

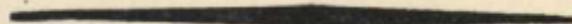
(5)

ИТБ

# ПЛАНОВОЕ ХОЗЯЙСТВО

5

1960



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# ПЛАНОВОЕ ХОЗЯЙСТВО

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ПОЛИТИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ  
ГОСПЛАНА СССР

XXXVII ГОД  
ИЗДАНИЯ

5  
МАЙ  
1960

МОСКВА

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>В. Лавров — Новое проявление заботы партии и правительства о благе народа</b>	3
<b>ВОПРОСЫ МЕТОДОЛОГИИ ПЛАНИРОВАНИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА</b>	
Акац. В. Немчинов — Некоторые теоретические вопросы межотраслевого и межрайонного баланса производства и распределения продукции . . . . .	12
Л. Берри, А. Ефимов — Методы построения межотраслевого баланса . . . . .	27
А. Ротштейн — О теории и практике измерения производительности труда . . . . .	40
Н. Зарудный — О методах учета и калькулирования себестоимости продукции на предприятиях машиностроения . . . . .	50
<b>НА ОТРАСЛЕВЫЕ ТЕМЫ</b>	
А. Долгов, М. Истрий — Экономия цветных металлов в народном хозяйстве СССР . . . . .	60
С. Альтерман, Н. Волжков — Перспективы развития мебельной промышленности . . . . .	65
<b>В СОВЕТАХ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА</b>	
К. Симаков — Работа Восточно-Казахстанского союзархоза по улучшению использования производственных мощностей . . . . .	71
И. Дмитриев — Перспективы развития промышленности и дальнейшее улучшение кооперирования производства в Иркутском экономическом административном районе . . . . .	78
<b>КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ</b>	
Б. Миронинченко — Проблемы расширенного воспроизводства рабочей силы в СССР . . . . .	79
<b>ИЗ ПИСЕМ РАБОТНИКОВ СОВИАРХОЗОВ И МЕСТНЫХ ПЛАНОВЫХ ОРГАНОВ</b>	
Б. Найманов — Совершенствование методов планирования и учета промышленной продукции . . . . .	84
Ф. Балабриков — Некоторые вопросы улучшения практики планирования хозяйства в области . . . . .	86
<b>ИНФОРМАЦИЯ</b>	
П. Железняк — Научное совещание по применению математических методов в экономических исследованиях и планировании . . . . .	88
А. Жолкевич — Изучение путей улучшения оценки деятельности работы промышленных предприятий . . . . .	91
T. Рибушкин — Вопросы разработки баланса народного хозяйства в социалистических странах . . . . .	92

## Новое проявление заботы партии и правительства о благе народа

Недавно закончила свою работу пятая сессия Верховного Совета СССР, которая рассмотрела и приняла решения по вопросам, имеющим огромное историческое значение.

В докладе Председателя Совета Министров СССР, Первого секретаря ЦК КПСС товарища Н. С. Хрущева «Об отмене налогов с рабочих и служащих и других мероприятий, направленных на повышение благосостояния советского народа» и в его заключительном слове на сессии дан глубокий марксистско-ленинский анализ современного внутреннего и международного положения СССР, показаны выдающиеся достижения советского народа в строительстве коммунизма, изложена развернутая программа борьбы Коммунистической партии за дальнейший подъем социалистической экономики, повышение жизненного уровня населения.

Верховный Совет СССР одобрил деятельность Советского правительства как в области внутренней, так и в области внешней политики, принял законы об отмене налогов с заработной платы рабочих и служащих, о завершении перевода в 1960 году всех рабочих и служащих на семи- и шестичасовой рабочий день, постановление об изменении масштаба цен и замене ныне обращавшихся денег новыми денежными.

Разрешение этих грандиозных задач стало возможным в результате роста экономического могущества нашей страны. На основе бурного развития социалистической экономики происходит укрепление финансовой системы, увеличение накоплений, неуклонное повышение покупательной способности рубля. «Можно без преувеличения сказать, — говорил товарищ Н. С. Хрущев на сессии Верховного Совета СССР, — что наше государство имеет такие финансы и такой бюджет, прочности и устойчивости которых может позавидовать любое капиталистическое государство».

В этих условиях Коммунистическая партия и Советское правительство признали целесообразным уже в нынешнем году приступить к отмене налогов с заработной платы рабочих и служащих. Отмена налогов является крупным событием не только внутреннего, но и международного значения. Оно знаменует собой новое проявление преимуществ социалистического способа производства над капиталистическим.

В капиталистическом обществе налоги представляют средство дополнительной эксплуатации рабочего класса, трудящихся крестьян со стороны буржуазии и являются основным источником формирования бюджета капиталистического государства, финансовой базы для осуществления всех его функций. В условиях империализма налоговое бремя усиливается. Происходит расширение сферы налогового обложения, увеличивается количество налогов, повышаются налоговые ставки. Налоги, прежде всего подоходный, распространяются на все более широкие слои населения, включая лиц, имеющих низкие доходы. Практически это достигается путем понижения необлагаемого минимума. Об этом свидетельствует значительное увеличение количества плательщи-

ков подоходного налога. В США, например, число плательщиков этого налога возросло с 4 миллионов в 1938 году до 60 миллионов человек в 1959 году и в Англии — с 3,6 миллиона до 18 миллионов человек.

О расширении масштабов налогового обложения наглядное представление дают следующие данные о суммах поступления налогов:

	1938 г.	1950 г.	1955 г.	1958 г.
США (млрд. долл.) . . . . .	12,2	60,4	86,9	95,7*
Англия (млн. ф. ст.) . . . . .	1086	4063	5126	5931
Франция (мара, старых франков)	—	1810	3336	5283
ФРГ (млрд. марок) . . . . .	—	21,6	43,6	55,0

С учетом происшедшего в эти годы обесценения валют капиталистических стран налоговые поступления возросли в 1959 году по сравнению с 1938 годом в США — в 3,5 раза, в Англии и Италии — в 2 раза, во Франции — в 3 раза.

Капиталистические государства используют налоги, как дополнительный источник обогащения монополий, финансирования реакционной внутренней и внешней политики подготовки и ведения захватнических войн, прежде всего против стран социалистического лагеря, против национально-освободительного движения народов колониальных и зависимых стран. Таким образом, эксплуататорские классы используют налоги для перераспределения доходов населения в интересах сохранения своего господства.

Принципиально иное социально-экономическое назначение налогов в социалистическом обществе. Из средства эксплуатации трудящихся, каким являются налоги при капитализме, они впервые в истории были использованы в интересах самого народа, в интересах построения и укрепления социализма в ущерб капитализму. Советское государство, осуществляя первым в мире строительство социализма в обстановке капиталистического окружения, использовало налоги для финансирования программы создания материально-технической базы социализма. Вместе с тем налоговая политика использовалась социалистическим государством для наступления на капиталистические элементы города и деревни, всемерного ограничения и вытеснения частнокапиталистического сектора из хозяйственного оборота. «Налоговая политика, — говорилось в резолюции XI съезда РКП(б), — должна иметь задачей регулирование процессов накопления путем прямого обложения доходов и имущества... В этом отношении налоговая политика является главным орудием революционной политики пролетариата в переходную эпоху». В решении съезда указывалось также на значение налогов для обеспечения доходов бюджета и сокращения, а затем и ликвидации эмиссии.

Налоговая политика отвечала задачам борьбы с кулачеством, содействовала установлению прочного союза рабочего класса с трудящимися крестьянством и социалистическому преобразованию деревни.

В СССР налоги служили формой участия трудящихся собственными средствами в создании фундамента социалистической экономики, а затем дальнейшего развития социалистического способа производства, в укреплении и защите первого в мире государства рабочих и крестьян.

