в 1923/24 г., 1,3— в 1924/25 г., 1,5— в 1925/26 г., 2,0— в 1926/27 г., 2,4— в 1927/28 г. Если принять во внимание, что вновь пускаемые фабрики в начале работы требуют известного организационного периода для их загрузки в 3 смены, то можно утверждать, что коэффициент загрузки шелкомотальных фабрик был высокий. Без больших погрешностей можно считать его равным 100%.

Мощность основного капитала шелкомотальных фабрик, его выпускную способность можно считать за рассматриваемый период совпадающей с фактической продукцией этих лет. Выпускная способность шелкомотальных фабрик изменялась следующим образом:

П е р и о д ы	Продукция шелкомотальных фабрик		
	в тысяч. кг грежи	в %/о	темп роста в %/о к пред. году
1923/24 . . . . .	12,0	100	—
1924/25 . . . . .	16,2	135	135
1925/26 . . . . .	29,0	241	179
1926/27 . . . . .	66,4	551	229
1927/28 . . . . .	133,3	1.107	201

Таким образом, выпускная способность (и действительная продукция) шелкомотальных фабрик Туркшелка увеличилась за рассматриваемый период в 11 раз, при чем в последние 2 года она ежегодно удваивалась.

Для характеристики итогов развития шелкомотания важно установить, за счет каких факторов происходил этот рост мощности выпускной способности фабрик. Исследованию подлежат два действовавших в этом направлении фактора: улучшение организационного характера и степень загрузки оборудования, с одной стороны, и введение нового оборудования, — с другой.

О том, как изменялась за рассматриваемый период выработка единицы оборудования, говорит следующая таблица:

Выработка одного таза в год по всем фабрикам

П е р и о д ы	Тыс. килограммов		
	в %/о	Темп роста в %/о	
1923/24 . . . . .	167,2	100	—
1924/25 . . . . .	219,0	131	31
1925/26 . . . . .	271,3	162	24
1926/27 . . . . .	338,3	202	25
1927/28 . . . . .	390,8	234	16

Выработка одного таза по наиболее показательной для этого периода Ферганской фабрике показывает увеличение в 3,7 раза, для всех фабрик это увеличение составляет 2,3 раза. Таким образом, улучшение условий работы фабрик, позволявшее удлинить рабочий период на фабриках, на

ряду с лучшей обеспеченностью фабрик сырьем — бесспорно сыграло серьезную роль в деле общего повышения их производственной мощности и выпускной способности.

Строительство новых фабрик и расширение старых, значительно увеличившее общую мощность находящегося в эксплуатации оборудования (см. приложение), оказало, естественно, большое влияние на увеличение выпускной способности шелкомотальных фабрик. Некоторое, хотя бы ориентировочное представление об удельном весе этих двух факторов (увеличения загрузки и введения нового оборудования) можно получить из рассмотрения процентов роста мощности оборудования (количество тазов), загрузки единицы оборудования (выработка на таз) и общей продукции. Они сведены в следующую таблицу:

П е р и о д ы	%/о роста по отношению к 1923/24 г.		
	мощности оборудов.	загрузки таза	общей продукции
1923/24 . . . . .	100	100	100
1924/25 . . . . .	103	131	135
1925/26 . . . . .	149	162	241
1926/27 . . . . .	272	202	551
1927/28 . . . . .	474	234	1.107

Эта таблица показывает, что процент роста продукции является результирующим роста первых двух показателей при преобладающем значении роста мощности и меньшем, но все же заметном, значении увеличивающейся загрузки. При увеличении мощности оборудования в 4,7 раза, продукция увеличилась в 11 раз. Это несоответствие и объясняется ростом загрузки каждой единицы оборудования, увеличившейся за тот же период в 2,3 раза.

Эксплуатационные показатели. Роль, значение и характер организационных достижений шелкомотальных фабрик Туркшелка могут быть выявлены динамикой технико-экономических показателей 2 фабрик,<sup>1</sup> бывших в эксплуатации в течение всего рассматриваемого периода и характеризующихся поэтому наиболее устойчивыми показателями отношений производства.

