

⑨

ПЛАНОВОЕ
ХОЗЯЙСТВО

3

1960



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ПЛАНОВОЕ ХОЗЯЙСТВО

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ПОЛИТИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ
ГОСПЛАНА СССР

XXXVII
ГОД ИЗДАНИЯ

3
МАРТ
1960

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

П. Непорожний — Вопросы энергетического строительства	3
В. Андреев — Народнохозяйственное значение обогащения железных руд	15
Ю. Боксерман, А. Кортунов — Некоторые вопросы газоснабжения народного хозяйства	27
П. Карпов, В. Сергеев — Об улучшении нормирования расхода материальных ресурсов в народном хозяйстве	37
Я. Иоффе — Уровень производительности труда в СССР и в США	45
КОНСУЛЬТАЦИЯ	
Типовая методика определения экономической эффективности капитальныхложений и новой техники в народном хозяйстве СССР	56
ВОПРОСЫ ОРГАНИЗАЦИИ ОПЛАТЫ ТРУДА В КОЛХОЗАХ	
I. Пискученко — Переход на денежную оплату труда и вопросы внутриколхозного планирования	63
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ КАПИТАЛЬНЫХ ВЛОЖЕНИЙ И НОВОЙ ТЕХНИКИ ПО ОТРАСЛЯМ	
F. Барсуков, С. Рачковский — Опыт исчисления экономической эффективности капитальных вложений в развитие железнорудной промышленности СССР	67
V. Гаевтов, В. Паршина, Н. Соколова — Особенности определения экономической эффективности новой техники лесозаготовительной промышленности	71
V. Демчук, В. Золотарев — Повысить качество методических указаний по однородному экономическому эффективности модернизации оборудования	74
ЭКОНОМИКА РАЙОНОВ	
V. Леньков — Работа совхозов Поволжья по мобилизации резервов производства	77
V. Кавеночкин, А. Треффельдт — Резервы повышения производительности труда в строительстве	80
КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ	
H. Мезинников — Полезная книга о топливно-энергетической базе СССР	85
P. Ладов — По страницам румынского журнала «Вопросы экономики»	88
ИНФОРМАЦИЯ	
В Госплане СССР	92
Совещание по вопросам сокращения сроков строительства	93

Вопросы энергетического строительства

В речи на Всесоюзном совещании по энергетическому строительству 28 ноября 1959 года товарищ Н. С. Хрущев говорил: «Проблемы электрификации, строительства мощных энергетических систем, проблемы создания материально-технической базы коммунизма должны быть главными в программе нашей партии. В. И. Ленин учил, что для победы коммунизма необходимо обеспечить самую высокую производительность труда. Без этого не может быть успешного движения к коммунизму. Высокая производительность труда в социалистическом обществе достигается благодаря более полному и разумному использованию достижений современной науки и техники, применению той энергии, которую дают мощные электрические станции, приводящие в движение современные машины, станки, автоматы. Электрификация обеспечивает в широких масштабах механизацию и автоматизацию производства. Таким образом создаются условия для перехода к коммунистическому труду, к коммунистическому обществу».

Поэтому перспективный план электрификации страны на 15—20 лет, перспективный план развития народного хозяйства на тот же срок должны стать главным стержнем нашей программы коммунистического строительства».

По предварительным подсчетам Министерства строительства электростанций СССР, сплошная электрификация страны может быть осуществлена в течение ближайших 15—20 лет. При этом учитывается необходимость удовлетворения потребности в электроэнергии всех отраслей народного хозяйства, включая все потребности промышленного и сельскохозяйственного производства, а также резкое увеличение потребления электроэнергии на коммунально-бытовые нужды населения. Реализация принятого XXI съезда КПСС семилетнего плана развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы представляет важный этап в осуществлении идеи Ленина о сплошной электрификации страны.

Электрификация страны — это основа развития народного хозяйства на современном этапе. Она дает возможность успешно и быстро двигаться вперед, тяжелую промышленность и строительство, транспорт и сельское хозяйство, производство товаров народного потребления, поднять культуру производства и быта, ускорить развитие производительных сил страны. Дальнейшая комплексная механизация и автоматизация производственных процессов, развитие химических и электроемких производств, а также внедрение новейших технологических процессов — все это потребует огромного количества электрической энергии.

Наряду с общим ростом потребления электроэнергии в промышленности произойдет крупные слияния в структуре электропотребления за счет значительного роста электроемких производств.

Большие изменения произойдут в размещении производства и потребления электроэнергии по зонам Советского Союза. По сравнению с 1958 годом значительно снизится доля Центра и резко возрастет доля 1*

Восточной Сибири. Наличие в этой зоне богатейших высокозэкономичных энергетических ресурсов (уголь и гидроэнергия) в сочетании с крупными ресурсами металлургического и химического сырья определяют будущее Восточной Сибири как крупнейшей базы электроемких производств: алюминия, магния, титана, ферросплавов, электротехники, а также черной металлургии, лесной и бумажной промышленности. Электроснабжение этого района будет базироваться на энергии мощных высокозэкономичных гидроэлектростанций Ангаро-Енисейского каскада и тепловых электростанций, использующих дешевые угли Канско-Ачинского бассейна.

Незамеримо увеличится потребление электроэнергии в сельском хозяйстве. При этом имеется в виду осуществлять в этот период сплошную электрификацию села и производственных процессов в сельском хозяйстве.

Характерным сдвигом в структуре электропотребления является повышение расхода электроэнергии на коммунальные и бытовые нужды городского и сельского населения. Следует предусмотреть увеличение доли электроэнергии, используемой на все коммунально-бытовые нужды населения. Для обеспечения потребления намечаемого количества электроэнергии необходимо резко увеличить производство электробытовых приборов, радиоприемников, телевизоров и пр. При этом надо исходить из того, что каждая семья должна иметь определенный набор электробытовых приборов. В квартирах целесообразно устанавливать электрические плиты вместо газовых. По сравнению с газовыми плитами это приведет к некоторому перерасходу топлива (примерно на 30%) и увеличению мощности электростанций на 50—60 тысяч киловатт на каждый миллион квадратных метров жилой площади. Однако по условиям качества приготовления пищи, санитарии и безопасности установки в кухнях электроплит имеют значительные преимущества.

Как указывалось в речи товарища Н. С. Хрущева, согласно предварительным подсчетам Министерства строительства электростанций, для удовлетворения потребностей промышленности, транспорта, сельского хозяйства и коммунально-бытовых нужд и обеспечения опережающих темпов развития электроэнергетики предусматривается выработка электроэнергии в следующих размерах:

1965 год	500—520	млрд. квт·ч
1970	900	
1975	1500	
1980	2300	

Это означает, что за 15—20 лет надо увеличить мощность электростанций примерно в 7—8 раз, то есть построить за это время сотни новых электростанций. Чтобы решить эту колоссальную задачу в короткие сроки, требуются коренным образом изменить проектирование и строительство электростанций.

XII съезд КПСС указал генеральный путь развития нашей строительной индустрии. Это — преобразование строительных площадок в монтажные, организация комплексно-механизированного поточного процесса сборки и монтажа зданий и сооружений из крупноразмерных элементов, узлов заводского изготовления и крупноблочный монтаж технологического оборудования с применением новейших, высокопроизводительных механизмов.

Реализация этих указаний в области энергетического строительства имеет решающее значение для темпов электрификации страны. Уже для решения задач семилетнего плана Министерство строительства электростанций пересмотрело методы строительства и проектирования всех энергетических объектов. Новые методы строительства и проектирования

электростанций и сетей, совершенствуясь и углубляясь в соответствии с прогрессом энергетической техники, обеспечат возрастающие объемы энергетического строительства и в перспективном плане, для осуществления сплошной электрификации СССР.

Основные направления в развитии энергетического строительства базируются на следующих принципах:

строительство наименее экономичных электростанций большой мощности с крупными агрегатами;

применение для тепловых электростанций крупных блоков котел-турбина мощностью 200—600 тысяч киловатт с высокими параметрами пара;

максимальной сборности строительных конструкций из сборного железобетона и с предварительно напряженной арматурой при заводском изготовлении деталей;

создание в местах широкого энергетического строительства районных баз строительной индустрии, обеспечивающих поточный метод работ.

Кроме того, принимаются новые принципы размещения тепловых электростанций. Если раньше они строились у мест потребления электроэнергии и топливо к ним подвозилось издалека, то сейчас сооружение крупных тепловых электростанций будет осуществляться у месторождений угля, в основном разрабатываемых открытым способом. Электростанция и угольный разрез, таким образом, будут составлять единое целое, причем угольный разрез будет как бы топливным цехом электростанции. Такое новое решение позволит отказаться на электростанциях от запасов топлива, от сооружения на них угольных складов и уменьшить связанные с ними расходы.

Развитие энергетики будет идти по пути строительства мощных гидравлических электростанций на лесовых створах и крупных тепловых станций у источников топлива. Поэтому возникнет вопрос о передаче электроэнергии в промышленные районы на большие расстояния и сооружении дальних линий электропередач высокого напряжения, таких, как Куйбышев — Москва и Ставрополь — Москва. По предварительным наметкам, в дальнейшем следует перейти на напряжение 700 тысяч вольт и на передачу электроэнергии постоянного тока, что позволит уменьшить потери в сетях. Все это даст возможность получать у потребителя лесовую электроэнергию. Предварительные расчеты показывают, что даже при передаче на расстояние 3 тысячи километров и несмотря на потери в сетях, электроэнергия все-таки будет дешевой. Например, в Сибири можно вырабатывать электроэнергию себестоимостью 1—2 копеек за киловатт-час. Если эту электроэнергию передавать по линии постоянного тока в две цепи, то она будет стоить на Урале не дороже 3 копеек.

В речи на Всесоюзном совещании по энергетическому строительству товарищ Н. С. Хрущев указывал: «Вопрос о факторе времени, о выигрыше времени в развитии экономики и прежде всего в строительстве электростанций — это главный вопрос». Поэтому на данном этапе энергетического строительства преимущество будет строиться крупными тепловыми станциями, так как сооружаются они быстрее гидравлических. В целях более быстрого ввода в строй тепловых электростанций мощностью 600—2400 тысяч киловатт основным направлением в их строительстве принято увеличение сборности строительных конструкций до 90—95% вместо 40—45%; уменьшение веса деталей, значительное снижение веса всей строительной части и сокращение количества типоразмеров строительных деталей. Этого можно добиться путем массового заводского изготовления строительных деталей с тем, чтобы на площадке вместо собственно строительного процесса шла сборка

и монтаж всех конструкций. Необходимо также увеличить долю напряженно-армированного железобетона не менее чем на 50%.

В проектах новых крупных тепловых электростанций принят ряд новых технических решений:

1. Часть оборудования для всех районов страны устанавливается на открытом воздухе.

2. Для котельного помещения используется каркас котлов, на который опираются покрытие и стены. Это решение позволяет отказаться от строительства огромного котельного зала с колоннами высотой до 50 метров.

3. Применены новые строительные материалы и конструкции (армокементные плиты-оболочки двойкой кривизны, пенопласт, полистирол, асбосцементные листы и др.).

4. Количество типоразмеров сборных железобетонных деталей не превышает 50 штук.

Огромное энергетическое строительство требует резкого подъема темпов сооружения электростанций. Для этого прежде всего надо наладить порядок в проектах, которые будут применяться и в энергетическом строительстве. Вопросы разработки типовых проектов до сих пор не ставились потому, что каждая электростанция сооружалась исходя из местных условий. Основной принцип, который сейчасложен в энергетическое строительство, — это полная сборность электростанций. Только благодаря этому можно сократить сроки строительства.

Тепловое строительство требует разработки унифицированных деталей, создания районных баз, которые должны изготавливать конструкции, транспортировать их в зону строительства и там собирать. Энергетическое оборудование должно поставляться на площадку укрупненными узлами, что сократит сроки его монтажа. По существу строительные площадки превратятся в монтажные, куда будут поступать унифицированные железобетонные детали, а с машиностроительных заводов — укрупненные узлы энергетического оборудования.

Получение дешевой электроэнергии возможно в результате дальнейшего укрупнения мощности и удешевления энергетического оборудования. Стоимость энергетического оборудования на тепловой электростанции составляет почти 60% всей ее стоимости. Чтобы удешевить оборудование, надо его укрупнить.

В строительстве тепловых электростанций целесообразно использовать в основном четыре типа проектных решений. Ведущим является типовое решение станции на 2400 тысяч киловатт с восемью агрегатами по 300 тысяч киловатт. Таких станций нет в мировой практике. Особенность этого типового проекта заключается в том, что приготовление угольной пыли, которая скапливается в топках, вынесено за пределы электростанции. Приготовленная пыль насосами подается в бункер и далее в топку. Зал для котельной не строится, а машинный зал собирается из железобетонных деталей. Это уменьшает стоимость всего строительства.

Другой типовой проект электростанции мощностью 1200 тысяч киловатт с шестью агрегатами по 200 тысяч киловатт. Третий типовой проект электростанции открытого типа для южных районов страны мощностью 600 тысяч киловатт. Четыре агрегата мощностью 150 тысяч киловатт каждый будут устанавливаться на открытом воздухе под колпаками. Четвертый типовой проект — полнособорные ТЭЦ мощностью 400 тысяч киловатт.

Согласно предварительным расчетам, стоимость установленного киловатта мощности на типовых электростанциях не будет превышать 800 рублей, а сроки строительства сократятся примерно вдвое.

Важные задачи стоят в деле строительства гидростанций. Сокращение сроков и снижение стоимости строительства гидроэлектростанций можно достичь путем широкого внедрения сборных конструкций, разработки и практического освоения эффективных методов их изготовления и монтажа.

В настоящее время коренным образом пересмотрены те положения гидротехники, которые считались незыблемыми. Снижены излишние запасы прочности, уменьшается физический объем строительства — земляные и бетонные работы. Все это, естественно, уменьшает затраты материалов и труда.

До последнего времени сборный железобетон в гидротехнических сооружениях применялся в незначительных размерах, главным образом в виде облицовочных плит-оболочек, одновременно заменявших опалубку. На строительствах Волжской, Ставропольской и Кременчугской ГЭС области использования сборного железобетона расширилась, и он стал применяться также в перекрытиях отсыпающих труб, водоводов, спиральных камер, в помещениях распределительных устройств, машинных залах ГЭС, в пролетных строениях мостов и т. д. Однако и при этом для сборных конструкций составляла не более 4—6%.

В проектах гидроэнергетических сооружений, выполненных за последние времена, доля сборного железобетона значительно повышенна. Так, по Канчатагайской ГЭС на реке Иле она составляет 24%, на плотине водохранилища Занинской ГРЭС — 30%, по энергетическому участку Кубань-Калусской системы — 61%, по Советской ГЭС — 60%.

Проект Саратовской ГЭС разрабатывался с применением сборного бетона и железобетона с весом конструкций до 600 тонн при общей сборности в пределах 45—60%. Для Киевской и Киевской гидростанций (низконапорных и на мягких грунтах) осуществлены проектные разработки строительства сооружений из ячеистых конструкций, образуемых сборными железобетонными плитами, поставленными на ребра. Ячейки заполняются песком, а в водосливной части покрываются монолитным бетоном. Плиты всего двух типоразмеров, отличающихся один от другого только длиной. В настоящее время Министерством строительства электростанций рассматривается несколько предложений о применении массового сборного бетона и железобетона для высоких плотин типа Красноярской.

Значительное уменьшение объемов работ и снижение стоимости строительства гидростанций возможно также за счет облегчения нормативных требований и исключения необоснованных запасов прочности.

В результате осуществления первоочередных мероприятий, а также благодаря сооружению гидроузлов большой мощности в наиболее благоприятных геологических условиях намечается резкое сокращение удельных капитальных вложений в строительство гидроэлектростанций.

Значительное развитие в перспективе на 20 лет получит атомная энергетика. Масштабы ее развития будут определяться успехами решения основных технических и экономических проблем. Отечественный и зарубежный опыт действующих атомных энергетических установок позволяет считать, что основные технические проблемы — надежность эксплуатации и биологическая защита — практически решены. В проектах строящихся атомных электростанций эти вопросы разработаны с большой полнотой.

Стоимость строительства атомных электростанций пока еще выше, чем угольных станций. Подсчеты показывают, что удельная стоимость строительства атомной электростанции может быть существенно снижена при увеличении общей мощности станции и особенно при увеличении единичной мощности агрегатов. Значительные возможности удешевления имеются в снижении стоимости оборудования, которая в настоящее

время очень высока при единичном изготовлении специальных агрегатов, а также в улучшении технологических схем и упрощении строительных конструкций.

Одним из основных условий сплошной электрификации Советского Союза является охват территории страны электрическими сетями. Наиболее эффективный и экономичный путь сплошной электрификации состоит в централизации производства электроэнергии на крупных тепловых и гидравлических станциях, развитии энергетических систем и присоединении к ним новых районов.

Развитие энергетики СССР приведет к последовательному объединению энергосистем, что позволит наиболее экономично использовать энергоресурсы страны, обеспечить снижение требуемой мощности электростанций за счет сокращения необходимого резерва и совмещения гидро- и рационального использования гидроэлектростанций в энергосистемах. В текущем семилетии будет завершено создание Единой энергетической системы Европейской части СССР, которая объединит Центральную, Южную и Уральскую энергосистемы. В Сибири к 1965 году будет создана объединенная энергосистема Центральной Сибири, в которую войдут Новосибирская, Барнаульская, Томская, Кузбасская, Красноярская и Иркутская энергосистемы.

За годы семилетки будут созданы также объединенная энергосистема Севера-Запада, включающая энергосистемы Ленинград и Прибалтики, объединенные энергосистемы Северного Кавказа, Закавказья и Средней Азии. Начнется создание Северо-Казахстанской объединенной энергосистемы.

В 1966—1970 годах будет происходить дальнейшее объединение энергосистем страны. В состав Единой системы Европейской части СССР будут включены энергосистемы Севера-Запада, Северного Кавказа и Закавказья. Объединение их позволит уменьшить максимум нагрузки на миллионы киловатт и сократить резерв на 1,2 миллиона киловатт.

В период 1965—1970 годов намечается создание связей напряжением 500 киловольт между Северо-Казахстанской энергосистемой и энергетическими системами Европейской части СССР и Центральной Сибири, а также создание объединенных энергосистем Забайкалья и Дальнего Востока.

Последующее объединение энергосистем страны будет связано со осуществлением передачи энергии на Урал от крупнейших гидростанций на Ангаре и Енисее и от мощных тепловых электростанций, сооружаемых на базе дешевых бурых углей Канско-Ачинского бассейна. Сооружение этой линии электропередачи позволит объединить энергосистемы Европейской части СССР, Сибири и Казахстана в Единую энергетическую систему СССР. Создание Единой энергетической системы СССР подготовлено развитием техники дальних передач электроэнергии высоким напряжением переменного и постоянного тока.

Для сплошной электрификации требуется в огромных размерах увеличить магистральную и распределительную сети высокого напряжения.

	1958 г.	1965 г.	1970 г.	1973 г.	1980 г.
Протяженность линий электропередач (тыс. км)	88,4	296	516	1000	1500
Удельная протяженность (км/тыс. кват.)	1,7	2,6	2,7	3,1	3,2

Кроме того, к 1975 году нужно построить линий напряжением 0,4—10 киловольт для сельской местности — 2900 тысяч километров и для городов — 1300 тысяч километров. Эта протяженность электрических сетей определена с учетом существующих сетей, роста населения, увеличения жилой площади и удельного электропотребления.

В области строительства электрических сетей закончена большая работа по типизации опор линий электропередач напряжением 110—330 киловольт. Утверждены 33 типа металлических опор вместо имеющихся 300; 12 типов железобетонных опор вместо 72 и 9 типов деревянных опор вместо 72. Разработан проект промежуточной железобетонной опоры с предварительно напряженной арматурой для линий напряжением 500 киловольт. По сравнению с портальной свободностоящей металлической опорой экономия составляет: по металлу — свыше 70%, по стоимости — около 25%.

Для металлических опор линий напряжением 110—500 киловольт принят 19 типов сборных железобетонных фундаментов. Такое их количество практически обеспечивает все виды опор этих линий.

Унификация подстанций 35—500 киловольт показала возможность остановиться на 15 типоразмерах элементов для порталов и 5 типоразмерах опорных конструкций под оборудование и аппаратуру вместо 94 ранее применявшихся в проектах.

Для строительства электрических сетей в 1955 году были созданы механизированные колонны, способные поточным способом сооружать в год по 200—250 километров линий электропередач напряжением 110 киловольт. Это мероприятие резко подняло производительность, что позволило в 1958 году ввести свыше 7300 километров линий против 3800 километров в 1955 году и повысить уровень механизации земляных работ до 77%. Применение механизированных колонн увеличило темпы строительства линий на 50—60%, повысило производительность труда и снизило себестоимость строительства.

В целях усовершенствования работ проводится узкая специализация в строительстве линий, выделяются отдельные подразделения для земляных работ, для сооружения фундаментов и установки опор, для монтажа провода. При этой системе одна brigada ставит в день 16—20 железобетонных опор. В дальнейшем предполагается всю работу по строительству линий выполнять только специализированными механизированными колоннами.

Для осуществления энергетического строительства в больших объемах и быстрыми темпами необходимо быстро создать и правильно разместить по территории страны собственную мощную специализированную базу строительной индустрии.

Уже с середины текущего семилетия энергостроительству ежегодно будет требоваться около 3,5 миллиона кубических метров сборного железобетона, включая стековые панели и опоры линий электропередач, 19 миллионов кубических метров нерудных материалов, более 400 тысяч тонн металлоконструкций, свыше 3 миллионов квадратных метров столярных изделий, около 800 тысяч кубических метров минеральной ваты и термоизоляционных материалов, на 320 миллионов рублей транспортных средств и оборудования для ремонтов.

Необходимо в течение двух-трех лет создать базу индустриализации строительства. За этот срок надо построить новые предприятия и реконструировать существующие, с тем чтобы с 1962 года можно было начать массовый переход к строительству электростанций и сетей из сборных элементов и конструкций заводского изготовления. В дальнейшем, в связи с указанным выше ростом объема работ, необходимо расширять и увеличивать эту базу.

Министерство строительства электростанций детально проработало вопрос о мощности и размещении предприятий. Установлены 11 районов сосредоточения энергетического строительства, для которых будут созданы базы, в том числе в Казахстане, Сибири, Татарии, на Северном Кавказе, в Литве, в Центре и в других местах. Сейчас ведется разработка типовых проектов баз. В технологических схемах предприятий предусмотрена специализация, передовая технология и автоматизация изготовления некоторых массовых деталей.

Создание крупных комплексных районных баз и специализированных предприятий позволит решить и вопрос серийного изготовления различных инвентарных передвижных хозяйств, что резко сократит подготовительный период на вновь открываемых стройках, а также нормализует ремонт оборудования и транспортных средств.

Наряду с этим промышленность страны должна наладить массовое производство передвижного и сборно-разборного жилья в комплексе с учреждениями социального и культурно-бытового назначения.

Индустриализация строительства позволяет обеспечить:

рост на 25–30% производительности труда и соответствующее снижение количества рабочих часов за счет применения индустриальных конструкций сборного железобетона и повышения его доли с уменьшением капитальных вложений в строительство жилья не менее чем на 500 миллионов рублей;

сокращение продолжительности подготовительного периода строительства на 7–8 месяцев за счет уменьшения объема работ по временным производственным и жилым зданиям и, как следствие этого, уменьшение не менее чем на 1,5 миллиарда рублей ущерба народному хозяйству от замораживания средств в незавершенном строительстве;

сокращение капитальных вложений в энергетическом строительстве только в текущем семилетии примерно на 3,5 миллиарда рублей за счет уменьшения на 25–30% объема строительства временных производственных предприятий и связанных с ним жилых зданий;

дополнительную выработку электроэнергии за семилетие в количестве 100–120 миллиардов киловатт-часов за счет ускорения на 7–8 месяцев ввода каждой электростанции.

* * *

Широкая программа строительства электростанций выдвигает большие задачи перед заводами энергетического машиностроения. Развитие энергетики идет по пути резкого увеличения единичных мощностей агрегатов. До 1959 года основными типами агрегатов для крупных районных электростанций были турбогенераторы мощностью 100 тысяч киловатт, устанавливаемые с двумя котлами производительностью по 220 тонн пара в час. В 1959–1965 годах будут широко применяться моноблоки мощностью 150, 200 и 300 тысяч киловатт с котлами производительностью 500, 640 и 950 тонн пара в час. Должны быть проведены разработки паровых турбин мощностью 500–600 тысяч киловатт и котлов к ним проектов производительностью 1600–1900 тонн пара в час.

Снижение удельных капитальных вложений в энергетике будет получено главным образом за счет укрупнения агрегатов и электростанций, упрощения строительных конструкций и уменьшения объемов строительных работ.

Повышение параметров пара с 90 атмосфер и 535° до 240 атмосфер и 585° и на отдельных установках до 300 атмосфер и 650° обеспечит снижение удельного расхода топлива на выработку электроэнергии с 420 до 316 граммов на отпущеный киловатт-час. Ведутся исследовательские работы по применению давления в 400 атмосфер и перегрева пара до 700° С. Для этого металлургическая и трубопрокатная про-

мышленность должны быстрее освоить производство необходимых жаропрочных сталей.

В дальнейшем намечается укрупнить агрегаты на первом этапе до мощности 500–600 тысяч киловатт и в перспективе — до 800–1000 тысяч киловатт. Предварительные проработки показали, что переход от блоков 300 тысяч киловатт к блокам 600 тысяч киловатт дополнительное дает снижение стоимости электроэнергии почти на 15%.

Наряду с конденсационными электростанциями будет продолжать сооружение теплоэлектроцентралей промышленного и коммунального назначения с укрупненными агрегатами и с широким применением более экономичных теплофикационных турбин с многоступенчатым подогревом воды для отопления, мощных противодавлеческих турбин для потребителей технологического пара и специальных никелевых котлов.

Увеличение применения газообразного и жидкого топлива создает перспективы широкого применения газотурбинных установок. Строительство тепловых электростанций с газовыми турбинами по сравнению с аналогичными по мощности паротурбинными установками позволяет на 7–8% снизить удельные капитальныеложения. Использование газотурбинных установок позволяет сократить сроки и снизить стоимость строительства электростанций; они требуют меньше металла и наиболее приспособлены для покрытия пиковых нагрузок. В настоящее время сооружаются газовые турбины мощностью 25 и 50 тысяч киловатт и ведется проектирование самой мощной турбины в 100 тысяч киловатт. Рассматриваются возможности дальнейшего увеличения единичной мощности газотурбинных установок до 200–400 тысяч киловатт. Для повышения экономичности тепловых схем электростанций ведутся работы по парогазовым циклам.

Значительное возрастание параметров пара, укрупнение агрегатов, а также создание принципиально новых энергоустановок ставят перед энергомашиностроением сложные задачи по разработке соответствующих высокоскоростных и надежных типов оборудования.

В настоящее время наши паротурбинные заводы ведут большую работу по выпуску новых мощных турбин. Освоены агрегаты мощностью 150 тысяч киловатт. Выпускаются турбины мощностью 200 тысяч киловатт на 130 атмосфер и 655° С. В производстве находятся турбины мощностью 300 тысяч киловатт на 240 атмосфер и 580° С и противодавлеченческая турбина 100 тысяч киловатт на 300 атмосфер и 650° С. Однако необходимо указать на два имеющихся недостатка в нашем турбостроении. По экономическим показателям наши турбогенераторы отстают от лучших зарубежных образцов: их к.п.д. на 3–4% ниже, а габариты и, следовательно, расход металла — больше. Слишком много времени проходит от начала разработки до выпуска новой машины. Об эти моментах обвиняются слабостью исследовательской базы наших турбостроительных заводов и недостатком конструкторских кадров.

Развитие энергетики и задача достижения минимального расхода топлива для выработки электроэнергии настоятельно требуют создания мощной и квалифицированной исследовательской базы нашего турбостроения. Производственная мощность заводов и их конструкторские бюро должны развиваться в полном соответствии с опережающим развитием энергетики. Особые задачи в этом отношении выдвигаются перед котлостроением. Уже в настоящее время котлостроение тормозит энергетическое строительство и зачастую не обеспечивает внедрение прогрессивной техники.

Все южные газомалузные открытые электростанции строятся с агрегатами 150 тысяч киловатт и котлами 500 тонн пара в час, так как для агрегатов 200 тысяч киловатт требуется котел 640 тонн пара в час,

который Таганрогский завод не изготовил. На Яйвинской ГРЭС с многослойным сернистым кислозевым углем устанавливаются котлы с сухим золоудалением, так как котлостроители не поставили котлы с жидким шлакоудалением. Блочную поставку котлов заводы фактически почти прекратили.

Все это происходит потому, что исследовательская и конструкторская базы котлостроительных заводов еще слабы, а производственная мощность заводов не соответствует требованиям развития энергетики. На наших котлостроительных заводах количество конструкторов меньше, чем на таких же заводах в капиталистических странах (Англия, ФРГ, Франция).

Необходимо учитывать, что для каждого турбоагрегата требуется создавать несколько котельных агрегатов для различных видов топлива. Правильное развитие котлостроения требует самого внимательного к себе отношения. Основные мероприятия в этой области должны быть направлены на разрешение следующих, совершенно неотложных задач:

а) необходимо резко увеличить конструкторские кадры на котельных заводах и создать им надлежащие условия для работы по быстрому внедрению новых котлов;

б) надо создать исследовательскую базу заводов, увязав программу работ с существующими институтами;

в) необходимо разработать мероприятия и быстро провести их в жизнь для полного обеспечения котельных заводов трубами по всему ассортименту;

г) котельные заводы должны иметь необходимые цехи и площади для блочной поставки всех котельных агрегатов;

д) необходимо поднять техническую культуру на котлостроительных заводах, чтобы обеспечить высокое качество котлов и чтобы заводы отвечали за продолжительность работы котельных агрегатов между ремонтами.

Недостаточно производство вспомогательного оборудования — по-догревателей, насосов, арматуры, вентиляторов, дымососов, средств вододоистки, золоуловителей и т. д. Производство этого оборудования разбросано по большому числу различных предприятий, частично оно делается предприятиями Министерства строительства электростанций. Специализированный Венюковский арматурный завод не обеспечивает электростанции надежной арматурой, требуемой ассортименте. Производство электрофильтров, крупных паровых сушек для сушки топлива, материалов для химического обессоливания воды, малогабаритных приборов для контроля и автоматизации процессов на электростанциях крайне недостаточно или вовсе не налажено.

Отечественная промышленность по производству гидротурбин и генераторов за последнее десятилетие добилась больших успехов. В СССР изготовлены и эксплуатируются крупнейшие в мире по габаритам и мощности гидроагрегаты с поворотно-лопастными турбинами с диаметром рабочего колеса 9,3 метра и мощностью 115 тысяч киловатт, установленные на Волжской ГЭС имени В. И. Ленина и на Сталинградской ГЭС. Советские радиально-осевые турбины, установленные на Днепровской ГЭС, по своим показателям преобходят аналогичные турбины, изготовленные для той же ГЭС в США.

В настоящее время перед промышленностью поставлен ряд новых задач, связанных с освоением гидроресурсов сибирских рек, где должны быть сооружены средне- и высоконапорные ГЭС с гидротурбинами повышенной надежности в эксплуатации и высокой экономической эффективностью. Для Красноярской ГЭС мощностью 5 миллионов киловатт необходима разработка агрегатов мощностью 500 тысяч киловатт. Такие агрегаты повысят экономические показатели станции и

обеспечат лучшее использование энергоресурсов. Проводится работа по дальнейшему увеличению диаметра поворотно-лопастных турбин и для гидростанций с невысокими напорами Волжско-Камского каскада.

Для повышения надежности должны быть улучшены конструкции ряда узлов гидротурбин и гидрогенераторов, в частности должна быть повышена износостойчивость материалов, применяемых для изготовления прочной части гидротурбин. Отсутствие таких материалов приводит к необходимости частой смены и ремонта узлов гидротурбин на реках с большим твердым стоком. Должны быть найдены материалы, заменяющие нержавеющую сталь, необходимую в гидротурбинах для повышения их кавитационной устойчивости.

В генераторостроении необходимо внедрить специальные стали с улучшенными магнитными характеристиками. Новым достижением является непосредственное водяное охлаждение обмотки статора сверхмощных гидрогенераторов, что значительно уменьшит габариты машины.

Следует расширить зону применения поворотно-лопастных турбин в области высоких напоров. Например, в Чехословакии такие турбины применяются для напоров до 70—75 метров, что повышает эксплуатационный к. п. д. гидроэлектростанций и создает возможность эффективной работы гидротурбин при значительном колебании напоров. В СССР турбины этого типа пока имеются только для напоров до 40—45 метров. Наконец, надо быстрее развивать проектирование и производство вспомогательного оборудования и аппаратуры для автоматики.

Важнейшей задачей электропромышленности является производство турбогенераторов мощностью 200 и 300 тысяч киловатт с форсированым водородным охлаждением, а также с непосредственным водяным охлаждением. Одновременно электропромышленность должна разработать турбогенераторы мощностью 500 тысяч киловатт в одновальном исполнении, что позволит изготавливать двухвальные турбогенераторы мощностью 1 миллион киловатт. Необходимо форсировать освоение новых систем возбуждения мощных турбогенераторов (ионное возбуждение, высокочастотные возбудители).

В производстве силовых трансформаторов большим достижением является изготовление крупных однофазных трансформаторов и автотрансформаторов напряжением 220 киловольт и мощностью до 240 тысяч киловольт-ампер, а также трехфазных автотрансформаторов 400/200 киловольт мощностью 3×166 тысяч киловольт-ампер и 500/200 киловольт мощностью 3×135 тысяч киловольт-ампер. Недостатком этих конструкций являются высокие потери из-за низкого качества трансформаторной стали, выпускаемой металургической промышленностью.

Электропромышленность должна освоить производство более крупных трехфазных трансформаторов 220 и 330 киловольт, а также однофазных трансформаторов на 500 киловольт мощностью 240 тысяч киловольт-ампер и в перспективе на 400 тысяч киловольт-ампер. Трансформаторы и автотрансформаторы всех мощностей должны выпускаться с встроенным регулированием под нагрузкой до 220 киловольт включительно.

Надо ликвидировать отставание в области изготовления комплектных распределительных устройств и комплектных подстанций, выпуск которых является важнейшим средством обеспечения индустриализации строительства. В настоящее время выпуск комплектных распределительных устройств не обеспечивает 10% потребности энергостроительства. Поэтому требуется резко увеличить их производство, а также выпуск подстанций и разработать комплектные распределительные устройства для напряжений от 6 до 220 киловольт и для всего диапазона nominalных токов и разрывных мощностей.

Задача сплошной электрификации СССР предъявляет исключительный спрос на компактные мелкие трансформаторные подстанции 6, 10 и 35 киловольт. Осуществление ее с применением электрической энергии для сельскохозяйственного производства и быта в селах, поселках и других населенных пунктах потребует таких подстанций общей мощностью порядка 30—40 миллионов киловольт-ампер. Чтобы удовлетворить эту потребность при средней мощности трансформатора 25 киловольт-ампер, необходимо построить специальный комбинат, который должен производить трансформаторы, аппаратуру и комплектовать не менее 100 тысяч в год таких трансформаторных подстанций.

Развитие энергетической базы требует огромного роста производства энергетических машин, электрооборудования, кабельных изделий и гибкого провода. Только годовое производство энергетического оборудования необходимо довести до следующих размеров:

	Было фактически в 1965 г.	Требуется в 1965 г.
Турбины (тыс. квт)	6631	12000
Котлы паровые (тыс. т пара в час)	40	65
Трубопроводы высокого давления (тыс. т)	4	6,5
Генераторы к турбинам (тыс. квт)	5186	12000
Трансформаторы силовые (млн. квт)	30,5	72
Высоковольтные ячейки комплексных распределительных устройств (тыс. шт.)	6,2	100
Высоковольтные компактные трансформаторные подстанции (тыс. шт.)	0,1	2

Задачи грандиозного развития энергетического хозяйства СССР выдвигают новый подход к планированию всего народного хозяйства. В современных условиях следует учсть опыт составления плана ГОЭЛРО. Как известно, по плану ГОЭЛРО строительство крупных электростанций рассматривалось как сооружение опорных пунктов, вокруг которых намечалось строительство промышленных предприятий, определявших экономическое развитие всего прилегающего района. Классическим примером такого планирования является сооружение ДнепроГЭСа с мощным комплексом промышленных предприятий, образовавших Днепровский комбинат.

Намечаемые к строительству тепловые электростанции мощностью 2400 тысяч киловатт и выше делают их наряду с крупными гидроэлектростанциями опорными центрами для развития на их базе экономики больших районов. Одновременно с мощными электростанциями необходимо проектировать и предприятия, которые будут основными потребителями их электроэнергии. Только такое планирование обеспечит гармоничное развитие экономики и позволит наиболее дешево и быстро строить весь промышленный комплекс и ГРЭС, не растягивая их сооружение по очередям.

Народнохозяйственное значение обогащения железных руд

Намеченная XXI съездом КПСС программа мощного подъема экономики СССР предусматривает ускоренное развитие черной металлургии и особенно ее железорудной базы. При росте выплавки чугуна за семилетие на 65—67% добыча товарных железных руд будет увеличена на 80% и доведена до 150—160 миллионов тонн в год. Опережающее развитие железорудной базы создает необходимые условия для обеспечения намечаемого быстрого роста выплавки чугуна и стали в СССР. Если учесть темпы развития черной металлургии СССР за пределами семилетки, то добыча железной руды должна быть увеличена за 15 лет примерно в 3,5 раза. Предусматривается также повышение качества добываемых железных руд путем обогащения значительной их части.

В решениях XXI съезда партии и ижинского Пленума ЦК КПСС (1959 год) подчеркивается необходимость дальнейшего быстрого повышения технического уровня промышленности и отыскания таких путей развития техники, которые позволяют при минимальных затратах получать максимальный народнохозяйственный эффект. В черной металлургии одним из таких путей является обогащение железных руд.

Сущность процессов обогащения железорудного сырья заключается в предварительном его обработке, при которой из железных руд механическими способами удаляется значительная часть пустой породы и тем самым повышается содержание железа. Использование обогащенных железных руд в металлургии снижает издержки производства чугуна и стали.