Если в капиталистических странах закономерным является непрерывный рост налогового бремени, то социалистическое общество с самого начала ведет линию на сокращение налогов, понижение их удельного веса в бюджете страны за счет увеличения доходов, поступающих от социалистического производства.

\* Вместе с платежами трудящихся по социальному страхованию изменения налоговой характера, эта сумма достигает 100,7 миллиарда долларов.

В довоенные годы с развитием социалистического производства и ростом доходов бюджета от государственных предприятий удельный вес налогов снижался.

Во время Великой Отечественной войны вследствие того, что поступления в бюджет от социалистического хозяйства резко сократились, а расходы по обороне возросли, был введен военный налог, повышен размеры обложения сельскохозяйственным налогом. Все это способствовало мобилизации необходимых ресурсов для обеспечения победы над врагом.

С окончанием войны происходит значительное снижение налогового обложения населения. С 1946 года отменяется военный налог, составлявший к концу войны около 20 миллиардов рублей, несколько уменьшается также размер подоходного налога с рабочих и служащих путем повышения необлагаемого минимума заработной платы.

Осуществляя широкую программу повышения жизненного уровня населения, Коммунистическая партия и Советское правительство за последние годы провели ряд мер по снижению размера платежей населения. В 1953 году в 2,5 раза был снижен сельскохозяйственный налог, что увеличило доходы населения примерно на 6 миллиардов рублей. С 1957 года были освобождены от обязательных поставок сельскохозяйственных продуктов колхозники, а также рабочие и служащие, имеющие подсобное хозяйство. Это обеспечило увеличение их доходов в расчете на год на 3,5 миллиарда рублей.

С 1958 года был прекращен выпуск займов, реализуемых по подписке среди населения, которая составляла в среднем около 25 миллиардов рублей в год. С учетом сумм погашения и выпущенных по займам доходы населения увеличились благодаря отмене займов на 15 миллиардов рублей. Повышен необлагаемый минимум подоходного налога, снижение ставки налога для значительной части его плательщиков. Освобождена от уплаты налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан большая часть его плательщиков. Все это существенно отразилось на повышении доходов населения.

Общая сумма средств населения, привлекаемых финансовой системой, за 1953—1960 годы уменьшилась. Однако это никаким образом не означало сокращение доходов государственного бюджета, ибо одновременно с уменьшением размера средств, поступающих от населения, резко возрастают доходы от социалистического хозяйства. Это видно из следующих данных:

	1955 г. в млрд. руб.	1955 г. в % к доходам бюджета	1959 г. в млрд. руб.	1959 г. в % к доходам бюджета	1960 г. в млрд. руб.	1960 г. в % к доходам бюджета
Всего доходов бюджета . . . . .	539,8	100,0	564,3	100,0	773,0	100,0
в том числе:						
доходы от социалистического хозяйства . . . . .	460,2	85,3	476,2	84,4	702,6	90,9
средства населения . . . . .	79,6	14,7	88,2	15,6	70,4	9,1
из них:						
государственные налоги с населения . . . . .	46,1	8,5	48,3	8,6	57,2	7,4
займы, реализуемые среди населения по подписке . . . . .	17,3	3,2	39,2	5,4	—	—
прирост вкладов в сберегательные кассы . . . . .	12,2	2,3	5,3	0,9	8,4	1,1

Доходы социалистического хозяйства в государственном бюджете СССР в 1960 году возрастают по сравнению с 1953 годом более чем на 50%, а по отношению к 1950 году — в 2 раза, причем удельный вес их всплеск с 83,7% в 1950 году до 90,9% в 1960 году. В связи с расширением производства, ростом производительности труда, снижением себестоимости продукции и повышением на этой основе социалистических накоплений поступление доходов от предприятий в государственный бюджет постоянно увеличивается. Это дает возможность партии и государству неуклонно развивать все отрасли народного хозяйства, систематически осуществлять мероприятия по подъему благосостояния советского народа.

XXI съезд КПСС, определяя программу дальнейшего повышения жизненного уровня населения, постановил отменить в ближайшие годы взимание налогов с населения. Осуществление этого мероприятия подготовлено всем ходом исторического развития страны социализма. Полная и окончательная победа социализма в нашей стране, переход к развернутому коммунистическому строительству дает возможность отказаться в ближайшее время от использования налогов и обеспечить все потребности государства за счет ресурсов социалистического производства.

Осуществление решений XXI съезда партии потребовало всестороннего учета имеющихся в распоряжении государства как материальных, так и финансовых ресурсов. При определении порядка и сроков отмены налогов имелось в виду, что проведение этого мероприятия не должно повести к какому-либо сокращению или ограничению затрат государства на дальнейшее развитие народного хозяйства, повышение благосостояния населения и удовлетворение других потребностей. Кроме того, учитывалась необходимость обеспечения должного соответствия между ростом денежных доходов населения, вызывающим повышение с его стороны платежеспособного спроса на товары, и увеличением товарных фондов.

В соответствии с этим признано целесообразным осуществить отмену налогов с заработной платы рабочих и служащих по этапам — с 1960 по 1965 год. За это время рост доходов от социалистического хозяйства сможет полностью компенсировать уменьшение доходов бюджета в связи с отменой налогов с населения и обеспечить потребности непрерывно расширяющейся экономики. За это же время будут накоплены необходимые товарные ресурсы, позволяющие удовлетворить потребности населения в товарах.

Отмена налогов с заработной платы проводится неодинаково для отдельных групп рабочих и служащих и предусматривает увеличение заработной платы прежде всего у работников с меньшими заработкаами. Такой порядок полностью отвечает проводимой Коммунистической партией политики по сокращению образованвшегося после Отечественной войны слишком большого разрыва в оплате труда рабочих и служащих, имеющих низшие и высшие ставки. Сокращение этого разрыва в оплате производится путем подтягивания заработков низкооплачиваемых категорий рабочих и служащих до средних и средних до высших.

Предусматривается следующий порядок отмены налогов с заработной платы.

С 1 октября 1960 года прекращается взимание налогов с заработной платы, составляющей до 500 рублей в месяц. Одновременно снижается в среднем на 40% налог с лиц, получающих от 501 до 600 рублей. В последующие годы круг лиц, полностью или частично освобождаемых от налогов, непрерывно увеличивается: в 1961 году полностью освобождаются заработки до 600 рублей и в 1962 году — до 700 рублей.

в месяц. В 1961—1964 годах будет также значительно снижен налог с заработной платы до 1000 рублей. С 1 октября 1965 года полностью отменяется взимание подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР с заработной платы рабочих и служащих. При этом у рабочих и служащих, имеющих тарифные ставки и должностные оклады в размере до 1000 рублей в месяц, составляющих большую часть всех работающих, заработная плата возрастет на всю сумму ранее уплачиваемого ими налога.

У рабочих и служащих со ставками и окладами от 1001 до 2000 рублей получаемая заработная плата после отмены налогов возрастет на часть уплачиваемого ими налога. Вот соответствующие показатели:

При сумме заработка в месяц	Увеличение выплаты на руки заработной платы	
	в среднем к сумме уплачиваемого налога (%)	всего (в млрд. руб.)
От 1001 до 1200 руб.	на 79	6,5
• 1201 - 1400 . . . . .	• 46	2,6
• 1401 - 1600 . . . . .	• 29	0,9
• 1601 - 1800 . . . . .	• 15	0,2
• 1801 - 2000 . . . . .	до 10	0,2

На остальную часть налога, исчисляемого с этих заработков, будут уменьшены ставки и оклады.

Что касается рабочих и служащих со ставками и окладами более 2000 рублей в месяц, то взимание подоходного налога с них прекращается с одновременным уменьшением ставок и окладов на всю сумму взимаемого с них налога. Следовательно, по этой группе рабочих и служащих получаемая ими на руки заработная плата сохраняется без изменений.