В следующей таблице приводятся эти показатели:

Г о д ы	Число произв. раб. на тазо-смену		Число чел.-дней произв. на единицу продукции		Производств. труда (в граммах в тазо-часах)		Р а н д е м а н	
	Москва	Фергана	Москва	Фергана	Москва	Фергана	Москва	Фергана
	1923/24 . . . . .	2,9	3,3	4,3	6,6	77,8	71,8	4,22
1924/25 . . . . .	2,7	3,0	3,8	4,5	80,0	87,83	4,32	3,99
1925/26 . . . . .	2,8	2,6	3,4	4,2	89,58	85,81	4,38	4,24
1926/27 . . . . .	2,5	2,4	3,2	3,7	84,88	86,37	4,43	4,28
1927/28 . . . . .	2,4	2,5	2,7	3,8	88,81	79,35	4,14	4,08

Первые два показателя говорят о систематическом улучшении организации труда на этих двух фабриках вплоть до 1927/28 г. Некоторое ухудшение этих показателей в 1927/28 г. по Фергане объясняется значительным расширением фабрики (новые 60 станков) и переходом на трехсменную работу. Это привело к вовлечению в производство большого кадра необученных рабочих и, естественно, повлияло на выработку. Понижение производительности на 8,3% в 1927/28 г. является, в основном, следствием этих обстоятельств.

<sup>1</sup> Акц. общ. „Туркшелк“ помимо средне-азиатских фабрик объединяет 2 шелкомотальных фабрики в РСФСР: одну в Москве, а другую в Ржеве. Московская фабрика в настоящее время закрыта.

Одновременно следует отметить, что Ферганская фабрика в течение последних лет своего существования в значительной мере выполняла роль фабзавуча и готовила рабочих для их дальнейшей переброски на вновь пускаемые фабрики. И если это несколько ухудшало эксплуатационные показатели фабрики, то с точки зрения более общих судеб средне-азиатского шелководства, выполненная ею роль, состоявшая в создании совершенно отсутствовавшего до сего времени кадра квалифицированных рабочих, позволившего тем самым широко организовать процесс развертывания шелководческой промышленности, — должна считаться бесспорно положительной и важной.

Московская фабрика, в которой не произошло вовлечения новых рабочих в 1927/28 г., дала улучшение эксплуатационных показателей и в этом году.

Лишь рандеман вплоть до последнего года давал ухудшение на обеих фабриках. Такая динамика рандемана может быть объяснена частично ухудшением качества разматываемых коконов. В 1927/28 г. рандеман несколько улучшился.

Сравнение эксплуатационных показателей по всем фабрикам Туркшелка может быть дано лишь для 1927/28 г., когда все они были в эксплуатации.

В следующей таблице приводятся основные показатели:

Наименование фабрик	Затрата чел.-дней на 1 кг продукции		На 1 таз оборудования, приходит. произв. рабочих	Произв. тазо-часа на день 13/15	Рандеман
	Обезлич. продукции	На день 13/15			
Ферганская . . . . .	3,8	4,5	2,5	79,35	4,08
Самаркандская . . . . .	4,8	4,9	2,4	71,28	4,43
Ашхабадская . . . . .	5,7	5,7	2,7	64,71	4,71
Ошская . . . . .	5,4	5,2	2,8	77,35	4,12
Ржевская . . . . .	3,5	3,5	2,2	89,22	4,20
Московская . . . . .	2,7	3,6	2,4	88,81	4,14
В среднем по Туркшелку	4,2	4,6	2,5	77,63	4,23

Лучшие эксплуатационные показатели дает Ржевская фабрика; за ней следуют Московская и Ферганская. Характерны показатели по Самаркандской фабрике. Показатель организации труда на этой фабрике (2,4) такой же, как и на Московской фабрике, а производительность труда стоит на предпоследнем месте. Высокий рандеман фабрики позволяет отнести низкую производительность труда в большой мере за счет низкого качества разматываемых коконов.

Наилучшие коконы мотают Ферганская и Ошская фабрики. Это влияет, естественно, на производительность труда.