Обогажение железных руд в настоящее время стало четко выраженной тенденцией технического прогресса черной металлургии всех стран мира. В США, например, за период с 1943 по 1953 год доля обогащенных руд и произведенного из них агломерата в общем количестве руд, отгружаемых заводам черной металлургии, увеличилась с 22,6 до 30,4%, причем к 1960 году ожидался рост до 48%. В ФРГ в 1956 году из обогатительных фабрик было направлено 64,5% всех добываемых руд. В значительных размерах обогащаются также руды в Швеции, Канаде и других странах.

В СССР с 1940 по 1958 год доля обогащенных руд (концентратов) в общей массе отгружаемых металлаургическим заводам товарных руд возросла с 8,8 до 36,3%, а к 1965 году этот показатель будет увеличен до 56,5%. В настоящее время обогащению подвергается более половины всех добываемых в СССР железных руд.

Быстрое развитие обогащения железорудного сырья во всех странах, включая и те, которые обладают значительными ресурсами богатых руд, объясняется действием ряда технико-экономических факторов, основными из которых являются:

1) все большее вовлечение в металлаургический передел руд с низким содержанием железа, что связано с быстрым расширением мас-

штабов производства черных металлов и источником эксплуатируемых месторождений богатых железных руд;

2) обеднение добываемого железорудного сырья в результате засорения (разубоживания) его пустынами породами при добыче;

3) повышение требований металлургов к качеству железных руд по кусковатости, восстановимости, содержанию железа и кремнезема, равномерности состава и т. п., позволяющие сокращать удельный расход дорогостоящего кокса, укрупнить доменные печи и интенсифицировать их работу на основе достижений современной технологии.

В связи с быстрым увеличением абсолютных размеров производства черных металлов и потребления железных руд, несмотря на интенсивно ведущиеся во всех странах мира геологоразведочные работы и открытие ряда новых железорудных месторождений, в целом наблюдается прогрессирующее снижение среднего содержания железа в добываемых рудах. За период 1939—1953 годов содержание железа в рудах, отгруженных из бассейна Верхнего озера,—основной железорудной базы черной металлургии США,—несмотря на довольно значительное развитие там обогащения, снизилось на 0,4%. Несомненно, что в добываемых (сырых) рудах снижение содержания железа значительно превысило эту цифру.

В СССР с 1940 по 1958 год содержание железа в рудах, добываемых в Криворожском бассейне, уменьшилось на 3,7%, в магнитогорских доменных рудах — на 4,3%, в рудах Бакальского месторождения — на 4%. В целом за период 1940—1957 годов содержание железа в отгруженных металлургическим заводам рудах понизилось на 3,4%. Если 15—20 лет тому назад металлургические заводы строились для использования руд со средним содержанием железа в 55%, то в настоящее время эксплуатируются месторождения с 47%, вскрываются с 40% и проектируются с 17—25% железа. Это характерно для всех стран мира.

По данным геологических разведок, большинство запасов как разрабатываемых, так и новых месторождений располагают рудами с пониженным содержанием железа и повышенным — кремнезема и мелким вкраплением железных окислов. В настоящее время доля железных руд, не требующих обогащения, составляет вбалансовых запасах СССР лишь 20,2%. Хотя по абсолютным размерам эти запасы довольно внушительны, составляют сырье 8 миллиардов тонн, однако в большинстве случаев их разработка сопряжена со значительными капитальными затратами (большая глубина залегания и обводненность пластов), тогда как бедные руды можно добывать открытым способом, с меньшими расходами (выкопки и затраты на обогащение).

Определенное значение имеет также и географическое размещение месторождений богатых руд. Так, около 70% всех их запасов сосредоточено в районах Криворожской и Курской магнитной аномалии (КМА). Поэтому развитие восточной металлургии базируется в основном на бедных рудах.

Ускоренный рост выплавки чугуна в доменных печах и стали преимущественно в мастиках, где необходимо расходовать богатые кусковые руды в количестве до 11% к весу металла, вызвал значительное увеличение потребности в рудах. Это сделало невозможным выборочное извлечение из недр только богатых руд и потребовало широкого применения новых высокопроизводительных методов ведения горных работ, основанных на обрушении крупных массивов железорудных минералов с прослойками пустых пород. Применение систем массового обрушения на подземных разработках и мощных экскаваторов в карьерах вызывает засорение (разубоживание) рудной массы бедными разновидностями и пустой породой, что значительно понижает среднее

содержание железа в добытой руде. Поэтому развитие обогащения железных руд является закономерным процессом, сопутствующим применению более производительных систем их добычи.

Одним из важнейших факторов, определивших повсеместное распространение процессов обогащения железных руд, явилось также развитие техники доменного производства, потребовавшего значительного улучшения качества железорудного сырья. Опыт показывает, что современные крупные доменные печи объемом 1300—1700 кубических метров могут достаточно экономично работать лишь на железных рудах, прошедших специальную подготовку в виде дробления, отсортировки, меления менее 10 миллиметров в поперечнике и кусков крупнее 80 миллиметров, обогащения, агломерации и усилении их химического и минералогического состава. Все эти операции требуют сооружения дорогостоящих дробильно-обогатительных и агломерационных фабрик, сортировок и складов. О величине затрат на подготовку руд к доменной плавке можно судить на основании следующих расчетов. Средняя себестоимость тонны подготовленной руды на прокатки ближайших лет должна составлять для различных месторождений Советского Союза от 52 до 98 рублей, включая затраты на добычу, обогащение и агломерацию, а капитальные затраты, отнесенные к тонне подготовленной руды, — от 200 до 554 рублей. Следует учсть при этом, что в среднем на тонну чугуна расходуется 1,75—2 тонны руды и агломерата.

В связи с этим нередко высказываются сомнения в экономической целесообразности дальнейшего развития и углубления обогащения железных руд. Вносятся предложения об изменении направления капитальных вложений с целью более широкого строительства доменных печей для плавки бедных руд вместо сооружения обогатительных фабрик. В практике планирования капитального строительства черной металлургии за последние годы допускалось отставание средств обогащения от строительства домен. В результате крупные доменные печи ряда южных металлургических заводов в настоящее время работают на обедненном сырье с выходом шлака до 900—1000 килограммов на тонну чугуна, что почти вдвое превышает нормальную величину этого показателя.

Вопрос экономической эффективности обогащения сырьевых железных руд имеет большое народнохозяйственное значение. Использование в доменной плавке необогащенных или недостаточно обогащенных руд требует повышенного расхода известняка (флюса), что увеличивает относительное количество шлака и расход кокса, снижает производительность доменных печей. В этих условиях для сохранения достигнутого уровня выплавки чугуна необходимо строить дополнительное количество доменных печей, коксовых батарей, известковых карьеров с дробильными фабриками, шахт для добычи конкурирующих углей и фабрик для их обогащения. Возрастают также транспортные расходы на перевозку пустой породы, содержащейся в сырой руде. Все это требует гораздо больших затрат, чем строительство современных обогатительных фабрик для железных руд. Ошибки тех, кто сомневается в экономической целесообразности строительства крупных и дорогостоящих горнообогатительных комбинатов, заключаются в том, что при сопоставлении стоимости обогащения железных руд со стоимостью доменной плавки необогащенного или мало обогащенного сырья они не учитывают затрат на добычу, обогащение и коксование дополнительного количества дефицитных конкурирующих углей, добычу и подготовку известняка.

Расчеты институтов Механобр, Гипромез, Механибчермет и лаборатории обогащения завода «Сибэлектросталь» показывают безусловную

и значительную эффективность обогащения железных руд и проплавления в доменных печах богатых железом концентратов по сравнению с плавкой необогащенных руд. Эти расчеты свидетельствуют также о выгодности еще более глубокого, чем применяется сейчас, обогащения руд и повышения содержания железа в концентратах. Большинство проведенных расчетов относится к условиям Криворожского железорудного бассейна, располагающего миллиардовыми запасами белых железорудных руд (кварцитов). Учитывая, что из криворожских руд выплавляется в стране более половины чугуна, полученные на его примере расчетные данные являются достаточно представительными для характеристики железорудной промышленности СССР.

По данным института Механобрчермет, в условиях Криворожского металлургического завода передельный чугун, выплавленный из агломерата обогащенных кварцитов с содержанием железа 60% и кремнезема 14%, на 35% дешевле чугуна, полученного из сырых кварцитов, содержащих 40% железа и 33,4% кремнезема. Произведенные в 1958 году Гипромезом расчеты показали, что себестоимость передельного чугуна, выплавленного в доменных печах юга СССР из агломерированного концентрата криворожских кварцитов с содержанием железа в 58,6% и 64%, должна быть на 22% и 26,2% ниже себестоимости чугуна, полученного из сырых кварцитов, содержащих 42,6% железа. Сравнительные технико-экономические показатели доменной плавки сырой руды и обогащенных концентратов характеризуются следующими данными.

Таблица 1

Показатель	Единица измерения	При содержании железа (%)		
		в необогащен- ных кварцитах		в агломерате
		42,6	58,6	64
Расход кокса	кг/т чугуна	1240	740	660
Расход известняка либо известковой части агломерата	• •	1960	557	240
Выход шлака	• •	2010	770	430
Производительность печи	%	60	100	113

При этих условиях получаются следующие изменения в себестоимости выплавленного передельного чугуна (см. таблицу 2).

Из этих таблиц, данных которых относятся к условиям работы доменных печей без использования в них природного газа, видно, что удешевление чугуна, выплавленного из необогащенных кварцитов, по сравнению с плавкой концентратов объясняется главным образом повышенным расходом известняка для ошлакования избыточной кремнеземистой пустой породы и особенно дополнительным расходом кокса для расплавления увеличенного количества шлака. По данным Криворожского института Механобрчермет, затраты на удаление тонны кремнезема из кварцитов Кривого Рога путем обогащения в среднем в 10 раз меньше, чем на ошлакование его известняком в доменных печах приднепровских заводов. Кроме того, ошлакование в доменной печи каждой тонной тонны кремнезема вызывает недопроизводство почти тонны чугуна.

По оценке Харьковского института Гипросталь, замена проплавляемого в настоящее время в доменных печах приднепровских заводов

Таблица 2
(в руб.)

Статьи затрат на тонну чугуна	При содержании железа (%)		
	в агломери- зованых кварцитах	в агломерате	в коксе
Руда железная	11,5	—	—
Агломерат (без известковой части)	—	87	104,2
Известник	59	8,3	—
Известковая часть агломерата	—	20,8	17,8
Кокс	261	155	137
Расходы по переделу	67	40	35
Итого себестоимость тонны чугуна	398,5	311,1	294

преимущественно обогащенного железорудного сырья необогащенным железистыми кварцитами в расчете на выплавку 3 миллионов тонн чугуна в год потребовала бы дополнительного сооружения пяти крупных доменных печей объемом по 1719 кубических метров каждая. При этом ежегодный расход кокса возрос бы на 2,8—3 миллиона тонн и известника — более чем на 5 миллионов тонн. В итоге себестоимость полученного чугуна была бы выше почти на 75%, а излишние капитальные затраты составили бы около 2 миллиардов рублей. Затраты же на обогатительную фабрику годовой производительностью по сырой руде в 12 миллионов тонн и по концентрату — 4,95 миллиона тонн составляют всего 352 миллиона рублей. Этот расчет показывает очевидную выгодность обогащения руд.

Себестоимость чугуна и удельные капитальные затраты с применением богатых по содержанию железа концентратов снижаются не только по сравнению с доменной плавкой необогащенных руд, но и в случае проплавления концентратов с относительно невысоким содержанием железа.

Расчеты Гипромеза показывают, что с увеличением содержания железа в концентрате из криворожских кварцитов на 10,7% (с 55,5 до 66,2%) производительность доменной печи, работающей в условиях юга с использованием природного газа и кислорода должна возрастти на 19%, а расход кокса снизится почти на 16%. Таким образом, на каждый процент повышения содержания железа в концентратах кварцитов производительность доменной печи можно увеличить почти на 2%, а расход кокса снизить на 1,5%. Себестоимость чугуна и удельные капитальные затраты снижаются при этом на 8—9%. Рост производительности печи и снижение удельного расхода кокса объясняются уменьшением почти в 3 раза выхода шлака, что в свою очередь объясняется сокращением в 3,6 раза расхода известняка на тонну чугуна из-за меньшего количества загружаемой в доменную печь пустой породы.

Экономическая эффективность обогащения железорудного сырья для доменной плавки не является постоянной. Она будет уменьшаться по мере сокращения удельного расхода кокса и увеличиваться в результате совершенствования техники обогащения, снижения эксплуатационных расходов и стоимости обогатительного оборудования.

Важнейшим фактором, определяющим экономичность обогащения железорудного сырья, является высокая стоимость кокса. Повышение

расхода кокса влечет за собой, как это можно видеть из таблицы 2, наибольшее удорожание плавки. Кокс является самой дорогой составляющей доменной шихты. Если в условиях Приднепровья сырье кварциты стоят 5 рублей и агломерат 56–71 рубль за тонну, то кокс — 190–210 рублей за тонну. От 40 до 75% всех издержек производства чугуна приходится на кокс. Поэтому размеры экономии от использования в доменных печах богатых железорудных концентратов находятся в прямой зависимости от стоимости и удельного расхода металлургического кокса. Всякое уменьшение этих величин будет снижать эффективность плавки обогащенных руд.

Порогознання кокса определяется большими затратами на подземную добчуюю коксующихся углей, избирательную вымку и обогащательное обогащение, а также расходами по транспортированию и коксованию углей. С 1954 по 1957 год себестоимость металлургического кокса снизилась всего на 7,6%. В перспективе можно ожидать значительное уменьшение себестоимости кокса лишь после коренного изменения технологии коксования углей и внедрения новых методов, пригодных для производства металлургического кокса из слабоспекающихся углей.

Советскими металлургами достигнуты большие успехи в сокращении удельного расхода кокса. За последние годы найден новый эффективный способ снижения удельного расхода кокса в доменных печах путем замены 15–20% общего его количества весьма дешевым природным газом. В результате этого несколько снижаются размеры экономии от использования концентратов железных руд. Так, при повышении содержания железа в концентрате из криворожских кварцитов с 55,5% до 66,2% полученная на каждый процент этого повышения экономия от снижения себестоимости чугуна в случае применения природного газа уменьшается на 37%, но все же составляет около 2 рублей на тонну чугуна. Экономия от снижения удельных капитальных затрат уменьшается на 27,4%.

Если в дальнейшем уменьшение абсолютных размеров экономии от повышения степени обогащения железных руд в результате действия указанных факторов приведет к тому, что себестоимость чугуна и удельные капитальные затраты не будут снижаться при дальнейшем росте качества железорудного концентрата, то и тогда на стороне обогатительной техники останется ряд экономических преимуществ, в настоящее время еще не поддающихся количественной оценке. Одно из таких преимуществ — большая технологичность доменной плавки концентратов по сравнению с плавкой необогащенного сырья.

По характеру доменного процесса работа с большим количеством шлака не технологична, так как уменьшает газопроницаемость шихты, не обеспечивает устойчивого режима плавки, ухудшает условия труда рабочих у горна, снижает производительность доменной печи. Повышение выхода шлака на каждые 100 килограммов на тонну чугуна влечет за собой увеличение расхода кокса почти на 5–6%. Современные крупные доменные печи передовых предприятий (Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов, Череповецкого завода), отличающиеся наиболее высокими технико-экономическими показателями, работают с выходом шлака не более 600 килограммов на тонну чугуна. Выход шлака на ряде южных заводов (имени Ильича, Сталинском, Криворожском и др.) доходит до тысячи килограммов и более, что увеличивает расход кокса и снижает производительность доменных печей. Отрицательные результаты такого режима подтверждаются и зарубежной практикой. Так, крупные доменные печи английского завода «Эпплби-Фродингем» работают с выходом шлака до 1300 килограммов на тонну чугуна. В этом

случае потребовалось увеличить количество выпускных шлаковых отверстий до трех, что повысило трудоемкость наибольше тяжелых, горных работ. Хотя проплавление в этих печах шихты на 95–96% состоит из агломерации, процесс в них неустойчив, применяются систематические осадки шихты, а производительность намного ниже производительности аналогичных печей СССР.

Незакономичность проплавления в доменных печах сырых железных руд хорошо иллюстрируется результатами опытных плавок, проведенных еще до войны на металлургическом заводе «Оберграузен» (Германия). Как показали эти опыты, добавка к шихте всего 11,5% бедных руд с содержанием железа в 20–28% без изменения степени основности шлака потребовала удвоить расход известняка. Выход шлака увеличился с 500 до 690 килограммов на тонну чугуна. Производительность доменной печи снизилась с 640 до 507 тонн в сутки. Удельный расход кокса повысился с 890 до 973 килограммов. При введении в шихту 48% бедных руд и неполной даче известняка выход шлака составил 1300 килограммов, производительность снизилась до 475 тонн в сутки, расход кокса увеличился до 1165 килограммов на тонну чугуна. При плавке 100% бедных руд показатели работы доменной печи были еще хуже, несмотря на дальнейшее снижение основности шлака и соответствующее уменьшение расхода известняка. При этом чугуны получались высокоскоростными, что требовало внедоменного извлечения серы из него и, следовательно, дополнительных затрат труда и материалов.

В отличие от доменной плавки необогащенных бедных руд или концентратов с низким содержанием железа применение богатых концентратов, полученных с помощью современных методов обогащения, обладает немалыми преимуществами, как более технологичное и менее трудоемкое. В зависимости от природных особенностей тех или иных железных руд в настоящее время применяются следующие методы их обогащения:

- 1) гравитационные (по разнице удельных весов окислов железа и пустой породы). К ним относятся промывка, отсадка, разделение на столах и в классификаторах, обогащение в тяжелых средах;
- 2) сепарация при помощи магнитных сепараторов;
- 3) магнетизирующий обжиг с последующей магнитной сепарацией;
- 4) флотация с применением химических реагентов.

Нередко используется комбинация нескольких методов при последовательном их применении. Все эти методы, за исключением магнетизирующего обжига, являются холодными; они не требуют расхода дорогостоящего топлива и осуществляются с помощью несложного механического оборудования. Обжиг руд ведется при относительно низких температурах, не превышающих 900°, во вращающихся цилиндрических (типа цементных) или шахтных печах с использованием природного газа, бурьих углей или других видов дешевого топлива. Большой эффект можно ожидать от применения для этой цели метода обогащения в «кипящем слое».

Другим крупным преимуществом процессов обогащения является то, что они, как и обогатительное оборудование, могут быть легко автоматизированы. Все процессы обогащения являются непрерывными, относительно легко поддающимися контролю и управлению.

Обогащение железных руд, как правило, требует их измельчения, в большинстве случаев весьма тонкого. Тонко измельченные концентраты используются в доменной плавке только после окискования (агломерации или окатывания в гранулы). В результате получается продукт с более развитой поверхностью, что облегчает восстановление железа по сравнению с плавкой сырых кусковых руд. В процессе обогащения

и последующего окомкования концентрат многократно перемешивается и его состав выравнивается.

Проплавление агломерата или окомкованных железорудных концентратов по сравнению с плавкой необогащенных кусковых руд обеспечивает более высокую производительность доменной печи и снижение расхода кокса.

В этом заключается другое существенное преимущество техники обогащения железных руд, которое по экономичности выдвигает этот метод подготовки сырья на первое место. Блестящим подтверждением этого служит опыт металлургов КНР, которые при помощи советских специалистов сумели организовать на обогатительных фабриках производство концентратов с содержанием железа в 63—64% и их окомкование, что позволило интенсифицировать работу крупных доменных печей, довести коэффициент использования их полезного объема до 0,45 и ниже, а расход кокса на тонну чугуна снизить до 565—570 килограммов.

Современные тенденции развития техники показывают, что в будущем почти все железорудные сырья, независимо от количества содержащегося в нем железа, будут подвергаться обогащению и только после этого использоваться для получения металла.

В связи с этим нельзя не отметить, что в прошлом предпринимались многочисленные попытки найти экономически приемлемые способы металлургической переработки белого железорудного сырья, которые позволили бы миновать стадию его обогащения. Эти попытки продолжаются до сих пор, однако они не дали положительных результатов.

В настоящее время доказано, что все процессы извлечения железа из руд требуют предварительной обработки их с целью максимального удаления пустой породы, особенно кремнезема и глиноzemа. Это подтверждается, в частности, результатами проведенных Институтом металлургии Уральского филиала Академии наук ССР исследований влияния минеральных добавок на скорость восстановления железа. При исследовании процесса восстановления железа из окиси графитом в вакууме при 1000° установлено, что добавки кремнезема и особенно глиноzemа в количестве 5% по отношению к весу окиси замедляют восстановление, тогда как добавка окиси кальция, наоборот, сильно ускоряет его. Следует учсть, что абсолютное большинство известных железных руд характеризуется повышенным содержанием кремнезема и глинозема, а руды с известковой пустой породой встречаются очень редко. Поэтому железные руды необходимо обогащать.

Важную роль играет и то, что процессы обогащения по сравнению с плавкой необогащенных руд обеспечивают лучшие условия труда, большую безопасность и меньшую вредность производства. Наконец, одним из важных преимуществ обогащения является надежность и простота обогатительного оборудования, легкость его ремонта и обслуживания. Дробилки, гротоха, магнитные сепараторы, классификаторы, флотационные и отсадочные машины, обжигательные печи и другое оборудование более просты и дешевы, чем сложное оборудование доменных печей и угольных шахт. Остановка обогатительной фабрики не вызывает таких больших потерь производства, какие характерны даже для кратковременных перерывов в работе доменной печи.

Обогащение железных руд, как отрасль техники, насчитывает не более 30—40 лет самостоятельного существования, тогда как металлургические способы переработки руд имеют многовековую историю. Несмотря на это, уже сейчас экономические преимущества обогащения достаточно очевидны. Несомненно, что в процессе дальнейшего развития обогатительной техники все большего вовлечения в плавку белых руд экономическая эффективность обогащения, равно как и увеличение его глубины, будут возрастать. Поэтому необходимо ускоренное

расширение масштабов обогащения и повышение технического уровня применяемых для этих целей оборудования и процессов.

Выпускаемые в настоящий время обогатительными фабриками СССР концентраты железных руд содержат железа от 50 до 60% (за исключением Ново-Криворожского горнообогатительного комбината — 62%), а в среднем 54—55%; содержание кремнезема в большинстве случаев превышает 10% и доходит до 18—20%. Это объясняется применением сравнительно простых и недостаточно эффективных методов обогащения. Около 60% всех обогащаемых руд обрабатывается у нас гравитационным методом и с помощью сухой магнитной сепарации, а остальные 40% по простым, недостаточно разработанным схемам мокрой магнитной сепарации. Такие эффективные методы, как обогащение в тяжелых средах, флотация и магнетизирующий обжиг, еще не применяются, главным образом вследствие затянувшегося строительства опытных фабрик на Камышлукарском и Южном горнообогатительных комбинатах, промышленной флотационной линии на Оленигорской фабрике и других экспериментальных установок. В результате задерживается выяснение сравнительной экономичности флотации и магнетизирующего обжига, а также пределов выгодного применения этих методов в конкретных условиях отдельных месторождений; не организуется серийное изготовление оборудования и выпуска необходимых материалов и реагентов.

Быстрый рост отечественной металлургии и широкое развитие открытых горных работ, как наиболее экономичных, настоятельно требуют перехода к использованию неглубоко залегающих окисленных, немагнитных железных руд и, следовательно, к применению более сложных методов обогащения — флотации и магнетизирующего обжига, а также комбинирования их с гравитационным обогащением и магнитной сепарацией.

В текущем семилетии будет начато освоение богатейших запасов окисленных руд Кривого Рога и Курской магнитной аномалии, на очере-ди использование табачных (окисленных) руд Керченского месторождения, лисаковских, аятских и нижнеангарских руд, требующих применения флотации или магнетизирующего обжига. Поэтому нельзя дальше откладывать строительство опытных фабрик, промышленные испытания новых методов, организацию производства оборудования и реагентов.

Контрольными цифрами развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы намечена большая программа развития обогащения железорудного сырья. К концу семилетия должно быть закончено строительство семи мощных горнообогатительных комбинатов для обогащения белых руд, содержащих менее 46—50% железа. В среднем каждый такой комбинат должен будет перерабатывать до 10 миллионов тонн сырой руды в год. Имеется в виду реконструировать и дооборудовать ряд действующих обогатительных фабрик с расчетом повышения содержания железа и снижения содержания кремнезема в концентратах. В результате к 1965 году доля концентратов в общей массе товарных железных руд должна позрасти более чем в 1,5 раза, а среднее содержание железа в них, несмотря на значительное обеднение общей массы добываемых сырьих руд, за счет концентратов увеличится на 1,75% (с 54% в 1958 году до 55,75% в 1965 году). Если в настоящей эпохе обогащению подвергается несколько полювны всех добываемых железных руд, то к концу семилетия доля обогащаемых руд возрастет до 72% и составит 165—175 миллионов тонн в год.

Осуществление программы развития обогащения потребует больших усилий. Строительство каждого из горнообогатительных комбинатов обойдется в несколько миллиардов рублей, потребует изготовления

большого количества механического и электрического оборудования, затрат труда и материалов. Чтобы быстрее окупить эти затраты и ускорить темпы развития черной металлургии, необходимо значительно повысить технический уровень оборудования и процессов обогащения. За последнее время в проектах новых горнообогатительных комбинатов и реконструкции действующих фабрик сделан известный шаг вперед в этом направлении. На большинстве горнообогатительных комбинатов Криворожского запроектированы схемы, повышающие содержание железа в концентратах до 61–63% при извлечении из руд 77–80% железа. В то же время концентраты Северного комбината будут иметь 60% железа. На фабриках Магнитогорского комбината в 1965 году имеется в виду получать концентрат с 60% железа при извлечении 65–72%. Такие же показатели будут иметь и большинство обогатительных фабрик Кузнецкого комбината и Западно-Сибирского металлургического завода.

Однако, как показывают исследования и экспериментальная проверка, выполненные научно-исследовательскими институтами, имеется возможность значительно улучшить намечаемые технико-экономические показатели работы обогатительных фабрик и получать концентраты с содержанием железа до 64–65% и выше и кремнезема до 8–9% и ниже. Для этого прежде всего необходимо усовершенствовать применяемые способы обогащения магнитных руд, для которых в промышленных залежах составляет около 56%. В связи с тем, что большая часть магнитных белых руд (кварцитов) является мелков颗粒анными, надо повысить степень их измельчения, увеличить число перечисток, применять сепараторы с высокой напряженностью магнитного поля. При наличии в магнетитах окисленных руд — организовать флотацию хвостов сепарации. Большой эффект дает также предварительное разделение руд путем обогащения в тяжелых средах. В ряде случаев еще до измельчения кусковых руд из них удается выделить этим методом 15–15% пустой породы.

Проведенные Криворожским институтом Механобрчермет испытания по новым схемам обогащения показали, что при многократной перечистке тонко измельченных железистых кварцитов Кривого Рога и КМА с 34–38% железа, а также их хвостов можно получить концентраты с содержанием железа 66,4–68,5% при извлечении 79,3–81,2%. Такие концентраты выгодно применять в доменных печах, в марганцевской плавке и в процессах прямого восстановления железа из руды.

Измельчение исходной руды играет важную роль как в технологии, так и в экономике обогащения. В общих издержках производства на магнитно-обогатительных фабриках 70–80% занимают расходы по дроблению и измельчению горной массы и полупродуктов. В настоящее время при обогащении тонков颗粒анных железистых кварцитов они измельчаются до размера зерен в 74 микрона. Столь высокая степень размола руды достигается путем трехчетырехкратного пропуска ее через мощные щековые и конусные дробилки с последующим измельчением в стержневых и шаровых мельницах диаметром до 4–5 и более метров. Расход стальных шаров или стержней, получаемых из металлокрепата, при тонком измельчении руды доходит до 3–5 килограммов на тонну концентрата и за счет этого содержание железа в нем увеличивается на 0,3–0,5%.

Громоздкость дробильно-измельчительного оборудования и высокий расход кондиционного металлокрепата настоятельно выдвигают задачу совершенствования конструкции дробилок и мельниц. Практика показывает возможность успешного решения этой задачи. Недавно институтом Механобр создан новый тип дробилки, так называемый иннерционной безэксцентриковой, обеспечивающей более высокую степень измельчения

и повышенную производительность. Работники Механобра и Московского нефтяного института имени Губкина разработали оригинальную конструкцию центробежной мельницы, которая по сравнению с обычной шаровой имеет в несколько раз большую производительность, значительно меньшие габариты и вес, расходует вдвое меньше электроэнергии. За рубежом все большее распространение получают дробилки ударного действия и бессшаровые мельницы, в которых измельчение происходит за счет соударений кусков руды. Такая мельница позволяет за один прием дробить и измельчать руду до зерен, 60–80% которых имеют размер менее 74 микрон. С применением бессшаровых мельниц суммарные расходы на дробление и измельчение уменьшаются в 2,5 раза, а капитальные затраты снижаются на 40%. Очень важно и то, что при массовом применении этих мельниц можно будет высвободить для других нужд несколько сот тысяч тонн металлокрепата, расходуемого в виде помолочных стержней и шаров.

Применение дробильно-размольного оборудования новых типов в сочетании с новыми образами аппаратуры для обогащения (каскадные сепараторы и др.) позволяет почти вдвое уменьшить размеры зданий дробильно-обогатительных фабрик, вес их оборудования, удвоить производительность труда. За счет этого можно будет значительно снизить стоимость концентратов и в результате еще более увеличить экономическую процессов обогащения железных руд по сравнению с металлургическим переделом необогащенного или мало обогащенного сырья.

Новым, весьма эффективным техническим мероприятием в области обогащения железнорудного сырья является разделение железных руд относительно большой крупности в тяжелых жидкостях (обогащение в тяжелых суспензиях). Этот метод позволяет разделять минералы даже при столь незначительной разнице в удельных весах, как 0,05 грамма. Он весьма эффективен при необходимости отдельно отгружать богатые железные руды от засоряющих их более белыми рудами или пустой породой, а также в случаях, когда крупнов颗粒анные руды разделены на куски, примерно соответствующие гнездам окраски железных окислов. Разделение производится в жидкостях, утяжеленных путем добавок к ним тонкоразмалого магнетита, ферросилиция или других материалов требуемого удельного веса. Для большинства железных руд наиболее эффективно применение в качестве утяжелителя гранулированного порошкового ферросилиция.

Обогащение в тяжелых средах (суспензиях) получает все более широкое распространение. В США, например, в 1957 году работало по этому методу несколько десятков установок годовой производительностью более 8 миллионов тонн железных руд. В наших условиях выгодно применять этот метод для обработки засоренных в процессе добычи руд Криворожским и другими железнорудными бассейнами. За счет этого может быть значительно увеличено содержание железа в товарных рудах и ликвидированы большие потери железных руд в недрах, которые, например, в Криворожском бассейне составляют около 6,5 миллиона тонн в год. Для этого необходимо организовать в достаточно широких масштабах изготовление барабанных сепараторов, горизонтальных самобалансных грохотов, мешалок, разматывающих и наматывающих устройств, электромагнитных сепараторов для регенерации суспензии и другого несложного оборудования. Следует решить также проблему производства гранулированного ферросилиция в достаточных количествах.

Решающее значение для выполнения намеченного семилетним планом развития обогащения железных руд, химического минерального сырья и руд цветных металлов имеет создание машиностроительных предприятий, специализированных на производстве обогатительного

оборудования. В настоящее время производство этого специфического оборудования распылено среди ряда машиностроительных заводов. Кроме того, изготовление машин и аппаратуры для обогатительных фабрик часто размещается в порядке разовых заказов. Между тем в течение ближайших 6—7 лет потребуется изготовить не менее 500 тысяч тонн дробильно-размольного и обогатительного оборудования и значительно повысить его технический уровень. Поэтому необходимо безотлагательно решить задачу специализации и развития горнообогатительного машиностроения.

Важным условием дальнейшего технического прогресса в области подготовки железорудного сырья и развития обогащения является работа научно-исследовательских и проектных организаций. В настоящее время обогащением железных руд занимаются четыре института, расположенные в различных районах страны, из которых лишь один Механобр, находящийся в Ленинграде, является действительно крупным проекто-исследовательским учреждением. Два других — Уралмеханобр в Свердловске и Механобрчмерт в Кривом Роге требуют значительного пополнения квалифицированными кадрами, расширения лабораторий и конструкторских отделов, помощи оборудованием для организации опытных баз. Четвертый институт (в Алма-Ате) находится еще в стадии организации.

По приблизительным расчетам, выполнение намеченной на семилетие программы развития обогатительных фабрик потребует удвоить число работников, занятых исследованием и проектированием. Вполне наизрела необходимость создания на базе крупной обогатительной лаборатории завода «Сибэлектросталь» проекто-технологического института по обогащению железных руд Сибири и Дальнего Востока, а также организации достаточно сильных лабораторий при крупных горнообогатительных комбинатах. Следует увеличить подготовку инженеров и техников по обогащению железорудного сырья, расширить объем издаваемой научной и производственно-технической литературы.

Высокая экономическая эффективность процессов обогащения железных руд требует максимального их внедрения в практику металлургического производства, дальнейшего совершенствования этих процессов и применения новых технических методов. Необходимо отрешиться от мнения, что обогащение железных руд является вынужденной технологией, применение которой связано лишь с уменьшением ресурсов богатого сырья. Развитие обогащения железных руд и более широкое его применение является прогрессивной тенденцией современной металлургии, обеспечивающей снижение издержек производства черных металлов, повышение их качества и рост производительности труда как на горных, так и на металлургических предприятиях. Дальнейшее и все большее развитие обогащения железных руд является одним из главных путей обеспечения черной металлургии высококачественным сырьем и снижения издержек производства чугуна и стали.

Некоторые вопросы газоснабжения народного хозяйства

Одной из важнейших задач семилетнего плана является коренное изменение структуры топливного баланса путем преимущественного развития добычи и переработки нефти и газа.

Расширение использования нефти и газа в качестве технологического и энергетического топлива имеет исключительно большое народнохозяйственное значение. Доля этих дешевых видов топлива в общем производстве минеральных топлив составила в 1959 году 35,6%, против 31% в 1958 году, а народнохозяйственная экономика, связанная с этим, — выше 4 миллиардов рублей.

В 1958 году Центральный Комитет Коммунистической партии и Совет Министров СССР приняли решение о дальнейшем развитии газовой промышленности и газоснабжения предприятий и городов. Партия и правительство поставили задачу краткого подъема этой отрасли народного хозяйства, которая преобразуется в одну из важнейших отраслей тяжелой индустрии. В настоящее время в союзных республиках, совхозах и организациях газовой промышленности ведется работа по успешному выполнению этой задачи.

В последние 2—3 года газовая промышленность развивалась более быстрыми темпами, чем в предшествующий период. Если в 1955 году вся добыча газа составляла 10,3 миллиарда кубических метров, то в 1959 году она достигла более 37 миллиардов кубических метров. Добыча газа в 1960 году превысит 53 миллиарда кубических метров.

Важнейшее значение для такого развития газовой промышленности имеет резкое усиление в последнее время геологоразведочных работ на газ, что позволило открыть не только новые крупные месторождения газа, но и целые газоносные районы. В этом отношении показательные результаты разведок на газ за 1958 год, когда были открыты 17 крупных газовых месторождений приращено свыше 300 миллиардов кубических метров промышленных запасов газа, или одна треть всех запасов, выявленных за прошлый период. В 1958 году было пробурено свыше 800 тысяч метров разведочных скважин на газ. Прирост запасов газа за 1959 год превысил 500 миллиардов кубических метров, что равно всем запасам газа, разведенным в стране к началу 1956 года. В настоящее время мы имеем промышленные запасы почти в 1,5 триллиона кубических метров.

Наша страна обладает огромными потенциальными запасами природного газа. Общие прогнозные запасы газа, подсчитанные научно-исследовательскими организациями Главгаза СССР совместно с геологическими организациями союзных республик и Министерством геологии и охраны недр СССР, определяются примерно в 19—20 триллионов кубических метров, а общие потенциальные запасы газа — 50—60 триллионов кубических метров. Теперь задача заключается в том, чтобы эти прогнозные и потенциальные запасы в кратчайший срок превратить в промышленные. Для этого важно усилить разведочные работы, сосре-

доточить их в наиболее перспективных районах с целью открытия новых нефтегазоносных районов и главным образом крупных месторождений на новых и уже известных нефтегазоносных территориях.

Правильное направление геологоразведочных работ всегда приводит к успешным результатам. Например, несколько лет назад в Северном Кавказе газовые месторождения были открыты только в Ставропольском крае. Когда же разведку провели широким фронтом, то в северной части Краснодарского края за короткий срок удалось обнаружить целую группу новых месторождений. Особое значение имеет открытое здесь в 1959 году новое месторождение вблизи станицы Кущевской. Мощность его продуктивного горизонта достигает почти 100 метров. Такие мощные пласты еще не были известны в этом районе. В то же время выявлены новые месторождения газа в Ставропольском крае в районе, тяготеющем к Краснодарскому краю. Теперь можно считать, что в скором времени месторождения Ставропольского и Краснодарского краев составят крупнейшую единую газоносную провинцию. Открыто богатое месторождение природного газа в Калмыцкой АССР.

Прежде в Узбекистане не было известно крупных газовых месторождений. Открытое здесь недавно месторождение Газли с запасами свыше 400 миллиардов кубических метров подтвердило богатство недр и вызвало необходимость усиления разведки, что позволило открыть ряд новых месторождений. Ныне мы располагаем огромным и богатейшим газоносным районом в Средней Азии. Месторождения Узбекистана будут надежной базой газоснабжения республик Средней Азии, Казахстана и Урала.

Следует отметить успехи разведчиков Украинской ССР. Благодаря проведенным разведочным работам значительно расширилась площадь крупного Шебелинского месторождения и возросли его запасы до 400 миллиардов кубических метров. За открытие этого месторождения группе геологов в 1959 году присуждена Ленинская премия.

В последнее время выявлены новые газоносные площади в районе Березово Тюменской области, в Якутии и в Саратовской области. Наряду с этим разведочные работы в районах Поволжья и в Оренбургской области все еще отстают. Между тем эти районы имеют большие перспективы на газ и выгодно расположены вблизи важных промышленных центров, поэтому разведку здесь необходимо форсировать.