После отмены подоходного налога у 99,4% рабочих и служащих получаемая на руки заработная плата возрастет на всю сумму или часть суммы уплачиваемого ими налога. При этом у 59,4 миллиона человек заработная плата увеличится на всю сумму ранее уплачиваемого ими налога, у несколкých миллионов человек заработная плата возрастет в среднем на сумму, равную примерно половине уплачиваемого налога, и только у небольшого числа работников заработная плата, получаемая на руки, не будет увеличена.

В результате полной отмены налогов с заработной платы рабочих и служащих их доходы возрастут к 1966 году примерно на 74 миллиарда рублей в год, что явится важной дополнительной мерой по дальнейшему повышению благосостояния трудящихся.

Таким образом, предусмотренная программа отмены налогов осуществляется дифференцированно, исходя из общих задач коммунистического строительства, характера источников и размера доходов отдельных групп трудящихся. В этом еще раз проявляется регулирующая роль налогов, как орудия перераспределения национального дохода в интересах построения коммунизма. Отмена взимания налогов является составной частью развернутой программы подъема жизненного уровня трудящихся, принятой XXI съездом КПСС.

Важнейшей частью этой программы, имеющей крупнейшее экономическое и социальное значение, является принятый сессии Верховного Совета СССР закон о мероприятиях по завершению перевода в 1960 году всех рабочих и служащих на сокращенный рабочий день.

В соответствии с решением XXI съезда КПСС предусмотрено завершить в 1960 году перевод рабочих и служащих на семичасовой рабочий день, в рабочих ведущих профессий, занятых на подземных работах,— на шестичасовой рабочий день, полностью осуществлять в 1962 году перевод рабочих и служащих на 40-часовую рабочую неделю, а начиная с 1964 года приступить к постепенному переводу их на 35—30-часовую рабочую неделю.

Эти решения успешно претворяются в жизнь. Согласно данным ЦСУ СССР, на 1 апреля 1960 года уже имели сокращенный рабочий день около 16 миллионов человек. До конца этого года будут переведены на семи- и шестичасовой рабочий день остальные 43 миллиона человек.

Одновременно с сокращением продолжительности рабочего дня происходят также упорядочение заработной платы, в том числе устанавливаются новые повышенные тарифные ставки и оклады. Введение новых условий оплаты труда наряду с другими мероприятиями способствует росту производительности труда и приводит к тому, что заработка плаата трудящихся при меньшей продолжительности рабочего дня не уменьшается, а, как правило, возрастает. При этом наиболее значительный рост заработной платы происходит в отраслях, в которых имеется наибольшее число низкооплачиваемых рабочих и служащих.

На осуществление мероприятий по переводу на сокращенный рабочий день, упорядочение заработной платы и повышение минимума заработной платы по семиэлементному плану развития народного хозяйства будет израсходовано около 100 миллиардов рублей.

Наряду с решением вопросов об отмене налогов сокращения рабочего дня Верховный Совет СССР одобрил постановление правительства об изменении масштаба цен с 1 января 1961 года в 10 раз и замене ныне обращающихся денег новыми деньгами.

Как известно, деньги играют важную роль в экономической жизни социалистического государства. В первые годы Советской власти они использовались партией для восстановления разрушенного войнами народного хозяйства, подрыв экономических основ эксплуататорских классов и укрепления социалистического сектора хозяйства. С дальнейшим развитием экономического могущества страны значение денег не только не снизилось, а, наоборот, укрепилось. Деньги способствовали успешному проведению индустриализации страны и коллективизации сельского хозяйства, они обеспечивали мобилизацию ресурсов в годы Великой Отечественной войны послевоенный восстановительный период. В настоящее время деньги успешно выполняют роль важного экономического инструмента построения коммунистического общества.

Вместе с тем на современном этапе развития социалистической экономики созданы условия для дальнейшего совершенствования денежного обращения. В нашей стране на основе роста общественного производства и национального дохода из года в год увеличиваются товарные фонды государственной и кооперативной торговли, осуществляется систематическое снижение государственных различных цен. Розничный товарооборот в 1959 году был в 2,7 раза больше товарооборота 1950 года. Розничные цены за 1947—1959 годы снизились в 2 с лишним раза. Рост товарного обеспечения советских денег и повышение их покупательной способности способствуют укреплению денежной системы Советского Союза.

Следовательно, намечаемые мероприятия по изменению масштаба цен и замене обращающихся денег новыми деньгами основаны на здоровой, быстро развивающейся экономике. Они вызваны не экономическими и финансовыми трудностями государства, как это имеет место при капитализме, а проводятся в условиях неуклонного роста общественного

производства. Рост народного хозяйства СССР, быстрые темпы развития всех его отраслей — вот главная и единственная причина, вызывающая необходимость изменения масштаба цен и обмена денег в Советском Союзе.

Быстрые темпы развития социалистической экономики привели к огромному росту общественного производства, товарооборота, к увеличению всего хозяйственного оборота страны. Общая стоимость выпускаемой продукции, размер создаваемого обществом национального дохода, капитальных вложений в народное хозяйство, государственного бюджета изменился сейчас многими сотнями миллиардов и триллионов рублей. Национальный доход страны составит в текущем году более 14 трлн. рублей, розничный товарооборот и государственный бюджет — около 800 миллиардов рублей.

Естественно, что в этих условиях пользование прежним масштабом цен представляет уже известные трудности. Это относится как к планированию, так и к расчетам между предприятиями и хозяйственными организациями, а также внутри предприятий. Значительно более громоздким становится также учет денежных средств. Все это сильно усложняет работу плановых, финансовых и хозяйственных органов, выывает затраты лишнего времени, материальных и денежных средств.

Нужно также учесть, что необходимость пользоваться в хозяйственной и плановой работе преимущественно величинами, измеряемыми миллионами миллиардами и миллиардами рублей, ослабляет внимание к первичной единице счета — рублю и копейке. Привыкнув к большим масштабам, работники предприятий и хозяйственных организаций нередко проходят мимо относительно меньших величин, что не может не отражаться на борьбе за экономию, в какой-то степени ослабляет внимание к «мелочам» в области материальных, трудовых и денежных затрат.

Укрупнение денежной единицы и переход на новый масштаб цен позволяют упростить планирование и быстрее производить расчеты между предприятиями, бюджетом и банками. Определенное облегчение в расчетах будет иметь и население. Новый масштаб цен будет способствовать усилению борьбы за экономию, создаст благоприятные условия для повышения уровня планирования и укрепления на этой основе хозяйственного расчета. Проведение этого мероприятия — важный этап в развитии денежной системы и финансов Советского Союза. Оно серьезно повысит роль рубля и копейки в народном хозяйстве. Указанные мероприятия не вызовут никаких потерь ни у населения, ни у государства.

Обмен ныне обращающихся денег на новые будет производиться без всяких ограничений на протяжении весьма длительного — трехмесячного срока, что позволит всем спокойно обменять старые деньги на новые. Для обмена будет открыт несколько десятков тысяч обменных пунктов, расположенных в удобных для населения местах. Одновременно с новыми деньгами в течение первых трех месяцев 1961 года будут обращаться также и старые деньги. При этом старые деньги будут приниматься в уплату за товары и услуги и другие платежи населения по тому же соотношению 10 : 1.

По такому же соотношению будут пересчитаны все сбережения населения. Для создания наибольших удобств вкладчикам пересчет вкладов в сберегательных кассах будут производить сами сберегательные кассы, без вызова для этой цели вкладчиков. Остаток вкладов в новых деньгах в сберегательные книжки вкладчиков будет записан при их первой явке в сберегательную кассу после 1 января 1961 года.