Наихудшие показатели дает Ашхабадская фабрика: при плохом качестве коконов и чрезвычайно низкой квалификации рабочих, она показы-

вает низкую производительность труда и высокие нормы расхода рабсилы на 1 таз оборудования.

Характеристика рабочего состава. Число рабочих за рассматриваемый период изменялось следующим образом (в среднем за год):

Г о д ы	Число рабочих	Число служащих	Всего трудящихся		% в общем числе трудящихся
			Трудящихся человек	%	
1923/24	308	41	349	100	11,7
1924/25	304	42	346	99	12,1
1925/26	496	39	535	153	7,3
1926/27	1.119	51	1.170	335	4,4
1927/28	2.363	148	2.511	720	5,9

Таким образом, число трудящихся увеличилось больше, чем в 7 раз. Процент служащих в общем числе трудящихся уменьшился в 2 раза, что является результатом укрупнения шелководческих фабрик и рационализации конторского аппарата.

Чтобы представить себе современный состав занятых на шелководческих фабриках Туркшелк рабочих и служащих, приведем следующие данные:

Национальный и половой состав трудящихся шелководческих фабрик на 1/X 1928 г.

Фабрики	М у ж ч и н				Ж е н щ и н				И т о г о		
	Всего	В том числе:			Всего	В том числе:			Всего	Основных национальн.	% основн. национальн.
		Основной национальн.	% мужч. к общ. колич. труд.	% осн. национ. к общ. числу труд.		Основной национальн.	% женщ. к общ. колич. трудящихся	% осн. национ. к общ. числу женщ.			
Ферганская . . . . .	279	218	29,6	78,1	662	371	70,4	56,0	941	589	62,5
Самаркандская . . . . .	343	308	53,9	89,7	293	227	46,1	77,4	636	535	84,1
Ашхабадская . . . . .	173	134	29,8	77,4	406	205	70,2	50,4	579	339	58,5
Ошская . . . . .	302	248	55,4	82,1	243	104	44,6	42,7	545	352	64,5
По Ср. Азии . . . . .	1.097	908	40,6	82,7	1.004	907	59,4	56,5	2.701	1.815	67,1
Ржевская . . . . .	25	—	8,1	—	286	—	91,9	—	311	—	—
Всего . . . . .	1.122	908	37,2	80,9	1.890	907	62,8	47,9	3.012 <sup>1</sup>	1.815	60,2

На первом месте по участию женщин в рабочем составе стоят фабрики, расположенные в Центральном-Промышленном районе.

<sup>1</sup> На 1/II 1929 г. число трудящихся на шелководческих фабриках составляло 4.288.

Для суждения об изменении процента женщин в течение всего рассматриваемого периода, приведем следующие данные:

Г о д ы	% женщ. в составе трудоустр. шелкомот. фабрик
1923/24	85,9
1924/25	82,9
1925/26	82,6
1926/27	76,9
1927/28	62,4

Можно констатировать, следовательно, значительное снижение процента женщин в рабочем составе фабрик.

Интересно сравнивать шелкомотание по проценту участия в нем женщин с прочими отраслями текстильной промышленности.

#### Распространенность женского труда в различных отраслях текстильной промышленности<sup>1</sup>

	% женщин к общ. числу рабочих						
Обработка хлопка . . . . .	60,0						
„ шелка . . . . .	67,2						
„ шерсти . . . . .	47,9						
	% женщин к общ. числу рабочих						
Льняная промышленность . . . . .	63,0						
Обработка пеньки и проч. волокнист. веществ текстильной промышленности . . . . .	60,4						
Обработка смешан. волокнистых веществ . . . . .	43,2						
Всего по текст. промышл. . . . .	58,9						
Шелкомотание . . . . .	<table border="0"> <tr> <td>{ Средняя Азия</td> <td>59,4</td> </tr> <tr> <td>{ РСФСР . . . . .</td> <td>91,9</td> </tr> <tr> <td>{ В среднем . . . . .</td> <td>62,8</td> </tr> </table>	{ Средняя Азия	59,4	{ РСФСР . . . . .	91,9	{ В среднем . . . . .	62,8
{ Средняя Азия	59,4						
{ РСФСР . . . . .	91,9						
{ В среднем . . . . .	62,8						

Мы видим, что шелкомотание в общем не отличается от прочих отраслей текстильной промышленности по распространенности в ней женского труда.