Большой объем разведочных работ на газ в семилетке (15 миллионов метров глубокого разведочного бурения) и необходимость скрепления наращивания промышленных запасов газа требуют пересмотра нынешних методов разведки газовых месторождений. Дело в том, что при разведке газовых залежей и месторождений в нашей практике до настоящего времени допускается бурение большого количества излишних разведочных скважин, не оправданное ни нужками разведки, ни последующей разработкой. Особенно много излишних скважин бурится при разведке небольших по запасам залежей и месторождений. Это объясняется тем, что методы и многолетний опыт промышленной разведки нефтяных месторождений механически были применены для разведки газовых залежей и месторождений. Однако особенность залегания газовых месторождений позволяет применять усовершенствованную методику промышленной разведки. Эта методика, одобренная Главгазом ССР и Государственным научно-техническим комитетом ССР, сокращает наполовину объем разведочного оконтуривающего бурения по сравнению с существующей.

Как уже отмечалось, в результате выполнения решений XXI съезда КПСС производят коренное изменение топливного баланса страны в сторону увеличения добычи и использования нефти и газа и уменьше-

ния доли угля. Например, в Европейской части ССР потребление угля увеличивается за семилетие лишь на 7%, в то время как потребление нефтяного топлива возрастет в 2 раза и природного газа — в 3,8 раза. Этот важнейший экономический район располагает самыми дорогими углеми, поэтому из общей добычи газа в 1965 году в 150 миллиардов кубических метров около 100 миллиардов кубических метров газа будет использовано в Европейской части Советского Союза. Полностью прекратится завод дальнеприбрежного топлива в Закавказье благодаря значительному увеличению добывки природного газа и увеличению ресурсов мазута в Азербайджанской ССР. Сократится завод угля в Поволжье и в северо-западные районы. Важные славы произойдут в топливном балансе Урала. Потребление природного газа в общем расходе топлива достигнет в 1965 году 27%, а использование нефтяного топлива увеличится в 3 раза. В связи с этим в значительной степени прекратятся заводы угля из восточных районов. Нужды республик Средней Азии и Казахстана будут покрываться природным газом, нефтяным топливом и местным углем.

Использование газа в народном хозяйстве дает большой экономический эффект. Теперь почти нет таких отраслей промышленности, где бы не использовался газ. Его применение коренным образом меняет технологические процессы.

В последнее время природный газ широко используется в черной металлургии. В мартеновском процессе газ улучшает условия плавки металла, поскольку он обладает такими свойствами, как высокая температура горения, химическая инертность пламени, отсутствие вредных примесей.

На Магнитогорском металлургическом комбинате перевод трипандиаты мартеновских печей на природный газ позволил увеличить их производительность на 110 тысяч тонн стали в год. Подсчитано, что перевод на газ мартеновских печей на Урале даст дополнительно свыше 800 тысяч тонн стали в год, или примерно столько, сколько будет израсходовано в 1960 году на строительство магистральных газо- и нефтепроводов.

Применение природного газа в мартеновских печах на заводе имени Карла Либкнехта Днепропетровского совнархоза снизило процент брака слямтов трубной стали, улучшило условия освобождения стали от серы, сократило расход мазута. Стоимость топлива в себестоимости тонны переделенного металла уменьшилась на 25—28%, затраты пара и электроэнергии — на 15—17%. Удельные расходы по переделу тонны металла уменьшились на 4—5%. Улучшились показатели работы 180-тонных мартеновских печей. На стальникрадской заводе «Красный Октябрь» на природный газ переведены мартеновские, нагревательные и термические печи. Показатели их работы также свидетельствуют о преимуществе газа перед мазутом, так как упрощается обслуживание печей, а стоимость газа по теплу ниже стоимости мазута до 38%.

Особого внимания заслуживает широкое использование природного газа в доменном процессе. Коллектив металлургического завода имени Петровского первым применил в доменной плавке природный газ. Вслед за ним начали использовать газ в доменных печах в Запорожье и Днепродзержинске. На заводе имени Петровского при расходе 100—110 кубических метров газа на тонну чугуна снизился расход кокса на 10—15% и повысилась производительность печей на 5%. На заводе имени Дзержинского при выплавке чугуна природный газ используется в смеси с кислородом. Это дало еще лучшие результаты — экономия кокса повысилась до 20%, а производительность доменных печей — на 10%.

В больших масштабах будет использован газ в черной и цветной

металлургии Урала. Потребность этих отраслей в 1965 году составит 12,5 миллиарда кубических метров газа. Это даст значительный экономический эффект, так как использование миллиарда кубических метров газа в доменном процессе позволяет экономить капитальные вложения в сумме 400 миллионов рублей, а также эксплуатационные издержки в размере около 100 миллионов рублей.

Как указано в докладе товарища Н. С. Хрушева на XXI съезде КПСС, в ближайшее время новый технологический процесс с применением природного газа и кислорода будет внедрен на 50 доменных печах.

Большой экономический эффект даст применение природного газа в машиностроении. Практика показала, что перевод печей металлообрабатывающей промышленности на природный газ повышает их коэффициент полезного действия, сокращает удельный расход топлива, уменьшает брак при термической и кузнечной обработке металла. Эффективность использования природного газа в машиностроении можно характеризовать следующими показателями, полученными на Киевском заводе стакнов-автоматов:

	Процесс цементации деталей	
	на твердом карбонаторе	на газовом топливе
Продолжительность процесса цементации на глубину 1,3 мм и оксидацию (в часах)	26	8
Число занятых рабочих	6	2
Расход рабочего времени (в человеко-часах)	44	12
Необходимый задел (в днях)	3—4	1—1,5
Сокращение основной площади	—	в 3 раза
Сокращение испомогательной площади	—	* 2 *

Важнейшим фактором дальнейшего развития химической промышленности является широкое использование газа. На базе этого сырья заводы организуются производство аммиака, ацетилена, формальдегида, синтетического спирта, синтетического каучука, пластика и других продуктов. Народное хозяйство получит значительную экономию от использования газа в химической промышленности.

Чрезвычайно выгодно использование природного газа в цементной промышленности. Так, на Амвросьевском цементном заводе с переводом плавок на природный газ высвободилось 32 рабочих угольного склада. Экономия по заработной плате составила 360 тысяч рублей в год. Отпада нужда в перевозке топлива по железной дороге, что высвободило 15 тысяч вагонов в год, улучшилось качество продукции, снизились удельные нормы расхода материалов на тонну цемента. Кроме того, большую стойкость получает огнеупорная футеровка, что позволяет сократить простой печей до минимума, а также улучшаются условия использования оборудования. Перевод печей на природный газ дает возможность отказаться от сложного хозяйства по приему, хранению и приготовлению твердого топлива.

В производстве строительных материалов перевод на газ колпачевых печей по обжигу кирпича значительно сокращается (46 до 36 часов) цикл обжига, облегчается труд взвешивки, садника и полностью ликвидируется профессия зольщика. Съем кирпича с кубического метра объема канала печи увеличивается примерно на 40%.

Особенно большой экономический эффект в семилетке даст применение природного газа в качестве энергетического топлива на крупных электростанциях. Коэффициент полезного действия котла повышается

до 92%, снижаются расходы электроэнергии на собственные нужды, освобождается персонал, занятый на топливоподготовке (примерно на 15—20%). Сжигание природного газа на электростанциях Саратова позволило увеличить на 15—20% паропроизводительность котлов, снизить расход электроэнергии на тутодувевые устройства и т. д. При работе тепловых электростанций на газе воздушный бассейн не засоряется пылью, копотью и другими вредными примесями.

Развитие газовой промышленности и строительство огромной сети газопроводов и разводящих устройств расширяют использование газа для коммунально-бытовых нужд. В 1965 году примерно четверть населения СССР будет пользоваться газом. Применение газа в быту облегчает труд домашних хозяйств и дает большую выгоду трудинам. Только в Москве от пользования газом жители получают выгоду в сумме примерно 200 миллионов рублей в год. Во многих населенных пунктах будет наложено снабжение населения сжиженными газами в баллонах, что исключает необходимость строительства газопроводов и разводящих сетей.

Использование газа в сельском хозяйстве только начинается, но уже сейчас можно сказать, что и здесь оно даст больший эффект, в частности в тепличном хозяйстве. Например, на Киевской овощной фабрике уже нескользко лет природный газ непосредственно сжигается в теплицах. Такой метод позволяет обогревать теплицы и одновременно обогащать углекислотой воздух, что повышает урожайность тепличных культур. Применение газа в теплицах колхозов Ленинского района Московской области также дало положительные результаты.

Увеличение добчи газа будет сочетаться с широким строительством газопроводов для передачи его потребителям. В текущий семилетке сооружается сложная система магистральных газопроводов и отводов от них к городам.

Трубопроводный транспорт имеет большое преимущество перед другими видами современного транспорта, как наиболее совершенный и экономичный. Капитальные затраты на строительство магистральных трубопроводов, как правило, окупаются в короткий срок — три-четыре года, а в некоторых случаях и значительно быстрее за счет сравнительно небольших эксплуатационных затрат. Например, газопровод Шебелинка — Днепропетровск, введененный в эксплуатацию в 1957 году для газоснабжения южной металлургической базы страны, окупил себя полностью за 9 месяцев. За такой же срок wereены все затраты на строительство газопровода Шебелинка — Харьков.

Трассы магистральных трубопроводов по сравнению с другими видами транспорта являются обычно кратчайшими, приближающимися к прямой, что позволяет снижать как стоимость строительства, так и стоимость передачи топлива. В силу технической особенности на магистральных трубопроводах процессы строительства и эксплуатации механизируются и автоматизируются в наибольшей степени. И наконец, магистральные трубопроводы являются единственным и незаменимым видом транспортировки газа, а также решающим условием развития газовой промышленности.

Семилетним планом развития народного хозяйства предусматривается строительство не менее 55 тысяч километров магистральных трубопроводов, из них 26 тысяч километров газопроводов и 29 тысяч километров нефтепроводов и продуктопроводов.

В числе важнейших магистральных газопроводов уже построены такие, как Ставрополь — Москва (вторая нитка), Серпухов — Ленинград, сооружаются магистрали: Краснодарский край — Ростов-на-Дону — Серпухов, Шебелинка — Днепропетровск — Одесса — Кишинев, Саратов — Горький — Иваново — Череповец, Даугава — Минск — Вильнюс — Рига. Ка-

радаг—Акстафа—Тбилиси и Акстафа—Ереван, Газли—Урал (две нитки), Джаркак—Бухара—Самарканд—Ташкент, проектируются газопроводы: Минск—Ленинград, Ташкент—Чамкент—Джамбул—Фрунзе—Алма-Ата и ряд других магистралей и отводов к промышленным предприятиям и городам.

Следует отметить, что сооружение таких мощных газопроводов, как Краснодарский край—Серпухов и Газли—Урал, впервые в мировой практике будет выполнено из труб диаметром 1020 миллиметров.

При сооружении магистральных газопроводов приходится преодолевать большие трудности. Так, значительная часть трассы газопровода Газли—Урал пересекает безводные полупустыни и пустыни Каракум с подвижными барханными песками, газопровод Акстафа—Ереван проходит через горные перевалы Кавказа, газопровод Дашиба—Минск на протяжении около 200 километров будет проложен по болотам.

Таким образом, строительство каждого трубопровода потребует сложных и своеобразных инженерных решений. В Заполярье должна быть разрешена проблема укладки труб в переулаженных и льдоносившихся грунтах, дающих, как известно, при оттаивании большие просадки или термоэрстевые провалы, а в среднеазиатских пустынях — проблема закрепления подвижных песков и устройства надежной изоляции, не подвергающейся деформации в условиях высокой температуры. Предстоит построить огромное количество переходов через многочисленные искусственные и естественные препятствия. Достаточно указать, что через такие большие реки, как Волга, Днепр, Куря, Аму-Дарья и др., необходимо соорудить сложные воздушные переходы и крупные дюкеры (переходы по дну рек и водоемов).

Дальний магистральный газопровод представляет собой сложное инженерное сооружение, в котором собственно укладка труб занимает лишь половину объема работ. Другая половина работ приходится на строительство компрессорных и газораспределительных станций, газорегулировочных и аварийно-ремонтных пунктов, установок по одоризациии, то есть приданию газу запаха для обнаружения утечки, очистке и осушке газа.

В семилетии будет построено большое число компрессорных станций, что позволит полностью использовать пропускную способность газопроводов. Строительство их будет осуществляться на высоком техническом уровне с использованием наиболее совершенных типов оборудования, средств связи, автоматических и дистанционных приборов, новых типов газомоторных компрессоров и компрессоров с приводом от газовых турбин мощностью до 9 тысяч киловатт и электромоторов большой мощности.

Наиболее сложной в техническом отношении является задача телемеханизации магистральных газопроводов с автоматическими компрессорными станциями. В современных условиях эксплуатация магистральных трубопроводов и особенно газопроводов немыслима без совершенных средств связи и автоматики. Четкая и безаварийная работа всего сооружения обеспечивается надежно действующей диспетчерской системой, состоящей в свою очередь из системы электрической связи и телемеханики.

Впервые в СССР будет создана система управления магистральными газопроводами, ведущая режим работы трубопроводов в соответствии с заданной программой. Опытная партия аппарата этой системы телемеханики уже в этом году будет установлена на газопроводе Ставрополь—Москва и всесторонне испытана.

Развителенная сеть магистральных газопроводов требует четкой и равномерной работы в течение года. Однако сезонные неравномерности в потреблении газа серьезно затрудняют нормальную работу газопро-

водов и газодобывающих промыслов. Поэтому особой задачей является создание подземных хранилищ газа и в первую очередь в районах Москвы, Ленинграда, Киева и некоторых других городов. Уже начата закачка газа в первое опытно-промышленное газохранилище для Москвы. Проектируется второе подземное хранилище вблизи Москвы, ведутся работы по выявлению и созданию таких хранилищ на Урале.

В трубопроводном строительстве произошли существенные качественные изменения. Если до 1956 года наибольший диаметр строящихся трубопроводов не превышал 500 миллиметров, то сейчас магистральные трубопроводы сооружаются главным образом из труб диаметром 720—820 миллиметров и ведется строительство газопровода диаметром 1020 миллиметров. Насколько эффективен переход на трубы больших диаметров, можно видеть из следующих технико-экономических показателей газопроводов:

Диаметр труб (в мм)	Рост пропускной способности (%)	Металлоемкость (в %)	Изменение капитальных затрат (%)
325	100	100	100
529	395	278	182
720	945	543	275
820	1345	712	305
1020	2445	1110	421

Интенсивный рост сооружения трубопроводов сопровождается неизрываемым увеличением механизированности строительных организаций. За три прошедших года парк экскаваторов, бульдозеров, трубобурильных и трубозацепляющих машин увеличился в 3 раза. Количество автосварочных и электроконтактных установок возросло почти втрое против 1955 года. Наши конструкторы и машиностроители за это время создали и освоили в серийном производстве более 10 новых моделей высокопроизводительных машин, необходимых для сооружения магистральных трубопроводов диаметром 720—820 миллиметров. Заканчивается доводка заново сконструированных машин, необходимых для механизации работ при сооружении магистральных линий из труб диаметром 1020 миллиметров. Опытные образцы таких машин, работавших на строительстве газопровода Краснодарский край—Серпухов из труб указанного диаметра, дают хорошие технико-экономические показатели.

Новая техника сыграла важную роль в повышении темпов строительства. На основе внедрения комплексной механизации непрерывно совершенствовались методы производства работ, значительно выросли производительность труда и темпы строительства. Так, если до 1956 года в среднем за сутки строилось 0,65—1,52 километра трубопроводов, то в 1958 году на строительстве второй нитки газопровода Ставрополь—Москва наивысший темп достигал 8,4 километра в сутки при среднегодовом темпе 3 километра в сутки. Количество рабочих на миллион рублей стоимости строительства трубопровода уменьшилось с 26 человек в 1955 году до 15 человек в 1959 году, а выработка на одного рабочего возросла в 1,9 раза. Однако успехи линейного строительства сдерживались рядом недостатков в возведении наземных сооружений. Технический уровень здесь еще не отвечает требованиям индустриального строительства.

Наряду с увеличением диаметра труб основными направлениями технического прогресса в строительстве магистральных трубопроводов являются повышение мощности и рабочего давления компрессорных и

насосных станций, применение высококачественных изоляционных материалов рудоного типа и длинномерных труб с заводским изоляционным покрытием, дальнейшее повышение уровня индустриализации и завершение комплексной механизации строительно-монтажных работ. Внедрение этих прогрессивных мероприятий позволит значительно улучшить качество сооружений и повысить пропускную способность трубопроводов при одновременном снижении стоимости и сокращении сроков их строительства.

Основное условие успешного строительства трубопроводов — одновременное окончание работ по всем сооружениям с тем, чтобы сразу после сдачи в эксплуатацию трубопровод дал проектную производительность. Для этого на каждой магистрали составляется единый график поточного строительства, предусматривающий опережение сооружений компрессорных станций и переходов против линейных работ.

Важной задачей строителей трубопроводного транспорта является полная ликвидация сезонности производства работ и обеспечение круглогодичнойдачи в эксплуатацию законченных объектов. В настоящее время Главгазом ССР прияты меры по оснащению механизированными колоннами землеройными машинами для разработки мерзлых грунтов, по созданию полевых баз для изоляции трубопроводов в зимних условиях; организовано серийное производство домов-вагонов для передвижных поселков.

Семилетним планом предусмотряется завершение комплексной механизации всех видов работ по строительству магистральных трубопроводов с применением более мощных и производительных машин. В связи с этим намечена большая программа по разработке новых и модернизации существующих машин и механизмов.

Магистральные трубопроводы — весьма металлоемкие сооружения. Так, на выполнение предусмотренной семилетним планом программы строительства магистральных трубопроводов потребуется более 9 миллионов тонн стали. В связи с этим максимальное сокращение металлоемкости трубопроводов имеет большое народнохозяйственное значение. Резервы для уменьшения расхода стали на строительство магистральных трубопроводов являются, с одной стороны, выпуском стальных труб с улучшенными пластическими свойствами и повышенной прочностью и трубой одинакового диаметра с меньшей толщиной стенок, а с другой стороны, замена стальных труб неметаллическими и трубами из алюминиевых сплавов. Металлургическая промышленность должна повысить качество труб: предел прочности стали должен быть не ниже 50 килограммов на квадратный миллиметр, а предел текучести — не менее 35 килограммов на квадратный миллиметр с относительным удлинением не менее 20—22%.

Большое значение имеет замена стальных труб трубами из алюминиевых сплавов. Хорошая сопротивляемость отдельных алюминиевых сплавов коррозии, малый коэффициент трения транспортируемого продукта, небольшой вес позволяют успешно использовать алюминиевые трубы при прокладке трубопроводов в средах с высокой коррозийной активностью, при сооружении переходов через естественные и искусственные препятствия и при прокладке трубопроводов в труднодоступных горных и болотистых местах.

В качестве заменителей металлических труб могут быть использованы также железнобетонные, асбосцементные и стеклопластмассовые трубы. Зарубежный опыт показывает, что предварительно напряженные железнобетонные трубы могут быть применены для прокладки газопроводов низкого давления, устройств разводящих сетей и отводов от магистралей. Выпускаемые отечественной промышленностью железобетонные трубы могут выдерживать давление до 25 атмосфер, но

широкое их внедрение сдерживается из-за отсутствия удовлетворительной конструкции равнопрочного стыка. Научно-исследовательским институтам следует ускорить работы по изысканию новых типов стыков, а также по дальнейшему повышению прочности предварительно напряженных железнобетонных труб.

Асбосцементные трубы, применяемые за рубежом (в Венгрии, Чехословакии, Австрии и др.) для строительства газопроводов, имеют ряд преимуществ перед стальными: они не подвержены почвенной коррозии, не разрушаются буждающими токами; стоимость их примерно в 2 раза ниже стоимости стальных труб. В ССР накоплен опыт эксплуатации газопровода из асбосцементных труб, построенного в 1943 году в районе г. Андидана. Проведенные исследования и испытания показали, что асбосцементные трубы под действием газа становятся более плотными и прочными, тогда как металлические трубы без специальных защитных покрытий быстро разрушаются от коррозии. Широкое применение асбосцементных труб для газопроводов является важным мероприятием, способствующим выполнению программы строительства трубопроводов.

В осуществлении программы развития газовой промышленности имеется много трудностей, и эта быстрая растущая отрасль народного хозяйства нуждается в серьезной помощи, прежде всего со стороны трубы промышленности и машиностроения.

Трубная промышленность должна организовать выпуск труб больших диаметров, в частности 1020-миллиметровых. В последнее время производство стальных труб диаметром до 820 миллиметров увеличилось главным образом за счет расширения действующих мощностей трубопрокатных заводов. Особенную большую работу проводят Челябинский трубный завод. Однако в производстве стального листа для труб имеются существенные недостатки. Альчевский завод Луганского совнархоза поставляет стальной лист для труб неудовлетворительного качества. Это приводит к разрыву уложенных в газопровод труб при передаче газа под высоким давлением. Госплан ССР и Главгаз ССР наметили мероприятия по повышению качества выпускаемых труб. Однако эти мероприятия еще не полностью реализованы. Научно-исследовательские организации, металлургии и прежде всего Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии должны усилить работы по созданию новых марок стали для труб высокого давления.

Неудовлетворительное положение сложилось с производством труб диаметром 1020 миллиметров. Медленно решается важная задача организации производства таких труб на Днепропетровском заводе имени Бабушкина. Строительство цеха идет неудовлетворительно, а выделенные на 1959 год ассигнования для этих целей сняты и переданы на другие нужды. Имеются проектные расчеты Гипромеза, показывающие, что на Челябинском трубопрокатном заводе можно в короткие сроки организовать производство труб диаметром 1020 миллиметров. Трубная промышленность должна в самый короткий срок обеспечить газовую промышленность трубами больших диаметров. Это имеет важное значение для успешного выполнения заданий семилетнего плана.

Не менее важное значение для сооружаемых газопроводов имеет производство мощных компрессоров. Когда строились газопроводы малой мощности, можно было удовлетвориться компрессорами мощностью в тысячи лошадиных сил, которые выпускает горьковский завод «Двигатель революции». Теперь же нужны более мощные компрессоры. Эта задача возложена на Ленинградский, Свердловский и Хабаровский совнархозы.

Ленинградский завод имени Ленина выпустил трубонагнетатели с приводом от газовых турбин, но они имеют серьезные конструктивные недостатки. Ленинградский соинаярхоз должен принять решительные меры по доводке выпущенных газовых турбин мощностью 4 тысячи киловатт и значительно ускорить освоение производства новых типов машин мощностью до 9 тысяч киловатт. Только на одном газопроводе Газли — Урал вскоре потребуется установить десятки газовых турбин по 9 тысяч киловатт.

Свердловскому соинаярхозу необходимо ускорить организацию серийного выпуска газовых турбин на Уральском турбомоторном заводе.

Нелупустимое положение сложилось с выпуском газомоторных компрессоров на горьковском заводе «Двигатель революции». Этот завод должен был давно начать выпуск компрессоров нового типа мощностью 2 тысячи лошадиных сил. Но до настоящего времени изготовлен только один опытный экземпляр такого компрессора.

Необходимо повысить качество и улучшить поставки арматуры для газовой промышленности. Выпускаемая арматура не всегда удовлетворяет высоким требованиям. Так, например, краны для газопроводов и компрессорных станций, изготовленные Мытищским арматурным заводом Тульского соинаярхоза, неудовлетворительны по качеству, так как не прекращают надежно и герметично газ. Не отработана автоматика управления этими кранами на расстояния. К изготовлению арматуры надо привлечь предприятия Павловского соинаярхоза. Следует принять также срочные меры по значительному увеличению производства другой арматуры (регуляторов давления, предохранительных клапанов) и пр.).

В ближайшее время следует организовать выпуск аппаратуры и приборов для автоматизации телесуправления газовых промыслов, газопроводов и компрессорных станций. Необходимо выделить предприятия для производства такого оборудования. Кроме того, надо усовершенствовать специальную связь на газопроводах, от успешной работы которой зависит скорейшее внедрение автоматики. Для этой связи требуется освоить производство специального кабеля.

* * *

Впереди предстоит большая работа по успешному ускоренному развитию нашей газовой индустрии. Перспективы бурного роста добычи и использования природного газа в народном хозяйстве исключительно хорошие.

Товарищ Н. С. Хрущев в своем выступлении в Экономическом клубе Нью-Йорка 17 сентября 1959 года говорил: «По нефти мы планировали увеличение добычи только за один 1960 год на 14 с лишним миллионов метрических тонн. Это тоже неплохо для нашей экономики.

Огличные перспективы открываются перед газовой промышленностью. Пока Америка занимает первое место в мире по добыче газа и по его разведанным запасам, но в последние годы и мы все больше используем природный газ. Наши геологи открыли такие огромные месторождения газа, что их хватит на десятки лет. Это дает нам возможность еще больше увеличить добычу и потребление газа и перегнать вас также и в этом отношении».

Об улучшении нормирования расхода материальных ресурсов в народном хозяйстве

Одним из важнейших принципов социалистического хозяйствования является рациональное и экономное использование материальных ресурсов. С развитием социалистической экономики значение этого принципа все более возрастает, так как доля материальных затрат в структуре себестоимости продукции непрерывно повышается. В промышленном производстве в целом удельный вес затрат сырья, материалов, топлива и энергии составляет более 70%, а в отраслях легкой и пищевой промышленности — 90%. В связи с этим огромное значение приобретает экономное и бережливое расходование сырья и материалов, что является крупным резервом снижения себестоимости продукции. Вместе с тем рациональное использование сырья и материалов дает возможность получить значительно больше промышленной продукции при этом же объеме материальных ресурсов. При современных масштабах производства экономия сырья и материалов только на 1% дает возможность получить в 1960 году дополнительный чугун 472 тысячи тонн, проката черных металлов — 511 тысяч тонн, топлива (условного) — 3777 тысяч тонн, электроэнергии — 2915 миллионов киловатт-часов, а также сорок пять тысяч тонн серной кислоты и каустической соды, сотни тысяч кубометров лесных материалов и т. д.

В народном хозяйстве еще имеют место значительные потери сырья, топлива и материалов. Сокращение этих потерь является крупным источником мобилизации дополнительных ресурсов. В настоящее время потери цемента при транспортировке и хранении на складах и стройках составляют 10—12 %. Отходы при переработке лесной древесины в 1958 году составляли около 60 миллионов кубических метров, из которых для производства древесно-стружечных и древесно-волокнистых плит, целлюлозы, а также на технологические нужды и отопление было использовано около 30 миллионов кубических метров, в том числе на производственные нужды — 3 миллиона кубических метров. К концу семидесяти при объеме древесных отходов в размере около 80 миллионов кубических метров назначается использовать для технологических нужд и отопления примерно 56 миллионов кубических метров, в том числе на производственные нужды — 11 миллионов кубических метров.

Потери минеральных удобрений при перевозке и хранении на складах сельхозсыбтв и колхозов, а также при внесении их в почву достигают в ряде случаев 25 %. В период 1948—1957 годов, по данным Научно-исследовательского института имени Карпова, было потеряно 11,3 миллиона тонн удобрений на сумму 1860 миллионов рублей. Промышленное использование минеральных удобрений, потерянных при перевозке, хранении и внесении в почву, дало бы возможность увеличить урожай хлопка на 1,4 миллиона тонн стоимостью 2,8 миллиарда рублей, или получить дополнительные около 12 миллионов тонн сахарной свеклы.

Важнейшую роль в экономическом использовании материальных ресурсов призваны сыграть научно обоснованные технические нормы расхода сырья, материалов, топлива и электроэнергии. Прогрессивными нормами расхода материалов следует считать такие нормы, которые ориентируются на передовой опыт и последние достижения науки и техники, предусматривающие уменьшение расхода материалов против фактически достигнутого в любом из предыдущих периодов, стимулируют внедрение новой техники и технологии, а также способствуют улучшению организации производства.

За последние годы наши хозяйствственные органы достигли определенных успехов в области экономии материальных ресурсов.

Однако необходимо признать, что в организации нормирования расходов материалов у нас все еще имеется много недостатков. В докладе на третьей сессии Верховного Совета СССР тов. А. Н. Косыгин отметил, что у нас все еще не организована должным образом борьба за бережливое и экономное расходование материальных ресурсов. Плохо поставлено нормирование расхода материалов.

В 1958—1959 годах были допущены значительные перерасходы сырья, черных и цветных металлов, а также других материалов. Намеченные задания по среднему снижению норм расхода не выполнялись. Вместо запланированной экономии допускался перерасход. Так, на Ульяновском автомобильном заводе ни одно из намеченных мероприятий по экономии проката и снижению норм расхода черных металлов из автомобилей ГАЗ-69 и ГАЗ-69А не было выполнено. Вместо предполагаемой экономии 207 тонн был допущен перерасход 278 тонн проката.

Принятые в расчетах потребности на 1959 год нормы расхода были в основном на уровне 1958 года; в ряде случаев они были даже выше фактического расхода в 1958 году. Например, по автомобилю ГАЗ-51А норма расхода проката на 1959 год была принята равной 1575 килограммам, или на 11 килограммов выше плановой нормы 1958 года; фактический же расход в 1958 году составил 1480 килограммов. По автомобилю ГАЗ-63 норма расхода проката в 1959 году на 78 килограммов превысила размер фактического его расхода в 1958 году. По автомобилям ЗИЛ-165, ЗИЛ-157 и «Москвич» нормы расхода проката, принятые на 1959 год, оказались значительно выше фактического расхода за 1958 год. На Ярославском моторном заводе на производство двигателей ЯАЗ-206A норма расхода горячекатаного проката черных металлов была утверждена на 1959 год совнархозом в размере 583,1 килограмма при фактическом расходе за 1958 год 542,4 килограмма и за первое полугодие 1959 года — 547,4 килограмма.

В 1959 году многие предприятия Ташкентского совнархоза не выполнили задания по снижению норм расхода и экономии цветных металлов. На заводе «Чирчикэлектромаш» в 1959 году предусмотрена замена в сварочных и силовых трансформаторах медной обмотки алюминиевой, что позволило бы высвободить только по сварочным аппаратам более 150 тонн меди в год. Однако к замене медной обмотки в сварочных аппаратах завод еще не приступил. В перспективном плане завода предусмотрены выпуск силовых трансформаторов с алюминиевой обмоткой только в четвертом квартале 1962 года. Завод «Таштрансмаш» в 1959 году не пересмотрел нормы расхода бронзы, тогда как на многих деталях отходы при механической обработке в несколько раз превышают вес готовой детали. Например, вкладыш шатунного подшипника при чистом весе 2,38 килограмма имеет отходы от механической обработки в 6,6 килограмма. На заводах «Таштрансмаш», экскаваторном, электротехническом и других допускались в 1959 году безвозвратные потери меди и свинца и не полностью использовались

возможности раздельного сбора и сдачи отходов цветных металлов, в результате чего отходы этого металла сдаются пониженными сортами, планы сдачи меди, латуни и бронзы этими заводами не выполняются. Задача в настоящее время состоит в том, чтобы быстрее устранить недостатки в нормировании расхода материальных ресурсов, улучшить организацию этого дела во всех звеньях народного хозяйства.

Для обеспечения правильной организации и планирования материально-технического снабжения, улучшения руководства производством должны разрабатываться технические и технико-экономические нормы. Технические нормы расхода материальных ресурсов должны быть основаны на расчетных данных технологического процесса. Они устанавливаются по каждой детали, технологической операции или агрегату, а затем суммируются в виде технической нормы на единицу готовой продукции. Технико-экономическая норма всегда выше технической и представляет собой предельно допустимый расход материалов, сложившийся при данном уровне технологии и организации производства.

Разработка технических норм производится двумя методами: на основе отчетных статистических данных и расчетно-аналитическим методом. Первый из них находит применение, например, при установлении норм расхода проката в ремонтных и инструментальных цехах. В основу нормы закладываются при этом статистические данные о фактических затратах проката в истекшем периоде. Второй метод является наиболее распространенным и более точным для определения расхода материалов на единицу изделия. Этот метод широко применяется в машиностроении для расчета норм расхода проката черных и цветных металлов как в основных, так и в заготовительных цехах завода. Он эффективен также и при расчете норм расхода пиломатериалов, кожевенных товаров, текстиля, пластика. В основу этого метода расчета кладется техническая и технологическая документация на детали и изделия (чертежи, карты раскроя листового материала, технические условия и т. д.).

Дальнейшее снижение норм расхода возможно главным образом за счет изменения конструкции машин и механизмов, осуществления мероприятий по улучшению технологии изготовления продукции, внедрения экономичных материалов и заменителей, улучшения дела нормирования расхода на предприятиях.

Наиболее перспективным источником экономии материалов является снижение веса машин и механизмов. В настоящее время потеря металла из-за излишнего веса производимых изделий чрезвычайно велика. Один из самых массовых типов силовых трансформаторов мощностью 100 киловольт-ампер выпускается в настоящее время из горячекатаной стали и весит 1000 килограммов. Этот же силовой трансформатор, изготовленный из холоднокатаной трансформаторной стали, имеет вес 610 килограммов, то есть на 36% легче. Автогрейдер, выпускаемый Пойдесским механическим заводом Эстонской ССР с мощностью автодвигателя в 54 лошадиные силы, весит свыше 10 тонн. Более мощный автогрейдер, выпускаемый в США, весит на 3400 килограммов меньше этого автогрейдера.

Особенно важным является показатель снижения веса машин на единицу мощности или производительности. В этом направлении проводится большая работа. Так, например, на 1959—1965 годы намечается произвести значительное количество наивесных сельскохозяйственных машин вместо прицепных, что позволит в 1965 году сэкономить до 350 тысяч тонн проката. Улучшение конструкций и облегчение веса машин проводятся во всех основных металлоемких отраслях машиностроения (автомобили, тракторы, сельскохозяйственные машины, вагоны и т. д.).

Вторым существенным источником экономии металла является совершенствование технологии производства и обработки черновых заготовок. Задача состоит в том, чтобы получать заготовки по форме, близкой к готовым изделиям. Для этого необходимо осуществлять массовый переход от механической обработки металла резанием к обработке его под давлением: методом горячей и холодной штамповки, чеканки и т. д. При таких методах резко снижаются отходы и появляется коэффициент использования металла. В настоящее время коэффициент использования проката черных металлов в машиностроении составляет примерно 0,6—0,7, а по некоторым изделиям — даже 0,4—0,5 (электродвигателям, дизелям, подшипникам).

Важным резервом экономии проката в машиностроении является более широкое внедрение низколегированных сталей, особенно в сельскохозяйственном и транспортном машиностроении (вагоны и подвижной состав). В связи с этим имеется возможность сокращения веса механизмов и машин до 20%.

Крупным источником снижения веса машин и экономии проката черных металлов является применение экономичных профилей проката (тонкостенных широкополочных двутавровых балок и швеллеров, фасонных и профильных труб, периодического проката и т. д.), а также гнутых профилей (на роликогибочных станах).

По расчетам Всесоюзного института сельскохозяйственного машиностроения, замена горячекатаного проката в дождевальной машине ДУ-25 на гнутые профили из листа снижает вес этой машины на 20—25%. Внедрение легких сплавов и пластических масс в машиностроение позволит также весьма существенно снизить вес машин.

Важным источником экономии проката является повторное использование отходов, образующихся при производстве и обработке металла. Имеющиеся резервы сокращения потерь металла в отходы и от брака используются далеко не полностью. Отходы в металлообработке за последние три года сократились с 22,3% в 1955 году до 21% в 1957 году и составили около 8 миллионов тонн. По данным ЦСУ СССР, в США отходы при обработке металла составляют около 16%.

За семилетие предусматривается снижение удельных расходов проката черных металлов в машиностроении не менее чем на 25%. Намечено более широкое использование алюминия и пластических масс в кабельном производстве, что даст возможность сэкономить за семилетку свыше 400 тысяч тонн синина и 400 тысяч тонн меди.

В области капитального строительства предполагается увеличение производства сборного железобетона с 16,6 миллиона кубических метров в 1958 году до 40,7 миллиона кубических метров в 1965 году. Это даст возможность направить на замену лесоматериалов в капитальном строительстве 19,6 миллиона тонн сборного железобетона против 11,3 миллиона тонн в 1959 году и сократить норму расхода леса в переводе на круглый с 405,6 кубического метра на один миллиард стоимости строительно-монтажных работ в 1958 году до 300 кубических метров в 1965 году. путем широкого применения сборного железобетона, гипсовых перегородочных плит и панелей, внедрения древесно-волокнистых и древесно-стружечных плит и других мероприятий в капитальном строительстве в текущем семилетии намечено сэкономить около 100 миллионов кубических метров леса.

В семилетнем плане предусматривается израсходовать на производство сборного железобетона 806 тысяч тонн высокопрочной проволоки, что даст возможность заменить 2,27 миллиона тонн проката. Внедрение высокопрочной и обмикованной проволоки при производстве сборного железобетона позволит высвободить в капитальном строительстве 6,6 миллиона тонн металлоконструкций.

Серьезные мероприятия должны быть осуществлены в области экономии топлива. В среднем норма расхода топлива в народном хозяйстве должна сократиться за семилетие на 18%, что обеспечит экономию 545 миллионов тонн топлива в пересчете на уголь, в том числе за счет реконструкции тяги на железнодорожном транспорте в размере 400 миллионов тонн. При сохранении же существующей структуры топливного баланса в течение семилетия потребовалось бы увеличить добывчу угля в 1965 году примерно на 180 миллионов тонн.

Нужно сказать, что улучшение нормирования расхода материалов во многом зависит от правильной организации этого дела.

В 1958 и 1959 годах Госплан СССР осуществил массовое привлечение научно-исследовательских, проектно-технологических и конструкторских институтов и организаций к разработке норм расхода сырья, материалов, топлива и электроэнергии в производстве. Было разработано и представлено в Госплан СССР свыше 3 тысяч норм, которые использованы в расчетах потребности в материальных ресурсах как при разработке семилетнего плана, так и при составлении годовых планов на 1959—1960 годы. Отдельные институты представили подборный и квалифицированный материал. К числу указанных институтов прежде всего относятся НИИавтоторм (нормы на автомобильную продукцию), Гипросталь и Гипрокрас (нормы расхода топлива и электроэнергии на производство металлургической и коксохимической продукции), Центротипрошталь (нормы расхода лесных крепежных материалов) и электроэнергии на добчу угля и сланцев), НИИУФ имени Самойлова (нормы расхода серной кислоты на производство минеральных удобрений) и т. д.