Одновременно с обменом денег и по тому же соотношению будет произведен пересчет всех оптовых, закупочных и розничных цен, оклады

заработной платы, тарифные ставки, расценки и другие виды оплаты труда, а также пенсии, пособия и стипендии. Такие условия пересчета цен и доходов обеспечивают сохранение полностью для каждого рабочего, члена колхоза получаемых им доходов и сбережений. На свои средства они смогут получить такое же количество товаров и других услуг, какое имели и раньше при действующем масштабе цен.

Большая работа должна быть проведена по ущербу балансовой стоимости всех основных и оборотных фондов, денежных средств и других материальных ценностей, лебиторской, кредиторской задолженности, задолженности бюджету и кредитным учреждениям. Одновременно пересчитываются все действующие сметно-финансовые расчеты (сметы) на капитальное строительство, геологоразведочные, проектно-изыскательские и другие работы.

Вся работа, связанная с изменением масштаба цен, должна быть произведена с таким расчетом, чтобы план развития народного хозяйства, бюджет, хозяйственные, финансовые и кредитные планы были утверждены в 1961 год, исходя из нового масштаба цен.

С введением нового масштаба цен повысится также золотое содержание рубля, изменится его курс к иностранным валютам. С учетом этого будет пересчитана задолженность иностранных государств Советскому Союзу. Причем этот пересчет не повлечет за собой потерь ни для Советского Союза, ни для других стран.

Намечаемые мероприятия будут содействовать дальнейшему совершенствованию советской денежной системы, еще большему внедрению бережливости во всю хозяйственную деятельность, повышению покупательной способности советского рубля и вместе с другими мероприятиями к успешному развитию социалистической экономики, подъему благосостояния народа.

Осуществление принятых Верховным Советом ССР решений вызывает необходимость в повышении уровня хозяйственной деятельности предприятий и организаций, предъявляет новые повышенные требования к хозяйственным, плановым и финансовым работникам.

С отменой налога о населении еще большее значение приобретают денежные накопления социалистического хозяйства, которые вскоре станут единственным источником ресурсов советского государства. Перед работниками предприятий и хозяйственных организаций, плановыми и финансовыми органами стоит поэтому задача еще больше активизировать свою деятельность по выявлению внутрихозяйственных резервов, снижению себестоимости продукции, повышению рентабельности, наиболее эффективному использованию создаваемых накоплений.

Решающее значение в этом отношении принадлежит повышению производительности труда, которое, как известно, обеспечивает большую часть прироста продукции и увеличения накоплений в народном хозяйстве. Осуществляемые в настоящее время крупные мероприятия по техническому совершенствованию производства, его механизации и автоматизации, широкое развитие прогрессивных форм организаций труда и трудовой подъем советского народа открывают еще более благоприятные возможности для снижения затрат труда, материальных и денежных средств на единицу выпускаемой продукции. Необходимо, чтобы имеющиеся в этом отношении резервы в полной мере учитывались в плановых расчетах, в том числе на предстоящий 1961 год.

Принимая меры к увеличению накоплений социалистического хозяйства, необходимо вместе с тем совершенствовать формы и методы мобилизации средств в бюджет и обеспечивать их правильное использование. «Задача состоит в том, — указывал на сессии Верховного Совета ССР товарищ Н. С. Хрущев, — чтобы обеспечивать своевременное и полное поступление в государственный бюджет платежей предприятий

и хозяйственных организаций, всемерно укреплять централизованную финансово-экономическую систему».

Важная задача, вытекающая из решений Верховного Совета ССР, состоит также в том, чтобы лучше использовать возможности увеличения товарных фондов для всенародного расширения товарооборота. Это непосредственно связано с широкой программой увеличения производства промышленных и продовольственных товаров, разрабатываемой по указанию ЦК КПСС и Совета Министров ССР, поможет также удовлетворить растущий платежеспособный спрос населения, явится одним из источников роста социалистических накоплений.

Объем товарооборота ССР, как известно, непрерывно растет, однако в нынешних условиях развития торговли еще отстает от возросших потребностей населения и не обеспечивает выполнения поставленной задачи по удовлетворению возросшего спроса тружеников. Торговые организации еще недостаточно изучают спрос населения на товары народного потребления и не оказывают необходимого воздействия на промышленность по выработке товаров в ассортименте, соответствующем спросу населения. Ни всегда учитывают изменения в спросе населения также и промышленные предприятия, вырабатывающие товары народного потребления. Многие предприятия не уделяют необходимого внимания расширению ассортимента и улучшению качества товаров применительно к спросу населения, выпускают товары устаревшие, фасонные и модели, не призывающие необходимых мер к увеличению выпуска товаров, спрос на которые удовлетворяется еще не полностью. Эти недостатки являются причиной того, что план товарооборота часто не выполняется, имеются большие сверхнормативные остатки товаров в одних местах при их недостатке в других.

\* \* \*

Советский народ с огромным воодушевлением отклинулся на решения, принятые Верховным Советом ССР. На многолюдных митингах и собраниях рабочие, колхозники, интеллигенция, единодушно одобряя намеченные мероприятия, дают обещание мобилизовать все силы на досрочное выполнение семилетнего плана. Претворяя в жизнь величественную программу хозяйственного и культурного развития, провозглашенную XXI съездом КПСС, труженицы горячо поддерживают мероприятия Советского правительства, направленные на ослабление международной напряженности, укрепление мира во всем мире.

## Некоторые теоретические вопросы межотраслевого и межрайонного баланса производства и распределения продукции

Межотраслевой и межрайонный баланс производства и распределения продукции характеризует экономические связи между отдельными отраслями народного хозяйства и районами страны.

В гениальной схеме расширенного воспроизведения К. Маркс (1863 год) дал первую теоретическую модель экономических взаимосвязей капиталистического общества. Эти связи Маркс исследовал, выделив два основных подразделения общественного производства по вещественному признаку (I — производство средств производства, II — производство предметов потребления) и три основных элемента стоимости совокупного общественного продукта (постоянный капитал, переменный капитал, прибавочная стоимость). Этими К. Маркс заложил теоретические политико-экономические основы изучения экономических взаимосвязей процесса общественного производства.

В. И. Ленин в работе «По поводу так называемого вопроса о рынках» (1893 год) дал новый вариант схемы расширенного воспроизведения, предусмотрев в ней влияние технического прогресса, повышавшего органический состав капитала. В этом труде В. И. Ленин дополнительно разработал весьма важную схему реализации общественного продукта и расширения рынка в процессе развития общественного разделения труда.

На основе марксистско-ленинской теории воспроизведения в нашей стране разрабатывается целая система материальных и стоимостных балансов, а также отчетные и плановые балансы народного хозяйства в целом. Исходным пунктом экономико-статистических исследований межотраслевых экономических связей в нашей стране были первые советские балансовые построения и прежде всего баланс народного хозяйства СССР 1923/24 года, выполненный ЦСУ СССР в 1925 году. В нем впервые был дан межотраслевой баланс производства и распределения продукции сельского хозяйства, промышленности и строительства. В виде шахматного баланса были охарактеризованы взаимные связи между 14 отраслями промышленности, 4 отраслями сельского хозяйства и 4 прочими отраслями. В свое время этот баланс подвергся серьезной и основной справедливой критике в связи с тем, что в нем отсутствовал анализ экономических связей между городом и деревней, между основными классовыми группами переходного периода советского общества. Вместе с этим указанный баланс имеет серьезное положительное значение с точки зрения разработки первых методологических основ баланса народного хозяйства, в особенности баланса межотраслевых связей.