Наличные материалы не позволяют установить с достаточной полнотой характер зависимости, существующей между производительностью труда на фабриках, и относительной ролью женского труда. Обратного параллелизма движение этих рядов во всяком случае не дает. Московская и Ржевская фабрики — с наибольшей производительностью труда — имеют одновременно и наибольший процент участия женщин в производстве.

По более широкому кругу показателей фабрики располагаются в следующей таблице:

По % женщин в производстве (в нисходящем порядке):	По высоте ном. зараб. платы (в нисходящем порядке):	По рандеману (в восходящем порядке)	По производительности труда (в нисходящем порядке):
Ржевская	Московская	Ферганская	Ржевская
Московская	Ферганская	Ошская	Московская
Ферганская	Самаркандская	Московская	Ферганская
Ашхабадская	Ашхабадская	Ржевская	Ошская
Самаркандская	Ошская	Самаркандская	Самаркандская
Ошская	Ржевская	Ашхабадская	Ашхабадская

<sup>1</sup> Данные для текстильной промышленности взяты из № 9 „Статист. Обзорения“ за 1928 г. и относятся к 1 июля 1927 г.

И это сопоставление не дает закономерности и достаточных оснований для выводов еще не составляет.

Фабрично-заводская себестоимость. Рассмотрим теперь динамику фабрично-заводской себестоимости за рассматриваемый период. В ней должны были обобщенно отразиться все рассмотренные выше в отдельности эксплуатационные показатели, с одной стороны, стоимость сырья и изменение заработной платы, — с другой.

Динамику фабрично-заводской себестоимости за весь рассматриваемый период мы дадим лишь по двум фабрикам — Московской и Ферганской, как существовавших в течение всего периода.

Г о д ы	Ферганская фабрика				Московская фабрика			
	Стоим. сырья	Стоим. обраб.	Всего абс.	Всего в % <sup>0/0</sup>	Стоим. сырья	Стоим. обраб.	Всего абс.	Всего в % <sup>0/0</sup>
1924/25	23—37	15—37	38—74	100	27—33	18—30	45—63	100
1925/26	25—68	13—79	39—47	101,9	26—66	16—10	42—76	93,7
1926/27	27—24	13—04	40—28	103,9	27—04	16—50	43—54	95,4
1927/28	24—77	13—75	38—52	99,4	28—78	14—50	43—28	94,8

На стоимости сырья отразился: 1) рост цен на коконы и 2) ухудшившийся вплоть до 1926/27 г. рандеман.

Стоимость обработки понизилась до 10% по Ферганской фабрике и 20% по Московской.

Имея в виду, что зарплата за рассматриваемый период увеличилась по Ферганской фабрике — средне-месячная с 39 р. 01 к. в 1924/25 г. до 47 р. 94 к. — в 1927/28 г. и по Московской — с 52 р. 07 к. в 1924/25 г. до 61 р. 72 к. — в 1927/28 г., можно считать, что организационные достижения этих фабрик, поскольку они характеризуются стоимостью обработки, значительны.

Сравнение фабрично-заводской себестоимости по всем фабрикам дается в сводном виде ниже (по данным для 1927/28 г.; на один килограмм грежи в рублях и копейках):

Показатели	Ферган-ская	Самар-кандск.	Ошская	Ашхабад-ская	Ржевск.	Москов-ская	В средн. по Туркшелку
Стоим. сырья за вычет. отходов . . . . .	24—77	27—63	25—56	28—47	28—67	28—78	26—54
Стоимость обработки . . . . .	13—75	16—89	18—36	22—07	11—83	14—50	15—14
Фабр.-заводская себестоимость . . . . .	38—52	44—52	43—92	50—54	40—50	43—28	41—68

Наиболее низкую стоимость обработки, как видим, дает Ржевская фабрика; за ней следует Ферганская фабрика. Наибольшую стоимость обработки дает Ашхабадская фабрика. Стоимость сырья дешевле всего в Фергане и дороже всего в Москве и Ржеве под влиянием издержек по транспортированию коконов. В итоге Ферганская фабрика по высоте фабрично-заводской себестоимости выходит на первое место. Процент стоимости обработки колеблется по отдельным фабрикам в пределах от 29,2 (по Ржевской фабрике) до 43,7 (по Ашхабадской) при среднем проценте по всем фабрикам 36,3.