Мы полагаем, что и в дальнейшем разработку норм должны осуществлять многочисленные отраслевые научно-исследовательские и проектные институты совместно с предприятиями. Текущие нормы расхода на выпускаемую продукцию должны разрабатываться на предприятиях с участием отраслевых научно-исследовательских институтов. Перспективные нормы как на новую выпускаемую, так и на сравнимую продукцию также должны разрабатываться непосредственно в отраслевых институтах с использованием данных предприятий и совнархозов. Основная работа по пересмотру норм расхода материальных ресурсов должна производиться непосредственно в цехах предприятий: отдел главного технолога должен разрабатывать нормы расхода материалов, затрачиваемых на изготовление основной продукции и технологической оснастки; отдел главного механика — на ремонтно-эксплуатационные нужды; отдел главного энергетика — на материалы, топливо, производство пара, сжатого воздуха, электроэнергии, газа; отдел главного металлурга — на материалы, расходуемые в литейном производстве; отдел капитальных работ подготовляет нормы расхода на строительство и изготовление нестандартного технологического оборудования.

Часть норм расхода сырья, материалов, топлива и электроэнергии, разработанных на предприятиях, должна утверждаться совнархозами, а наиболее материальные индивидуальные и групповые нормы вместе с проектом среднего снижения норм расхода необходимо представлять в госплан союзной республики. В свою очередь госпланы союзных республик рассматривают представленные совнархозами проекты среднего снижения норм расхода материалов и топлива и в случае необходимости корректируют их, а также рассчитывают проекты среднего снижения норм расхода на республике в целом. Особенно это относится к нормам расхода проката черных и цветных металлов, условного топлива, электроэнергии и др. Проекты важнейших норм расхода и среднего снижения норм расхода материалов госпланы союзных республик представляют в Госплан СССР.

В последующем важной задачей в нормировании расхода материальных ресурсов является доведение до исполнителей заданий по среднему снижению норм расхода на планируемый период, организация выполнения норм по всем звеньям народного хозяйства. На этом этапе госпланы союзных республик должны утвердить по совнархозам, республиканским министерствам и ведомствам среднее снижение норм расхода, а также обеспечить ввод в действие норм расхода сырья, материалов, топлива и электроэнергии. Совнархозы и республиканские министерства и ведомства в свою очередь утверждают сроки выполнения организационно-технических мероприятий, на основе которых будут вы полняться задания по среднему снижению норм расхода в производстве.

При рассмотрении норм расхода материалов в производстве следует иметь в виду, что в нормы не должны включаться материалы, расходуемые на: наладку, испытания и освоение, а также производственный брак и потери материалов при транспортировке и хранении.

По нашему мнению, было бы целесообразным в ближайшее время утверждать нормы расхода следующих материалов:

черных металлов: горячекатаного проката, нержавеющей никельсодержащей стали, конструкционной никельсодержащей стали, холоднотянутой стали, труб по видам;

цветных металлов: меди, никеля, алюминия, свинца, цинка, олова, а также проката цветных металлов и сплавов на изготовление важнейших механизмов и машин;

условного топлива и теплоэнергии;

нефтепродуктов: бензина, дизельного топлива, нефтебитума, парaffina, ацетиленового, дизельного и трансформаторного масла;

электроэнергии;

основных химикатов: кислоты серной, соды каустической, соды кальцинированной, кислоты борной, сульфата натрия, нитролаков и растворителей, эмали и грунтов, каучука синтетического, каучука натурального, а также промышленных взрывчатых веществ;

лесных материалов: крепежного леса отдельно на подземную добычу угля и отдельно на добывку открытым способом, балансов, пиломатериалов для изготовления стандартных домов, деталей для стандартных домов и на производство мебели;

строительных материалов: цемента на изготовление шифера, асбогруб, железобетонных шпал, фибролита, стекловых блоков крупных и мелких, а также из чистых бетонов; цемента тампонажного для бурения нефтяных и газовых скважин; цемента для строительства морских эстакад, ремонта нефтяных и газовых скважин; строительного цемента для фундаментов под буровое оборудование; асбеста на изготовление шифера и асбогруб;

промышленных и продовольственных товаров.

Нормы расхода материальных ресурсов, утверждаемые в централизованном порядке, должны охватывать не менее 60—70% общей потребности союзной республики, министерства и ведомства. Остальные нормы рассматриваются и утверждаются госпланами союзных республик, совнархозами, министерствами и ведомствами, а также директорами предприятий.

Союзные республики, министерства и ведомства в соответствии с полученной номенклатурой разрабатывают и представляют в Госплан СССР проекты норм расхода и среднего снижения норм по видам материальных ресурсов с необходимыми расчетами и обоснованиями. Ниже приводятся примерные формы, по которым следовало бы представлять расчеты норм в проекты.

Примерная форма норм расхода материальных ресурсов в производстве на 1961 год

Наименование видов ресурсов и норм расходов	Единицы измерения	1959 г. отчет	1960 г.		1961 г. проект нормы	Сокращение в 1960 г. в %	Коэффициент использования материала ¹
			кварта	фактическое выполнение в процентах от материзов ²			

¹ По топливу, нефтепродуктам и электроэнергии отчет о фактическом выполнении простирается по кварталам.

² Заполняется по горячекатаному прокату черных металлов, прокату цветных металлов и пакетами.

Примерная форма расчета среднего снижения норм расхода на 1961 год (изменение видов материальных ресурсов)

Наименование продукции	Проект нормы расхода на 1960 г. в кг.	Норма расхода (в кг)		Потребность на 1961 г. (в т.)		Экономия	
		на 1960 г.	на 1961 г. (проект)	по норме	на 1961 г.	по норме	всеобщая
I	2	3	4	5	6	7	8
Автомобиль грузовой	10 000	1467,4	1430,4	14 674	14 304	370	2,5
Итого по нормам на сравниваемую продукцию							
Прочая продукция, включая новые изделия							
Всего по союзной республике, министерству, ведомству							

1. Потребность, весовая и процент среднего снижения норм прочей продукции, включая новые изделия, указываются в целом без расширения по отдельным видам продукции.

2. Итого по нормам на сравниваемую продукцию, по прочей продукции и самой продукции в целом указывается только в графах 6, 7, 8, 9.

Госпланам союзных республик, министерствам и ведомствам, а также совнархозам и предприятиям должно быть предоставлено право снижения утвержденных норм расхода. Если в течение года действующие нормы или фактический удельный расход за первое полугодие изменятся не менее чем на 10% от установленной нормы, то госпланы союзных республик, министерства и ведомства должны сообщить об этом в Госплан СССР.

Важная роль в деле улучшения нормирования принадлежит ЦСУ СССР, его местным органам. Усилия многочисленных работников, занятых разработкой норм, будут сведены к нулю, если отчет о фактическом выполнении норм расхода материалов и сырья не будет своевременно составлен.

Необходимо возложить составление отчетности о фактическом выполнении норм расхода машиностроительной продукции на изделия в целом на областную промышленность по месту расположения головных заводов. Головные машиностроительные заводы хорошо знают свои связи по кооперированным поставкам и получают от заводов-смежников нормы расхода материалов на узлы и детали, получаемые по кооперации.

Следовательно, областные управление по месту нахождения головного завода смогут совместно с совнархозом на основании данных соответствующих отделов завода составить отчет о фактическом выполнении нормы расхода на изделие в целом.

Для расчета суммарной нормы расхода можно применить следующую формулу: $R = T_1 + T_2$, где R — расход металла на изделие в целом; T_1 — отчет о фактическом расходе проката черных металлов, переработанного на головном заводе; T_2 — суммарная норма на детали и узлы, получаемые головным заводом по кооперации.

Указанный формула может применяться только в тех случаях, когда расход металла на изделие составляет по головному заводу не менее 85—95%. Однако имеются «сборочные заводы» (например, Харьковский тракторобороночный, Мытищинский машиностроительный, Павловский автобусный и т. д.), где собственный расход металла составляет в отдельных случаях даже менее 50% от полной нормы на изделие. Так, например, в расчетах потребности на 1959 год на автосамосвал ЗИЛ-585А Мытищинского завода предусмотрена норма расхода проката в количестве 2893,1 килограмма, в том числе по собственно Мытищинскому головному заводу — всего 672,8 килограмма, или 23,5% от полной нормы. Остальные 66,5% проката поступают на завод в виде готовых комплектующих изделий и узлов. В этом случае должна быть применена качественно иная схема составления отчетности о фактическом расходе металлопроката, чем, например, по тепловозу ТЭ-3, где головной завод перерабатывает 92,4% от полной нормы на изделие и получает в виде кооперированных поставок всего 7,6% нормы. На сборочном заводе, где перерабатывается только незначительная часть металла от полной нормы, было бы неправильно суммировать фактический расход металла с суммарной нормой на изделие, получаемые по кооперации, так как их удельный вес достигает 60 и более процентов от полной нормы.

В нашем примере отчет о фактическом расходе металла на изготовление автосамосвала ЗИЛ-585А должен составляться с учетом фактического расхода металла на головном сборочном Мытищинском заводе плюс отчет о фактическом расходе металла на изготовление основных комплектующих изделий (шасси с мотором) по данным завода-изготовителя этих изделий и плюс суммарная норма на прочие мелкие детали, получаемые по кооперации. Если же кооперация по основным комплектующим изделиям и узлам является межреспубликанской, то отчет о фактическом выполнении нормы расхода металла на изделие в целом должно составлять непосредственно республиканское статуправление по месту нахождения головного завода.

В организации разработки текущих и перспективных норм расхода в производстве и строительстве по видам материальных ресурсов и отраслям народного хозяйства важную роль должны сыграть головные научно-исследовательские и проекто-технологические институты. Необходимо шире привлекать к разработке норм расхода научно-исследовательские и другие организации, подчиненные Академии наук СССР, академиям наук союзных республик, совнархозам, министерствам и ведомствам.

XXI съезд КПСС признал необходимым организовать всенародный поход против всяких проявленияй бесхозяйственности, расточительства, нерадикального отношения к народному добру, повысить ответственность руководителей за улучшение всех качественных показателей деятельности предприятий и строек, особенно за снижение себестоимости и повышение качества продукции. Улучшение дела нормирования расхода материальных ресурсов — важнейшее средство в борьбе за экономное расходование материальных ресурсов, за увеличение выпуска продукции.

Уровень производительности труда в СССР и в США

(Опыт исчисления)¹

Строительство коммунистического общества, успешно осуществляющее в нашей стране, происходит в условиях мирного экономического соревнования социализма с капитализмом. Одним из важнейших показателей состояния этого соревнования, условием решения основной экономической задачи СССР являются уровень и темп роста производительности труда. В. И. Ленин указывал, что свое превосходство над капитализмом социализм окончательно докажет тогда, когда он создаст более высокий, чем при капитализме, уровень производительности труда. При этом социализм должен обогнать капитализм по производительности труда не только в промышленности, но и во всех других отраслях материального производства.

Исчисление сопоставимого уровня производительности труда в масштабе всех сфер материального производства или, по выражению Маркса, в масштабе нации дает возможность установить, в какой мере Советский Союз продвинулся вперед в решении поставленной Лениным задачи, вскрыть неиспользованные резервы, которые таятся в недрах социалистического хозяйства.

При сопоставлении уровней производительности труда в СССР и США следует прежде всего учитывать характер использования труда в условиях социализма и капитализма. Клиническое отношение к труду, расточительное его расходование в капиталистических странах изходит свое выражение не только в том, что там имеется огромная армия безработных, но и в структуре занятых. В США наивысшее число занятых в добывающей промышленности было в 1917 году, в обрабатывающей — в 1943 году, в строительстве — в 1956 году, в сельском хозяйстве — в 1920 году, на транспорте и предприятиях общественного пользования (электростанции и газ) — в 1953 году². Число лиц, занятых в материальных сферах производства, скращается не только относительно, но и абсолютно. В 1956 году впервые в истории США число служащих превысило число рабочих. По мнению реакционного журнала «Форчун», это якобы означает, что «рабочие перестали быть главным фактором трудовых ресурсов страны»³. Темпы роста промышленного производства в США стоят невелики (2—3% в год), что прирост продукции обеспечивается небольшим повышением производительности труда, который имеет место в последние годы.

В Советском Союзе неуклонно возрастает число занятых в материальном производстве и вместе с этим как абсолютно, так и относительно увеличивается число лиц, занятых в органах просвещения и

¹ По материалам НИЭИ Госплана СССР.

² «The Economic Almanac 1958», N. Y. 1958, p. 320-330; «The Handbook of Basic Economic Statistics», 15 September 1959.

³ «Fortune», April 1956.

здравоохранения, что свидетельствует о возрастающей заботе партии и правительства о повышении культуры и здравоохранения народа. Доля занятых в просвещении и здравоохранении составляла в 1940 году 6% всего числа занятых, в 1955 году — 9,1%, в 1959 году — 10%.

В капиталистических странах абсолютно и относительно растет число занятых в торговле, в банковской системе и прежде всего в государственном аппарате. Доля лиц, занятых в просвещении и здравоохранении, падает из года в год, а между тем именно этот показатель является решающим для оценки прогрессивности структуры занятых в нематериальных отраслях.

Социализм не знает потерь, которые вызываются безработицей, стачками и локдаунами, наличием класса рабыни, излишними затратами труда в сфере обращения (в США каждый пятый из рабочих и служащих занят в торговле) и т. п.

Для сравнения уровня производительности труда в СССР и США необходимо прежде всего иметь данные о совокупном общественном продукте, о сумме валовой продукции отраслей материального производства, или, как говорил Маркс, об общей сумме труда, заключающейся в товарах.

Одним из крупных недостатков метода учета валовой продукции, как известно, является неизбежность повторного счета, в результате чего динамика производства, исчисленная в стоимостном выражении, не всегда совпадает с динамикой физического объема производства.

Американская статистика еще до войны перешла к исчислению продукции промышленности по сумме доходов, полученных в промышленности (чистая продукция) плюс амортизация (*"value added"*). По данным ценза 1937 года¹, доля ряда отраслей, исчисленные по валовой продукции и по чистой, совпадают (текстильная, бумажная, резиновая, кожевенно-обувная промышленность, черная металлургия). Но доля пищевой промышленности в продукции промышленности, исчисленной по валовой продукции, составляла 18,6%, а по чистой продукции — только 13,3%. С другой стороны, доля общего машиностроения, исчисленной по валовой продукции, составляла 9,7%, по чистой — 13,8%².

Производительность труда в масштабе народного хозяйства может быть исчислена по размерам национального дохода, произведенного каждым занятым в отрасли материального производства, то есть в сфере, где создается национальный доход. Но, как известно, статистика национального дохода в капиталистических странах основана на ошибочных теоретических и методологических предпосылках. Во всех капиталистических странах национальный доход исчисляется как сумма доходов отдельных лиц. В национальный доход включается не только производственный, но и перераспределительный доход. Поэтому один и тот же доход может быть учтен неоднократно, что неизбежно приводит к повторному счету. По расчетам советских экономистов, этот повторный счет составляет в США, Англии и ФРГ не менее 20—30% фактического объема национального дохода³.

Статистические органы ООН в 1950 и в 1957 годах опубликовали свои расчеты о производстве национального дохода на душу населения

¹ *Biennial Census Manufactures*. Vol I, W. 1937, p. 22.

² В настоящее время в американской печати выполняются требования японской методики учета объема производства по валовой продукции, так как в связи с ростом автоматизации и механизации производства сокращаются затраты на зарплатную плату и динамика производства, исчисленная по чистой продукции, не отражает полностью динамику физического объема.

³ «Вестник статистики» № 6, 1958, стр. 43; «Мировая экономика и международные отношения» № 6, 1959, стр. 59; М. В. Колганов, Национальный доход, Госплан издательство 1959, стр. 137.

ния¹. Однако эти данные основаны на методологии исчисления национального дохода по сумме доходов всех граждан данной страны, что неизбежно приводит к огромному повторному счету. Кроме того, перевод национальной валюты в доллары США производился, как правило, по валютному курсу, который очень часто не совпадает с фактической покупательной способностью валюты.

Сложной является проблема цен. Хотя законы ценообразования в капиталистических странах одинаковы, таможенные границы и иные причины приводят к огромным различиям в национальных системах цен. Тем более сложной является проблема цен при сопоставлении уровня производства в странах с различными экономическими законами ценообразования, таковыми являются СССР и США.

Перечисление всех этих трудностей отнюдь не означает, что сопоставление уровня производительности труда в масштабе всей сферы материального производства является неразрешимой проблемой. Нам представляется, что наиболее правильным был бы расчет годового общественного продукта по чистой продукции. Только такой расчет дает наиболее правильное представление о тех затратах труда, которые необходимы обществу для производства тех или иных продуктов. В самом деле, выработка на одного фермера в Аргентине или в США во много раз больше, чем на одного крестьянина в Иране, вооруженного мотыгой или сделанной им самим сохой. Высокая производительность труда фермера была достигнута благодаря тому, что он был вооружен тракторами, комбайнами, принципиальным инвентарем и т. п. Следовательно, на фермера работали производители этих машин, те, кто произвел для этих машин металлы, кто добывал уголь и руду, и т. п. Их труд опосредован для общества только в труде фермера. Между тем на крестьянине Ирана никто не работает. Конечно, и при учете всего труда, затраченного на производство сельскохозяйственной продукции в Англии, выработка на фермера будет значительно выше, чем на крестьянина в Иране, хотя бы потому, что машины дали фермеру возможность производить все сельскохозяйственные работы в наиболее оптимальные сроки и с соблюдением агротехнических правил. Однако разрыв в уровнях производительности труда английского фермера и иранского крестьянинаД будет значительно меньше.

Наибольший интерес представляют, на наш взгляд, расчеты произведенного продукта:

1. На один отработанный человеко-час в сферах материального производства².
2. На общее число занятых в сферах материального производства.
3. На трудовые ресурсы страны, состоящие из мужчин в возрасте от 18 до 60 лет и женщин от 18 до 55 лет, за исключением инвалидов и женщин, имеющих двух и более детей.

Именно сопоставление по этим трем показателям дает возможность глубоко проанализировать степень использования трудовых ресурсов и уровень производительности труда в каждой из отраслей материального производства (в промышленности, в сельском хозяйстве, на транспорте, в строительстве, торговле) и на этой основе установить сопостав-

¹ *National and Per Capita Income of 70 Countries in 1949*, N. Y. 1950; *Per Capita National Product in 55 Countries in 1952/54*, N. Y. 1957.

² Такая попытка была сделана известным английским экономистом Коллинсом Кларком и опубликована в недодикторе издававшемся книге *"The Conditions of Economic Progress"*, L. 1957. Но Кларк исчислил национальный доход как сумму доходов отдельных лиц, отказавшись от попыток установить размеры повторного счета. В числе отработанных человеко-часов он включил и «труд» капиталистов и рабыни³. Доход каждой страны он исчислил в изобретенных им «международных единицах», составленных по набору стоимости продуктов, которые также вызывают серьезные сомнения.

вимый уровень производительности труда в СССР и в США в масштабе всего материального производства.

В промышленности соотношение объема производства может быть исчислено на основе данных ЦСУ о сопоставимом уровне производства в СССР и в США и индексом роста производства. Если принять уровень США за 100, то уровень СССР составлял (в %):

1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
41	43	48	55

Американская статистика выделяет из числа занятых число так называемых производственных рабочих «productive workers», куда включены также ученики и обслуживающий персонал. В целях сопоставимости необходимо включить в число рабочих по СССР учеников и младший обслуживающий персонал.

Американская статистика не включает в понятие «промышленность» электростанции, добчу газов, рыбную ловлю и водопроводы (до ценза 1954 года она не включала также занятых на лесоразработках)¹. По нашим расчетам, к общему числу производственных рабочих в США необходимо прибавить 560–580 тысяч рабочих, занятых в указанных выше отраслях.

Имеются также некоторые различия в методах исчисления занятых. В СССР число занятых определяется на основе списочного состава. Следовательно, сюда включены лица, отсутствовавшие в связи с отпуском, по болезни, выполнившие общественные поручения и т. п. Американская статистика исчисляет число занятых по платежной ведомости на определенное число, включая лиц, получающих оплаченные отпуска. Следовательно, какая-то часть рабочих не попадает в данный список. Однако доля эта очень невелика и почти не может повлиять на окончательные расчеты.

Уровень годовой производительности труда в промышленности СССР в % к уровню США, принятому за 100, составил²:

	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.	1959 г.
На одного рабочего	40	42	44	45	46
На одного занятого	44	46	48	49	51

Оставшаяся пока от США разница по уровню производительности труда, СССР значительно превосходит США по темпам ее роста. Об этом свидетельствуют следующие данные о росте производительности труда:

Период	СССР	США
1913–1959 годы	в 10,9 раза	в 2,9 раза
1929–1959	8,8	1,9
1950–1959	1,9	1,4

¹ В конце 1959 г. Федеральное Регистрационное Бюро опубликовало новый индекс промышленного производства США, в котором впервые в истории США включены электростанции и газовая промышленность. Но занятые в этих отраслях еще не включены в общее число занятых в промышленности (см. «Econometrica» 9.1.1960, р. 108).

² Рассчитано на основе данных ЦСУ СССР и Министерства труда США о динамике производительности труда в промышленности СССР и США за 1955–1959 гг., которые составлены (1955 г. = 100):

Годы	СССР	США
1955	100	100
1956	107	102
1957	114	105
1958	121	108
1959	129	113

За годы семилетки производительность труда в промышленности СССР в расчете на одного работающего должна возрасти на 45–50%. в результате чего она составит около 70% к современному уровню США и около 60% к уровню США 1965 года, учитывая возможный рост производительности труда в США с 1958–1965 годами. Если учесть соотношение темпов роста производительности труда в СССР и в США, то, очевидно, потребуется еще шесть–семь лет для того, чтобы превзойти американский уровень производительности труда в области промышленности.

Каковы причины более высокой выработки в США по сравнению с СССР?

1. Наше отставание объясняется прежде всего тем, что в наследство от дореволюционной России Советской стране досталась промышленность с очень низким уровнем производительности труда. Она была в 1913 году ниже, чем в США, в 9 раз. Требуется значительное время, чтобы ликвидировать такое отставание, тем более, что темпы роста выработки в США по сравнению с другими капиталистическими странами сравнительно высоки. Надо учесть также ущерб, нанесенный Советским Союзом в годы первой мировой войны, гражданской войны и второй мировой войны.

2. На уровень выработки влияют исключительно благоприятные условия залегания руд и углей в США, в результате чего почти вся руда и около одной четверти всех углей добывается открытым способом, где выработка в 2–2,5 раза выше, чем при шахтном способе.

3. Энерговооруженность, электроэнергуроженность труда и его механизация в США значительно выше, чем в СССР. Энерговооруженность превышает уровень СССР более чем в 2 раза¹. В парке оборудования СССР значительно более высок удельный вес автомобилей и полуавтоматов, конвейеров с принудительным ритмом, более высок уровень механизации транспортных и подсобных работ. Большое влияние оказывает также наличие специализированных ремонтных фирм.

4. В США более высокий, чем в СССР, уровень специализации и кооперирования. В результате этого имеется больше возможностей для массового производства, что приводит к большей специализации машин, рабочих.

5. В США осуществляются такие методы интенсификации труда, которые совершенно неприменимы для социалистических стран. Принудительный ритм конвейера устанавливается с такой скоростью, что подавляющая часть рабочих старше 40 лет не может его выдержать и вынуждена покидать работу.

Советским экономистам следует критически изучить все факторы, определяющие высокую выработку в США, причем совершенно ясно, что наиболее важным является изучение причин более высокой производительности труда в отдельных отраслях и на предприятиях. По данным Министерства труда США, в некоторых отраслях промышленности США выработка на передовых предприятиях в 3 раза выше, чем на отстающих.

¹ Известный швейцарский экономист Ростас пытается установить самую непосредственную связь между уровнем производительности труда в Англии и в США с уровнем энерговооруженности в этих странах. Но он, к сожалению, вынужден признать, что это соответствие имеет место только в 6 отраслях, в 22 отраслях этого соответствия нет, причем в швейцарской и рыбной промышленности Англия выработка на одного рабочего выше, чем в США, а энерговооруженность ниже (см. «Comparative Productivity in British and American industries», L. 1954). Это еще раз подтверждает тот факт, что уровень выработки зависит от множества факторов, и попытки «привязать» этот уровень к одному из них, успехом увенчаться не могут.

В сельском хозяйстве исчисление сопоставимого уровня производств в СССР и США не представляет больших трудностей, так как стоимость 18–20 важнейших сельскохозяйственных товаров составляет более 90% стоимости всей сельскохозяйственной продукции этих стран.

Для исчисления уровня производства СССР и США нами была подсчитана стоимость продукции — пшеницы, ржи, ячменя, овса, риса, кукурузы, проса, гречихи, бобовых, картофеля, хлопка, сена, табака, сахарной свеклы, цитрусовых, плодов, мяса, шерсти, молока, яиц. Баланская продукция этих товаров был рассчитана вначале в ценах СССР, а затем в ценах США. В общем итоге оказалось, что соотношения сельскохозяйственного производства СССР и США, исчисленные в ценах СССР, мало чем отличаются от исчислений, сделанных в ценах США (разница составляет всего лишь около 10%, что для глобальных методов счета большого значения не имеет)¹. Согласно этим расчетам, производство сельскохозяйственных продуктов в СССР составляло в 1955 году 68%, а в 1958 году — 75% к уровню США.

При анализе этих данных надо учесть, что 1958 год был рекордным по объему сельскохозяйственного производства в США. В результате исключительно благоприятных климатических условий продукция растениеводства за один 1958 год возросла по сравнению с 1957 годом на 11%, а вся продукция сельского хозяйства — на 9%².

Статистика занятости в сельском хозяйстве США страдает от существенных недостатками, что получили достаточно достоверные и, самое главное, сопоставимые данные с количеством занятых в сельском хозяйстве СССР практически невозможны. Поэтому необходимо ограничиваться расчетами на один отработанный человеко-час или (что то же самое) на один условный человеко-год.

По нашим расчетам, в 1955 году в сельском хозяйстве СССР было отработано человеко-часов:

	Отработано часов (млн.)	В % к итогу
В совхозах	5,4	9,7
В МТС	0,75	1,3
В колхозах	31,5	56,4
В подсобном хозяйстве колхозников	13,5	24,1
В подсобных хозяйствах рабочих и служащих	4,7	8,5
Итого	55,85	100,0

Число затраченных часов в совхозах исчислено по данным ЦСУ. Из общего числа затрат были исключены затраты на работы в подсобных промышленных предприятиях и на строительные работы. Из общего числа затраченных часов в колхозах нами исключены затраты на строительство и капитальный ремонт, на закладку садов, на работы в подсобных предприятиях, на ирригационные и мелиоративные работы. Затраты в подсобных хозяйствах нами приняты в размере 30% к затратам в колхозах, что соответствует данным бюджетных обследова-

¹ При исчислении в органах ООН промышленного производства США и Англии разрыв составил 28%, США и Франция — 36%. См. работу Кревесса и Джильберта International Comparison of National Product. OEEC, Paris 1954.

² «The Handbook of Basic Economic Statistics», 15 March 1959.

ний. Производительность труда в подсобных хозяйствах рабочих и служащих, по имеющимся данным, примерно та же, что и в подсобных хозяйствах колхозников. В соответствии с данными о продукции, полученной в подсобных хозяйствах колхозников, с одной стороны, и рабочих и служащих, с другой, были исчислены трудовые затраты в подсобных хозяйствах рабочих и служащих. На основе сведений о половом составе работающих и принятых коэффициентов все затраченные рабочие часы были переведены в целых сопоставимости с США в мужские рабочие часы.

Статистика занятости в сельском хозяйстве США нуждается в очень серьезных коррективах. Прежде всего бросается в глаза слабое отражение в статистике уровня применения женского труда в сельском хозяйстве США. Согласно официальным данным, доля женщин среди занятых составляла 1%:

Годы	Во всем народном хозяйстве	В сельском хозяйстве
1920	20,4	25,4
1930	21,9	25,5
1940	25,3	24,4
1950	29,5	22,4
1955	31,5	23,0
1956	32,0	...
1957	32,6	...

Таким образом, в то время как во всем народном хозяйстве доля женщин среди занятых растет, в сельском хозяйстве она имеет тенденцию к сокращению. Из 6,1 миллиона женщин, проживающих на фермах, в возрасте от 17 до 60 лет было занято сельскохозяйственным трудом 1,8 миллиона человек³. Что же делают остальные 4 миллиона женщин? Американские экономисты отмечают, что они заняты домашним хозяйством. Между тем общеизвестно, что в сельском хозяйстве США женщины ведут такую же напряженную трудовую жизнь, как и мужчины. Американская статистика не учитывает в качестве сельскохозяйственного труда даже тот труд, который уходит у женщин на обслуживание наемных рабочих на фермах, в то время как в СССР труд кухарок на полевых ставках учитывается полностью.

На недоучет женского труда в сельском хозяйстве США указывают и авторы серьезного исследования об уровне применения женского труда в США⁴. Они отмечают, что только небольшое число женщин, выполняющих значительную часть неоплачиваемого труда на фермах, подпадает под определение Бюро цензов и включается последним в число занятых.

Недоучет занятого населения в сельском хозяйстве США объясняется также тем, что статистика США не относит к числу фирм те хозяйства, у которых земли меньше 3 акров, а сумма реализованной на рынке продукции не превышает 150 долларов. Не включены также те

¹ «Statistical Abstract of the U. S. 1957», W. 1958, p. 210; «The Handbook of Basic Economic Statistics», 15 May 1959.

² «Statistical Abstract of the U. S. 1957», W. 1957, p. 24.

³ Womenpower, National Manpower Council, N. Y. 1957, p. 81.

хозяйства, которые имеют больше 3 акров, но стоимость их продукции не превышает 150 долларов в год¹.

Между тем в СССР в число занятых в сельском хозяйстве отнесены все работающие в колхозах вне зависимости от количества выработанными ими трудодней.

По данным переписи 1950 года, в сельских местностях США проживало 54,2 миллиона человек, в том числе на фермах 25 миллионов². Совершенно ясно, что из 29 миллионов человек, проживающих в сельских местностях, но не занятых на фермах, значительная часть занималась сельскохозяйственным трудом.

По нашим расчетам, к числу занятых в сельском хозяйстве США в целях сопоставимости с СССР необходимо добавить также 200 тысяч человек, частично занятых на элеваторах, на разбрасывании удобрений (а не на их производстве, ибо это промышленная отрасль), часть занятых на комбинированных заводах и т. п.³

В США работы по ремонту сельскохозяйственного инвентаря сосредоточены на специализированных ремонтных заводах. Поэтому затраты труда у фермеров на ремонт оборудования очень невелики.

В этой связи надо отметить, что промышленность США отнимает у сельского хозяйства одну функцию за другой, ограничивая его деятельность лишь той работой, которая непосредственно связана с естественным процессом воспроизводства. Если еще недавно промышленность забирала у сельского хозяйства переработку продуктов животноводства, то в настоящий момент она отнимает у растениеводства предпосевные и послесборочные работы (подготовку удобрений и семян, сушку зерна, его очистку и сортировку и т. п.). Некоторые из американских экономистов выступили с предложением приумножать для сельского хозяйства новое название, чтобы подчеркнуть качественное различие между старым и современным сельским хозяйством.

Для учета отработанных человеко-часов в каждом штате американской статистикой отбираются некоторое число наиболее «представительных» ферм, которые ведут учет затрат труда или устанавливают нормы затрат. Как правило, учет отработанного времени производится в апреле, в котором, по многолетним данным, число отработанных часов совпадает со среднемесческим (пиковым) периодом занятости падает на сентябрь). Годовые выборочные обследования корректируются периодическими переписями.

Фермеры, ведущие учет отработанного времени, указывают, на какие именно работы были произведены трудовые затраты. Так, затраты труда на молочных коров включают следующие виды работ: уход, дение, кормление скота, чистку стойл, проеживание и сепарирование молока, все прочие работы, связанные с производством молока и сливок. Затраты труда на производство кормов сюда не включаются⁴.

Совершенно ясно, что такой сложный учет может быть осуществлен только на тех фермах, на которых установлен бухгалтерский учет, то есть на крупных фермах с уровнем выработки значительно более высоким, чем в среднем по стране. В результате этого число отработанных человеко-часов явно занижено. По официальным данным, число часов работы в год составляло в 1950 году 1770 часов, в 1953 году — 1760 часов⁵.

По данным Бергера и Ландсберга⁶, до войны среднее число часов

работы за год составило от 2 до 3,5 тысячи часов. Обследования, проведенные до войны, показывают загрузку в 2700 часов. По ряду источников, число часов работы по сравнению с довоенным временем сократилось на 10%, то есть составляет около 2,5 тысячи часов. Кларк считает также, что число часов работы в год составляет не менее 2,5 тысячи часов⁷. Министр сельского хозяйства СССР тов. Машкевич отмечает, что американские фермеры вынуждены работать в наиболее напряженные периоды сельскохозяйственных работ на 13—14 часов в сутки, то есть не менее 3000 часов в год. Так, фермер Аллеман работает ежедневно с 6 утра до 7 вечера с часовыми перерывами на обед, что составляет 3 тысячи часов в год⁸.

Учитывая все эти данные, мы считаем, что нагрузка американского фермера составляет не менее 2200—2500 часов в год.

По нашим расчетам, общее число занятых в сельском хозяйстве США в 1955 году составляло 11 миллионов человек, что на 33% больше, чем это указано официальной американской статистикой. Ими было отработано в том же 1955 году 24 миллиарда человеко-часов.

Объем сельскохозяйственного производства СССР в 1955 году составил 68% к уровню США. Отработано было человеко-часов в СССР 55,85 миллиарда, а в США — 24 миллиарда. Таким образом, в 1955 году уровень производительности труда в сельском хозяйстве СССР во отношении к уровню США, принятому за 100, составил:

$$\frac{100-100}{24} : \frac{68-100}{55,85} = 29\%$$

В 1956—1957 годах производительность труда в сельском хозяйстве США была ниже, чем в 1955 году, в 1958 году она возросла против 1955 года на 8%. В СССР в 1958 году производительность труда была выше, чем в 1955 году, в колхозах на 24,7%, в совхозах — на 23%. Следовательно, в 1958 году производительность труда в сельском хозяйстве СССР составляла по отношению к уровню США $\frac{29-124-100}{108-100} = 33\%$.

Каковы же причины более высокой производительности труда в сельском хозяйстве США?

1. В США существуют исключительно благоприятные климатические и почвенные условия для ведения сельского хозяйства. Плодородные почвы, обильные осадки, выпадающие в наиболее благоприятное время, равнинный характер местности, создающий идеальные условия для применения механизации, обилие тепла — все это создает возможность собирать значительные урожаи, отличающиеся большой устойчивостью при сравнительно малых трудовых затратах.

2. В сельском хозяйстве США проведена глубокая специализация производства, учитывающая особенности почвенных и климатических условий.

3. Уровень механизации сельскохозяйственных работ в США высок.

4. На фермах США имеет место типичная для капитализма чрезмерная интенсификация труда. Многие фермеры вынуждены работать ежедневно по 10—12 часов на протяжении всего года. Ежегодно около 100 тысяч фермеров разоряются и покидают родные места, чтобы пополнить свой многомиллионную армию безработных. За 1950—1959 годы прекратили свое существование около 1 миллиона ферм⁹.

Социалистическое сельское хозяйство СССР вступило на путь высоких темпов роста производительности труда. По семилетнему плану

¹ «Statistical Abstract of the U. S. 1957», W. 1958, p. 613.

² Ibid. p. 20, 615.

³ Это составляет 0,2% к общему числу занятых в сельском хозяйстве.

⁴ «Agricultural Statistics 1956», W. 1957, p. 479.

⁵ Ibid. p. 456, 479.

⁶ Berger and Landsberg, American Agriculture, N. Y. 1942, p. 31.

⁷ C. Clark, The Conditions of Economic progress, L. 1957.

⁸ В. Машкевич, Что мы видели в США и Канаде, Госполитиздат 1956, стр. 31 и 35.

⁹ «The Magazine of Wall-Street», 3 November 1959.

производительность труда должна вырасти в СССР в колхозах вдвое. Таким образом, к концу семилетия производительность труда в сельском хозяйстве СССР составит две трети к уровню США. Укрупнение колхозов, научно обоснованные методы землепользования, начавшаяся специализация колхозов и совхозов, систематическое повышение уровня механизации и агротехники, повышение агрономических знаний у работников сельского хозяйства СССР, повышение у них экономической заинтересованности в результатах своего труда, более глубокое и квалифицированное руководство со стороны партийных и советских органов — вот те огромные резервы роста производительности труда, использование которых по существу только началось.

При исчислении сопоставимого уровня производительности труда в строительстве СССР и США наиболее сложной задачей является установление сравнимого объема строительных работ.

В США ряд строительных работ сдается с торгов, и результаты этих торгов публикуются в печати. В этих журнальных сообщениях, как правило, приводятся данные об основных технических требованиях, цене и т. п.

Для исчисления сопоставимого объема строительства нами были отобраны типичные строительные объекты: складские помещения, административные здания, гостиницы, нефтепроводы и газопроводы, тепловые электростанции и т. п. и установлены их примерная стоимость в СССР. На основе данных, соответствующих проектных организаций Москвы и расчетов о средней стоимости строительства квадратного метра жилой площади в СССР и в США, был установлен коэффициент перевода «строительного» доллара в «строительный» рубль. На основе этого коэффициента была пересчитана сумма капитальных вложений в СССР и в США.

На основе данных о динамике строительства соотношение объема строительства в СССР и США было следующим (в %, уровень США принят за 100).

1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
45	46	52	72

Резкое изменение соотношения уровней капитального строительства в 1958 году в пользу СССР объясняется его увеличением в СССР и значительным сокращением (на 20%) в США.

До 1945 года американская статистика считывала всех строительных рабочих. Начиная с 1945 года текущая статистика считывает лишь рабочих, занятых в специальных строительных организациях. Если строительные работы ведутся непосредственно фирмой, муниципалитетом или штатом, то рабочие, занятые на этих работах, в число строительных рабочих не включаются.

На основании данных текущей статистики и переписи 1950 года, мы установили необходимые поправки к публикуемым в США данным о числе строительных рабочих. По СССР данные о числе рабочих получены по материалам ЦСУ.

На основании этих данных, уровень производительности труда в СССР в строительстве в 1955 году составил 47% к уровню США. В 1956 году он составил 49%, в 1957 году — 53% и в 1958 году — около 56—58%.