В настоящее время ведется большая теоретическая работа по анализу межотраслевого и межрайонного баланса производства и распределения продукции. Теперь важно подвести итоги проведенных в этом

направлении экономических исследований и сформулировать основные проблемы, возникающие при дальнейшей разработке и углублении метода балансового анализа межотраслевых и межрайонных производственных связей.

В послевоенный период известное распространение получили балансовые построения за рубежом. Опыты построения баланса межотраслевых производственных связей в ряде капиталистических стран прежде всего показывают, что расширение понятия связей до учета всякого рода сделок двух или нескольких контрагентов связано с уменьшением объема информации, включенной в балансовые построения. Потеря информации связана с уменьшением однородности соответствующих связей при расширенной трактовке понятия «сделка». Возникающая при этом неопределенность неизбежно снижает объем полученной информации в силу того, что формальные счетные операции одного и того же типа получают различное смысловое значение. Так, например, неправомерное смешение в понятия «материальные блага» предметов и орудий труда приводит к отождествлению двух, совершенно различных категорий — «материальные издержки» и «капитальные вложения». Включение в понятие межотраслевых производственных связей всякого рода отношений, основанных на обмене как предметами производства, так и всякого рода непроизводственными услугами, неизбежно приводит к смешению производственной и непроизводственной сфер, к смешению процесса создания стоимости и процесса потребления и перераспределения стоимости.

В первом советском балансе народного хозяйства на 1923/24 год материальные блага подразделялись на сырье, топливо, предметы потребления и орудия труда. Производственные связи между отраслями промышленности прослеживались для каждой из этих категорий в отдельности. В форме шахматной таблицы, имеющей как по строкам, так и по столбцам одинаковые наименования отраслей промышленности, показывался взаимный обмен отраслей промышленности отдельно по сырью, топливу, предметам потребления и орудиям труда. Каждое число, стоящее в пересечении соответствующей *i* строки и *j* столбца по казалось, от кого (*i*) — кому (*j*) перешли эти материальные ценности.

Если не различать предметы труда (промышлочные продукты) и орудия труда, то при чтении каждого *j* столбца (кому — от кого) будут смешаны операции, связанные с материальными издержками и капитальными вложениями. Чтобы избежать такого смешения, буржуазные экономисты при построении внутришахматной таблицы межотраслевых связей стали иметь дело только с предметами труда (сырец, топливо, полуфабрикаты, материалы), орудия же труда были вынесены в столбцы внешней части балансовой таблицы в графы «капитальные вложения» (орудия труда), а предметы потребления — в столбцы «потребление населения» (предметы потребления).

Таким образом, орудия труда вышли из баланса межотраслевых производственных связей. В результате баланс информирует лишь о составе поставщиков по капитальным вложениям, но не определяет, в каких отраслях народного хозяйства производились эти капитальные вложения. При большом развитии строительной индустрии, машиностроения, станкостроения и приборостроения такой урезанный анализ межотраслевых производственных связей не может считаться удовлетворительным. Поэтому буржуазные экономисты вынуждены были возвратиться к практике первого баланса народного хозяйства, разработанного в СССР, и выделить орудия труда и строительство, как элементы шахматного баланса межотраслевых производственных связей.

Кроме того, полностью замкнутой системе шахматного баланса свойственна большая потеря информации, что ведет к серьезному сни-

Таблица 1

## Межотраслевой баланс производства и распре

направление	Производство элементов капитальных вложений					Производство		
	степень готовности к работе и износу машин и инвентаря	производство	строительство	иного (1-3)	сдача в эксплуатацию	металлургия	горная промышленность	химическая промышленность
	1	2	3	4	5	6	7	8
<i>А. Орудия труда и объекты строительства</i>								
1. Сельское хозяйство (рабочее и племенное животноводство)	10	—	—	10	290	290	—	—
2. Машиностроение . . . . .	7	15	—	22	237	31	4	1
3. Строительство . . . . .	6	18	—	24	196	36	5	1
<b>4. Итого (1-3) . . . . .</b>	<b>23</b>	<b>33</b>	<b>—</b>	<b>56</b>	<b>723</b>	<b>67</b>	<b>9</b>	<b>2</b>
<i>Б. Предметы труда и предметы потребления</i>								
5. Сельское хозяйство . . . . .	79	30	145	254	2 742	60	23	11
6. Металлургия . . . . .	—	108	126	234	19	218	2	1
7. Горная промышленность . . . . .	—	34	159	193	12	68	233	26
8. Химическая промышленность . . . . .	—	1	20	21	2	3	7	22
9. Текстильная промышленность . . . . .	5	—	8	13	182	—	—	18
10. Прочие отрасли . . . . .	—	—	1	1	16	—	1	1
11. Прочие отрасли . . . . .	—	3	4	7	—	5	4	1
<b>В. Производственные услуги</b>	<b>38</b>	<b>63</b>	<b>—</b>	<b>101</b>	<b>1 315</b>	<b>129</b>	<b>125</b>	<b>77</b>
12. Торговля . . . . .	7	12	—	19	232	24	186	23
13. Транспорт . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>14. Итого (5-13) . . . . .</b>	<b>129</b>	<b>251</b>	<b>463</b>	<b>843</b>	<b>4 520</b>	<b>507</b>	<b>581</b>	<b>193</b>
15. Запасы на начало года . . . . .	3	94	—	97	116	190	317	86
16. Импорт . . . . .	2	6	—	8	84	16	25	37
17. Амортизация . . . . .	6	5	—	11	207	10	20	9
18. Оплата труда . . . . .	164	93	95	352	4 027	189	168	21
19. Прибавочная стоимость . . . . .	—6	61	296	351	1 466	123	341	96
<b>20. Итого (15-19) . . . . .</b>	<b>169</b>	<b>259</b>	<b>391</b>	<b>819</b>	<b>5 900</b>	<b>528</b>	<b>871</b>	<b>249</b>
20а. Капитальные вложения, превышающие амортизацию	17	28	—	45	516	57	—11	—7
21. Неизвска . . . . .	+2	+25	+1	+28	-44	+43	+45	+3
<b>22. Всего элементы стоимости</b>	<b>300</b>	<b>535</b>	<b>855</b>	<b>1690</b>	<b>10 376</b>	<b>1078</b>	<b>1497</b>	<b>439</b>
23. Основные фонды (в млн. руб.)	219	420	—	639	6 600	896	1974	327
24. Затраты труда (в тыс. чело-веко-дней)	151	729	12	892	4 759	161	138	17

жению аналитических возможностей баланса. Замкнутой системой шахматного баланса межотраслевых производственных связей мы называем такое построение баланса, при котором взаимной корреспонденцией однотипных строк и столбцов охвачен полностью весь баланс. В замкнутом шахматном балансе отсутствуют внешние части баланса, содержащие автономные строки и столбцы. Возможности замкнутого шахматного баланса в сущности ограничиваются контрольными функциями общей сбалансированности итогов. Замкнутая система имеет кулиевое число степеней свободы вариации. Матрица такой системы имеет итоговое решение (при неизменных коэффициентах уравнений).

Наибольшими аналитическими возможностями, наоборот, обладает баланс, имеющий, кроме внутренней части, в которую включена шахматная межотраслевая корреспонденция, также и самостоятельные внешние части с автономными строками и столбцами, играющими роль векторов при математической обработке баланса.

Межотраслевой баланс производства и распределения продукции позволяет рассматривать элементы балансовой таблицы не только как соответствующие статистико-экономические данные, но математически, как соответствующие коэффициенты алгебраических уравнений. Наличие данных в строках и столбцах внешних (по отношению к шахматной части) разделов балансовой таблицы обогащает алгебраические уравнения свободными членами, а экономическую матрицу чисел шахматной внутренней части баланса — соответствующими векторами. Такую же роль играют и забалансовые строки таблицы.