Как минимум, так и максимум, следует признать чрезвычайно высоким по сравнению с калькуляциями зарубежных фабрик, в которых стоимость обработки составляет 10—15% всей заводской стоимости. Отсюда можно заключить, что поле для рационализаторских мероприятий остается чрезвычайно широким.

Снижение фабрично-заводской себестоимости продолжает оставаться основной задачей предстоящего периода. При этом шелкомотальным фабрикам следует равняться

не столько по лучшим фабрикам Туркшелка, сколько по шелкомотальным фабрикам других стран — производителей грежи.

Важно отметить, что снижение себестоимости не является исключительно проблемой наиболее рациональной организации труда и всего производства. Мы уже упоминали, что улучшение использования сырья, снижение рандемана, упирается в качество коконов. Культурный под-ем шелководства в Средней Азии является поэтому одним из серьезных элементов снижения себестоимости.

При этом существенно, что снижение стоимости этого элемента калькуляции, достигнутое не механическим снижением заготовительных цен, а путем качественного улучшения коконов автоматически ведет за собой снижение второго элемента калькуляции — стоимости обработки.

Строение капитала и экономическая структура шелкомотальной промышленности. Мы попытаемся в дальнейшем дать характеристику строения капитала, инвестированного в шелкомотание, и выявить экономические особенности, свойственные этой отрасли промышленности. Одновременно мы попытаемся определить место, занимаемое шелкомотанием в промышленной организации Средней Азии.

Материалами для анализа первой группы вопросов (строение капитала и экономическая структура шелкомотания) могут служить данные отчетной калькуляции издержек производства по шелкомотанию и стоимости различных частей валовой продукции по прочим отраслям промышленности; для вопроса о месте шелкомотания в промышленности Средней Азии — данные о числе занятых рабочих и стоимости валовой продукции.

Прежде всего, выясним, какова роль основного капитала во всем оборачиваемом в шелкомотальной промышленности капитале. Это может быть выяснено путем рассмотрения величины амортизационного процента в общей калькуляции производства единицы продукции (1 кг грежи).

В следующей таблице приводятся относящиеся сюда данные:

Фабрики	% аморт. в общ. калькуляции
Ферганская . . . . .	1,0
Самаркандская . . . . .	1,9
Ошская . . . . .	1,6
Ашхабадская . . . . .	2,7
Ржевская . . . . .	2,5
Московская . . . . .	1,1
Всего . . . . .	1,7

Таким образом, в отношении всего авансируемого на производство капитала ежегодно амортизирующаяся стоимость основного капитала составляет всего 1,7%.

Эти расчеты свидетельствуют о чрезвычайно небольшой роли основного капитала в шелкомотальной промышленности и косвенно выявляют низкий органический состав капитала: процент амортизации в шелкомотальной промышленности значительно ниже среднего амортизационного процента по отраслям союзной промышленности, производящей средства потребления, равного 2,5 — и еще ниже амортизационного процента в отраслях, производящих средства производства — 3,5.<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Данные о стоимости различных частей валовой продукции по различным отраслям промышленности взяты нами из публикации ЦСУ СССР в „Статистич. Обзорении“ № 5 за 1928 г.

По высоте амортизационного процента, иными словами, по роли основного капитала, шелкомотание сходно с некоторыми отраслями бумажной промышленности (1,5), обувной (1,5), табачной (1,7), кондитерско-конфетной (1,6), мыловаренной и парфюмерной (1,6), химико-фармацевтической (1,5). Из всех отраслей, производящих средства потребления (и полуфабрикаты), меньшее, чем в шелкомотании значение основного капитала имеют хлопко-очистительные заводы (1,0), шерстомойные заводы (0,1), мукомольно-крупяная (1,0), швейная (0,6) и некоторые другие.