Основными факторами, определяющими более высокий уровень производительности труда в строительстве США, является высокая степень механизации погрузочно-разгрузочных работ, широкое применение так называемой «малой» механизации, высокий уровень стандартизации, поставка промышленностью готовых деталей, частей и собранных деталей, а также значительные успехи в стандартизации проектных работ.

Сопоставление уровня производительности труда на транспорте СССР и США чрезвычайно затруднено из-за различных методов учета занятых на автомобильном транспорте этих стран. Например, в СССР в число занятых на автотранспорте отнесены все занятые на погрузочно-разгрузочных работах, в США же — лица, те, кто занят на погрузочно-разгрузочных работах на центральных складах.

Грузооборот железнодорожных дорог СССР составил в 1955 году 971 миллиард тонна-километров и пассажирооборот — 141 миллиард пассажиро-километров. Вся приведенная работа составила 1112 миллиардов приведенных тонна-километров. Для США эти данные составляли для 1955 года соответственно 910 и 46 и всего 956 миллиардов тонна-километров. Число занятых на перевозках на железных дорогах СССР составляло в 1955 году 1980 тысяч человек¹, а в США — 1071 тысячу². На одного занятого приходилось в СССР 562 тысячи тонна-километров, а в США — 896 тысяч.

Таким образом, на железнодорожном транспорте СССР выработка составила в 1955 году 63% к уровню США, в 1958 году — 75% и в 1959 году — около 80%.

Отставание СССР от США, несомненно на то что производственный аппарат железнодорожного транспорта в СССР используется лучше, чем в США (среднесуточный пробег локомотивов в грузовом движении в СССР на треть больше, чем в США, грузонапряженность на километр пути в 3,7 раза выше), объясняется многими причинами, наименее важными из которых являются следующие. В США закончен перевод локомотивного парка на тепловозную тягу; грузоподъемность вагонов выше, чем в СССР; высок уровень механизации погрузочно-разгрузочных работ, путевых и ремонтных работ. Надо также отметить неизмеримо более высокую интенсивность труда на железных дорогах США по сравнению с СССР, а также с западноевропейскими странами.

* * *

Все приведенные расчеты дают возможность исчислить средний уровень производительности труда в масштабе народного хозяйства СССР по отношению к США. Он составил в 1955 году 36%, в 1956 году — 38%, в 1957 году — 43%, в 1958 году — 44%. Дополнительные расчеты, включающие сопоставление производительности труда в оптовой торговле СССР и США³, показывают, что уровень производительности труда в народном хозяйстве СССР в целом составил в 1955 году 40% к уровню США, в 1956 году — 42%, в 1957 году — 45%, в 1958 году — 47—48%.

Приведенные расчеты не могут претендовать, конечно, на абсолютную точность. Но они вновь подтверждают правильность указаний нашей партии об огромных резервах роста производительности труда, таящихся в нашем социалистическом общественном строе. Приведение этих резервов в действие может и должно ускорить сроки решения задачи, поставленной В. И. Лениным, — превзойти все капиталистические страны по уровню производительности труда и тем самым окончательно доказать превосходство социализма над капитализмом.

¹ Транспорт и связь СССР, Госстатиздат 1957, стр. 22, «Statistical Abstract of the U.S. 1957», W. 1958, p. 561.

² Среднесуточные темпы роста производительности труда на железнодорожном транспорте США составили за 1960—1958 гг. 2,9% (см. «Economic trends and outlook», № 9, 10, 1959).

³ В США в оптовой торговле занято более 2 миллионов человек. Между тем опыт СССР, как в других социалистических странах, где осуществляется планирование торговли, показывает, что функции оптовой торговли могут быть сведены к складированию, сортировке, упаковке и сокращению числа занятых до нескольких десятков тысяч человек вместо миллионов.

Типовая методика определения экономической эффективности капитальных вложений и новой техники в народном хозяйстве СССР

В планировании развития народного хозяйства СССР особо важное значение имеет наиболее эффективное использование капитальных вложений, выделяемых на воспроизводство основных фондов, а также всемерное повышение экономической эффективности новой техники. В решениях XXI съезда КПСС указывается: «Коммунистическая партия придает первостепенное значение наиболее эффективным направлениям капитальных вложений, позволяющим при меньших затратах средств направлять производственные мощности и увеличивать выпуск промышленной продукции в наибольшее короткие сроки при резком увеличении производительности труда и снижении себестоимости продукции».

В интересах не только на основе решений партии и с учетом рекомендаций Всесоюзной научно-технической конференции по проблемам определения экономической эффективности капитальных вложений и новой техники разработана и рекомендована для использования в планировании типовая методика определения экономической эффективности капитальных вложений и новой техники в народном хозяйстве СССР.

Типовая методика разработана Институтом экономики Академии наук СССР при участии Научно-исследовательского экономического института Госплана СССР, Института экономики строительства Академии строительства и архитектуры СССР, Государственного научно-технического комитета СССР, ЦСУ СССР и Стройбанка СССР. Она обсуждена Президиумом Академии наук СССР и по его поручению согласована с Госпланом СССР, Госстроем СССР, Государственным научно-техническим комитетом СССР, ЦСУ СССР и Стройбанком СССР и одобрена Научным советом по проблемам экономической эффективности капитальных вложений и новой техники.

Настоящая типовая методика определения экономической эффективности капитальных вложений и новой техники предназначена для применения плановых органами, совнархозами, научно-исследовательскими и проектными организациями, производственными предприятиями и строительными организациями. Она содержит положения, которые носят общий характер для всех отраслей народного хозяйст-

ва. На основании этих положений должны быть разработаны отраслевые методики, учитывающие особенности отраслей промышленности, сельского хозяйства, строительства и транспорта.

Типовая методика исходит из того, что направление капитальных вложений по отраслям и видам производственных единиц их назначения и производственного назначения при преимущественной развитии промышленности производства осуществляется на основе применения балансового метода планирования. Вместе с тем выбор наиболее эффективных путей решения поставленных задач должен осуществляться с учетом экономической эффективности капитальных вложений.

Особое значение при определении эффективности капитальных вложений имеет фактор времени, так как «экономической соревнованием с капитализмом исключительно важны, жизненным вопросом являются вопросы сокращения времени, вопрос спроса на выполнение хозяйственных задач» (Н. С. Хрущев).

Расчеты экономической эффективности производятся при планировании капитальных вложений в прокटивлении объектов капитального строительства и внедрении новой техники:

- при выборе отрасли производства для удовлетворения определенной потребности народного хозяйства, когда имеется несколько отраслей, производящих одинаковую или взаимозаменяющую продукцию;
- при решении вопросов, связанных с комплексным развитием производственных районов и размещением новых предприятий, с координацией, концептированием и комбинированием производства;
- при определении наиболее правильного направления капитальных вложений в новом строительстве, реконструкции и расширении действующих предприятий и при исчислении мощности предприятий;

- при установлении сроков строительства объектов в целях их сокращения и разработки прогрессивных норм продолжительности строительства;
- при определении капитальных вложений на внедрение новой техники и при разработке вариантов новой техники — создание новых и улучшение выпускаемых видов продукции и методов ее подготовле-

ния, механизации, автоматизации производственных процессов и др.

Экономическая эффективность капитальных вложений выражается в количественном счите в повышении производительности общественного труда, то есть в снижении стоимости единицы продукции, с учетом фактора времени.

Точное определение экономического эффекта возможно только на основании исчисления стоимости. Ввиду того, что такое исчисление еще не ведется, при определении экономической эффективности капитальных вложений предложено использовать показатели цен и себестоимости, которые дают приближенное представление о действительном экономическом эффекте.

При расчетах экономической эффективности по народному хозяйству следует по возможности исчислять полные затраты живого труда, включающие труд для обработки.

Определение экономической эффективности капитальных вложений

Капитальные вложения представляют собой затраты на воспроизводство основных фондов. Они направляются на строительство новых, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих предприятий, строительство сооружений и других объектов производственного назначения, а также на жилищное, культурно-бытовое и коммунальное строительство (износ затраты на приобретение оборудования, машин, инструментов, инвентаризация, на внедрение новых технологических процессов), геодезоразведка, изыскательские, проектные, подготовительные и прочие капитальные работы и затраты¹.

При определении экономической эффективности капитальных вложений в объектах, создание которых связано с развитием сопряженных отраслей, следует учитывать не только капитальные вложения в данный объект, но и расходы для его функционирования. Например, если строится тепловая электростанция, то должны быть учтены капитальные вложения не только в электростанции, но и в топливную промышленность и транспорт в масштабе, необходимом для обеспечения электростанций топливом. Должен быть также учтен и эффект от капитальных вложений в эти сопряженные отрасли.

Рекомендуется ограничить круг сопряженных отраслей, учитывать лишь ближайшие, обеспечивающие проектируемый объект непрерывно вспомогательными элементами оборотных средств и связанные

со значительными капитальными вложениями.

При определении экономической эффективности капитальных вложений в производственные объекты необходимо также учитывать затраты для пополнения оборотных фондов или уменьшения их размера.

Капитальные вложения осуществляются в целях всесмерного роста общественного производственного потенциала, и экономическая эффективность измеряется достоинствами на их основе годовыми притоком чистого продукта. Показателем экономической эффективности всей суммы капитальных вложений в народное хозяйство является коэффициент общей (абсолютной) эффективности, представляющий собой отношение притока чистого продукта (стомость продукции за вычетом материальных затрат) к выдавшим его капитальным вложениям. При исчислении эффективности капитальных вложений в народное хозяйство вводятся отчетные данные о притоке чистого продукта с величиной введенных в действие капитальных вложений, вызвавших этот приток.

Кроме коэффициента общей (абсолютной) эффективности капитальных вложений, для определения эффективности капитальных вложений в предприятиях может быть применен коэффициент, полученный с использованием прямого метода, который показывает долю капитальных вложений в общем объеме притока чистого продукта (З_Р), который определяется отношением разности между годовой притоком предприятия в оголовых ценах (предприятия) и ее себестоимостью ко всем капитальным вложениям по формуле:

$$Z_R = \frac{U - C^*}{K},$$

где K — годовая продукция в оголовых ценах (предприятия);

C^* — годовая продукция по себестоимости;

K — общая сумма капитальных вложений (с учетом изменения величины оборотных фондов).

При планировании капитальных вложений отрасль производящего вспомогательного хозяйства, при выборе вариантов притока, в отдельные предприятия, при решении вопросов размещения промышленности, разработка мероприятий по новой телекоммуникации и др. необходимо изыскивать такие варианты решения хозяйственных задач, которые приводили бы к наибольшему росту производительности общественного труда. Во всех этих случаях необходимо оп-

¹ При определении эффективности капитальных вложений в производственные объекты затраты на жилищное, коммунальное и культурно-бытовое строительство не включаются, а учитываются отдельно.

$$Z_R = \frac{600 - 520}{400} = 0.2$$

ределять сравнительную экономическую эффективность проектных и плановых вариантов по отношению друг к другу и к действующим предприятиям, с изучением показателей эффективности капитальных вложений при заданном объеме производства.

Расчеты сравнительной эффективности капитальных вложений осуществляются путем сопоставления себестоимости продукции, удаляемых капитальными вложениями и выведенного срока окупаемости капитальных вложений; этот срок определяется сопоставлением дополнительных капитальных вложений (то есть их разности по различным вариантам) и экономии по себестоимости.

В случае, когда вариант дает более низкую себестоимость и экономию капитальных вложений, вопрос о сроке окупаемости дополнительных капитальных вложений не возникает.

При этом необходимо учитывать длительность строительства и срок ввода в действие объектов.

При определении экономической эффективности капитальных вложений в объемы непрерывного назначения основными показателями экономической эффективности являются удельные капитальные вложения с учетом обеспечения непрерывного роста потребностей общества.

В дополнение к основным стоимостным показателям эффективности капитальных вложений при выборе капитальных вариантов должны быть использованы также краткосрочные показатели, характеризующие производительность труда (выработка продукции на одного работника), расход топлива, энергии, сырья, материалов, использование оборудования и производственных площадей, применение прогрессивных строительных конструкций и т. д.

Система дополнительных технико-экономических показателей, специфических для отдельных отраслей, устанавливается в отраслевых методиках.

При расчетах сравниваемой экономической эффективности для выбора наиболее целесообразного варианта капитальных вложений необходимо сопоставлять полученные коэффициенты эффективности и сроки окупаемости дополнительных капитальных вложений с нормативными значениями этих показателей, которые устанавливаются дифференцированными по отраслям народного хозяйства и должны быть приведены в отраслевых методиках.

Нормативные коэффициенты сравнивательной эффективности, дифференцированные по отраслям, должны учитывать структуру фондов и особенности данных отраслей, темпы технического прогресса в них и достижение уровня передовой зарубежной технологии. Нормативные коэффициенты по отдельным отраслям в настоящие времена должны быть установлены не менее 0,15–0,3, что соответствует срокам окупаемости не более трех-четырех лет. Для отдельных отраслей (транспорт, энергетика) могут быть установлены более продолжительные нормативные сроки окупаемости, но не

более 10 лет (нормативные коэффициенты эффективности не менее 0,1).

Установление нормативных показателей экономической эффективности капитальных вложений в виде коэффициентов или сроков окупаемости не означает, что все объекты, дающие меньшую эффективность, должны быть отброшены. По другим соображениям охраны труда и улучшения его условий, могут быть приняты к строительству объекты, дающие меньшую эффективность.

Срок окупаемости, или коэффициент сравнивательной эффективности, капитальных вложений определяется путем сопоставления затрат на проектируемых и действующих предприятиях, видов новых технологий и проектируемых вариантов между собой по формулам:

$$\frac{K_1 - K_2}{C_1 - C_2} = T, \text{ или } \frac{C_1 - C_2}{K_1 - K_2} = \frac{1}{T} = E^1$$

где K_1 и K_2 — капитальные вложения по сравниваемым вариантам;

C_1 и C_2 — себестоимость годовой продукции по этим же вариантам;

T — срок окупаемости дополнительных капитальных вложений;

E — коэффициент сравнивательной эффективности.

При сопоставлении вариантов с различными объемами продукции суммы капитальных вложений и себестоимость годовой продукции по вариантам с меньшим объемом производства должны быть скорректированы до сопоставимого объема производства.

При сравнении нескольких вариантов (более двух) увеличивается количество и сложность расчетов, в этих случаях рекомендуется пользоваться следующими формулами.

Пример. Представлены два варианта проката стальной продукции (второй — механизированного) для выбора из них. Установленные нормативные показатели капитальных вложений (K) и себестоимости годовой продукции (C):

1 вариант — $K_1 = 1000$ тыс. руб.; $C_1 = 25 000$ тыс. руб. при себестоимости годовой продукции 35 000 тыс. руб. По второму варианту предусмотрено применение автоматических линий, что повышает сумму капитальных вложений до 30 000 тыс. руб., но обеспечивает более низкую себестоимость годовой продукции в 33 000 тыс. руб.

Срок окупаемости дополнительных капитальных вложений по второму варианту с применением автоматических линий в сравнении с первым составит:

$30000 - 33000 = 2000 = 2,5$ года, или коэффициент сравнивательной эффективности

$E^1 = 2,5 - 0,4 = 1,8$.

Сопоставленный полученный коэффициент 0,4 с установленным в данной отрасли нормативным коэффициентом 0,2, находим, что второй вариант экономически эффективнее первого.

по которым лучший вариант будет определяться наименьшей суммой затрат:

$$K_2 + T_2 \times C_2 = \text{минимум}, \text{ или } C_2 + E \times X_2 = \text{минимум}^1,$$

где K_2 — капитальные вложения во каждого варианте;

C_2 — себестоимость годовой продукции за год каждого же варианта;

T_2 — отраслевой нормативный срок окупаемости;

E — отраслевой нормативный коэффициент эффективности.

При сравнении вариантов, если они различаются по продолжительности строительства, должен быть учтен экономический результат от уменьшения или увеличения периода строительства и ввода в действие предприятия. Экономический результат от уменьшения или увеличения периода строительства исчисляется исходя из того, что строительство неизбежно находит свое применение в дальнейшем производственном и экономическом цикле КПСС, указывающим, что при разработке и внедрении новых технологических процессов, машин, механизмов, строительных конструкций необходимо исходить прежде всего из того, чтобы они удовлетворяли требованиям наиболее рационального и экономичного использования общественного труда, материальных и денежных средств, обеспечивают увеличение выпуска, повышение качества и снижение себестоимости продукции, рост производительности труда, легче и быстрее, с одновременным условием безотказности, ускорение и удешевление строительства, сокращение сроков окупаемости капитальных вложений по сравнению с лучшим из достигнутыми отечественной и зарубежной науки и техники.

Внедрение новых техники охватывает следующие технические мероприятия, превосходящие по своим техническим и экономи-

T — период времени в годах.

В случае, когда изменение периода строительства или разнотемпературность капитальных вложений составляет незначительное количество лет, коэффициент $K_{\text{ср}}$ может определяться по формуле простых процентов: $K_{\text{ср}} = 1 + ET$.

Особенности определения экономической эффективности новой техники

В переносе японского Планета ЦК КПСС указывается, что при разработке и внедрении новых технологических процессов, машин, механизмов, строительных конструкций необходимо исходить прежде всего из того, чтобы они удовлетворяли требованиям наиболее рационального и экономичного использования общественного труда, материальных и денежных средств, обеспечивают увеличение выпуска, повышение качества и снижение себестоимости продукции, рост производительности труда, легче и быстрее, с одновременным условием безотказности, ускорение и удешевление строительства, сокращение сроков окупаемости капитальных вложений по сравнению с лучшим из достигнутыми отечественной и зарубежной науки и техники.

Внедрение новой техники охватывает следующие технические мероприятия, превосходящие по своим техническим и экономи-

1 Пример. Сумма капитальных вложений в производство объекта (двухъярусный мост) по данному варианту определена в 20 млн. руб. По другому варианту предложено осуществить строительство объекта в две очереди, с капитальными вложениями первой очереди 15 млн. руб. и второй очереди — через три года — в 7 млн. руб. а всего 22 млн. руб., то есть на 2 млн. руб. больше, чем по первому варианту.

При сравнении вариантов следует затраты второй очереди прокладки к текущему моменту путем деления их на коэффициент $K_{\text{ср}}$. Нормативный коэффициент эффективности в данной отрасли (E) установлен в размере 0,15.

Коэффициент $K_{\text{ср}}$ в данном случае составляет по формуле сложных процентов $(1 + 0,15)^3 = 1,52$; по формуле простых процентов $1 + 0,15 \times 3 = 1,45$.

Исходя из этого, путем деления капитальных вложений второй очереди — 7 млн. руб. на коэффициент 1,52 (применив формулу сложных процентов) получаем величину капитальных вложений, приведенную к исходному моменту: 7 млн. руб. $\cdot 1,52 = 4,6$ млн. руб.

Таким образом, сумма приведенных вложений по второму варианту составляет 15 млн. руб. $+ 4,6$ млн. руб. $= 19,6$ млн. руб., или на 0,4 млн. руб. меньше, чем по первому варианту.

ческим показателям уже внедренную и действующую технику¹ как внутри страны, так и за рубежом.

а) создание новых видов и усовершенствование конструкций выпускаемых машин, механизмов, приборов;

б) модернизацию применяемого оборудования;

в) создание новых видов материалов, топлив и энергии;

г) улучшение физических и химических свойств параметров и ассортимента продукции;

д) унификацию и нормализацию типов, узлов, деталей продукции;

е) создание более совершенных типов зданий и сооружений; ж) новые технологические процессы, механизацию и автоматизацию работ и процессов, передовые методы организации производства, специализацию и кооперирование производства.

Все мероприятия по внедрению новой техники должны сопоставляться с лучшими аналогичными образцами зарубежной и отечественной промышленности. Правовая база, применение заочных курсов не дает правового соотношения цен, эти соотношения цен должны подвергаться анализу.

Экономическая эффективность внедрения новой техники определяется при помощи указанных выше стоимостных и натуральных показателей сравнительной экономической эффективности капитальных вложений.

Экономическая эффективность создания новых или усовершенствования существующих видов машин, оборудования, механизмов и других орудий производства определяется в масштабе единицы. Использование машины определяется снижением себестоимости продукции или работ, производимых с помощью этих орудий производства.

В случае удешевления изготовления этих орудий производства необходимо учитывать получаемый эффект как в производстве, так и в эксплуатации их, то есть у потребителей.

В случае удорожания орудий производства оно должно рассматриваться как дополнительные капитальные вложения потребителей и сопоставляться с снижением текущих затрат у потребителей.

При определении капитальной эффективности мероприятий по внедрению новой техники должны быть получены ответы на два вопроса:

1) каковы технические и экономические прогрессивно данные мероприятия и должны ли они быть принят к внедрению;

2) какова величина эффекта, который получит народное хозяйство от внедрения этого мероприятия в определенных конкретных условиях.

Для ответа на первый вопрос исходной базой для расчета должна быть: решенная имевшаяся техника, разработанная в проектах и аэробригадах, а также лучшая внедренная отечественная и зарубежная техника.

Для получения ответа на второй вопрос

приложенных к внедрению, должна определяться сравниваем с показателями заменимой техники. Если требуется внедрение в действие новой техники нет, необходимо произвести корректировку всех экономических показателей исходной базы с учетом их изменения к моменту внедрения новой технологии. В случае изменения объема производства для сопоставимости показателей проекта и показателей действующего производства в последние должны быть внесены коррекции, учитывающие изменение затрат основных средств в себестоимости, вызванные изменением объема выпуска продукции.

Мероприятия по внедрению новой техники и особенно мероприятия по механизации и автоматизации, как правило, осуществляются комплексом с увеличением объема производства, изменением выпускаемой продукции и ее качества, углублением специализации и кооперации и т. д. При этом необходимо, в связи с определенной экономической эффективностью этого комплекса проводить дифференцированный анализ экономической эффективности каждого мероприятия, входящего в комплекс, на основе указанных, даваемых в отраслевых методиках.

При определении экономической эффективности внедрения новых видов продукции или проектов новых технологических процессов в масштабе целых цехов (или других крупных подразделений) необходимо производить их сравнение по полной себестоимости продукции, включющей все затраты. При определении капитала мероприятия по улучшению технологических процессов на отдельных участках производства должно определяться изменение себестоимости только по тем статьям затрат, на которые влияет новая технологическая мероприятие, как в сторону их снижения, так и увеличения.

Исходя из коренной задачи — неуклонного роста производительности общественного труда, в расчетах себестоимости предпринимания следует учитывать не только же количество живого труда, но и экономию оплачиваемого труда, который с повышением технического уровня производства получает все большее значение.

Это особенно важно при определении эффективности механизации и автоматизации производства, связанных с сокращением численности занятых рабочими (живого труда) за счет внедрения средств механизации и автоматизации (современного труда).

Для определения экономии живого труда проектная трудоемкость производственной деятельности определяется с фактической производительностью по действующему технологическому процессу. В случае, если проект предусматривает рост производственной программы, показатели трудоемкости действующего производства должны быть скорректированы на проектный объем продукции. Равным образом эти показатели должны быть скорректированы, если действую-

щее производство находится в стадии освоения. Определение производственной затратной стоимости производится на основе тарифных ставок с учетом приработка изделий.

Определение экономии по основным материалам и покупным изделиям производится сравниванием проектных норм с нормами расходов в действующем производстве, а также сверхнормативные затраты в монтаже и наладке новых образцов оборудования, которым могут быть использованы для проконтролирования других объектов. В капитально-строительные расходы предпринятий должны устанавливаться в размерах, действующих приходящихся на отдельные виды материалов.

При изменении объема перевозок экономия (или удорожание) определяется по действующим тарифам на пересчетах.

В случаях, когда проект предусматривает значительное изменение затрат на отдельные материалы и изделия или на энергию и транспорт, цены и тарифы которых содержат налог на оборот, новым способом определения суммы экономии можно определяться затратами этих материалов, излияний, энергии и транспорта с добавлением средней нормы накоплений в данных отраслях.

Изменение затрат на накладные расходы необходимо рассчитывать не пропорционально основной производственной заработной плате (или прямым затратам в строительстве), а прямым путем по отдельным статьям.

При росте объема производства и результате внедрения нового технического мероприятия определяется относительная экономия затрат, выраженная в виде показателя, определенного на единицу накладных расходов. При значительном росте объема производства относительная экономия определяется путем составления проектной метки накладных расходов.

Сумма годовой экономии на ежегодных текущих затратах при проведении технического мероприятия должна определяться в проекте исходя из начисляемой себестоимости и предусматриваемого объема производства. При определении финансовой эффективности экономии после внедрения мероприятия она должна определяться в среднем за год в течение нескольких лет после осуществления технического мероприятия.

Экономическая эффективность новой техники должна определяться на всех стадиях проектирования и внедрения. На предпроектной и проектной стадиях она определяется в целях установления степени прогрессивности и эффективности предлагаемого технического решения, а поэтому она сравнивается с существующей лучшей техникой. На предстартовой стадии должен решаться вопрос о целесообразности проектирования этой новой техники.

При оценке выше выпускаемого оборудования затраты должны определяться по прейскуранту. Оценку выше не выпускаемого оборудования следует принимать по сметно-нормативной себестоимости завода с учетом количества (серийности) производимых агрегатов и нормы накопления. Во-

небжение чрезмерно высокой оценки оборудования, изготавливаемого в индивидуальном порядке, эта оценка должна производиться на основе имеющихся прототипов оборудования и корректировок к нему в сложности, вес, величине серий и т. д.

Первоначальные затраты на научно-исследовательские и проектные работы, а также сверхнормативные затраты в монтаже и наладке новых образцов оборудования, которым могут быть использованы для проконтролирования других объектов, в капиталово-затраты предпринятий. Амортизационные затраты владелец во сне. Стоимость проектно-инструментальных и опытных работ, отпускающихся непосредственно к大厦ому проекту, должна добавляться к сумме капитальныхложений.

При внедрении новой техники за действующее предприятие должен быть решен вопрос об основных фондах, не используемых в проекте новой техники. Если эти фонды (оборудование и т. д.) могут быть эффективно использованы на другом участке производства, то потеря от замены старого оборудования на новое предпринятие не имеет особых последствий. Иное же значение имеют затраты, связанные с невозможностью использования известно, неамortизированная часть их первоначальной стоимости должна окапитализироваться в связи с этим добавляться к сумме дополнительных капитальныхложений.

Настоящая методика предназначается также и для определения экономического эффекта на основе которого устанавливаются суммы кредитов и иных предоставляемых со стороны государства, научно-исследовательских, конструкторских, проектных, техногенезирующих организаций за разработку, производство и внедрение новой техники и новых технологических процессов, а также комплексной механизации и автоматизации.

При этом расчет экономического эффекта производится следующим образом:

- а) в тех случаях, когда подлежащее премированию техническое мероприятие не связано с капитальными вложениями или назначением величины основных средств, экономический эффект от проведения этого мероприятия определяется суммой снижения себестоимости годового объема выполненных строительных, транспортных и других работ.

- б) в тех случаях, когда подлежащее премированию техническое мероприятие требует дополнительных капитальных вложений или изменения величины основных средств, это должно быть учтено в общем величине экономического эффекта. Для этого необходимо использовать метод определения приведенных затрат по формуле $C + E_k$, указанной в настоящей методике. Полученная величина должна быть сопоставлена с аналогичной величиной по парижанту, с ко-

торами производится сравнение. Разность затрат по вариантам представляет собой величину экономического эффекта, по которому исчисляется сумма премирования. Аналогично производится расчет, если рассматриваемый вариант требует меньших капитальных вложений⁴.

Пример. При действующем процессе производства основные средства участка составляют 1000 тыс. руб., себестоимость годового выпуска продукции — 2000 тыс. руб.

Внесенено предложение по автоматизации участка, при котором основные средства участка потребуются в сумме 1500 тыс. руб., а себестоимость годового выпуска продукции составит 1750 тыс. руб.

На основе новой типовой методики соответствующими научно-исследовательскими и проектными организациями по поручению Академии наук СССР, Госплана СССР, министерств и ведомств СССР должны быть разработаны отраслевые методики, методики определения экономической эффективности механизации и автоматизации и др.

Сумма экономического эффекта при новом коэффициенте производительности труда в данный отрасль 0,2 определяется таким образом (в тыс. руб.): действующий процесс — $2000 + 0,2 \times 1000 = 2200$; по внесенному предложению — $1750 + 0,2 \times 1500 = 2050$; экономический эффект — 150 тыс. руб.

Вопросы организации оплаты труда

В КОЛХОЗАХ

Переход на денежную оплату труда и вопросы внутриколхозного планирования

(Из опыта колхозов Молдавской ССР)

В постановлении декабрьского Пленума ЦК КПСС (1959 год) указывается: «Опыт на опыт передовых колхозов, новаторов сельского хозяйства показывает, что необходимо предусмотреть лучшее использование техники, внедрение прогрессивных приемов в земледелие и животноводство с тем, чтобы обеспечить неуклонный рост производительности труда, снижение затрат средств и труда на единицу продукции и на этой основе досрочное выполнение заданных семилетки по каждому хозяйству». В новых условиях, когда на первый план выдвигаются вопросы повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции, возникает необходимость дальнейшего серьезного совершенствования организаций и оплаты труда в колхозах.

Одной из прогрессивных форм оплаты труда является денежная. Некоторый опыт подготовки к переходу на эту новую форму оплаты труда накоплен в колхозах Молдавской ССР. В 1958—1959 годах 38 колхозов республики учитывали и оплачивали труд колхозников по прямым денежным расценкам. Многие артели, в том числе все колхозы Лызловского, Бельянского, Страшенского и других районов, перешли на денежную оплату труда в 1960 году.

Практика показывает, что в процессе перехода на денежную оплату труда колхозы должны не только коренным образом изменить первичный учет затрат и оплаты труда, но и значительно улучшить планирование всей хозяйственной деятельности. Это вызывается тем, что денежная оплата по новому ставит ряд важных вопросов экономики колхозов. Создается возможность контроля рублем на всех участках производства, расценок и трудовых заменяющих единиц. В результате, колхозникам начальникам делают так, чтобы в государственных предприятиях, оплата труда гарантится на уровне установленных денежных расценок, распределение натуральной части доходов заменяется продажей продуктов за деньги по установленным самими колхозами ценам.

При подготовке перехода на денежную оплату труда важнейшее значение имеет разработка прогрессивных норм выработки, рассчитанных на выполнение их большинством колхозников. Практика показывает,

что без прохождения этой работы невозможно правильно планировать затраты труда, организовать крепкую финансовую базу колхоза, создать более условные денежной оплаты. До настоящего времени колхозы действуют на копейочно-рублевых, денежно-разрядных тарифных сетках и применяемые нормы выработки 1948 года, а в животноводстве — применяемые нормы выработки 1954 года. Со временем разработки этих норм изменились технологический процесс, увеличилась механизация, появились новые работы, повысилась квалификация работников. В связи с этим работы по I, II и некоторым другим разрядам применяются рядом, а ряд работ по не имеет разряда. Это, например, в колхозе «Вишнеградский» Теленештского района, в котором был проведен анализ действующих норм выработки в третьей, наиболее крупной тракторно-комплексной бригаде.

Разряд работ	Расчетная в трудах	Количе-ство работ
I	0,5	3
II	0,75	4
III	1,00	86
IV	1,25	479
V	1,50	233
VI	1,75	20
VII	2,00	16
VIII	2,25	6
IX	2,50	23

Учитывая это, колхозы, перешедшие на денежную оплату, пересматривают количества норм и сокращают количество разрядов. В частности, в колхозе «Вишнеградский» целесообразным переходом работы I, II и VIII разрядов в другие, количество разрядов сократить до шести. Уменьшение числа разрядов упрощает планирование и учет затрат труда и расчеты с колхозниками и является необходимым при подготовке к переходу на денежную оплату.

Возникает также необходимость изменить соотношение расценок первого к последнему разряду в сторону уменьшения. Колхозы республикан, исходя из существующей практики в сельхозе, как правило, устанавливают соотношение низшего разряда к высшему, как 1:2. На все копно-ручные работы применяются тарифные коэффициенты и дневные ставки по соответствующим разделам:

Разряд	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
Тарифные коэффициенты	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0		

Оплата труда трактористов комбайнера производится по дополнительным разрядам. Для работ на колесных тракторах применяется разряд VII, тарифный коэффициент — 2,9, на гусеничных тракторах — 3,0, а при работе на комбайнерах — соответственно VIII и 3, на тракторах C-80 и самокатных комбайнерах — соответственно IX и 4,6.

В продуктивном животноводстве избавление целесообразным оказалось установление расценок за количество продукции и природы и отката от многих других показателей. Такой подход делает оплату более простой и понятной для колхозников, упрощает планирование и учет затрат и оплаты труда.

В Орловском и других районах расценки при переходе к денежной оплате труда разработаны на основе сложившихся норм выработки передовых колхозов единные для колхозов района нормы выработки. Сейчас единные нормы выработки разрабатываются в Бельцком, Лазовском и некоторых других районах. Но как бы ни были хорошо составлены средние примерные нормы, они никогда не будут точно соответствовать конкретным условиям того или другого хозяйства. Навсегда обновленная норма выработки может быть установлена только путем специального наблюдения за производством на каждом прошлом труда нескольких колхозников. С этой целью Министерство сельского хозяйства Молдавской ССР организовало курсы техников-нормировщиков колхозов.

После пересмотра норм выработки и расчетов в трудахах в колхозах составляются планы приватных затрат трудовой — по соответствующим разделам производственных занятий бригад, ферм, подсобных предприятий, а также по капитальному строительству, капитальному ремонту автомобилей. Во всех работах по планированию нормы перехода на денежную оплату труда колхозы исходят из того, что наиболее простым и понятным для колхозников методом перехода от труда к оплате денежным расценкам является предварительная денежная оценка труда. Это позволяет простым пересчетом перевести расценки в трудахах в денежные.

Опыт колхозов показал, что при планировании размера денежной расценки следует исходить из финансовых возможностей колхоза. Поэтому вполне естественно, что в колхозах расценки по своему размеру от-

личаются. Например, в колхозах Одесского района на копно-ручные работы I разряда установлены денежные расценки от 5 до 12 рублей; за работы, отнесенные к самому высокому, VI разряду — от 10 до 24 рубля.

Определение расценок базируется на: 1) расчетах возможной оплаты единиц труда (затраты налога); 2) расчетах затрат труда за последние три года (в зависимости от развития общественного хозяйства и последние годы); 3) необходимости распределения в конце хозяйственного года между копно-ручными бригадами части чистого дохода для создания материальной заинтересованности колхозников, бригад и ферм в выполнении и перевыполнении копно-ручных заданий. В некоторых колхозах, за счет чистого дохода предусматриваются определенные суммы для осуществления текущего премирования за высокие показатели работы, ее качества и т. д.

Определению возможного уровня оплаты труда на планируемый год предшествует составление месечных планов производства и реализации продукции, расчет приведения продукции в денежных выражениях по источникам реализации, сводный план денежных поступлений, план денежных расходов и отчислений в общественные фонды колхоза, а также план покрытия денежных расходов и отчислений. Применяемая в настоящий период приходо-расходная смета по кварталам не может отразить финансового состояния хозяйства на месечном уровне. Следовательно, в месечных планах определяются только по колхозу в целом в соответствии с размерами, предусмотренным Указом Совета министров и рекомендациями постановлениями правительства. В плане денежных расходов и отчислений записываются все строки за исключением 4-й строки «Оплата труда», так как размер денежной расценки труда еще не определен. Для его установления предварительно определяется: сумма непосредственно денежного фонда оплаты труда и стоимость продукции, которая будет произведена колхозниками. Правильное планирование этих двух показателей является практическое значение, особенно для тех аграрных организаций, которые предвидят выдавать только основную часть заработка, оставляя другую его долю для покупки колхозниками продуктов во втором полугодии.

Сумма денежного фонда оплаты труда из планируемого года определяется сопоставлением денежных затрат и расходов по данным плана денежных расходов и отчислений (без оплаты труда) с денежными поступлениями по единой складчине денежных поступлений колхоза (без денежной вычетки от затраты прихода колхозников в счет зарплаты). Так, например, сумма денежных поступлений на 1959 год предусматривалась в колхозе «II съезд КП Молдавии» в сумме 4415 тысяч рублей, денежные расходы и отчисления — 2676 тысячи рублей (без оплаты труда). На денежный фонд оплаты приходится 1739 тысячи рублей (4415 тысяч рублей минус 2676 тысяч рублей). Количество запланированных трудодней на 1959 год — 224,5 тысячи (без трудодней по капитальным вложениям), которые оплачиваются за счет земельных

фондов). Делением денежного фонда оплаты труда на количество трудодней определяется возможная плановая денежная оплата одного труда. Плановые расчеты по распределению продукции показали, что колхоз может выплатить на один трудодень в среднем 0,55 рублей, или 250 гривен подсобникам. Длительность времени оплаты труда за последние три года в колхозе «II съезд КП Молдавии» анализ показал, что оплата труда должна была быть выше указанного уровня.

На основе всех этих расчетов правление колхоза установило денежную ставку — оплату бывшего труда — 6 рублей в деньгах, 2 килограмма пшеницы и 250 гривен подсобникам. Натуральная выдача земельных участков в артиках: 1 килограмм пшеницы — 75 квадратных метров, 1 килограмм ячменя — 72 квадратных метра, 1 килограмм подсолнечника — 52 квадратных метра. Оплата денежной расценки на бывший трудодень в натуральную выдачу по приходам в колхозе начес составляла 8 рублей — для передела труда в денежные расценки. Денежная расценка 8 рублей является минимальным гарантированным заработком в расчете на норму выработки, за которую ранее начислялись один трудодень. Денежная часть оплаты (6 рублей) выдается ежемесячно, на 2 рубли из которых покупается продукция.

В колхозе «II съезд КП Молдавии» колхозники, кроме выработки продукции каждого месяца могут покупать продукцию каждого месяца (созданы необходимые переходные производственные фонды). В остальных аграрных республиках, как правило, продукция продается в счет заработка после уборки урожая в процентных соотношениях к денежной расценке бывшего труда (например, в 25%). Министерством колхозников норма продажи увеличена.

В ряде колхозов для облегчения перехода на денежную оплату, начиная применяться существующие деления на группы по 9 разрядам, в том их сокращают в расценки в трудахах заменяются денежными. Примером в этом отношении может служить колхоз «Ваша Ноу» Телешинского района. Разработана соответствующая шкала.