Опыт показал, что наибольшей аналитической способностью и наибольшим объемом информации обладает такой баланс межотраслевых производственных связей, который получается, если крест-накрест наложить друг на друга две прямоугольные таблицы. Одна из них характеризует распределение общественного продукта с выделением как производственного потребления предметов труда (квадрант I), так и конечного продукта (квадрант II), а вторая — показывает стоимостную структуру общественного продукта с выделением материальных издержек (квадрант I), накапливаемой и потребляемой части вновь созданной стоимости (квадрант III). Примером принципиальной схемы такого баланса может служить таблица I (стр. 14—15).

При таком построении внутренняя шахматная часть баланса межотраслевых производственных связей характеризует раздельно, с одной стороны, поток предметов труда, а с другой — поток орудий труда (объектов строительства, оборудования и т. п.).

Для предметов труда элементы вдоль строки (по внутренней шахматной части) показывают распределение поставок  $i$ -х предметов труда по  $j$ -им отраслям хозяйства, а по столбцам — состав материальных издержек, как  $i$  части стоимости продукта  $j$ -й отрасли хозяйства.

Для орудий труда элементы вдоль строки шахматной части баланса показывают распределение  $i$ -го вида капитальных вложений по  $j$ -им отраслям хозяйства, а по столбцам характеризуют  $i$ -й состав капитальных вложений по  $j$ -й отрасли хозяйства.

Капитальные вложения какой-либо отрасли не входят в материальные издержки данной отрасли, а покрываются за счет амортизационных отчислений и вновь созданной стоимости. В связи с этим в нижней внешней части баланса (квадрант III) должны быть предусмотрено выделение в отдельные строки как накапливаемой, так и потребляемой (перераспределяемой) части стоимости прибавочного продукта. Последняя величина в отдельных случаях (в связи с перераспределением стоимости) может иметь не только положительное, но и отрицательное значение. Потребляемая и перераспределяемая часть чистого дохода в этом случае получается как разность между суммой

стоимости чистого дохода  $j$ -й отрасли минус стоимость приобретенных данной  $j$ -й отраслью орудий труда и объектов строительства минус амортизационные отчисления. Накапливаемая часть чистого дохода будет равна стоимости приобретенных данной  $j$ -й отраслью орудий труда и объектов строительства минус амортизационные отчисления.

Так как орудия труда и объекты строительства не должны быть смешаны с предметами труда (сырец, топливо, полуфабрикаты, материалы), то отрасли, производящие и орудия и предметы труда, должны быть показаны раздельно как по строкам, так и по столбцам баланса. Больше того, отрасли, производящие орудия труда, и строительная индустрия должны быть выделены в отдельный самостоятельный верхний раздел внутренней шахматной части баланса и тем самым отделены от шахматного баланса предметов труда.

Некоторые особенности в этом разделе имеются и для правой внешней части баланса, так как столбец «капитальные вложения» придется рассматривать как самостоятельную позицию, повторяющую итоговую сумму внутренней части баланса. В этом отношении имеется полная аналогия с итогом «производственное потребление» по строкам, включающим предметы труда. Однако предметы труда, образующие прирост запасов, сразу же записываются в самостоятельный столбец «запасы». Аналогичным образом показатели предметов труда, уже на первых стадиях производства, имеющие форму предметов, годных для непосредственного потребления населением (например, молоко, картофель) и не подвергающиеся дальнейшей переработке (мастодон, никонкурене), записываются во внешней части баланса в самостоятельный столбец «потребление населения».

Все эти особенности балансового построения предусмотрены в принципиальной схеме межотраслевого баланса производства и распределения продукции. Данные для этой таблицы взяты из первого советского баланса народного хозяйства 1923/24 года.

Межотраслевой баланс производства и распределения продукции в сущности состоит из двух больших прямоугольных таблиц. Для таблицы распределения продукции важной частью являются столбцы, характеризующие конечный продукт (потребление населения и учреждений, капитальные вложения, запасы и экспорт), а для таблицы производства продукции — строки, характеризующие так называемые ресурсовые элементы продукции (вновь созданная стоимость, амортизация, запасы и импорт).

Ресурсовые элементы образуются из валовой стоимости продукции после возмещения стоимости израсходованных предметов труда (сырец, топливо, полуфабрикаты, вспомогательные материалы, энергия) и производственных услуг (содержание и ремонт оборудования, транспорт, торговля).

В современных таблицах межотраслевого баланса производства и распределения продукции обычно не показывается распределение производственных машин, станков, строительных объектов по отраслям потребления и вся их стоимость непосредственно записывается в столбце «капитальные вложения». Однако их межотраслевой оборот несомненно должен изучаться с большей тщательностью и подробностью, чем межотраслевые связи по предметам труда и производственным услугам.

Межотраслевой баланс имеет ряд важных особенностей. Так, суммы чисел правого (II) и нижнего (III) внешних частей балансовой таблицы всегда равны друг другу. Следовательно, итог чисел, характеризующий «конечный продукт» и «ресурсовые элементы продукции», всегда один и тот же. Это результат следующих свойств таблицы:

а) общая стоимость продукции каждой отрасли как по строкам, так и по столбцам баланса одна и та же (распределение равно производству продукции);

б) стоимости предметов труда и производственных услуг (вместе составляющих промежуточный продукт) в горизонтальной таблице распределения продуктов и в вертикальной таблице производства продукции равны друг другу. Это результат того, что внутренняя шахматная таблица по обороту предметов труда по производственным услугам является одновременно общей частью как горизонтальной таблицы «распределение продукции», так и вертикальной таблицы «производство продукции»;

в) общие итоги чисел, входящих во внутреннюю шахматную таблицу по обороту орудий труда и объектов строительства, вынесены во внешнюю части общей таблицы: в правую (столбец «капитальные вложения») и в нижнюю (строки «самортизация» и «накапливаемая часть чистого дохода»).

В силу этих особенностей построения всей балансовой таблицы её общий (правый нижний) итог всегда равен двукратной сумме «конечного продукта» (или, что то же, двукратной сумме «ресурсовых элементов продукции») плюс общий итог предметов труда и производственных услуг плюс итог строк или столбцов, заключенных внутри правой нижней части таблицы «перераспределение продукции».

Указанными выше свойствами можно пользоваться для контроля правильности соответствующих итогов таблицы.

При рассмотренном выше построении межотраслевой баланса производства и распределения продукции содержится в своей внутренней части в сущности три главных шахматных межотраслевых баланса: 1) орудий труда и объектов строительства; 2) предметов труда; 3) производственных услуг.

Каждая из этих таблиц имеет свою внутреннюю и внешнюю части (внутреннюю часть образует таблица, имеющая одинаковые строки и столбцы). Такой внутренней частью, например, является левая верхняя часть таблицы, характеризующая оборот орудий труда, происходящий внутри сферы производства орудий труда.

Таблицы межотраслевого оборота орудий труда, предметов труда и производственных услуг достаточно подробно характеризуют межотраслевые производственные связи. Однако этот баланс при небольших структурных изменениях может дать характеристику не только межотраслевого, но и межрайонного оборота продукции.

При построении межотраслевого баланса производства и распределения продукции одногод из экономических административных районов ССРС ввоз и вывоз были подразделены, с одной стороны, по отраслям производства, с другой — по основным экономическим районам. При этом каждую отрасль, выпускающую одновременно орудия и предметы труда, следует обязательно рассматривать как две самостоятельные отрасли производства.

В межрайонном балансе отдельного экономического района наименьшее значение имеют подразделения «ввоз по отраслям производства» и «вывоз по районам». В этом случае для каждой отрасли производства может быть построена (по данным таблицы вывоза из отдельных экономических районов) общая таблица, характеризующая в целом по стране межрайонный баланс распределения продукции.