От этого сравнения роли основного капитала перейдем к определению общей структуры вложенного в шелкомотание капитала.

Для этого сравним прежде всего шелкомотание с составом капитала в производстве средств производства и производстве средств потребления.

Это сравнение дано в следующей таблице:

Отрасли	Роль в валов. продукции (в % ко всей стоимости)			
	Стоимости сырья	Расхода на топливо	Расхода на рабсилу	Расхода на основной капитал (аморт.)
Шелкомотание . . . . .	63,7	2,9	28,5	1,7
Производ. средств производства .	32,4	8,6	30,5	5,7
Производ. средств потребления .	55,1	2,6	16,4	2,5

Эта таблица выявляет некоторые особенности шелкомотания. Представляя собой отрасль промышленности, изготавливающую полуфабрикаты для дальнейшей их переработки в средства потребления, шелкомотание по составу своего капитала рядом черт отличается от других отраслей, производящих средства потребления: меньшая роль основного капитала, большая по сравнению со средней, роль сырья и расходов по рабочей силе — вот отличительные особенности шелкомотания.

Чтобы еще яснее выявить экономические особенности шелкомотания, сравним состав его капитала со строением капитала других ветвей текстильной промышленности. В этих целях мы приведем сравнительные данные о составе капитала по всем отраслям текстильной промышленности, разбив их предварительно на две группы: 1) отрасли, производящие текстильные полуфабрикаты и 2) отрасли, производящие готовые изделия.

Эти данные сгруппированные в таблице приведенной на стр. 262 дают основание для следующих заключений:

Прежде всего, можно утверждать, что шелкомотание по структуре своего капитала значительно отличается от прочих отраслей текстильной промышленности, производящих полуфабрикаты для их дальнейшей переработки: шелкомотание отличается от них более развитым и мощным паросиловым хозяйством, меньшей ролью капитала, затрачиваемого на сырье, и большим значением рабочей силы в создании стоимости продукта. По значению основного капитала шелкомотание занимает промежуточное положение между отраслями двух групп текстильного производства.

Отрасли	Роль затрат на отдельные элементы производства в % к итогу			
	Амортизация	Топливо и энерг.	Сырье	Расходы на рабсилу
<b>I. Производство полуфабрикатов</b>				
Шелкомотание . . . . .	1,7	2,9	63,7	28,5
Хлоп.-очист. заводы . . . . .	1,0	0,3	85,7	4,5
Шерстемойные . . . . .	0,1	0,4	84,7	6,0
Льно-трепальн. и льно-мяльные	2,1	1,4	72,3	12,5
<b>II. Производство готовых изделий</b>				
Хлопчатобумажное . . . . .	3,4	2,8	62,2	19,4
Шерстяное . . . . .	2,3	2,1	59,5	17,2
Шелковое . . . . .	1,7	1,5	65,9	18,1
Льно-обрабатывающее . . . . .	4,0	3,0	47,7	25,2
Трикотажное . . . . .	1,8	1,1	55,5	20,5
Обработка смешанных волоконистых веществ . . . . .	1,9	1,6	60,5	14,5

Структура капитала шелкомотальной промышленности в значительно большей мере сходна с отраслями второй группы текстильного производства, производящими готовые изделия.

Удельный вес капитала, расходуемого на паросиловое хозяйство и затрачиваемого на сырье, при всем различном значении этого второго момента для сравниваемых отраслей, можно считать почти совпадающим. Затраты на рабочую силу (если учесть несколько преувеличенную по сравнению с нормальной ее долю в калькуляции шелкомотальных фабрик, в силу большого удельного веса новых фабрик с пониженной производительностью труда) точно также близки друг другу. Зато роль основного капитала очень различна: его относительное значение намного выше в отраслях второй группы, чем в шелкомотании.