Разряды работ	Расценки за норму	
	старые	новые
I	—	0,50
II	—	0,75
III	I	1,00
IV	II	1,25
V	III	1,50
VI	IV	1,75
VII	V	2,00
VIII	—	2,25
IX	VI	2,50

Приведенной таблицей удобно пользоваться. Если, например, у хлебозавода, имеющего 0,5 гектара огорода, относящуюся к I разряду работ (размером в III), начисляется один трудодень, то сейчас начисляется 8 рублей, за проправление 1,5-тонны семян начисляются 1,5 трудодня (III разряд работ), теперь — 12 рублей. В животноводческом хозяйстве установлена за единицу продукции. Например, дневная за каждые 100 литров молока и за числящиеся летом один, зимой — два трудодня; теперь соответственно выплачиваются 8 рублей и 16 рублей и т. д.

Остальным работникам денежные расценки или оклады установлены путем пересчета трудинской в дневную. Это наиболее простой и понятный для колхозников путь перехода от трудинской к денежной оплате. Но он обязательно предполагает пересчет норм выработки. В этом отношении необходимо исходить из постановления декабрийского Пленума ЦК КПСС (1959 год), в котором указано, что «переход к денежной системе оплаты труда в сельскохозяйственном производстве, повышения квалификации колхозников, улучшения организации труда необходимо систематически пересматривать и устанавливать более прогрессивные нормы выработки и расценки оплаты труда в колхозах, подобно тому, как это делается на промышленных предприятиях».

Заключительным этапом установления денежных расценок является расчет дневных зарплаток колхозников, работающих в различных отраслях. Многие колхозы, расположенные, например, в колхозе «Богданович» Шосткинского района Сумской области, следят за соотношением денежных зарплаток (в %): пелеводство — 100, строительство — 120—125, животноводство — 130—150; мастерские — 125—130, автотранспорт — 145—160. Для исчисления дневного зарплаты колхозников, занятых в различных отраслях, отбираются несколько добровольно работающих колхозников. Выполненные ими работы оплачиваются по новым расценкам. Уровень зарплаток колхозников различных отраслей регулируется снижением или повышением денежных расценок.

В многих колхозах распределение руко-водства, начальству и специалистам устанавливаются денежные расценки за единицу про-дукции. Для этого пансионный фонд оплаты труда делится соответствующим процентным соотношением стоимости (при государственных закупочных ценах) всех видов производимой продукции на количество продукции и по каждому виду устанавливаются денежные расценки. Колхозы распределяют, индивидуально денежную оплату руководящим составом и специалистами, ежемесячно выплачивающим от 50 до 80% установленных должностных окладов, остаточное — в конце года. Колхоз Оле-

нештского района и некоторые селькохозяйственные артели Дубоссарского района 25% оклада выплачивают после окончания сельскохозяйственного года и в зависимости от выполнения колхозом пяти показателей — общетрудовых перед государством по продаже продукции, задания по производству всей продукции по государственным закупочным ценам, плана производства важнейших видов продукции и плана развития поголовья животноводства, плана денежных расходов, заданий по снижению себестоимости продукции. Невыполнение одного из показателей влечет за собой снижение оплаты на 5%.

Фонд оплаты труда планируется по каждой культуре, виду скота и т. д. в по-межевом разрезе по каждой производственной единице. Контроль за расходованием этих средств — важнейшая задача правления колхозов. Во многих селькохозяйственных школах (школах земли оплаты) (исключение допускается с разрешением правительства) практикуются за счет изысканий. Например, в колхозе «НП им. КП Молдавии» пересадок линий оплаты труда уделяется с заработка бригадиров и учетчиков бригад, так как они начисляют зарплаты.

После определения фонда оплаты труда составляется план покрытия денежных расходов (включая и оплату труда) и отчислений колхоза. Этот план на месяц строится следующими показателями: расходы в отчисления (запасы на конец периода), денежные поступления (в том числе из государственных организаций), остаток средств (+, —), покрытие недостатков средств переходящим фондом и краткосрочным кредитом, остаток средств на конец месяца. Практика показывает, что текущие денежные поступления и авансы заготовительных организаций не покрывают все расходов и отчислений колхозов. Недостаток денежных средств покрывается за счет изысканий переходящего фонда оплаты и краткосрочных кредитов Госбанка на производственные цели.

Для обеспечения бесприбейкой, ежемесячной выплаты заработка колхозы создают необходимую сумму резервного денежного фонда оплаты труда. Так, например, колхоз «НП им. КП Молдавии», имел в своем распоряжении 420 тысяч рублей переходящего фонда, в 1959 году обеспеченную регулярную выплату заработка колхозникам с 10 по 20 число каждого месяца. В результате этого в колхозах изыскивались дополнительные, за пределы нормы колхоза, приходилось принимать дополнительные меры в изыскании денежных средств для выплаты в срок заработка.

Н. Пискученко
(г. Белцы)

Определение экономической эффективности капитальных вложений и новой техники по отраслям

Опыт исчисления экономической эффективности капитальных вложений в развитие железнорудной промышленности ССР

Осуществление измененной семилетним планом программы выплавки чугуна и добычи руды потребует как максимального использования действующих производственных мощностей, так и значительного расширения строительства. При общем росте государственных капитальных вложений в народное хозяйство за 1959—1965 годы в 1,8 раза по сравнению с 1952—1958 годами капитальные вложения в черную металлургию за этот период возрастут в 2,4 раза, в том числе в железнорудную промышленность — в 2,8 раза.

На строительство предприятий черной металлургии текущей семилетней программы предполагается вложить 100 миллиардов рублей. На этот период намечается разработка новых мощностей по добыче топливной железной руды на 124,6 миллиона тонн. Рациональное использование этих средств, позволяющее обеспечить опережающее развитие и создание устойчивой сырьевой железнорудной базы черной металлургии, как первого этапа металлического производства, приобретает важнейшее народнохозяйственное значение.

Эффективность капитальных вложений в железнорудную промышленность определяется прежде всего ее значением для развития чистой металлургии, являющейся одной из важнейших основ индустриализации страны. Однако для оптимального решения задач, поставленных перед железнорудной промышленностью, необходимо осуществить справедливую оценку эффективности капитальных вложений в отдельные бассейны и предприятия.

Одновременное строительство рудников на базе всех выявленных в стране железнорудных месторождений приведет к значительной экономии в затратах времени на строительство, тем более же это не вызывает интересов народного хозяйства. Справедливая оценка эффективности капитальных вложений в отдельные бассейны и предприятия должна выявлять целесообразность и очередность строительства, чтобы обеспечить в минимальные сроки быструю темпу роста производства при снижении затрат общественного труда как на строительство, так и на эксплуатацию. Важнейшими формами проявления эффективности капитальных вложений являются снижение стоимости строительства и удельных капитальных затрат, рост производительно-

сти труда как в процессе строительства, так и в эксплуатации, облегчение быстрого ввода в эксплуатацию продукции, снижение стоимости производимой продукции и повышение качества продукции и рентабельности производства. Эти показатели являются общими для всех отраслей народного хозяйства.

Однако при оценке эффективности капитальных вложений в развитие железнорудной промышленности на основе этих показателей необходимо учитывать ряд особенностей этой отрасли. В отличие от других отраслей промышленности, в которых строительство и эксплуатация ведется в срочках, отвечающих потребностям горнодобывающих предприятий, (отдельного шахтного поля, горизонта) ограничивается размерами запасов полезного ископаемого. Переход к отработке нового шахтного поля, горизонта участка требует дополнительных капитальных вложений на поддержание действующих мощностей предприятий. Приведенные расчеты по Криворожскому бассейну показали, что только за 1955—1957 годы на эти цели было израсходовано 164 миллиарда рублей, что составляет более 30% всех капитальных вложений.

На экономическую эффективность капитальных вложений в горнодобывающую промышленность большое влияние оказывают природные и другие условия, основные из которых: а) качество и количество запасов; б) условия залегания и мощность рудного тела; в) физико-минерологический и химический состав руды, определяющий технологию ее переработки; г) месторасположение сырьевых ресурсов по отношению к металлическим заводам и топливным базам; д) экономические условия района разработки и месторождения и т. д.

Все эти факторы могут влиять на оценку эффективности капитальных вложений в различные и часто противоположные направлениях. Так, например, Яловецкое месторождение КМА имеет большие запасы и высокое качество руд (содержание железа более 60%), но эти руды залегают на большой глубине (450—700 метров) и в сложных гидрогеологических условиях. Криворожские же железные месторождения залегают на поверхности и могут быть разработаны только открытым способом, при незначительных коэффициентах искривления, но содержание железа в них составляет примерно 35%, и они требуют предварительного обра-

гашения. Поэтому для сравнительной оценки эффективности капитальных вложений в освоение отдельных месторождений необходимо ввести факторы привести к более общим синтетическим экономическим показателям.

Такими сравнительными синтетическими показателями являются:

- а) затраты общественного труда на производство продукции;
- б) общие и удельные капитальные затраты;
- в) сроки осуществления строительства и ввода в эксплуатацию.

Затраты общественного труда на производство продукции на данной стадии учета и планирования отражаются в ее себестоимости. Однако для определения оценки эффективности капитальных вложений в строительство того или иного рудника неизбежно ограничиться определением себестоимости тонны руды или тонна-процента железа в руде.

В зависимости от качества и физико-химических свойств руды, условий залегания рудного тела и расположения месторождения по отношению к металлургическим заводам, угольным базам и другим факторам себестоимость чугуна, выплавляемого из руды, может сильно отличаться. Поэтому для сравнительной оценки эффективности капитальных вложений не обязательно исходить из указания В. И. Ленина об учете при размещении промышленности: «...найменьшей потери труда при переходе от обработки сырья ко всем последовательным стадиям обработки, полуфабрикатов и т.д. до получения готового продукта».

Условия эксплуатации месторождения могут в период его разработки значительно изменяться. По мере истощения выработки при открытых работах может изменяться коэффициент вскрытия. В зависимости от изменения мощности рудного тела возможен переход к другой системе разработки. Зачастую изменяется содержание в разрабатываемых рудах и т. д. Все это может привести к значительным изменениям в затратах на производство продукции в различных периодах эксплуатации. Поэтому при оценке эффективности капитальных вложений в освоение отдельных месторождений полезно исходить из недостаточно ограниченной к моменту достижения проектной мощности. Она должна быть определена за весь или достаточно продолжительный срок эксплуатации месторождения.

В ряде случаев себестоимость не может в достаточной степени характеризовать действительные затраты общественного труда. Себестоимость не включает затрат труда на создание прибавочного продукта. Кроме того, в связи с особенностями генерирования материальных затрат, включаемых в себестоимость, могут значительно отличаться от своей действительной стоимости.

Особенно важно учитывать соотношение

затрат живого и общественного труда, когда исследуется эффективность капитальных вложений по внедрению новой техники и механизации процессов. Рассмотрим в качестве примера вопрос об эффективности замены ручного труда механизированными для осуществления транспортных операций на руднике.

Показатели	Механизированная откатка	Ручная откатка
Объем капитальных вложений (тыс. руб.)	1000	200
Объем перевозок в год (тыс. т)	1000	1000
Себестоимость перевозки 1 т (руб.)	0,95	1
Общая себестоимость перевозок (тыс. руб.)	950	1000
В том числе: зарплатная плата	150	800
Норма прибавочного продукта (%)	75	75
Затраты труда на создание прибавочного продукта (руб.)	112,5	600
Общая стоимость перевозок (тыс. руб.)	1062,5	1600
Срок окупаемости дополнительных затрат (лет)	—	—
исходя из себестоимости	16	—
исходя из стоимости	1,5	—
Потребности в рабочей силе при среднегодовой зарплате 9 тыс. руб. (человек)	15	89

Если исходить из себестоимости перевозок, то капитальные вложения на механизацию окунутся только через 16 лет. Если же учитывать стоимость вскрышных, исходя из стоимости, то срок окупаемости сокращается до 1,5 года.

Производительность труда при механизированной откатке в 6 раз выше, чем при ручной, в результате чего потребность в рабочей силе снижается с 89 до 15 человек. Поэтому несмотря на то, что капитальные вложения по сравнению с механизированной откаткой в 5 раз больше, чем при ручной, а себестоимость перевозки почти одинакова, — вариант механизированной откатки должен быть признан более эффективным.

При сравнительной оценке экономической эффективности необходимо учитывать

не только себестоимость готовой продукции, но также ее состав и структуру для приведения ее по возможности в соответствие действительным затратами общественного труда. В тех случаях, когда в материальных затратах имеются производственные запасы, неизмененные или занесенные ценами, необходимо прокорректировать также размер материальных затрат.

Размер капитальных затрат на осуществление строительства определяется в себестоимости продукции через amortизацию, однако для народного хозяйства немаловажное значение имеет общая сумма средств, отвлекаемых на строительство и используемых в дальнейшем.

При оценке эффективности капитальных вложений в горную промышленность экономический интерес представляет как первоначальный размер капитальных затрат до достижения проектной производительности, так и размер затрат на облагораживание или обогащение, или на выработку золота месторождений. В отличие от других отраслей народного хозяйства в горнорудной промышленности удельные капитальные вложения могут определяться не единицей запасов полезного ископаемого или на единицу годовой продукции. Однако расчет удельных капитальных вложений правильнее производить не на единицу запасов полезного ископаемого, но на годовую производительность предприятия, как это делают в горнорудной промышленности, так как горнорудные концерны получают максимум при доходах на вложенные средства в каждую единицу времени; в то время как для металлургии необходимо учитывать качество продукции. Таким образом, для горнорудной промышленности, где производится товары, при которых получаются пассивные фонды шлаков, представляющие собой высококачественные удобрения. Все эти условия уменьшают потребность в капитальных вложениях за счет транспортного строительства и позволяют отнести часть капитальных вложений на попутную продукцию.

Подсчет капитальных вложений по народнохозяйственному методу позволяет, таким образом, учсть эффективность той или иной стройки, исходя из возможности ее комбинирования, а также комбинирований производств.

В настоящее время геологоразведочные работы, связанные с разведкой запасов полезных ископаемых, осуществляются с учетом средств государственного бюджета и при расчете общих удельных капитальных вложений не учитываются. Мы полагаем, что эти капитальные вложения также должны учитываться при оценке эффективности строительства. Основными показателями для сопоставления капитальных вложений и себестоимости является коэффициент эффективности и срок окупаемости.

Важным показателем для сравнительной оценки эффективности капитальных вложений, по нашему мнению, может служить также рентабельность. Для этой цели уровень рентабельности, как мы полагаем, должен определяться не по отношению к себестоимости, а по отношению к необходимым капитальным вложениям.

Уровень рентабельности, определяемый этим методом, характеризует экономическую эффективность капитальных вложений. Их исходя из размера капитальных затрат, себестоимости, объема производства и качества продукции, учитываемой через оптовую цену.

Существенным фактором, определяющим эффективность капитальных вложений, являются сроки строительства и освоения того или иного месторождения или время осуществления затрат на строительство.

Задержка сроков строительства ведет к задержке выдачи стране необходимой продукции. Когда рассматривается вопрос эффективности капитальных вложений в железнодорожную промышленность, необходимо учитывать, что ее развитие определяет развитие металлургической промышленности, а последние определяют строительство новых объектов в стране. Поэтому фактор времени может превысить значение дополнительных материальных затрат, необходимых для ускорения развития железнодорожной базы.

Предприятие и способ разработки	Капитальные затраты на 1 тонну чугуна (в руб.)		Рентабельность % по отчислению	Срок окупаемости (год)
	всего	в том числе в рудную базу		
Действующие рудоуправления Кривого Рога с подземной добычей богатых руд	2076	106,6	100,0	+ 17,7 + 2,7 —
Горнообогатительные комбинаты Кривого Рога с открытой добычей бедных руд	2160	281,6	89,5	+ 31,4 + 4,2 2,5
Лебединский и Михайловский карьеры КМА с открытой добычей богатых руд	2267	312,6	89,3	+ 31,6 + 4,0 5,5
Яковлевский рудник КМА с подземной добычей богатых руд	2253	430	91,1	+ 29,3 + 3,84 6,1

Капитальные затраты на тонну чугуна определены с учетом угольной и рудной базы, обогащения и металлургических заводов. Себестоимость чугуна установлена расчетным путем в зависимости от качества металлоизделий и затрат на металлургическом переделе в условиях одного завода (Сталинский металлургический завод имени Сталина), без учета транспортных расходов. Срок окупаемости определены по средним показателям рудоуправления Кривого Рога.

Исследование показало, что из наиболее высокую эффективность капитальных вложений имеют горнообогатительные комбинаты Кривого Рога с открытой добычей бедных руд и карьеры КМА с открытой добычей богатых руд, а также Яковлевский рудник с подземной добычей богатых руд.

Анализ фактических и проектных данных позволяет сделать вывод, что для бесперебойного обеспечения всех возрастающих потребностей металлургических заводов и центра страны в железной руде

необходимо развитие железнодорожной промышленности Кривого Рога и Курской магнитной аномалии осуществлять в направлении форсированного строительства комбинатов с открытым способом разработки месторождений богатых и легко обогащаемых бедных руд, а также расширения добычи богатых руд подземным способом.

Результаты оценки эффективности капитальных вложений в ведение работ на месторождениях данной отрасли промышленности должны быть использованы для составления перспективных планов ее развития. Для этих целей экономическая эффективность капитальных вложений должна быть определена по возможностям по всем месторождениям соответствующей отрасли. На основе такой сравнительной оценки эффективности капитальных вложений составляются технико-экономические доклады (ТЭДы), в которых, исходя из перспективной потребности народного хозяйства в данном виде сырья и эффективности капитальных вложений в отдельные

объекты, определяются очередность их строительства и производительность в первоначальном плане, утверждаемом высшим органами государства.

В результате проведения разведочных работ, изменения транспортных, энергетических и других условий того или иного района сроки в масштабах строительства отдельных объектов могут быть изменены.

В планы строительства могут быть внесены новые или исключены ранее намеченные объекты. Но это не уменьшает необходимости проведения сравнительной оценки эффективности капитальных вложений, обеспечивающей очередность освоения отдельных месторождений с наибольшим эффектом для народного хозяйства.

Ф. Барсуков, С. Рачковский

Особенности определения экономической эффективности новой техники в лесозаготовительной промышленности

Лесозаготовительная промышленность является одной из наиболее интенсивно развивающихся отраслей промышленности. В 1959 году на лесозаготовках страны было занято 1,3 миллиона рабочих, что составляет 8% всех рабочих промышленности СССР.

В настоящее время десигнативальная промышленность достигла высокого уровня механизации большинства основных операций. В 1956 году уровень механизации на леспромхозах РСФСР на валке и раскрыжке леса составил 77%, на подвалке — 90%, на вывозке — 91%, на погрузке на верхних складах — 77%, на погрузке на нижних складах — 51%.

В последние годы на лесозаготовках внедрено большое количество новой техники: трелевые и гусеничные тракторы ТДТ-40, ТДТ-60, С-100; консольно-ковшовые краны, башенные краны, телевозы, полуавтоматические линии на раскрыжке и разделке хлыстов и т. п. Доля общепромышленного труда в себестоимости древесины в 1956 году составила 10%. Вместе с тем и удельные капитальные вложения на кубометр древесины в текущем семестре в лесозаготовительной промышленности будет направлено около 20 миллиардов рублей капитальных вложений. Это во многом свидетельствует о важности повышения экономической эффективности капитальных вложений на лесозаготовках.

Исклучительное значение в этом вопросе приобретает правильная методика определения экономической эффективности новой техники в лесозаготовительной промышленности. Правильная методика определения эффективности капитальных вложений на лесозаготовках, что подразумевает, что цифра на сравнительной промышленности предполагает свои требования к методике определения экономической эффективности новой техники на лесозаготовках.

Сравнение лесной промышленности состоит в том, что годовой объем производственных предприятий определяется в том числе и техническими возможностями, но и от наличия лесосечного фонда и экономики целесообразного срока эксплуатации прилегающего лесного массива.

В отраслях промышленности, где объем производства и производительность труда измеряется натуральными показателями,

вместо показателя «выпуск продукции на рубль капитальных вложений», по нашему мнению, целесообразнее применять показатель удельных капитальных вложений. В лесозаготовительной промышленности таким показателем являются капитальные вложения на кубический метр древесины. Этот показатель позволяет определять движимку удельных капитальных вложений и производить их сравнение по различным предприятиям вне зависимости от изменений в структуре цен на капитал и самой лесной промышленности.

Правильное определение объема капитальных вложений в результате внедрения новой техники является условием достоверного выражения экономической эффективности новой техники. Определение величины капитальных затрат при внедрении новой техники на лесозаготовках отличается от определения этих затрат во многих других отраслях промышленности: во-первых, в лесозаготовительной промышленности и в жилищно-коммунальном хозяйстве и во-вторых, в сравнении затратом на увеличение оборотных средств. Жилищно-коммунальное хозяйство в лесозаготовительных предприятиях всецело определяется производственной деятельностью леспромхозов. С прекращением деятельности лесозаготовительного предприятия большая часть жилищно-коммунального хозяйства обесценивается и не может быть использована. Убыток по жилищно-коммунальному хозяйству в леспромхозах отпадает от большинства других отраслей промышленности, кроме, возможно, сельского хозяйства. На одном рабочем в лесозаготовительных предприятиях затрачивается 16 тысяч рублей капитальных вложений в жилищно-коммунальное хозяйство. Внедрение новой, более производительной техники и технологических процессов на лесозаготовках, способствуя сокращению численности рабочих при возрастающих объемах вывозки, ведет к большой экономии капитальных вложений, на жилищно-коммунальное хозяйство.

С другой стороны, лесозаготовительная промышленность не является материально-вещественным производством. Технические изменения не оказывают сколько-либо ощущимого влияния на единовременные затраты в оборотных средствах материалов, топлива

и т. п. В связи с внедрением новой техники изменений в издавленном производстве также не наблюдается. Поэтому учет изменения потребности в оборотных средствах как разновидности единовременных затрат в результате внедрения новой техники для лесозаготовительной промышленности, не является характерным и их учитывать в капитальных затратах не следует.

Основное место в системе показателей, определяющих целесообразность внедрения новой техники, являются облегчение условий труда и обеспечение техники безопасности. На лесозаготовках в последнее время сделаны существенные успехи в механизации производства. Однако еще весьма значителен объем ручных работ. К тому же специфичность предмета труда и условий работы делают труд лесозаготовителей рабочим весьма тяжелым. Поэтому для лесозаготовительного производства особое значение имеет облегчение условий труда. Современная механизация лесозаготовок еще далека от решения этой важной задачи. Облегчение условий труда является весьма важным показателем прогрессивности новой лесозаготовительной техники. Между тем этому показателю при создании новой техники на лесозаготовках не всегда уделяется должное внимание.

Характер лесозаготовительного производства предъявляет ряд таких требований к технике на лесозаготовках, как конструктивная прочность, простота в управлении, универсальность применения, маневренность, большой запас мощности.

Лесозаготовительное производство характеризуется большим различием в производительности склада и транспорта, что подтверждает влияние на экономическую эффективность новой техники: состав наследственности, запас ликвидной древесины на гектар, рељеф, грунтовые условия и т. п.

При выборе вариантов сравнения нельзя ориентироваться только на средние природные условия, а следует пытаться экономическую эффективность новой техники в различных природных условиях: Сибирь, Дальний Восток (крупномерные насаждения), Урал (средние насаждения и горный рељеф); Северо-Европейская зона с мелкими объемами древостоков, равнинной и заболоченной местностью; центральные районы с ограниченными запасами древесины и горные районы. Так, трелевочный трактор Т-140Л в лесосаживаниях со средними объемами хлыста до 0,75 кубического метра оказывается экономически неэффективным по сравнению с трелевочными тракторами ТДТ-40, ТДТ-60 и С-80. И наоборот, при использовании трелевочного трактора Т-140Л на трелевке леса со средним объемом хлыста 0,75–1 кубический метр на расстояние 0,5 и более километров достигает рост производительности труда на трелевке древесины на 57% по сравнению с трактором С-80 и на 37% по сравнению с С-100; сравнительная себестоимость снижается соответственно на 16% и 9%.

Лесозаготовительное производство характеризуется не только широким разнообразием природных условий, но и большим разнообразием производственных условий: различные расстояния трелевки вывозки, грузообороты дорог, нижних складов. Производственные условия оказывают значительное влияние на экономическую эффективность новой техники. Так, тот же трелевочный трактор Т-140Л при трелевке на расстояние 300 метров оказывается экономически неэффективным, а при трелевке на расстояние 500 метров — эффективным. Внедренный в производство на нижний склад консольно-колесный кран ККУ-7,5 — первый механизм на штабелевке и погрузке, макаренным образом решавший проблему межзаготовки на этих операциях, в зависимости от грузооборота имеет различную экономическую эффективность.

Внедрение консольно-колесного крана ККУ-7,5 сопровождается снижением удельных затрат ручного времени с 50% до 20%, на погрузку — до 30% на штабелевке по сравнению с краном Т-505. При использовании на кране грейферных захватов уровень ручного времени сводится к минимуму.

В отличие от фабрично-заводских предприятий увеличение производительности механизмов и технической оснащенности лесозаготовительного предприятия еще не означает пропорционального роста объема продукции (лесозаготовок). Внедрение новой техники на лесозаготовках передко осуществляется в условиях стабильного объема производственного процесса, несмотря на то что производительность его уменьшается. Эта специфика требует изучения экономической эффективности новой техники в условиях определенных объемов производства работ. Так, расчеты показывают, что применение консольно-колесного крана (ККУ-7,5) экономически эффективно при годовом объеме работ на сортirovke и штабелевке не менее 50 тысяч кубических метров в год.

Если при объемах работ 150 и 75 тысяч кубических метров консольно-колесовой кран по всем показателям является эффективным, то при объеме 50 тысяч кубометров удельные капитальныеложения возрастают, однако, срок окупаемости является минимальным, а при объеме 30 тысяч кубических метров дополнительные капитальные затраты на строительство крана 3-505 скроются в 30 лет при работе склада на кране 15 лет.

Таким образом, для новой лесозаготовительной техники при определении ее экономической эффективности важным является не только правильный выбор базы (этапов) сравнения, но и сравнение новой техники в различных наиболее распространенных типовых природных и производственных условиях. Это одновременно позволяет определить и экономически целесообразные границы применения новой техники на лесозаготовках.

Значительная рассредоточенность предмета труда, постоянное перемещение ра-

бочих мест и орудий труда делают неизбежным использование на лесозаготовке долговременных капитальных сооружений. Эти же причины вызывают потребности в значительном количестве транспортных путей и роликов, объеме подготовительных работ.

По мере передвижения предмета труда из лесосеки на нижний склад, возрастает концентрация предмета труда, продолжительность функционирования орудий труда в рабочих местах приобретают стационарный характер. В результате меняются условия эффективности применения техники. Так, перемещение операции обрубки сучьев из лесосеки на нижний склад делает эффективным применение стационарных сучкорезов и окорочных механизмов.

Приемление отдельных операций в места производственного процесса с относительно большой концентрацией производствия безусловно расширяет границы экономической эффективности новой техники. Эффективность перемещения операций с лесосеки на верхний склад и с верхнего склада на нижний видна на тактике методов работы, как трелевка древесины с кроной и вывозка леса в хлыстах. Внедрение трелевки с кроной способствует перенесению обрубки сучьев на верхний склад, приводящему к росту производительности труда на 20–30%. Дополнительные капитальные затраты складываются в 0,4–0,6 года.

В конце 1959 года трелевка с кроной составила 62%. По отношению к 1958 году объем трелевки с кроной увеличился на 8%, а в 1957–1958 годах прирост трелевки с кроной составил 36%. Темпы роста трелевки с кроной в 1959 году следут признать недостаточными.

Вывозка леса в хлыстах вызывает необходимость механизации операций по погрузке на верхний склад, разгрузке, сортировке-штабелевке. Кроме того, вывозка в хлыстах создает условия для внедрения полув автоматических линий на раскрыжевке, разделке и сортировке древесины. Производительность труда по всему комплексу работ помимо 95% себестоимость древесины снижается на 3,5%. Однако лесозаготовительной промышленности такой высокоеффективный метод работы внедряется недостаточно медленными темпами. За 9 месяцев 1959 года во снегирях РСФСР приступы вывозки леса в хлыстах составляли только 3% и в целом достиг 45%. Такие темпы приступов вывозки леса в хлыстах далеки не обеспечивают повышения производительности труда на лесозаготовках. Увеличение же вывозки в хлыстах до 90% объема вывозки позволит повысить производительность труда по всему комплексу работ на 4% и снизить себестоимость кубометра древесины более чем на рубль.

Внедрение новой техники на лесозаготовках также требует коренных изменений в технике и организации производства и на смежных операциях. Поэтому эффективность отдельного механизма должна быть определена с учетом влияния на другие смежные операции. Введение полуавтоматической линии ЦНИИМЗ по раскрыжевке древесины в насторожее время требует подъезды к погрузке древесины колесами в одну сторону. Следовательно, экономия, получаемая в результате внедрения полуавтоматической линии, должна быть определена с учетом потерь на вывозке за счет отказа от раскомплексации древесины, а также потерь при трелевке древесины на погрузочную площадку с одной стороны.

В большинстве случаев эффективность крупнотоннажных погрузчиков определяется только по операции погрузки на верхних складах. Однако крупнотоннажные погрузчики, сокращая время простое транспортных механизмов под нагрузкой, способствуют росту производительности труда и на вывозке. Эффективность крупнотоннажной погрузки леса выражается не только в росте производительности труда на погрузке леса — на 30–40%, но и в увеличении выработки на вывозке древесины — на 10%. Таким образом, экономическое обоснование новой техники на лесозаготовках должно производиться с учетом выполнения смежных операций.

Лесозаготовительное производство подвергнуто существенному влиянию климатических условий по сезонам. Лесозаготовительная техника должна отвечать задаче преодоления этого влияния на результаты производства. С другой стороны, следует максимально использовать сезонные преимущества, особенно на вывозке древесины.

Между тем в лесозаготовительной промышленности в последние времена при переходе на равномерную круглогодовую работу была допущена односторонний подход. Сезонные преимущества выполнения ряда операций перестали учтываться при организации производственного процесса. Особо большое значение для производственных процессов имеются на вывозке древесины, на которую приходится 65–70% всех капитальных вложений на лесозаготовительное производство.

Использование тракторной и автомобильной навьюки во узловых смежных и ледовых дорогах в районах с устойчивой продолжительной зимой ведет к резкому сокращению удельных капитальных вложений, повышению производительности труда и снижению себестоимости древесины. Производительность труда на вывозке ниже на 20–30%. Капитальные затраты сокращаются на 40–50%.

Вывозка по автомобильным дорогам в подавляющем большинстве случаев экономически эффективнее вывозки паровозами и мотовозами 255 тысяч кубометров (без учета такого объема рекомендуется вывозить по узкоколейным дорогам) на автодорогах на кубический метр головой машиности тратится на 7 рублей капитальных вложе-

ний меньше при более низкой себестоимости. Производительность труда при вывозке по автодорогам также выше. При строительстве новых предприятий следует ориентироваться на производство, на автомобилевозную вывозку. Это является важным источником повышения экономической эффективности капитальных вложений в лесозаготовительную промышленность. Вывозку древесины во узкоколейных дорогах следует осуществлять только в лесопромзонах с низкими и болотистыми почвами и грунтаами.

При создании новой транспортной техники немаловажное значение имеет учет возможности использования в качестве базовых механизмов общепромушенных транспортных машин (тракторов, тягачей, автомобилей, паровозов, тепловозов, мотоблоков). Это позволяет резко снизить стоимость новой техники и повысить ее экономическую эффективность в связи с увеличением производительности техники. Так, при создании трехвалкового трактора Т-140Л с серийностью тысячи штук цена трактора более 100 тысяч рублей, при увеличении серийности до 7—10 тысяч штук цена снижается до 50 тысяч рублей. Эффективность тягача нового трактора в связи с этим изменяется существенным образом.

В лесозаготовительной промышленности выход полезного продукта может быть различен в зависимости от применяемой технологии и организации производства. Переход от вывозки в сортиментах к вывозке в хлыстах и деревьях с кроем дает возможность более полного использования древесины (использование сучьев, вершин, погибшего, выделенного древесина). В связи с разрывом в леспромзонах производств по переработке отходов древесины определенное значение приобретают требования к технике и технологиям, которые способствуют наибольшему выходу полезного продукта. Перспективные агрегатные механизмы с непосредственным

Б. Глотов, В. Паршина, Н. Соколова

эффективности модернизации металлорежущих станков. Машиностроительные и другие предприятия имеют возможность теперь пользоваться тем или иным руководством по определению экономической эффективности модернизации оборудования. К нам отხочется, в частности, «Временная методика определения экономической эффективности модернизации металлорежущего оборудования из автомобильных заводов» в «Руководстве по определению стоимости и экономической

позадом древесины на себя обеспечивают наибольший выход полезного продукта, поскольку все сучья сохраняются и доставляются на нижний склад. Экономия древесины (увеличение выхода полезного продукта) имеет важное значение для природоохраны, для сохранения лесного склада. При вывозке, экономическая эффективность новой техники и технологии должна быть учтена и эта особенность лесозаготовительного производства.

Использование всех отходов лесопромзона, сосредоточенных на нижнем складе, возможны в самых различных направлениях: в качестве топлива, на локомобилях и паротурбинных, электростанциях, в энергомеханических установках, в производстве плен. Использование отходов (сучьев, вершин и т. д.) в качестве топлива на локомобилях, стационарных электростанциях снижает себестоимость классифицированных с 75 копеек за тонну до 30 копеек. В лесопромзонах с годовым объемом 300 тысяч кубометров за счет использования отходов получится экономия около 150 тысяч рублей. На лесопромзонах все еще применяется в нижних складах большое количество малярных, с дорогою электроэнергии, передвижных электростанций. Замена передвижных электростанций стационарными позволяет снизить себестоимость классификации более чем в 2 раза. Трудовые затраты на тысячу кубометров уменьшаются в 3—4 раза. Особенность большой экономический эффект дает централизованное электроснабжение от системы генерироштетса.

Для дальнейшего уточнения и совершенствования методики определения экономической эффективности техники необходимо малярные обследования экономической эффективности и разработку методики и технологии по отрасли промышленности. Кроме совершенствования методики, подобное обследование позволяет выявить наиболее экономически эффективные построения производственных процессов.

Повысить качество методических указаний по определению экономической эффективности модернизации оборудования

За последние время рядом научно-исследовательских институтов разработаны и изданы методические указания по определению экономической эффективности модернизации оборудования. К ним относятся, в частности, «Временная методика определения экономической эффективности модернизации металлорежущего оборудования из автомобильных заводов» в «Руководстве по определению стоимости и экономической

одно изделие 20-3
100 — 6, коп.»

Применение этой рекомендации приводит к нечетким результатам. Предположим, что при выпуске изделий увеличение не на 12%, а в два раза, то есть на 100%. При этом условия процента снижения себестоимости изделия, рассчитанный по формуле НИИТавтоторга, должен будет составить:

$$\frac{25-100}{100} = 25\%.$$

Следовательно, в данном случае экономия от снижения себестоимости одного изделия должна быть $10 \times 25\% = 5$ коп., а это означает, что величина разницы всей величины условно-постоянных расходов, за исключением (согласно условию заявления) себестоимости данной детали, должна быть для быть в действительности? Конечно, не может.

Возьмем еще пример: программа увеличилась в 5 раз, то есть прирост составляет 400%. По Методике НИИТавтоторга, находим процент снижения себестоимости изделия:

$$\frac{25-400}{100} = 100\%.$$

А это означает, что вся себестоимость детали будет сведена к нулю. В этот расчет по этой формуле может быть таким, что себестоимость превратится даже в отрицательную величину. Отсюда следует, что указанная формула расчета экономии условно-постоянных расходов неправильна. е следует уточнить.

Неправильность рекомендуемого Временной методикой НИИТавтоторга метода определения процента снижения себестоимости изделия в результате увеличения программы выпуска состоит в том, что для этого способно привести значение $\frac{100-100}{100}$, выражющее программу выпуска изделий, которое будет иметь место после модернизации, тогда как в действительности здесь значение знаменателя должно выражать новый объем выпуска изделий, который будет иметь место после модернизации, то есть 100 плюс процент прироста.

Следовательно, результаты расчета процента снижения себестоимости за счет условно-постоянных расходов в приведенных примерах должны быть следующими:

$$\frac{25-12}{100+12} = 2,68\% \text{ (а не } 3\%)$$

$$\frac{25-100}{100+100} = 12,5\% \text{ (а не } 25\%)$$

$$\frac{25-400}{100+400} = 20\% \text{ (а не } 100\%)$$

Попутно отметим, что в в уточненном виде этот метод един из наилучших применение в практике расчетов. Исследование его неоправданной громоздкостью, тем более, что есть решение проще и надежней.

В пункте 25-и Временной методики НИИТавтоторга указывается: «Для сопо-

$$\frac{25-12}{100} = 3\%.$$

Зная, что 15 копеек составляет 75% себестоимости, определяем всю себестоимость детали:

$$\frac{15-100}{75} = 20 \text{ коп.}$$

Таким образом, определяем экономию от снижения условно-постоянных расходов на

ставимости показателей при расчетах должны выполняться следующие условия:

а) одинаковый объем производства продукции;

б) одинаковый режим работы (сменность).

Эта рекомендация может быть сформулирована для сравнения двух вариантов новой техники, но при определении экономической эффективности модернизации оборудования он вступает в противоречие со здравым смыслом. Видите очевидно, что в тех случаях, когда модернизация машины приводит к повышению ее производительности, оценка по показателей (объем изготавливаемой машины, производительности машины, рабочего времени и т. д.) неизменно изменяется. При этом объем производства в результате модернизации потребуется меньше времени работы машины, чем до модернизации. И наоборот, при неизменном режиме работы машины после модернизации будет выполнять больший объем работы. Не случайно ни в одном из шести примеров определения экономической эффективности модернизации, помещенных в работе...

Временная методика НИИаптпрома, во-первых, сложна: возникновение относительной экономии из условно-постоянных, накладных расходов, начиная с которого без понадобится показать в таком примере различный объем производства изделий до и после модернизации.