В строках каждой сводной районной таблицы даются районы производства продукции, а в столбцах — районы вывоза продукции. На пересечении одинаковых строк и столбцов оказывается внутрирайонное потребление продукции собственного производства (производ-

ственное потребление, потребление населения, районные капитальные вложения).

Таблица ввоза продукции по каждому в отдельности экономическому району дает межотраслевой баланс производственного распределения продукции (строки характеризуют ввоз по отраслям производства, столбы — производственное потребление, включая конечное потребление в виде потребления населения, учреждений и капитальные вложения). В результате потребление каждого вида продукции подразделяется на потребление продукции местного производства и ввозимой в район.

Для того чтобы принципиальная схема межотраслевого баланса производства и распределения продукции удовлетворяла требованиям межрайонного баланса достаточно, чтобы балансовая строка «ввоз» (импорт) была подразделена на ряд строк (по числу отраслей производства ввозимой продукции). В этих же целях столбец «вывоз» должен быть подразделен на ряд столбцов по числу районов вывоза продукции местного производства.

Баланс ввозимой и вывозимой продукции может быть вынесен во вспомогательные таблицы, но построены таким образом, чтобы было обеспечено внутреннее единство межотраслевого и межрайонного баланса производства и распределения продукции. В частности, важно и в этих вспомогательных таблицах строго различать орудия труда (элементы капитальных вложений), предметы труда и предметы потребления (элементы материальных издержек и элементы потребления населения).

Разработка межрайонного баланса производства и распределения продукции очень важна с точки зрения проблем рационального территориального общественного разделения труда, размещения производства, а также проблем, связанных с анализом производственной специализации и кооперации экономических районов.

При построении межотраслевого и межрайонного баланса производства и распределения продукции возникает принципиальный вопрос об основаниях агрегирования продукции (ее объединении в родственные группы). Одно и то же предприятие, как правило, состоит из ряда производств и вырабатывает различные виды продукции. Межотраслевой и межрайонный баланс производства и распределения продукции прежде всего должен одновременно удовлетворять требованиям как национального, так и стоимостного баланса.

В основе всего баланса производства и распределения продукции лежат, с одной стороны, натуральные материальные балансы, а с другой — счеты затрат и калькуляции стоимости разнообразных предметов производства в их натуральном измерении. На базе материальных балансов отдельных производств труда строится таблица распределения продукции сначала в натуральных, а затем и в стоимостных единицах измерения для всех наиболее важных предметов производства с достаточной их детализацией. Затем, по давним отчетным и плановым калькуляциям, смет производств и финансовой отчетности, строится таблица производства продукции с выделением элементов стоимости и себестоимости. После этого таблицы налагаются друг на друга, взаимно балансируются и увязываются. Одновременно происходит объединение отдельных производств в группы (отрасли) на основе так называемого агрегирования.

В решении вопросов агрегирования продукции (объединение в группы) необходимо исходить из интересов изучения межотраслевых производственных связей. Поэтому не следует объединять в один агрегат продукцию, имеющую различное производственное назначение (например, коксующийся уголь объединять с энергетическим, продо-

вольственное зерно — с кормовым и техническим, текстильные изделия ширпотреба — с текстильными изделиями фонда материального снабжения, жилищное строительство — с фабрично-заводским строительством и т. д.).

В целях построения физически однородного стоимостного баланса вначале не следует объединять в один агрегат продукты труда, имеющие одинаковое народнохозяйственное значение, но совершенно различную стоимость (например, энергию гидростанций и тепловых станций, угли открытой и угли шахтной добычи, части и узлы машин, выпускаемые специализированными заводами и общими специализированными предприятиями).

Для того чтобы такие ограничения агрегирования продукции не привели к чрезмерному разбуханию объема баланса, следует руководствоваться одновременно двумя принципами агрегирования: а) классификацией, а не комбинированной группировкой признаков; б) выделением основного решающего массива продукции, охватывающего, например, три четверти или четыре пятых всей продукции данного вида, агрегируя остальную часть в менее однородную совокупность. Так, например, для энергетических углей могут быть выделены месторождения открытой и шахтной добычи, а для коксующихся углей такое выделение недалеко-небудь существенного распространения. Пшеница и рожь должны быть целиком включены в агрегат производства продовольственного зерна, хотя в столбах баланса часть этого зерна и будет показана, как израсходованная на семена и на корм скоту.

Натуральный межотраслевой баланс распределения продукции должен быть оценен по отпускным ценам, соответствующим каждому каналу распределения (потребление населения продукции — по различным ценностям, экспорт — по экспортным ценам и т. д.).

Баланс в стоимостном измерении продолжает сохранять свой физический смысл. Дело в том, что при данной цене каждая тысяча рублей продукции соответствует вполне определенному количеству физических единиц продукции, и число, характеризующее это количество, может быть принято за особую условную масштабную единицу измерения. Тогда масштаб натуральных единиц измерения будет подобран обратно пропорционально ценам (чем меньше цена, тем больше единиц в данном масштабе измерения).

При чтении стоимостного баланса по строкам каждому числу может быть придан определенный физический смысл, имея в виду, что для каждого вида продукции как бы подобраны соответствующие особые масштабы измерения, адекватные тысяче или миллиону рублей (отечественной денежной валюте). Такой аспект рассмотрения таблицы связывает стоимостный баланс с материальными балансами в единое целое. Зная величину, обратную цене (число единиц изделий в тысяче рублей стоимости), всегда легко любой элемент баланса, имеющий денежное (стоимостное) значение, представить в соответствующих физических единицах измерения.

\*\*\*

Межотраслевой баланс производства и распределения продукции не отвечает в полной мере требованиям, предъявляемым схемой расширенного воспроизводства К. Маркса. Эта схема предусматривает разделение общественного производства по вещественному признаку на два основных подразделения. Однако межотраслевой баланс производства и распределения продукции легко может быть преобразован в схему воспроизводства К. Маркса, для чего необходимо подразделить весь так называемый конечный продукт (и его составные части), на основные стоимостные элементы.

Нами был сделан расчет вещественной и стоимостной структуры валового общественного продукта путем трансформации межотраслевого баланса производства и распределения продукции по СССР за 1923/24 год в баланс воспроизведения.

Таблица 2

Баланс воспроизведения СССР за 1923/24 год  
(в млн. черв. руб.)

Структура стоимости Нештабная структура продукции	Материальные изделия ( $\frac{C}{V}$ )	Оплата труда ( $V$ )	Чистый доход ( $m$ )	Валовой доход ( $V+m$ )	Общественный продукт ( $P$ )
					Платежи
Орудия труда . . . . .	998	350	342	692	1 690
Предметы труда . . . . .	6352	3390	3368	6758	13 110
Средства производства — итого	7350	3740	3710	7450	14 800
Предметы потребления . . . . .	7040	2065	2095	4160	11 200
Общественный продукт — всего	14 390	5805	5805	11 610	26 000

Кarl Marx считал одной из наиболее важных характеристик процесса воспроизведения соотношение дохода, реализованного в сфере производства средств производства ( $V_1 + m_1$ ), и материальных издержек в сфере производства предметов потребления ( $C_2$ ). Для простого воспроизведения характерно равенство этих величин ( $C_2 = V_1 + m_1$ ), а для расширенного воспроизведения — превышение  $V_1 + m_1$  над  $C_2$ . В. И. Ленин указывал, что соотношение этих величин будет иметь значение и при коммунизме.

Разность этих величин можно назвать потенциалом расширенного воспроизведения ( $M$ ). Тогда  $V_1 + m_1 - C_2 = M$ .