Все эти особенности структуры капитала выделяют шелкомотальную промышленность из ряда других отраслей текстильной промышленности, занятых первичной переработкой сельскохозяйственного сырья (хлопка, шерсти, льна). Отличаясь повышенной ролью паросилового хозяйства и относительно большой массой применяемого в производстве труда, шелкомотание должно представлять собой отрасль производства значительно большей технической сложности, чем экономически аналогичные ему отрасли текстильной промышленности, принадлежащие к первой группе.

Эти особенности и промежуточное положение шелкомотания между отраслями текстильной промышленности I и II группы могут позволить с некоторым основанием считать его скорее наиболее простой отраслью второй группы, чем относить его к первой группе текстильных производств.

Делая эти заключения, мы считаем необходимым оговориться, во-первых, что они представляют лишь первую, самую грубую экономическую характеристику этой отрасли промышленности, еще совершенно не изученной

у нас не только в экономическом, но и в техническом отношении, и, во-вторых, что ряд отмеченных выше особенностей, может быть, нельзя считать постоянно присущими ему, поскольку структура капитала может подвергнуться значительному изменению по мере рационализации самого процесса производства, делающего в Средней Азии свои первые шаги.

Роль шелкомотания в промышленности Средней Азии. Чтобы определить место, занимаемое шелкомотальной промышленностью в системе промышленной организации Средней Азии, мы можем использовать данные о числе рабочих и данные о стоимости валовой продукции различных отраслей.

При этом следует иметь в виду, что данные о валовой продукции в условиях Средней Азии не могут считаться показательными для удельного веса той или иной отрасли. Подавляющая по стоимости часть (70%) валовой продукции средне-азиатской промышленности, приходится на хлопкоочистительную. Как мы выяснили выше, состав капитала в этой отрасли промышленности характеризуется относительно небольшой ролью основного капитала и затрат на рабочую силу, при чрезвычайно большом значении затрат на сырье (85,7%). Вновь создаваемая в процессе производства стоимость и переносимая на продукт стоимость основного капитала в общем очень незначительны. Именно поэтому удельный вес шелкомотания лучше всего можно выявить рассмотрением числа постоянных рабочих во всех отраслях промышленности, а не из данных стоимости валовой продукции.<sup>1</sup>

По числу постоянных рабочих и обслуживающего персонала отрасли промышленности Средней Азии распределяются следующим образом:

Отрасли	Число постоянных рабочих
<b>Группа А</b>	
Хлопкоочистительная <sup>2</sup> . . . . .	902
Шелкомотание . . . . .	2.020
Гренажная . . . . .	116
Металлическая . . . . .	663
Нефтяная . . . . .	473
Угольная . . . . .	1.860
Прочие отрасли . . . . .	747
<b>Итого . . . . .</b>	<b>6.781</b>
<b>Группа Б</b>	
Маслобойн. и мыловарен. . . . .	3.124
Кожевенно-обувная . . . . .	670
Полиграфическая . . . . .	1.157
Пищевая . . . . .	1.488
Прочие отрасли . . . . .	110
<b>Итого . . . . .</b>	<b>6.549</b>
<b>Всего . . . . .</b>	<b>13.330</b>

Таким образом, шелкомотальная промышленность по числу рабочих в 1927/28 г. стояла на втором месте и уступала лишь маслобойной про-

<sup>1</sup> По стоимости валовой продукции основные отрасли промышленности располагаются в 1927/28 г. следующим образом (в млн. рублей):

Хлоп.-очист. . . . .	204,7	Маслобойн. . . . .	34,0
Пищевкусовая . . . . .	25,4	Шелковая (в целом) . . . . .	11,0
Полиграфическ. . . . .	46	Угольная . . . . .	3,7
Нефтяная . . . . .	3,0	Кожевен.-обувн. . . . .	1,3

<sup>2</sup> Хлопкоочистительная промышленность насчитывала в 1927/28 г. 4.577 сезонных рабочих, работавших 180 дней в году.