В «Руководстве по определению стоимости и экономической эффективности модернизации металлургических станций», разработанном ЭНИМСом (авторы А. И. Жданов, Е. А. Лазарова, Н. С. Басинская, Н. Т. Сергеева, Р. М. Хромова), также допущена ошибка. Так, на стр. 2 этого руководства говорится: «Экономия определяется как отношение удельного веса постоянных расходов в себестоимости про-

дукции и процент роста объема производства. Удельный вес постоянных расходов в себестоимости машиностроительной продукции равен 25—35%. В приведенном примере снижение себестоимости за счет модернизации составит

$$\frac{25-10}{100} = 2,5\%.$$

Следовательно, снижение себестоимости всей товарной продукции на 2,5% будет результатом модернизации и должно рассматриваться как ее экономическая эффективность.

Ошибочность этой формулы уже показана выше. В данном случае процент снижения, подсчитанный правильным методом, должен составить:

$$\frac{25-10}{100+10} = 2,27\% \text{ (а не } 2,5\%).$$

Во избежание появления в отраслевых методиках ошибок, неправильности и недоработок нам представляется целесообразным установить порядок обязательной проверки и согласования в едином научном институтском органе или по усмотрению высшего руководства технического отдела соответствующих государственных комитетов при Совете Министров ССР по технике всех методик по определению экономической эффективности, разрабатываемых отраслевыми научно-исследовательскими институтами и выпускаемыми ими в виде руководящих материалов.

В заключение хочется выразить пожелание, чтобы НИИаптпром и ЭНИМС нашли возможность внести исправления в данные ими методики и руководства по определению экономической эффективности модернизации оборудования и довести это до сведения предприятий.

Б. Демчук, В. Золотарев
(г. Воронеж)

Экономика районов

Работа совнархозов Поволжья по мобилизации резервов производства

Перестройка управления промышленностью и строительством организаций советской промышленности создала условия для вскореющего использования практикой социалистической экономики Советского народного хозяйства в экономических администрациях районов, спасаясь за творческую инициативу трудящихся, проделав большую работу по дальнейшему развитию производства; увеличению темпов роста выпуска продукции, повышению производительности труда, экономии материальных, трудовых и денежных ресурсов.

Для дальнейшего усиления и развертывания производственных мощностей необходимо наиболее эффективно использовать капитальные вложения. Это позволяет в короткие сроки увеличить производство продукции с минимальными капитальными затратами. Многие совнархозы в 1959 году провели ряд мероприятий по выявление резервов и направлению производственных мощностей путем реконструкции, расширения и технического перевооружения действующих предприятий. Ильинский Плазмус ЦК КПСС особым образом отметил деятельность совнархозов Владимира и Свердловской областей, Москвы, Московской, Ленинградской, Днепропетровской, Горьковской и других областей и соответствующих совнархозов.

В настоящее время патриотическое движение по выявлению резервов в народном хозяйстве для досрочного выполнения исторических решений XXI съезда охватило все совнархозы страны.

Большие возможности увеличения выпуска промышленной продукции за счет прямого использования капитальных вложений реализуются в мероприятиях Куйбышевского содорога. Контрольными цифрами на 1959—1965 годы в Куйбышевском экономическом администрации районе предусматривается рост добывающей нефти в 1965 году против 1958 года примерно в 2,5 раза. Это требует крупных капитальных вложений для наращивания мощностей по переработке нефти. Рассмотрим вопрос о правильном использовании выделенных для этих целей капитальных вложений.

Видимо, предприятиям совнархоза Куйбышевской области уже в 1963 году достичь уровня переработки нефти, намеченного на 1965 год. Решение этой задачи достигается посредством пе-

рераспределения капитальных вложений между отраслями. В частности, намечается распределить установки прямой перегонки нефти, термического и катализитического крекинга на ряде нефтеперерабатывающих заводов. Экономический эффект от внедрения этих мероприятий по сравнению со строительством нового нефтеперерабатывающего завода составляет примерно 160 миллионов рублей.

В ответ на призыв Владимирацев увеличить выпуск продукции за счет более раннего использования капитальных вложений Куйбышевским совнархозом было предпринято ряд мероприятий, позволяющих увеличить выпуск продукции сверх уровня, предусмотренного контрольными цифрами на 1959—1965 годы, в том числе цемента — на 400 тысяч тонн, стекловодяных материалов — на 5 миллионов штук, щебня кирпича, мятого краяла — на 10 миллионов квадратных метров больше. Осуществление комплекса мероприятий по расширению действующих предприятий, лучшим источникам из промышленности, использованию новых конструкций и автоматизации дает возможность отказаться от строительства четырех предприятий промышленности строительных материалов с капитальными затратами 90,6 миллиона рублей. Учитывая, что затраты на расширение и реконструкцию предприятий по выпуску строительных материалов должны за семилетие составить около 58 миллионов рублей, снижение потребности в капитальных вложениях путем реконструкции действующих предприятий может составить 32 миллиона рублей. Намечая реконструкцию и расширение действующих предприятий, улучшение технологии производства сборного железобетона, Куйбышевский совнархоз считает возможным отказаться от строительства ряда новых предприятий, предусмотренных семилетним планом, общей стоимостью их строительства 40 миллионов рублей.

Аналогичные предложения внесены и по ряду других отраслей промышленности. Так, на Средневолжском стекольном заводе за счет реконструкции и пропускной способности дополнительного увеличить выпуск стекла и достичь уровня 1965 года в 1963 году. Расширение Сызранской мебельной фабрики позволит отказаться от строительства новой мебельной фабрики на ст. Правая Волга. Экономия на капи-

тальных вложениях при этом составит 25 миллионов рублей.

Предложения Куйбышевского содархоза предусматривают также централизацию производства нормального режущего инструмента, себестоимость его будет снижена в 2,5—3 раза, что дает возможность в течение года окупить затраты на организацию производства. Задача, конечно, далеко не полный переход к моногороду Куйбышевского содархоза по мобилизации внутренних резервов в борьбе за выполнение исторических решений ХХI съезда КПСС.

Значительная работа по мобилизации внутренних резервов проделана колхозами предпринят Ярославского содархоза. Руководствуясь решениями ильинского Пленума ЦК КПСС, Ярославский содархоз разработал мероприятия, позволяющие путем внедрения передовой технологии, замены и модернизации устаревшего оборудования и более эффективного использования выделяемых для содархоза вложений достигнуть к концу 1964 года замещения в 1965 году уровня выпуска валовой продукции. К концу семилетия сверх установленного плана будет выпущено продукции на 15,1 миллиарда рублей. Задание по росту производительности труда на 1959—1965 годы предусмотрено выполнить на год раньше срока.

Особое внимание Ярославским содархозом удалено разработке предложений по ускорению темпов развития химической промышленности, являющейся ведущей отраслью промышленности района. В результате мероприятий по улучшению производственного объема валовой продукции в целом по химической промышленности содархоза возрастет в 1965 году примерно на 80% против 54% предусмотренных контрольными цифрами семилетнего плана. Основным мероприятием по ускорению темпов роста химической промышленности является значительное повышение мощностей по выпуску автомобильных шин. В контрольных цифрах семилетнего плана развития Ярославского шинного завода предусматривалось увеличение объема выпуска шин в 1965 году против 1966 года на 35%. Коллектив завода выдвинул встречный план — достичь уровня производства шин, начиная с 1965 года, в 1962 году.

Эти предложения, одобренные Ярославским обкомом КПСС и советом народного хозяйства, предусматривают увеличить выпуск шин Ярославским заводом без дополнительных капитальныхложений путем механизации и совершенствования технологического процесса, строительства корпуса вулканизации и установки высокопроизводительного технологического и энергетического оборудования. Несколько эффективнее это мероприятие с точки зрения экономии капитальныхложений, показывает следующий пример. По семилетнему плану капитальные вложения на рубль прироста валовой продукции Ярославского завода определялись в размере 26,4копейки. При намечаемой дополнитель-

ном выпуске шин в 1965 году эти затраты составят только 18,2копейки, или в 2 раза меньше.

В зимней промышленности на основе мобилизации внутренних резервов содархозом предусматривается значительно увеличить мощности по выпуску циклевых белых на лакокрасочном заводе «Любдва» рабочих путем монтажа двух дополнительных аращающихся печей. В связи с этим отпадает необходимость строительства нового цеха циклевочных белых на заводе «Свободный труд», что экономит 2,5 миллиона рублей, капитальные вложения. Мероприятия по усилению производственных возможностей завода ремонтических изделий позволят увеличить объем производства дополнительно к намеченному семилетним планом на десятки миллионов рублей. В результате этого общий объем выпуска продукции на этом заводе возрастет в 1965 году на 61,6%, тогда как, по расчетам контрольных цифр, на семилетие это предполагалось на 40%.

Посредством замены нескольких устаревших вспомогательных установок предполагается построить и ввести в действие на гол ранние сроки нефтегенерализующий завод. В дальнейшем без увеличения площади застройки мощность завода увеличится в 2 раза. Все это намечается осуществить без дополнительных капитальных вложений.

В области машиностроения обозревательство Ярославского содархоза в 1965 год предусматривает увеличение выпуска готовой продукции сверх плана на 2,1 миллиарда рублей путем широкого внедрения научно-технической и автоматизации производственных процессов.

Особого внимания и популяризации заслуживает опыт работы Татарского содархоза по мобилизации резервов для выполнения семилетнего плана. Ведущая роль в экономике Татарского содархоза принадлежит нефтедобывающей промышленности. Известно, что ввод в действие новых месторождений, а следовательно, и увеличение добывающей нефти зависит от мощности буровых организаций. За последние пять лет в Татарии введены в эксплуатацию 15 новых буровых трестов и концернов, оснащенные передовыми методами и приемами нефтянодобывающей промышленности. Строительство новых месторождений ведется в 10 раз интенсивнее, чем в 10 раз повышена скорость бурения скважин. В то же время сроки строительства нефтепромысловских объектов почти не уменьшились, так как основными строительными материалами и нефтепромысловым строительством до настоящего времени остаются бутовый камень, кирпич и шлакоблоки, что приводит к длительным срокам возведения зданий и сооружений. Так, строительство товарных павильонов длится полтора года, газокомпрессорных станиц — не менее года, сборных пунктов нефти — 6—8 месяцев. Из-за медленного строительства большое число пробуренных скважин длительное время не вводится в эксплуатацию.

Татарский содархоз проповедует ценную инициативу в деле сокращения продолжи-

тельности строительства нефтепромысловых объектов. По заданию содархоза институт «Татнефтеинвест» и Проектный институт № 2 Министерства строительства РСФСР провели работу по блокированию зданий и сооружений нефтепромыслов, их унификации и индустриализации строительства с применением сборного железобетона. Необходимость таких работ вызывалась тем, что на нефтепромыслах строятся большими числом отдельно расположенных на большой территории и на значительном расстоянии друг от друга здания, сооружения, мастерские, пункты управления, насосных станций мастерских и других зданий. При этом однотипные сооружения на разных объектах имеют различную конфигурацию и объемы.

Эти же институты разработали более экономичные генеральные планы с максимальной блокировкой зданий и сооружений. Проведена унификация объемов, высоты, конфигурации одинаковых сооружений с использованием минимального числа типо-размеров конструкций. Все здания и сооружения запроектированы в сборном железобетоне с применением крупных панелей. В результате этого достигнуты следующие производственные показатели: блокированные планы и экономичный решитель генеральных планов площадь застройки сокращается по товарным павильонам с 5,16 до 3 гектаров, по газокомпрессорным станицам — с 1,3 до 0,84 гектара, по сборным пунктам — с 1,85 до 0,68 гектара.

При тех же производственных показателях существенно уменьшаются количество зданий и их кубатура, протяженность инженерных сетей. Сметная стоимость зданий и сооружений снижается на 20—25%, а трудовые затраты и сроки строительства сокращаются в 6—10 раз. Например, трудоемкость по возведению сборного пункта снижается с 1232 человеко-дней до 211 человеко-дней, газокомпрессорной станицы — с 3266 человеко-дней до 1018, а срок строительства соответственно сокращаются до 12 дней вместо 6 месяцев и до 22 дней вместо года.

По предварительным данным, в результате ускорения строительства нефтепромыслов в Татарском содархозе может быть дополнительно получено большое количество нефти. Годовая добыча нефти, сконцентрированная на новых капитальных вложениях в добчу нефти, в результате чего их общая экономия за 1959—1965 годы по Татарскому содархозу составит примерно 100 миллионов рублей.

В настоящее время на нефтепромыслах Татарского содархоза объекты строятся по новым проектам. В 1959 году, например, первая сборная компрессорная станица была построена менее чем за месяц, а строительство второй длилось около 20 дней. Опыт по сокращению сроков строительства и снижение его стоимости содархоз распространяет и на другие отрасли промышленности, например в машиностроительной промышленности для строительства

многочисленных пунктов сбора и переработки мяса и молока.

Крупные резервы для дальнейшего подъема нефтяной промышленности вскрыты в Башкирской АССР, являющейся важнейшим районом страны по добче в переработке нефти. Анализ предложений работников Башкирского содархоза показывает, что путем повышения эффективности рабочих и дальнейшее расположенных на большой территории и на значительном расстоянии друг от друга зданий и сооружений, пунктов управления, насосных станций мастерских и других зданий. При этом однотипные сооружения на разных объектах имеют различную конфигурацию и объемы.

Путем широкого внедрения передовой технологии, комплексной механизации и автоматизации буровых работ намечается на год раньше срока выполнить задание по повышению скорости бурения и снижению стоимости буровых работ. Не менее половины нефтяных скважин проектируется пробурить долотами малого диаметра и за счет этого склонить 25 тысяч тонн металла и примерно 60 тысяч тонн гематита. Задолжуют внимание мероприятия Башкирского содархоза, позволяющие достичь в 1965 году по уровню добчи нефти на 40% и выполнить задания контрактных цифр по добче газа досрочно, к 1963 году. Эта задача будет решена путем увеличения доли нефти из газа, улучшения транспортирования и резкого сокращения потерь газа.

Высокие темпы роста добчи нефти в текущем семилетии обусловливают необходимость быстрого наращивания мощностей ее переработки. Исследование дополнительных возможностей переработки нефти путем расширения и улучшения использования действующих нефтеперерабатывающих заводов показывает, что в дальнейшем фундаментом повышения эффективности использования капитальных вложений нефтегаз Башкирского содархоза предложил провести работы по реконструкции действующих АВГ (атмосферно-вакуумных трубчатых). Это позволит достичь уже в 1963 году уровня переработки нефти, предусмотренного планом на 1965 год. Указанные работы обеспечат получение дополнительной мощности по переработке нескольких миллионов тонн нефти, что на сравнении со строительством новых соответствующих мощностей сократит затраты на строительство капитальных вложений. За счет реконструкции намечается также поместить дополнительные мощности по термическому крекингу. Это уменьшит потребность в капитальных вложениях по сравнению с новым строительством на 30 миллионов рублей (без учета экономии общезаводского хозяйства).

Коллектив предприятия химической промышленности Башкирского содархоза предусматривает дополнительное выработка ряд продуктов. Так, намечается организовать дополнительное производство пылеутилизации и волнистопластика. Значительно увеличиваются мощности содовомагнитного комбината. Мощности по производству серийных килематов в действующих цехах Уфимского

химического завода увеличивается примерно на 40% и каустика — в 3 раза. Кроме того, на других предприятиях совхоза намечается создать дополнительные мощности по производству поликорниновой смолы.

Инициатива трудящихся Башкирского совхоза по масштабному развитию для досрочного выполнения решений ХХI съезда КПСС не ограничивается только нефтяной и химической промышленностью. Целые предложение внесены по черной металлургии, промышленности строительных материалов, пищевой и мясо-молочной промышленности. Так, в результате пересмотра проекта использования рудного месторождения имени XIX партсемьида увеличивается добавка руды на 56,2 тысячи тонн. Разработан новый вариант использования Сыбайского месторождения, при котором более высокий темп добычи обеспечивается на 7 миллиардов кубических метров, а затраты на 70 миллионов рублей, что ускоряет подоготовку его к эксплуатации.

На 1959—1965 годы намечена реконструкция мясокомбинатов в Белебее, Туймазах и Мелееке с общими затратами 26,1 миллиарда рублей. При дополнительном рассмотрении проектов реконструкции выявлено возможность за счет установки более производительного оборудования без изменения сметной стоимости объектов уве-

личить ввод мощностей по мясу более чем в 1,5 раза; по колбасным изделиям — с 9 тонн в смену до 12 тонн и по зеродильным емкостям — с 1350 тонн хранения до 1500 тонн.

В молочной промышленности вместе с развитием мясопромышленности появляются новые виды молочных производств: 50 тонн первоначально лактированного молока в смену со сметной стоимостью 4,9 миллиона рублей предлагается в пределах этих агрегаций осуществлять реконструкцию четырех действующих заводов, что позволяет получить дополнительную мощность по переработке молока в 100 тонн, то есть в 2 раза больше.

В целом по Башкирскому совхозу предусматривается выпускать дополнительный к концу семилетия продукции на несколько миллиардов рублей. В 1964 году достичь уровня промышленного производства намечено в 1963 год.

Дальнейшее использование резервов в промышленности, выкрытых в результате творческой инициативы трудящихся, позволит в 1960 году значительно преобразить задания семилетнего плана, намечавшегося для этого года. Тем самым создается прочный фундамент для досрочного выполнения семилетнего плана развития социалистической промышленности.

В. Альников

Резервы повышения производительности труда в строительстве

(по материалам Эстонской ССР)

В Эстонской ССР, как и в других республиках нашей страны, в годы семилетних планов предстоит осуществить большие строительные работы. На рабочих участках кубатура земельных раскопок в 1959—1965 годах намечается направить капитальные вложения в размере более 8 миллиардов рублей — в 1,8 раза больше, чем в 1952—1958 годах. Столь значительное увеличение объема строительства потребует как соответствующего расширения производства строительных материалов, так и решения проблемы труда. Задача состоит в том, чтобы обеспечить основе из начисленного объема в основном имеющихся количеством трудящихся, занятых в строительстве. Это возможно будет осуществлять при условии ряда повышения производительности труда на строительно-монтажных работах.

Одним из наиболее трудоемких и тяжелых видов работ в строительстве являются земляные работы. На этих работах в республике занято свыше 2 тысяч членов. В ряде строительных организаций

землекопы составляют 10% и более всех занятых в строительстве рабочих.

Средний степень механизации земляных работ в республике, учитывая все виды строительства, равняется примерно 75%. Следовательно, доля работ, выполняемых вручную, еще высока. Повсеместно проводится вручную такие виды работ, как зачистка для колодцев и гравий, погрузка малых объемов грунта в транспортные средства, разработка мерзлого грунта и тому подобные «мелкие» работы, составляющие, однако, весьма большой «узел» всех в общем объеме земляных работ.

К концу семилетия средний уровень механизации земляных работ по Эстонской ССР в целом может быть повышен до 89%, то есть на 14% выше, чем в 1958 году. Увеличение в 2,5 раза производительности труда, необходимое для выполнения в 1965 году земляных работ в намечаемом объеме, возможно будет сконцентрировано на одни треть.

Следует упомянуть о тяжелых операциях в строительстве, являющихся кладкой фундаментов, выполняемой, как правило, вручную. Применение фундаментальных блоков, укладываемых с помощью машин, дает возможность в 2—2,5 раза повысить производительность и значительно облегчить условия труда. Необходимо изыскивать резервы, позволяющие всемирно внедрять этот прогрессивный способ.

В 1963 году общий объем кладки фундаментов в республике определяется примерно в 640 тысяч кубических метров. При намечаемом увеличении производства сборного железобетона выпуск сборных железобетонных фундаментов на конец семилетия может быть максимально увеличен до 100 тысяч кубических метров, что составляет только 16% от общего объема и окажется явно недостаточным. В связи с этим значительный интерес представляет проводимое в настоящее время под руководством ГНТК при Совете Министров

Расчет трудовых затрат на производство земляных работ в 1965 году при различной степени механизации

Способ производства работ	Уровень механизации (75%)			Уровень механизации (90%)				
	Общий нормативный объем работ (тыс. куб. м)	Чистый производственный объем работ (тыс. куб. м)	Чистый производственный объем работ (тыс. куб. м)	Общий нормативный объем работ (тыс. куб. м)	Чистый производственный объем работ (тыс. куб. м)	Чистый производственный объем работ (тыс. куб. м)		
Ручной	3,0	0,5	1500	—	1,7	0,5	850	—
Механический . .	9,0	0,05	450	—	10,3	0,05	515	—
Итого	12,0	—	1950	4500	12	—	1365	3100

Таким образом, получаемая в результате повышения уровня механизации экономия в затратах труда для объема работ в 1965 году составляет около 1400 человек (4500—3100). Это означает, что количество рабочих, необходимое для выполнения в 1965 году земляных работ в намечаемом объеме, возможно будет сконцентрировано на одну треть.

Следует упомянуть о тяжелых операциях в строительстве, являющихся кладкой фундаментов, выполняемой, как правило, вручную. Применение фундаментальных блоков, укладываемых с помощью машин, дает возможность в 2—2,5 раза повысить производительность и значительно облегчить условия труда. Необходимо изыскивать резервы, позволяющие всемирно внедрять этот прогрессивный способ.

В 1963 году общий объем кладки фундаментов в республике определяется примерно в 640 тысяч кубических метров. При намечаемом увеличении производства сборного железобетона выпуск сборных железобетонных фундаментов на конец семилетия может быть максимально увеличен до 100 тысяч кубических метров, что составляет только 16% от общего объема и окажется явно недостаточным. В связи с этим значительный интерес представляет проводимое в настоящее время под руководством ГНТК при Совете Министров

ЭССР исследование возможности производства фундаментальных блоков из известняка. При получении положительных результатов представляется целесообразным организовать выпуск их в объеме 80—100 тысяч кубометров в год. Расчеты показывают, что фундаменты из крупных известняковых блоков будут не дороже монолитного труда, но же их укладка окажется примерно в 2,5—3 раза дешевле (если укладка машинами, а не вручную). Укладка 0,7—0,8 человека-дня на кубометр 0,3 человека-дня на кубометр. Это означает, что рабочий, занятый на укладке сборных блоков, составляет соответственно около 0,3 человека-дня. Кроме того, введение известняковых блоков обеспечит значительное сокращение расхода цемента. Если для однотипного кубометра жалобетонных фундаментальных блоков требуется 250—300 килограммов цемента, то для фундаментов из крупных известняковых блоков — примерно только 90 килограммов.

Применение индустранных методов кладки фундаментов обеспечит значительное повышение производительности труда, а следовательно, производительность труда при возведении фундаментов в 1965 году возрастет против 1958 года за 17% ($300 : 438 = 0,89$) ($377 : 650 = 0,58$), а экономия рабочей си-

ли на кубический метр будет равна 0,80—0,68 = 0,12 человека-дня. В результате такого роста производительности труда условное высвобождение рабочей силы определяется (исходя из объема работ 1965 года) в 175 человек ($\frac{640 \times 0,12}{290 \times 150} \approx 0,5$), или 15% среднестатистической численности рабочих, которые будут заняты на этой операции в 1965 году.

Благоприятные перспективы в деле повышения производительности труда в строительстве открываются в семидесяти в результате внедрения индустриальных методов возведения стен. В настоящее время удельный вес сборных элементов здесь пока еще очень мал. Из общего примерного количества 2 миллионов квадратных метров наружных и внутренних стен, уложенных в 1958 году, стены из различного рода блоков составляли около 30 тысяч квадратных метров, или менее 2%.

В семидесяти проходят значительные изменения в структуре применяемых стекловых материалов. Кирпич остается основным стекловым материалом. Общий выпуск его в республике увеличивается с 240 миллионов штук в 1958 году до 330 миллионов штук в 1965 году. Однако основное внимание уделяется резкому повышению степени сборности основных конструктивных элементов зданий и в первую очередь стен. В ближайшем будущем предусмотрено окончание строительства завода сантехнических блоков в г. Алтые. Во второй половине семидесятих годов из первых очередь Прибалтийской комбинированной фабрики строительных материалов в г. Нарве. В семидесяти также будет полностью основана мощность цехов силикатных изделий при заводе Миннику (район Таллина), пущенные

* 290 — число дней работы одного рабочего в год; 150 — средний процент выполнения норм.

Расчет трудовых затрат на возведение фундаментов в Эстонской ССР при различной степени индустриализации

Типы материалов или сборных элементов	Норма времени на куб. м (чел.-дня)	1958 год		1965 год	
		объем (в тыс. куб. м)	трудовые затраты (в тыс. чел.-дней)	объем (в тыс. куб. м)	трудовые затраты (в тыс. чел.-дней)
Плитник	0,8	290	230	310	248
Монолитный бетон	0,8	75	60	130	104
Сборные блоки (из бетона, железобетона и плитника)	0,33	6	2	180	60
Бутовый камень (бутобетон)	1,3	6	8	20	26
Итого	—	377	300	640	438

Расчет трудовых затрат на возведение стен при различной степени индустриализации

Наименование материалов или конструкций	Норма времени на куб. м (чел.-дня)	1958 г.		1965 г.	
		объем (в тыс. куб. м)	трудовые затраты (в тыс. чел.-дней)	объем (в тыс. куб. м)	трудовые затраты (в тыс. чел.-дней)
Кирпичные (массовые)	1,25	580	730	825	1030
Кирпичные (легкие)	1,1	45	50	160	175
Из сланцевозаводских блоков	0,45	1,0	0,4	236	94
Из силикатных блоков	0,45	9	4,0	17	7
Из плитника	1,35	55	74	—	—
Из легких бетонных блоков	0,45	—	—	30	13
Деревянные	3,0	54	162	25	75
Итого	—	744	1029,4	1293	1394

Особое внимание в 1959—1965 годах уделяется крупномасштабному строительству. В Таллине (в районе Мустамяа) намечается создание производственной базы для изготовления крупных панелей мощностью, необходимой для ежегодного выпуска 35 тысяч квадратных метров жилой площади. Крупномасштабное строительство обеспечивает еще более высокий рост производительности труда, чем крупноблочное. Согласно произведенным расчетам, при намечаемом объеме внедрения крупных панелей дополнительное высвобождение рабочей силы составляет около 500 человек.

Весьма перспективным является применение индустриальных методов при устройстве перекрытий. Из общего объема (миллионов квадратных метров) перекрытий, уложенных в республике в 1958 году, около 300 тысяч квадратных метров составляют сборные железобетонные панели. Укладка сборных панелей-перекрытий (0,1—0,15 член-дня/кв. м на кубический метр) в 2 раза производительнее, чем изготовление перекрытий из монолитного бетона, и в 3 раза производительнее, чем из древесины. Согласно плановым наметкам, в 1965 году объем ежегодно возможных перекрытий составит примерно 1600 тысяч квадратных метров. По предварительным расчетам, предприятия, выпускающие сборный железобетон, смогут в 1965 году обеспечить около 50—60% этой потребности. В результате повышения сборности при возведении перекрытий производительность труда в 1965 году повысится против 1958 года на 18%; экономия в затратах труда на квадратный метр составляет 0,04 человека-дня, а условное высвобождение рабочей силы — 150 человек, или 18% от среднестатистической численности рабочих, занятых на этой операции в 1965 году.

Не меньший экономический эффект можно получить в результате дальнейшего по-

высшими уровнями механизации различных видов работ. Анализ деятельности строительных организаций свидетельствует о том, что освоение новых механизмов для покраски с учетом значительного улучшения использования этих механизмов позволяет к концу семилетия повысить уровень механизации производственных работ в Эстонской ССР до 80%, против 55% в 1956 году, что дает возможность высвободить около тысячи рабочих.

Большие возможности повышения производительности труда имеются также при производстве погрузочно-разгрузочных работ. До сего времени каждый год сотни тысяч тонн различных грузов строительные организации республики перебрасывают вручную. Из общего объема погрузочно-разгрузочных работ, выполненных в 1958 году всеми видами застройщиков, только 20% было механизировано и моторизовано способом. Вместе с тем затраты труда на тонну грузов при производстве работ с помощью механизмов составляют в среднем около 0,03 человека-дня против 0,36 человека-дня ручным способом. Механизация работ в среднем в 12 раз позволяет производительность труда.

Следует указать, что эксплуатация действующего парка подъемно-транспортных механизмов проводится еще без должного планирования и контроля, с низким качеством ремонтов. Это вызывает потери времени и затрат механизаторов на движении, в строительных организациях Советской ЭССР в 1958 году коэффициент использования рабочего времени краев и областей и автомобильных составил 76%, и автомобилеруководителей — 64%.

При условии резкого улучшения использования имеющихся машин и механизмов и пополнении действующего парка уровня механизации погрузочно-разгрузочных работ может быть значительно повышен. Операции по погрузке и разгрузке камня, щебня, металла, железобетонных изделий относительно высоко механизированы и в частности в 1956 году можно было механизировать почти все виды работ. Степень механизации погрузки цемента, которая сейчас составляет всего лишь около 25%, должна быть повышенна по меньшей мере в 2 раза. Для этого потребуется оснастить строительные механизмы лопатами, транспортерами, механизированными разгрузчиками и другим оборудованием. Учитывая большое разнообразие грузов и наличие целого ряда разных организаций с низким уровнем механизации, это мероприятие является реальным поднять в 1965 году уровень механизации погрузочно-разгрузочных работ для всех видов застройщиков в ЭССР до 85%.

В конце семилетия при приемлемом удов-

ешении объема погрузочно-разгрузочных работ потребное количество рабочих составит при современном уровне механизации (60%) 2200, а при планируемом (85%) — только 1100 человек.

Одной из наиболее актуальных задач улучшения организации строительства и повышения производительности труда является устранение непроизводительных потерь и потерь из-за простое по различного рода причин. В 1958 году научно-исследовательской комиссией Управления строительства совхоза ЭССР были проведены 60 фотографий рабочего дня, в том числе 50 на стройках треста «Таллинстрой». При этом выяснилось, что потери составили 16% в общем балансе рабочего времени. Расчеты показывают, что в целом по строительству республики в результате внутренних и целесообразных потерь ежегодно теряется труд 3—4 тысячи человек.

В результате лучшей организационной и технологической подготовки к производству отдельных видов работ, улучшения оперативного руководства строительством и обеспечения строящихся объектов необходимыми материалами и деталями указанные потери в большинстве случаев могут быть сокращены. Сокращение этих потерь даже в 50—60% позволит высвободить к 1965 году только общестроительных процессов около 2 тысяч человек для выполнения других работ.

В результате осуществления комплекса мероприятий производительность труда по строительству в целом по Эстонской ССР возможно будет повысить к концу семилетия на 50% против 1958 года. Это значит, что программа строительно-монтажных работ, которая должна быть выполнена в 1966 году с увеличением количества рабочих против существующей должна на 3 миллиарда рублей. При этом наибольший рост производительности труда обеспечивается в результате применения индустренизированных методов строительства и механизации трудовых процессов. Экономия в затратах труда за счет этих факторов составляет в общей экономике около 80%.

Отмеченные мероприятия являются важнейшими факторами, однако не исчерпывают всех возможностей повышения производительности труда, которые могут быть дополнительными реализованы за счет таких, гражданским образом, организационных мероприятий, как освоение новых форм и методов труда, ликвидация текучести рабочей силы, сокращение сроков строительства, концентрация ресурсов на важнейших структурах.

**В. Кавеноки, А. Трайфельдт
(г. Таллин)**

Критика и библиография

Полезная книга о топливно-энергетической базе СССР

А. Ф. Засядько. Топливно-энергетическая промышленность СССР, Госпланиздат 1959 год, 166 стр.

В соответствии с решениями XXI съезда КПСС в период выполнения семилетнего плана предстояло решить задачиение производства всех видов топлива при серийных структурных единицах в топливно-энергетическом балансе СССР. В связи этою очень актуальным является издание книги А. Ф. Засядько «Топливно-энергетическая промышленность СССР», которая посвящена проблемам изменения топливного баланса и перспективам развития нефтяной, газовой и природного газа, угольной промышленности. В ней подчеркивается важные задачи развития топливно-энергетической базы и на основе анализа технико-экономических данных выявляются по каждой отрасли промышленности целосообразные решения как в области дальнейшего технического прогресса, так и экономики.

Книга состоит из разделов: «Место и значение топливной и энергетической промышленности в народном хозяйстве СССР», «Горнодобывающая промышленность», «Газовая промышленность», «Угольная промышленность» и «Энергетическая промышленность».

Значение топливно-энергетической базы для народного хозяйства страны очевидно. На развитие топливной и энергетической промышленности ежегодно расходуется до 19% ассигнований от общего объема капитальныхложений в народное хозяйство. В основных производственных фондах промышленности ССР почти треть занято физики промышленности топлива и энергии. В этих отраслях промышленности занято 9,5% рабочих. Затраты в себестоимости продукции и транспорта на топливо и электроэнергию во многих отраслях народного хозяйства значительны: при производстве цемента они составляют 36,6%, строительных материалов — 13,8%, в черной металлургии — 17,1%, цветной металлургии — 9,1%, в изделиях из железного и чугунного транспорта — 15,0%, морского грузового транспорта — 22,4%, автомобилестроения — 23,1%, речного транспорта — 17,3%.

Как показано в рецензируемой книге, построение и осуществление наиболее экономичного топливного баланса СССР, обеспечение развития добчи неисходимых видов топлива, производство электроэнергии и дальнейшее сокращение удельных норм расхода топлива и электроэнергии в на-

родном хозяйстве являются важными народнозадачами. В текущем семилетии добча нефти увеличится более чем в 2 раза, добча природного газа превысит уровень 1958 года в 5 раз. В 1965 году будет добто угля на 21—23% больше уровня добчи достигнутого в 1958 году.

Такие размеры добчи нефти, газа и угля создадут прочную базу для народного хозяйства и внесут коренные изменения в топливный баланс. Удельный вес нефти и природного газа в общем объеме производства топлива возрастет к 1965 году до 51% против 31% в 1958 году, а удельный вес угля — с 47% против 37% в 1958 году до 43%. По мнению автора, рецензируемой книги, к 1972 году доли угля скратятся примерно до 32%, а нефти соответственно увеличатся до 37,5% и природного газа — до 23,5%. Все это даст большой экономический эффект.

Заданные выше размеры добчи нефти на семилетие и за ее пределами, отмечает автор. Засядько, вполне обоснованно, говоря о запасах. За последние годы Советский Союз имеет крупные достижения в разведке новых месторождений нефти и нефтепродуктов, в результате чего запасы нефти и нефтепродуктов возросли в 10 раз. Если в 1940 году 71% добчи нефти был сосредоточен в Бакинском районе, то сейчас этот район находится на четвертом месте после нефтедобывающих районов Татарской АССР, Башкирской АССР и Куйбышевской области. Наряду с ростом добчи нефти наблюдается систематическое снижение ее себестоимости: с 1955 по 1958 год себестоимость нефтедобычи снизилась на 25,4%.

Увеличение объемов нефти и снижение ее себестоимости удачно увязаны в книге с способыми, примененными в сортировочных и насосно-компрессорных установках: насосами высоконапорно-давления, буровые скважины, системы разработки с поддержанием пластового давления путем закупорки и инжекционного завозднения, внедрения гидроразрыва, нефтяного пласта для интенсификации добчи и другие эффективные способы разработки месторождений. Наряду с этим автор побиробно излагает не решенные еще вопросы. В частности, весьма важной проблемой для

повышения эффективности использования нефтяных скважин и увеличения добычи из них. Важное значение имеет применение радиоактивных изотопов для определения проницаемости гравийных и гравийно-песчаных пород в подземных труbach, скважинах и трубопроводах. Нельзя считать также "решенной задачу обезвоживания и обессоливания нефти на промыслах" — здесь велики потери нефти и содержания в них легких фракций.

Большое внимание уделяет автор перспективе развития газовой промышленности Советского Союза. За последние время благодаря усилению геологоразведочных работ открыты богатейшие месторождения природного газа. Только за 1954—1956 годы открыто 34 новых газовых месторождения, в том числе такие крупные, как Шебелинский в Уральской ССР, Галла в Бухаро-Ханкинском районе Узбекской ССР, Степановское месторождение в Заволжье, Березовское — на севере Западной Сибири и др. В результате по состоянию на 1 января 1956 года запасы природного газа по промышленным категориям составляли 930 миллиардов кубических метров, в то время как на 1 января 1953 года они были равны 389 миллиардам кубических метров, а в 1940 году — только 153 миллиардам кубических метров. Прогнозные запасы газа по известным крупным газовым месторождениям на 1 января 1956 года оценивались около 20 триллионов кубических метров.

Все это побуждает увеличить к 1965 году добчу газа до 150 миллиардов кубических метров, что разносило по времени темповому эффекту современному объему добываемого угля в Донбассе, Печорском и Подмосковном угольных бассейнах, вместе взятых. Себестоимость природного газа за последние годы систематически снижается и в 1958 году по сравнению с 1955 годом она составила 48,6%. Снижение в основном способствовало переходу на крупные промыслы и на разработку более эффективных месторождений.

В дальнейшем снижение себестоимости газа предвидится в книге, имеются большие резервы. Предлагается, что, в текущем семилетии совместно с интенсивной разработкой месторождений, технологии добчи газа подойдет счет пополнения на бурение многообъемных скважин, внедрения совместной эксплуатации нефтяных горизонтов, единой скважинной, внедрения гидроразрыва пластов, применения кислотной обработки и горизонтирования забоев большими зарядами, внедрения группового обслуживания и автоматизации газовых промыслов и др. В себестоимости газа большой удельный вес занимают расходы по транспортировке газа до потребителей. Эти расходы можно сократить в среднем на 15—20%. Поэтому снижение их имеет большое значение. Нужно, чтобы машиностроители обеспечили широкое применение совершенных гидравлических агрегатов и центробежных насосательных. Бурение скважин является центральным вопросом нефтяной и газовой промышленности. В книге правильно подчеркивается, что отставание в применении экономически

более выгодных скважин уменьшенного диаметра, вскрывающих недостатки в создании скважин с большим количеством новых промывок, затрудняет внедрение гравийных и гравийно-песчаных труbach и трубопроводов.

Поэтому добчи углы СССР вышла на первое место в мире. Запасы угля в нашей стране практически исчерпаны — они оцениваются в 7765,3 миллиарда тонн, из них около половины с глубиной задегазации до 600 метров. Почти все крупные промышленные районы имеют поблизости соответствующие разрывные угольные базы. В книге подробно рассматриваются пути достижения установленных семилетним планом размеров добчи угли и меры по дальнейшему снижению его себестоимости. Для этого объема добчи углы в 1965 году в разрезах 600—612 миллиардов тонн, нужно не только значительно улучшить работу шахт и разрезов, но и построить в течение семилетки 304 шахты общей мощностью 213,1 миллиона тонн угля в год, из них 148 шахт для добчи 107,6 миллиона тонн угля, пригодных для коксования.

Автор обращает особое внимание на всестороннее повышение качества угля. На сколько велико значение этой задачи, видно из следующего примера: При снижении зольности энергетического угля только на 1% сохраняется бы перевозка угольных грузов по железным дорогам на 4,5 миллиона тонн в год, грузопоток уменьшается на 2,5 миллиарда тонн, а стоимость перевозки на 10% и транспортные издержки в сумме 70 миллионов рублей в год. Немалая экономия средств была бы и у потребителей. Важный проблемой является организация рассмотритив агентства, которая, по оценке автора, разночтена экономии в народном хозяйстве до 10 миллионов тонн условного топлива. Затраты на упорядочение рассмотритивов составят 15—20% от средств, которые потребовались бы для организации добчи этого топлива.

Открытый способ разработки в силу различных экономических преимуществ при разработке добчи угла занимает основное место. Технология открытой добчи может быть заменена углем открытыми добчи, будут строиться разрезы. При общем росте добчи угля в 1959—1965 годах на 21—23%, добчи угла открытым способом возрастет на 38—39%. Но, по последней временной возможности в этом деле использовались слабо. В СССР имеется 89 миллиардов тонн запасов угля, пригодного для открытой разработки, и при необходимости можно достичь открытую угледобчу до 600 миллиардов тонн в год. Большое значение придется приобрести разработке гидравлического способа добчи угла на шахтах. В 1956 году гидравлическим способом будет добчиваться 45 миллионов тонн угля. Установленные нормативы СССР — выемка углеводородов с поверхности земли, благодаřа промышленной коммуникационной сферой и промышленном работе по механизации угольных шахт производительность труда в целом во угольной про-

мышленности СССР выше, чем в капиталистических странах Европы. Добыча угля на одного рабочего в 1958 году превысила дореволюционный уровень в 3 раза, а с учетом сокращенного рабочего дня — в 5 раз. В текущем семилетии в угольной промышленности будет осуществлена в основном комплексная механизация шахт. В этих целях намечается в 1965 году довести объем механизированной выемки угля комбайнами до 65—70% против 40% достигнутых в 1958 году. Комплексная механизация выемки угля будет осуществляться в первую очередь в шахтах, занятых на падении. Одновременно большое внимание уделяется улучшению организации труда. В результате производительность труда шахтеров резко возрастет, значительно облегчится условия труда.

Автор вносит ряд интересных предложений, направленных на снижение себестоимости угля. Он предлагает, например, ликвидировать мелкие и экологически неблагодарные шахты в Донбассе, себестоимость угля на которых превышает среднюю себестоимость по бассейну в 2—3 раза. Таких шахт 10,5% от общего числа, добывают они около 5% всей добчи по Донбассу. Ликвидация этих шахт приведет к снижению себестоимости угля на 5%.

В приводимой книге автора вытекает, что себестоимость подмосковного угля составляет 222,9%, в средней себестоимости угля по СССР, и этот угол больше чем в 3 раза дороже донецкого. Автор сообщает, что из-за высокой стоимости начиная с 1958 года новое шахтное строительство в Подмосковном бассейне прекращено и уровни добчи будут сокращаться. С прекращением строительства подмосковных шахт нужно согласиться, но жаль, что автором не выдвигается конкретные организационные меры, в результате которых себестоимость угля, как показал опыт Кимовского разреза, в 5—6 раз дешевле шахтного. Такой угол конкурентоспособен с другими углами. Возможности открытой угледобчи в Подмосковном бассейне немалые и использовать их нужно. На шахтах Подмосковного бассейна далеко не исчерпана возможность значительного снижения себестоимости угля. Нужно настойчиво создавать для подмосковских месторождений свою горную технику. Нам представляется, что подмосковные углы в многие годы могут быть самыми дешевыми.

Задачи, стоящие перед автором в книге, являются важными. В частности, решаются вопросы механизации, в частности проблемы создания комбинированных добчных машин, передвижных металлических крепей, новых видов транспортных установок. Их комплекс должен привести к организации добчи угла без присутствия рабочих в лавах. Добывая такой организацией добчи угла на шахтах — наущшая задача ученых и инженеров.

Советский Союз по уровню производства электротехники занимает сейчас второе место в мире. Производство электротехники в семилетии не будет опираться на угольную промышленность. Годовая выработка электротехники возрастет к 1965 году до 500—550 миллиардов киловатт-часов.

Автор подчеркивает, что решительный

вокруг, взятый за последние годы на строительство крупных электростанций мощностью в 1200—2400 тысяч киловатт с установкой на них мощных агрегатов 200—300 тысяч киловатт, будет продолжаться и в семилетии, что способствует решению задачи удовлетворения потребностей страны в электропрограмме и снижению себестоимости киловатт-часа электротехники.

Дальнейшее развитие энергетики особенно ярко выражено в восстановлении угольной промышленности на базе организаций запасов запасов углей, пригодных для открытого способа добчи, можно получить дешевую электроэнергию. При увеличении производства электротехники в Европейской части СССР за семилетие в 2 раза в постовых районах ее производство увеличится в 3 раза. Удельный вес постовых районов в общей выработке поднимется с 21% в 1958 году до 30% в 1965 году, а вместе с Уралом будет составлять уже 46% от общего производства.

В текущем семилетии предстоит осуществить строительство крупнейших гидроэлектростанций (Братской, Станиславградской, Кременчугской, Бузулукской, Вятской и др.) и обеспечить дальнейшее развитие атомной энергетики. К сожалению, об атомной энергии говорится в книге мало. Между тем в СССР строятся крупнейшие атомные электростанции — Воронежской мощностью 420 тысяч киловатт, Уральской — 400 тысяч киловатт. Ведутся большие масштабы научных работ по созданию новых реакторов с различными типами ядерного топлива.

Текущий прогресс в энергетике, осуществленный в 1959—1965 годы, приведет к заметному снижению стоимости киловатт-часа электротехники. Наряду с этим перед всем народным хозяйством стоит задача экономии электротехники. Значение этого вопроса показано в числе ЦК КПСС от 24 ноября 1959 года «О рациональном использовании электрической энергии в народном хозяйстве». Следует при этом сделать замечания по проектированию распределения электротехники в 1965 году, приводимые автором на стр. 145—146 таблицы 54.

Из этой таблицы видно, что потребление и расход электротехники на потребительские нужды на электростанциях в текущем семилетии не только не снижаются, а, наоборот, растут. Они являются и так высокими — 12,5% от общего выработки электроэнергии. Задача экономии электротехники относится к производителям ее: будет правильным, если энергетики смогут за счет сокращения существенных издержек и в первую очередь в сетях способствовать несколько миллиардов киловатт-часов электротехники для народного хозяйства.

Следует указать, что в книге большое внимание уделяется экономическим вопросам топливно-энергетических отраслей,

особенно анализу резервов роста производительности труда и снижению себестоимости продукции. Желательно, чтобы при перевидании книги эти вопросы нашли дальнейшее развитие, при этом прежде всего следует уделить внимание проблеме организации производства топливно-энергетической отрасли и особенностей планирования каждой из них.

В целом книга представляет значительный интерес для широких кругов читателей — инженеров и экономистов, руководящих работниками топливно-энергетической промышленности, совархозов и плавильных органов и научных работников.

Н. Мельников

чл.-корр. Академии наук СССР

По страницам румынского журнала «Вопросы экономики»

№ 1—12 за 1959 год

Политико-экономический журнал «Проблемы экономики» («Вопросы экономики») является теоретическим органом Научно-исследовательского института экономики Академии наук Румынской Народной Республики. На страницах журнала систематически освещаются вопросы развития народного хозяйства Румынской Народной Республики, его отдельных отраслей, публикуются статьи по актуальным проблемам теории и практики социалистического строительства, помимо этого, в журнале, в которых излагаются основные достижения советской экономики СССР и других стран социалистического лагеря, а также экономики капиталистических и слаборазвитых стран, заметки, рецензии, обзоры.

Значительное место отводится в журнале освещению вопросов успешного развития экономики Румынии по пути строительства социализма. За 15 лет, прошедших со времени освобождения страны от фашистского ига, Румынская Народная Республика из отсталой аграрной страны превратилась в высокоразвитое индустриально-аграрное государство.

Вопросам социалистической индустриализации посвящены статьи Д. Плаудеску «Социалистическая индустриализация и создание материально-технической базы социали-

зации в РРР» (№ 7) и Р. Молдавана «Социалистическая индустриализация Румынской Народной Республики» (№ 8). В этих статьях показывается, что политика социалистической индустриализации страны, преимущественное развитие тяжелой промышленности сыграла решительную роль в деле построения материально-технической базы социализма и обеспечения быстрых темпов развития всех отраслей народного хозяйства.

Среднегодовая темп промышленного производства в период с 1948 по 1958 год составлял 16% по сравнению с 2% в период с 1928 по 1938 год. В 1958 году по сравнению с 1948 годом, 1938 годом валовая продукция промышленности выросла почти в 4 раза. Весь объем промышленной продукции 1938 года производится в настоящий время за 2 месяца и 3 недели.

В № 2 журнала за 1959 год опубликована статья А. Нечеуко «Преимущественный рост производства средств производства в социалистическом строительстве народного хозяйства». В статье приводятся данные, иллюстрирующие изменения структуры валовой продукции промышленности по группам «А» и «Б» (расчитано на основе оптовых цен предприятий, действовавших на 1 января 1955 года):

	1938 г.	1948 г.	1958 г.	1955 г.	1957 г.
Вся промышленность	100	100	100	100	100
в том числе:					
группа «А»	45,5	49,4	53,0	55,8	58,3
группа «Б»	54,5	50,6	47,0	44,2	41,7

Увеличение удельного веса группы «А» является результатом более быстрого развития отраслей, определяющих уровень и темпы развития всего народного хозяйства.

По предварительным данным, в 1959 году по сравнению с 1938 годом производство чугуна в стране выросло в 6 раз, стали — в 4,6 раза, угли — в 2,8 раза, природного

газа — в 20 раз, электроэнергии — в 6,1 раза, цемента — в 5,4 раза. Удельный вес машиностроительной и металлообрабатывающей промышленности вырос с 1938 по 1957 год с 10,2 до 21,5%, химической промышленности соответственно — с 0,2 до 4,3% и т. д.

В результате быстрого развития всех отраслей народного хозяйства национальный доход в 1958 году впервые более чем в 2 раза по сравнению с 1948 годом. Рост национального дохода на душу населения за тот же период времени составил 84%, реальной заработной платы рабочих и служащих социалистического сектора — 60%.

Ряд статей в журнале посвящен наиболее актуальным проблемам развития отдельных отраслей народного хозяйства в годы второй пятилетки: тема из отрасли, имеющей наибольшее значение для народного хозяйства Румынии — нефтяной промышленности. Вопросам развития нефтяной промышленности в годы народной власти посвящена статья Н. Ионеску, опубликованная в № 6 журнала. С 1948 по 1958 год добыча нефти в стране возросла с 4,1 до 11,3 миллиона тонн, превысив уровень 1938 года на 71%.

Увеличилась мощность «нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов». В стране создана новая отрасль промышленности, производящая нефтяное оборудование, которая не только удовлетворяет внутренние потребности страны, но и поставляет его за рубежом на экспорт. В ближайшие времена эти отрасли будут развиваться еще более быстрыми темпами.

Вопросам развития химической промышленности страны посвящена статья И. Белик, опубликованная в № 5 журнала. Страна располагает богатейшей сырьевой базой для развития химической промышленности. В годы народно-демократического строя доля развития химической промышленности удачно поднялась.

Производство химической промышленности в стране в 1958 году по сравнению с 1938 годом, за это время было создано ряд новых отраслей: производство химических удобрений, синтетической пряжи и волокна, пластмасс, медикаментов и т. д. В ближайшие два-три года будут введены в действие 8 заводов и фабрик в 28 новых цехах. Значительное внимание будет уделяться развитию нефтехимической промышленности, производству бумаги, крахмалов, медикаментов, хлоросодержащих продуктов и т. д. В результате осуществления новых задач химической промышленности не только объем ее внутренней потребности страны, но и будет экспорттировать значительное количество химической продукции.

В № 8 журнала помещена статья В. Актаряна, в которой рассматриваются некоторые вопросы развития машиностроительной промышленности. В 1958 году производство машиностроительной и металлообрабатывающей промышленности возросло в 7,5 раза по сравнению с 1938 годом. Румынское машиностроение обеспечивает в

настоящее время свыше 80% внутренних потребностей страны в оборудовании и инструментами, в то время как в 1938 году за счет отечественного производства обеспечилось лишь 5% этих потребностей. На развитие машиностроительной промышленности были направлены значительные капитальные вложения; за период с 1950 по 1958 год стоимость основных фондов в машиностроении увеличилась на 104%. Автор подчеркивает, что первые годы планового развития народного хозяйства капитальные вложения направлялись в большем объеме для выполнения строительно-монтажных работ, что объяснялось необходимостью восстановления производственных площадок. В последующие годы капитальные вложения, направляемые в машиностроение, значительно возросли для оснащения предприятий новым, современным оборудованием и инструментом.

Парки современных высокопроизводительных машин и оборудования значительно увеличились.

Вопросу повышения рентабельности машиностроительных предприятий посвящена статья генерального секретаря Министерства тяжелой промышленности Д. Даура (№ 7). Автор подчеркивает, что рентабельность социалистической промышленности нефтехимической отрасли, а также других отраслей народного хозяйства, пока она обеспечивает накопление для развернутого воспроизводства. В 1959 году нормы рентабельности в целом по румынскому машиностроению возросли приблизительно на 14%.

В № 9 журнала опубликована статья И. Бати «Актуальные вопросы роста производительности труда в промышленности». За период с 1950 по 1958 год производительность труда в промышленности выросла на 86%. В последние годы улучшение выпуска продукции и производственного процесса становится значительной мерой наращивания производительности труда. Если за счет планов производительности труда в период первой пятилетки было получено 57% прироста промышленности продукции, то в настоящие времена — 75—80%.

В результате повышения производительности труда в социалистической промышленности достигнута значительная относительная экономия рабочей силы. Автор приводит следующий подсчет: если бы в период 1950—1958 годов сохранился уровень производительности труда 1950 года, то численность рабочих в промышленности должна была вырасти на 1080 тысяч человек, тогда как в действительности этот рост составил 340 тысяч человек, что позволило обеспечить рабочей силой потребности других отраслей народного хозяйства. Автор отмечает, что глубокий анализ имеющихся резервов роста производительности труда и путей их использования был сделан вообъясним (1958 год) и искажен (1959 год) плenumом ЦК Румынской рабочей партии.

Значительное внимание журнал уделяет вопросам социалистической перестройки сельского хозяйства Румынии. В № 2 жур-

зала помещена статья С. Ника и О. Парпаза «Десять лет со дня революции Пльзенского ЦК РРП 3—5 марта 1949 года». В настоящее время на общем членов приемно 3,6 миллиона крестьянских семей более 2 миллионов семей являются членами коллективных хозяйств и сельскохозяйственных товариществ, которые вместе с государственным сектором в сельском секторе охватывают более 8,4 миллиона гектаров земли, то есть более 60% всей сельскохозяйственной площади страны. «Нюрнбергский Пленум ЦК РРП 1958 года» на основе глубокого анализа достигнутых результатов показал, что в настоящие времена создавать все необходимые условия для успешного осуществления решений II съезда партии о социалистическом преобразовании сельского хозяйства с тем, чтобы в 1960 году социалистический сектор стал производителем основных средств и имел 60—70% всей товарной сельскохозяйственной продукции (стр. 18—19).

Важнейшей задачей в области сельского хозяйства в настоящее время, отмечается в статье, является организационно-экономическое укрепление кооперативно-кооперативного сектора. Все более широкое использование передовой техники и химических удобрений, применение прогрессивных агротехнических методов ведут к стоящему росту сельскохозяйственной производительности труда в сельскохозяйственном секторе сельского хозяйства и наглядно демонстрируют неиспорченные преимущества кооперативных сельских хозяйств по сравнению с хозяйствами крестьян-одиночников.

В № 4 журнала опубликована статья «Акт большого значения для построения социализма в нашей стране», в которой излагается содержание изданного 28 марта 1959 года Указа Великого Национального Собрания о ликвидации остатков всяких форм эксплуатации человека человеком в сельском хозяйстве и целях дальнейшего улучшения материального и культурного уровня жизни труда пролетариата и развития социалистического строительства. Указом запрещаются надолвольные, или сдача в аренду сельскохозяйственных земель, а также любые другие формы эксплуатации чужого труда сельскохозяйственными производителями (стр. 17—18). Претворение в жизнь положений указа, говорится в заключении в статье, потребует усиления организационно-политической работы по воспитанию пролетариата в крестьянских формах производственной специалистической кооперации, по дальнейшему укреплению и развитию социалистического сектора сельского хозяйства.

В статье Д. Дмитриев и В. Топор (№ 2) исследуются проблемы социалистического расширенного воспроизводства в колхозных сельских хозяйствах. Ряд статей посвящен вопросам организационно-экономического укрепления коллективных хозяйств.

Определенное место в журнале наконец вопросам планового руководства развитием

народного хозяйства страны. В № 11 опубликована статья И. Строк «Закон планирования и прогрессивного развития народного хозяйства и его использование народно-демократическим государством». В этой статье указывается, что на основе национализации важнейших сфер производства в социалистическом секторе страны охватывают более 8,4 миллиона гектаров земли, то есть более 60% всей сельскохозяйственной площади страны. «Нюрнбергский Пленум ЦК РРП 1958 года» на основе новых глубокого анализа достигнутых результатов показал, что в настоящие времена создавать все необходимые условия для успешного осуществления решений II съезда партии о социалистическом преобразовании сельского хозяйства с тем, чтобы в 1960 году социалистический сектор стал производителем основных средств и имел 60—70% всей товарной сельскохозяйственной продукции (стр. 18—19).

Важнейшей задачей в области сельского хозяйства в настоящее время, отмечается в статье, является организационно-экономическое укрепление кооперативно-кооперативного сектора. Все более широкое использование передовой техники и химических удобрений, применение прогрессивных агротехнических методов ведут к стоящему росту сельскохозяйственной производительности труда в сельскохозяйственном секторе сельского хозяйства и наглядно демонстрируют неиспорченные преимущества кооперативных сельских хозяйств по сравнению с хозяйствами крестьян-одиночников.

В № 11 журнала за 1958 год опубликована статья Р. Мододжана «Демократический централизм — основной принцип руководства социалистическим народным хозяйством». Автор излагает теоретические и практические вопросы, связанные с развитием организационно-экономической функции социалистического государства в сельском хозяйстве, демократическим централизмом, вопросами сочетания централизованного руководства на основе народно-хозяйственного плана с социалистическим демократизмом, основывающимися на широкой инициативе масс.

Большое место в статье том, Мододжан отводится роли Румынской рабочей партии в деле постоянного улучшения организационных форм руководства народным хозяйством. Согласно ему в начале 1956 года Пльзенским ЦК РРП намечены мероприятия по улучшению и упрощению организационного планирования народного хозяйства, которые постепенно проподятся в жизнь. Руководителям социалистических предприятий предоставлены более широкие возможности и права в составлении хозяйственных планов и в распределении некоторых доходов предприятий. В плане скрепляются количеством называемых промышленных единиц, установленных для предприятий в промышленности и сельском хозяйстве, а также получены народные сокуны, в величине которых была передана часть предприятий местной промышленности.

По пахотной площади.

В № 8 опубликована статья М. Николаевца «Роль народного в работе и выполнении народнохозяйственных планов». В этой статье наглядно показано, как Румынская рабочая партия, руководствуясь марксистско-ленинским учением, имеет перед собой богатый опыт Советского Союза, проводит политику привлечения масс к руководству экономикой. Одной из наиболее важных форм привлечения масс к руководству является их участие в разработке и выполнении планов развития народного хозяйства.

В № 12 журнала опубликована статья Р. Мододжана и В. Рузесса о плане на 1960 год. В статье указывается, что государственный план на 1959 год, по предварительным данным, перевыполнен по всем основным показателям — по объему производства, производительности труда и снижению себестоимости. По прибыль партии в стране имеется значительный разрыв между планом и фактическим соотношением прибыли и расходов сырья, материалов, тепла и электроэнергии. При предварительных данных, сверхплановая экономия составляет почти 1,5 миллиарда лей. «Проект государственного плана на 1960 год предусматривает дальнейший значительный рост промышленного и сельскохозяйственного производства, увеличение продажи товаров в социалистической торговле, рост численности рабочих, перешедших из колхозов в служащие в народном хозяйстве». По сравнению с 1959 годом национальный доход увеличится на 12,5%.

Объем промышленной продукции увеличится на 14%, в том числе производство средств производства возрастет на 14,6%; производство предметов потребления — на 13%. Всего 80% прироста промышленной продукции должно быть выдвинуто за счет повышения производительности труда. Большая задача предстоит решить и в других отраслях народного хозяйства.

В статье подчеркивается, что важнейшим источником увеличения производственных мощностей является более интенсивное использование оборудования предприятий и наиболее эффективное освоение существующих плоскостей, что позволит высвободить дополнительные средства для строительства новых заводов и фабрик. Большое внимание в 1960 году обращается на улучшение руководства хозяйством со стороны местных партийных и государственных органов. В этом отношении особый интерес представляет выданное на дембальском Пленуме ЦК РРП (1959 год) предложение о создании в каждой области экономических советов при областных народных советах, которые должны заниматься хозяйственными вопросами области в целом. Наряду с вопросами, имеющими значение для всей страны, на областных народных советах, указывает авторы, эти органы могли бы рассматривать некоторые вопросы, касающиеся капитала-

ложений и сроков республиканского значения, необходимости капитального ремонта, создания новых предприятий, развития или изменения профиля отдельных предприятий и любых других мероприятий, представляющих интерес для экономики общества.

Много места журнала отводят освещению вопросов неуклонного развития мировой социалистической системы хозяйства и экономики в взаимодействии с капиталистическим лагерем. Всю свою экономическую отдачу между Советским Союзом и странами народной демократии подтверждает статья Г. Радулеску и И. Бурштеин «Значение помощи Советского Союза в системе экономических отношений между социалистическими странами» (№ 12 за 1958 год). В статье приводятся подробные данные о советском экспорте и его роли в народном хозяйстве стран социалистического лагеря, рассматриваются значение советской помощи для народного хозяйства этих стран и т. д.

В № 3 опубликована передовая статья «Две системы — две линии развития мировой экономики». На основе богатого цифрового материала в статье убедительно показано преPROCЕСТДО Мировой социалистической системы хозяйства на новом этапе экономического соревнования с капитализмом. «Экономика социалистических стран, — говорится в статье, — развивается в широком направлении, характеризующемся быстрым и неуклонным ростом общественного производства на благо трудящихся, на основе неуклонного развития общественной собственности на средства производства, социальной и систематической взаимной помощи социалистических стран, тенденции выраживания общего уровня экономического развития этих стран. Величественный семиплановый план Советского Союза и перспективные планы, осуществляемые или разрабатываемые другими социалистическими странами, подтверждают, что линии развития мировой социалистической системы хозяйства, создаваемые все предпосылки для конечной победы социализма в его соревновании с капитализмом, в отношении уровня производства на душу населения, производительности труда и уровня жизни трудящихся» (стр. 16).

Журнал помещает также дискуссионные материалы на различные экономические темы: экономическая эффективность капиталистических вложений, проблемы снижения себестоимости, вопросы промышленности и сельского хозяйства и др. На страницах журнала систематически публикуются обзоры зарубежных экономических журналов, рецензии на новые книги, даются подробная информация о деятельности научно-исследовательского института экономики Академии наук РРП.

П. Лядов

В Госплане СССР

Коллегия Госплана заслушала и обсудила доклад Научно-исследовательского экономического института Госплана СССР о работе и плане института. Коллегия отметила, что Научно-исследовательский экономический институт Госплана СССР за 1958–1959 годы выполнил с участием отдела Госплана ряд научных работ, которые были использованы Госпланом СССР при подготовке перспективных и текущих планов и при разработке отдельных экономических проблем. Вместе с тем институт все еще не осуществляет глубоких научных исследований, применение выводов которых могло бы существенно повысить уровень народнохозяйственного планирования.

Коллегия выделила мероприятия по устранению имеющихся недостатков в работе института. Основное внимание коллегии института должно быть сосредоточено на разработке вопросов совершенствования народнохозяйственного планирования, подготовке работ, связанных с конкретным анализом развития народного хозяйства СССР, а также на разработке проблем повышения эффективности общественного производства в период генерального переноса, проблем экономического строительства, методов систем и разделения труда между различными социальными слоями. Коллегия обязала руководство института систематически до-кладывать Госплану результаты основных научных исследований в предложении об их внедрении в практику народнохозяйственного планирования. Коллегия одобрила важнейшие направления научных исследований НИИЭ Госплана СССР на 1960–1965 годы проект плана работы на 1960 год.

Коллегия Госплана СССР заслушала отчет о работе Совета технико-экономической экспертизы Госплана СССР за 1959 год и рассмотрела проект плана его работы на 1960 год.

Коллегия отметила, что Совет технико-экономической экспертизы провел в 1959 году значительную работу по экспертной оценке важных народнохозяйственных объектов и проблем. Советом были внесены рекомендации и предложения, направленные на повышение эффективности назначаемых и существующих мероприятий. В частности, по проекту развития Ново-Тульского металлического завода Советом технико-экономической экспертизы были внесены пред-

ложения, устраняющие несоответствие запроектированных мощностей отдельных цехов и обеспечивающие увеличение производственной мощности и сокращение времени выпуска проката на том же оборудовании при восприятии норм технологического проектирования в угольной промышленности. Советом были внесены предложения, повышающие эффективность прокатываемых горных предприятий.

На заседаниях коллегии Госплана СССР рассмотрены доклады отделов черной и цветной металлургии о развитии этих отраслей в период генеральной перспективы. Коллегия одобрила разработанные отделами основные направления в развитии черной и цветной металлургии и рекомендовала обратить更多的 генеральной перспективы развития черной и цветной металлургии на совершенствование металлургии.

Коллегия Госплана ССР рассмотрела вопрос о развитии специализированного производства нормализованного инструмента и технологической оснастки. На коллегии было отмечено, что в промышленности сложилась неправильная практика, при которой на каждом заводе машиностроения создается универсальное инструментальное цехи, в которых производятся различные виды специализированной инструментальной промышленности.

В результате в настоящее время специализированные инструментальные предприятия обеспечивают потребность народного хозяйства в инструменте примерно на 50% и почты не производят технологической оснастки массового применения (приспособлений, штампов, прес-форм, агрегатного инструмента). Выпуск этой продукции в инструментальных цехах заводов машиностроения не только не обеспечивает необходимость по отсталой технологии индивидуального производства и по себестоимости в два раза более высокой, чем при централизованном производстве.

Для ускорения темпов освоения новых машин и изделий, повышения производительности действующего парка оборудования

и снижения себестоимости продукции, необходимо шире внедрять современные методы технологической подготовки производства, основанные на применении высокопроизводительных и экономичных конструкций инструмента и сборно-разборной оснастки, состоящей из нормализованных деталей и узлов, позволяющих быстро и гибко совершенствовать технологию, осваивать и переносить производство с одного вида продукции на другой.

В этих целях коллегия Госплана ССР признала необходимым организовать специализированную группу инженеров, мастеров и цехов по производству средств технологической подготовки производства широкого применения. Создание новых мощностей позволит увеличить в 1965 году выпуск нормализованного инструмента и оснастки машиностроения заводов и в цехах почты в два раза против предусмотренных контрольными цифрами заданий, что полностью обеспечит потребности народного хозяйства в стандартном металлообразовывающем и деревообрабатывающем инструменте и значительно улучшит условия труда в машиностроительных предприятиях технологической оснасткой.

Коллегия в основном одобрила подготавливаемые в соответствии с решением Южного Пленума ЦК КПСС (1959 года) предложения о мерах по развитию специализированного производства нормализованного инструмента и технологической оснастки, поручила согласовать их с союзными республиками, после чего представить соответствующий проект постановлению на утверждение правительства.

Коллегия рассмотрела также вопросы о постепенном расширении

также вопросы о дальнейших работах по основанию Годовой стени, о мерах по улучшению техники и организации бурения нефтяных и газовых скважин, об улучшении обеспечения населения топливом и другие вопросы, по которым приняты соответствующие решения.

Совещание по вопросам сокращения сроков строительства

Вопросам повышения эффективности капитальных вложений, сокращения сроков строительства и повышению науки и технологии в строительстве в Москве 26–29 марта. Совещание организовано Московским инженерно-экономическим институтом имени Серго Орджоникидзе (МИЭИ) совместно с отделом экономики и организации строительства Госстроя ССРС, Научно-исследовательским институтом мелиорации строительства Академии строительства и архитектуры ССРС и Научно-техническим обществом строительной индустрии ССРС.

В совещании приняло участие более тысячи человек из всех уголков страны: представители строительных и проектных организаций, институтов, научно-исследовательских институтов, академий, высших учебных заведений, государственных комиссий Совета Министров ССРС в союзных республиках и т. д.

Помимо Пленума, работы совещания проводились в трех секциях, обсуждавших вопрос о реформах сокращения продолжительности строительства за счет совершенствования строительного проектирования, улучшения организации и технологии строительного производства, повышения уровня экономической работы в строительстве. Всего на Пленуме совещания были заслушаны 17 докладов, на секциях — 51 доклад и 38 выступлений и приветственных слов.

Во вступительном слове заместителя председателя Госстроя ССРС С. Гинзбурга говорилось об успехах, достигнутых строителями в выполнении исторических решений XXI съезда КПСС. Обосновывая разнообразие и значение ускорения темпов строительства для решения грандиозных задач семилетнего плана и генеральной перспективы развития народного хозяйства ССРС на 1959–1975 годы, С. Гинзбург указал на наличие больших перспектив в деле сокращения сроков строительства в связи с всеохватывающей работой партии и правительства о дальнейшей индустриализации и техническом совершенствовании строительного производства.

В открытии совещания МИЭИ проф. Е. И. Вареника «Основные пути сокращения продолжительности строительства» указывалось на наличие в этом важнейшем деле значительных реформ, которые должны быть мобилизованы путем развития комплексной механизации и автоматизации строительного производства;

улучшения проектирования; более широкого распространения поточной организации строительства; совершенствования организации труда, системы его оплаты и материального стимулирования в целях повышения производительности труда; улучшения материально-технического снабжения; улучшения планирования и финансирования строительства и т. д.

Большой интерес вызвал доклад заместителя министра строительства электростанций П. С. Непорожнего «Задачи и пути совершенствования энергетического строительства, сокращения его сроков и снижения стоимости».

Докладная национальная Газстройпроекта при Госстрое ССРС Ф. И. Гусева «Влияние проектных решений на сокращение продолжительности промышленного строительства» в основном посвящена следующим группам вопросов: пересмотр проектов, включая реконструкцию объектов с целью реализации новых капитальныхложений, созданных на основе дальнейшего упрощения и перестройкой управления промышленностью (возможности копирования транспортного, энергетического, ремонтного хозяйства, инженерных сетей и т. д.); дальнейшая типизация промышленного строительства и совершенствование типовых проектных решений с отражением в них последних достижений науки и техники; расширение работ по районной планировке и разностороннее построение генеральных планов зон ответственности. Для использования принципа создания промышленных центров; совершенствование объемно-планировочных и конструктивных решений промышленных зданий и сооружений с максимальной блокировкой и созданием новых типов промышленных объектов, широким внедрением открытых технологических установок, унификацией и сокращением числа «типоразмеров» и т. д.

Опытом скоростного строительства крупнейших горнобогатырских предприятий поделился начальник комбината «Красгурструд» Герой Социалистического Труда А. Н. Кочетковский. В 1958 году строительная фабрика за 36 месяцев привела в рабочую форму в течение 40 месяцев по действующим нормам продолжительности строительства. Доказанная подтверждена необходимость качественного улучшения проектных материалов, содер-

жающих еще много недостатков; дальнейшего внедрения сборного железобетона, особенно предварительно натянутого, и наряду с этим — разумного использования металлоконструкций там, где это экономически целесообразно (в зданиях со сроком службы 25–30 лет, при примерно одинаковом расходе металла в железобетонных и стальном конструкциях и т. д.); расширение применения методов работ и внедрение комплексной машинализации производственных процессов на основе использования обязательных комплектов строительных машин и средств малой механизации.

На совещании был зачитан доклад национальной «Стальноградструда» Героя Социалистического Труда А. П. Александрова «Сокращение сроков строительства крупных гидроэлектростанций и заслуги докладчика» МИЭИ А. В. Елисея «Сокращение сроков и снижение стоимости массового жилищного строительства за счет улучшения проектных решений».

С большой выступлением на пленарной сессии заслушан доклад начальника Госстроя ССРС Министра ССРС В. Е. Дымского «Планирование капитальных вложений и сокращение сроков строительства».

Докладчик остановился на изменениях направления капитальных вложений по отраслям производства и связи с новейшими техническими сложностями в народном хозяйстве. В докладе приведен ряд убедительных данных, подтверждаяших большую народохозяйственную эффективность изменения в течение семи лет топливно-топливного базиса в сторону преимущественного развития нефтяной и газовой промышленности. При этом значительное сокращение времени строительства, наряду с сокращением сроков строительства Газ, мощные угольные шахты строятся за четыре-пять и более лет, в разработку крупных газовых месторождений и сооружение магистральных газопроводов осуществляются не более чем за полтора-два года, а в некоторых случаях и раньше. В качестве конкретного примера докладчик приводит газовод Шебекинка — Харьков — Белгород — Бирюса протяженностью 539 километров, строившийся для газа и полностью оконченный в три года. Примерами такого же рода могут служить работы по строительству газопроводов, газоизмерительных пунктов, газораспределительных сооружений, а также газопроводов, соединяющих газовые месторождения. Аналогично положение и в текстильной промышленности, где вместо предусмотренного в расчетах семи летнего плана началась в 1960 году строительство 38 новых крупных предприятий, оставлено в текущем списке лиши 15 таких объектов. В связи с этим подчеркивается необходимость и дальнейшего ограничения нового строительства с максимальным использованием средств по расширению и реконструкции действующих предприятий.

В первой секции совещания, обсудившей вопросы сокращения сроков строительства в результате улучшения проектирования, были заслушаны доклады 9 участников секции: заслуженный деятель науки СССР «Промстройпроект» А. Шевелев «Новые объемно-планировочные и конструктивные решения промышленных зданий и сооружений и их влияние на сокращение сроков строительства» и главного технолога трамвая «Мосфундаментстрой» № 1 А. М. Шура «Совершенствование проектных решений конструкций кузовного цикла в целях сокращения сроков его выполнения».

Работа второй секции совещания была посвящена рассмотрению вопросов сокращения сроков строительства путем улучшения технологии и организации строительного производства. На секции состоялись 17 докладов и 11 выступлений.

В докладе члена коллегии Министерства транспортного строительства Б. И. Левина «Пути совершенствования транспортного строительства, сокращения сроков и снижения его стоимости» было раскрыто значение мероприятий, осуществляемых на основе решений партии и правительства по развитию основных видов транспорта, в первую очередь железнодорожного, и реконструкции путей сообщения.

Были заслушаны также доклады заместителя начальника Главростовстрой Т. С. Креццика «Опыт скоростного строительства пятиэтажного жилого дома по точно-современным способом»; главного инженера треста «Чимкентпромстрой» Д. Р. Гордона «Об опыте скоростного строительства второй технологической линии Чимкентского цементного завода»; главного инженера Главжеллстроя Поволжья и Юга Министерства транспортного строительства СССР кандидата технических наук А. П. Алексеева «Сокращение продолжительности транспортного строительства при электрификации железных дорог на основе комплексной механизации работ и применения индустриальных конструкций»; бригадира хорасчетной бригады Главростовстра Э. В. Михайлова «Влияние организации труда на сокращение сроков строительства» и ряда других.

Третья секция совещания рассматривала вопросы сокращения сроков строительства за счет улучшения экономической работы. Секция прошла весьма оживленно, было заслушано 36 докладов и выступлений.

Среди них доклады доцента МИЭИ

Б. Я. Ионаса «Фактическая продолжительность жилищного строительства и ее зависимость от объемно-планировочных и конструктивных решений»; начальника отдела сметных норм Госстроя СССР В. И. Малогина «Прейскурантные цены и их роль в сокращении сроков и снижении стоимости строительства», главного специалиста «Теплозаводпроекта» Л. Г. Лихтенштейна «О введении прейскурантных цен на строительство энергетических объектов в целях стимулирования скорейшего завершения строительства»; заместителя начальника НИСа Московского филиала «Оргэнергостроя» В. А. Зайделя «Расчеты оптимальной продолжительности строительства тепловых электростанций»; начальника планового отдела Главростовстра И. М. Серпуховитинова «Совершенствование организационных форм управления — важнейший фактор сокращения сроков и повышения эффективности строительства» и ряда других.

На всех секциях был обсужден и принят за основу проект рекомендаций научного совещания, подготовленный его оргкомитетом. Наряду с этим от участников совещания и от ряда организаций поступило значительное число дополнений, изменений и поправок к этому проекту. Заключительное заседание утвердило решения секций и поручило оргкомитету совещания в месячный срок внести в рекомендации дополнения и исправления, вытекающие из поступивших предложений, после чего направить рекомендации заинтересованным организациям и всем участникам совещания.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ: П. С. Иванов (и. о. главного редактора), Л. Б. Альтер (зам. главного редактора), Д. С. Бузин, В. Ф. Васютин, Л. М. Володарский, А. Е. Вяткин, К. П. Оболенский, Н. А. Паутин, А. И. Петров, А. Я. Рябенко

Адрес редакции: Москва, Центр, ул. Горького, 5/6, тел. В 9-72-82

ГОСПЛАНИЗДАТ

А-94492. Сдано в набор 9/II 1960 г. Подписано к печати 25/III 1960 г.
Формат бумаги 70 × 100^{1/4} - 3 бум. л. Печ. л. 6 (8,22) Уч.-илл. л. 9,95
'заряж. 33 225 экз. Цена 3 р. Заказ №3

Московская типография № 4 Управления полиграфической промышленности
Министерства нархоза. Москва, ул. Баумана, Гардаревский пер., д. 1а.