## Приложение

## Мощность и загрузка оборудования шелкомотальных фабрик „Туркшелк“

Ф а б р и к и	Г о д ы					План 1928/29 г.
	1923/24	1924/25	1925/26	1926/27	1927/28	
<b>Ферганская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	48	50	83	96	107	156
б) „ „ тазо-смен.	48	50	128	209	292	355
в) „ „ смен. . .	1	1	1,54	2,2	2,7	2,3
<b>Самаркандская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	—	—	—	36	104	104
б) „ „ тазо-смен.	—	—	—	45	208	208
в) „ „ смен. . .	—	—	—	1,3	2	2
<b>Ашхабадская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	—	—	—	—	33	94
б) „ „ тазо-смен.	—	—	—	—	72	188
в) „ „ смен. . .	—	—	—	—	2,2	2
<b>Ошская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	—	—	—	—	32	92
б) „ „ тазо-смен.	—	—	—	—	81	188
в) „ „ смен. . .	—	—	—	—	2,5	2,04
<b>Ржевская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	—	—	—	40	40	40
б) „ „ тазо-смен.	—	—	—	87	120	91
в) „ „ смен. . .	—	—	—	1,9	3	2,3
<b>Московская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	24	24	24	24	18	—
б) „ „ тазо-смен.	37	46	33	48	36	—
в) „ „ смен. . .	1,5	1,9	1,4	2	2	—
<b>Маргеланская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	—	—	—	—	—	320
б) „ „ тазо-смен.	—	—	—	—	—	678
в) „ „ смен. . .	—	—	—	—	—	2,05
<b>Бухарская</b>						
а) Средне-год. колич. таз. . .	—	—	—	—	—	85
б) „ „ тазо-смен.	—	—	—	—	—	177
в) „ „ смен. . .	—	—	—	—	—	2,1

мышленности, но уже в текущем 1928/29 г., когда в эксплуатацию введены новые фабрики и расширены старые, шелкомотание передвигается на первое место и занимает около 5 тысяч постоянных рабочих.

Этими количественными показателями, разумеется, не может быть исчерпано определение роли шелкомотания.

Значение каждой данной отрасли промышленности различно в зависимости от того, в какой мере сконцентрированы входящие в данную отрасль предприятия. Это различие особенно важно в условиях Средней Азии, где фабрично-заводской пролетариат лишь создается. Известно, что лишь массовое объединение рабочих в процессе производства способствует их консолидации, как класса, и способно создать центры социально-политического влияния пролетариата на окружающую их среду. И с этой точки зрения шелкомотание отличается от большинства прочих отраслей средне-азиатской промышленности.

Почти все прочие отрасли промышленности (за исключением угольной и маслостройной) имеют много разбросанных по территории Средней Азии заводов с сравнительно небольшим числом рабочих.

В шелкомотании, наоборот, нет мелких (по числу рабочих) фабрик. Меньшая из них — Бухарская — насчитывает в настоящее время свыше 500 рабочих, самая большая — Ферганская — свыше 1.000 чел. Дальнейшее развертывание промышленности вводит в эксплуатацию фабрики с еще большим числом постоянных рабочих (на Маргеланской фабрике к концу 1928/29 года будет около 2,5 тыс. рабочих). Таким образом, потенциально средне-азиатское шелкомотание может стать одним из основных факторов создания в крае фабрично-заводского пролетариата.

Правда, в настоящее время этот кадр устойчивого фабрично-заводского пролетариата создается шелкомотанием необычайно слабо. Очень высокая текучесть рабочего состава говорит о том, что на предприятиях оседает лишь небольшая часть рабочих.

Именно поэтому создание устойчивого кадра рабочих шелкомотальных фабрик есть одна из наиболее важных задач предстоящего периода. Можно утверждать даже, что вне выполнения этой задачи длительные и прочные успехи шелкомотания в крае невозможны.

Все это приводит к тому, что сегодняшние потенциалы шелкомотания станут раньше или позже фактами реальной действительности. Шелкомотание станет в будущем основным фактором создания кадра фабричного пролетариата в крае. И в этом его основная революционизирующая роль. Значение этого обстоятельства следует иметь в виду при обсуждении основных проблем шелкового дела Средней Азии.