Для СССР в 1923/24 году этот потенциал будет равен:  $M = 7450 - 7040 = 410$ . Потенциал составлял всего 1.6% валового общественного продукта и 3.5% национального дохода, следовательно, он являлся тогда весьма небольшой величиной.

Баланс расширенного воспроизведения, кроме того, дает возможность определить такие важные показатели, как соотношение I и II подразделений общественного производства, органический состав издержек производства ( $\frac{C}{V}$ ), норму прибавочного продукта ( $\frac{m}{V}$ ), а также ряд других, весьма важных народнохозяйственных показателей. На основе межотраслевого и межрайонного баланса производства и распределения продукции можно решать ряд экстремальных задач и отыскать наиболее оптимальные варианты баланса. Такой баланс, например, может быть математической моделью для определения при данных технологических условиях и данных ресурсах максимально возможной величины физического объема конечного (или чистого) продукта или фонда потребления при условии оптимальных затрат общественно необходимого труда. Такого рода задачи можно решать непосредственно путем сопоставления ряда вариантов баланса, а затем отбора такого оптимального варианта, который удовлетворяет определенным заданным условиям. Однако их предпочтительнее решать в общем виде, применяя математические методы линейного и динамического программирования. В последнем случае выделяются лимитирующие условия, а условия задачи выражаются в виде соответствующих уравнений и неравенств.

Разработка ряда возможных вариантов баланса — весьма громоздкая и трудоемкая задача. При этом никогда нельзя быть уверенными, что оптимальный вариант не находится среди тех возможных вариантов, которые почему-либо не были составлены. Поэтому всегда следует стремиться опираться на общие методы программирования, особенно если иметь в виду применение средств современной машинной математики и электронной техники.

Однако типы задач, встречающихся при выборе оптимального варианта баланса производства и распределения продукции, легче проиллюстрировать на примерах составления нескольких вариантов баланса и отбора из них оптимального варианта.

Допустим, имеется несколько вариантов потребления населения, отличающихся друг от друга различной структурой и объемом потребления продовольствия (различные нормы потребления хлеба, картофеля, мяса, молока, сахара, жиров и т. д.), фабрично-заводских изделий (различные нормы потребления хлопчатобумажных, шерстяных, шелковых, льняных и синтетических тканей), а также снабжения предметами длительного пользования (жилой площадью, холодильниками, стиральными машинами, телевизорами, легковыми автомобилями, часами и т. д.). Каждому такому агрегату будет соответствовать свой валовой общественный продукт, определив который, можно подсчитать соответствующую трудоемкость, фондаемость, энергоемкость или стоимость производства каждого из таких агрегатов потребления. Затем можно отобрать варианты, наиболее отвечающие заданным условиям (наиболее дешевые, наименее трудоемкие, фондаемые или энергоемкие).

В основу расчета могут быть положены не только фактические балансовые коэффициенты, характеризующие технологические условия производства (нормы расхода сырья, топлива, электроэнергии, труда, удельные нормативы фондоемкости, капитальныхложений), но и прокорректированные технические коэффициенты с учетом прогресса технологии.

Аналогичным образом могут быть рассмотрены различные варианты валового общественного продукта, отличающиеся друг от друга различным объемом и структурой всего конечного продукта или объемом и структурой экспортных, капитальныхложений, национального дохода и т. д.

При отборе оптимального варианта принимаются во внимание лимиты наличных ресурсов, например производственных мощностей (или фондов), лимиты электроэнергии, кормовых средств и т. д. Вся задача при этом подчиняется каким-либо условиям оптимума, например минимум затрат рабочего времени, максимуму экономической эффективности основных фондов и т. п.

С другой стороны, задача на выбор оптимального варианта баланса может быть построена иначе, отправляясь не от конечного продукта, а от технологии производства. В этом случае отправными точками соответствующих балансовых расчетов является внутренняя шахматная часть баланса (характеризующая нормативы затрат предметов труда, капитальныхложений по орудиям труда и объектам строительства, импорта), а также соответствующие балансовые строки (трудовые ресурсы, основные и оборотные фонды, энергетические и сырьевые ресурсы).

В этом случае для наиболее важных производств в столбцах и строках балансовой таблицы предусматриваются несколько различных технологических способов производства. Так, например, для добычи энергетического угля различаются отдельные бассейны и способы работы (шахтная или открытая добыча, гидродобыча); для производства электроэнергии — тепловые станции (в зависимости от вида топлива и мощ-

ности) и гидростанции разного типа; по производству пшеницы — наиболее типичные районы — целинные земли, нечерноземная лесная полоса, район озимых пшениц; по производству инструментов, метизов и литья — специализированные и неспециализированные заводы; по выплавке чугуна — южные, уральские и восточные заводы.

Различные технологические способы производства отличаются друг от друга по структуре и величине себестоимости продукции, по трудоемкости, производительности труда, фондаемости, по транспортным и торговым расходам.

Для конечного продукта данного объема и данной структуры может быть поставлена и решена задача по определению в каждом данном производстве оптимального варианта сочетания различных технологических способов (определение оптимальных удельных коэффициентов распространенности каждого из них). При этом следует исходить из лимитов ресурсов по каждому из технологических способов и из условий оптимальности (например, минимум трудоемкости и капитальныхложений).

Если годовые межотраслевые балансы производства и распределения продукции имеются за несколько смежных лет, то оказывается возможным сравнивать по ним ежегодные изменения производительности общественного труда, а также и общественной стоимости производства (в сопоставлении с фактической динамикой цен). Такая серия ежегодных балансов даст возможность проанализировать экономическую эффективность капитальных вложений путем их сравнения с последующим годовым приростом продукции.

Наличие серии ежегодных межотраслевых и межрайонных балансов производства и распределения продукции позволяет ставить и решать проблему их взаимной увязки, которая необходима при характеристике динамики народного хозяйства, как единого целого, органически развивающегося во времени. В этом случае решающее значение приобретает учет фактора времени, значение которого далеко не исчерпывается явлениями отставания во времени отдельных элементов общественного производства. Для динамики общественного производства весьма важное значение имеет структура общественного производства в начальный период и последующие изменения этой структуры, например изменение потенциала расширенного воспроизводства в сопоставлении с фактическими капитальными вложениями.

Разработка серии ежегодных межотраслевых балансов производства и распределения продукции (в целом по СССР и по отдельным экономическим районам) может явиться исходной базой для построения соответствующих динамических моделей развития народного хозяйства и для анализа динамики основных народнохозяйственных пропорций.

Л. Берри, А. Ефимов

## Методы построения межотраслевого баланса

В планировании народного хозяйства огромную роль играет балансовый метод. В процессе разработки перспективных и годовых планов при помощи балансового метода устанавливаются необходимые пропорции в развитии отраслей народного хозяйства, определяются прарвильные взаимосвязи между производством и потреблением.

Важнейшая роль в определении народнохозяйственных пропорций принадлежит балансу народного хозяйства, разрабатываемому в нашей стране. В балансе народного хозяйства находят отражение основные экономические пропорции, как, например, соотношения между потреблением и накоплением, промышленностью и сельским хозяйством, между производством средств производства и производством предметов потребления. Эти пропорции определяют экономическую структуру производства и характеризуют важнейшие стороны расширенного социалистического воспроизводства. Однако баланс народного хозяйства не раскрывает конкретно всей сложной системы межотраслевых связей, так как он строится в разрезе крупных отраслей народного хозяйства. Межотраслевой метод для планирования развития народного хозяйства существенное значение имеет увязка многочисленных отраслей по широкому кругу номенклатуры продукции. Материальные балансы, которые выполняют важную роль в народнохозяйственном планировании, также не отражают в полной мере всей совокупности экономических связей в общественном производстве. Эти балансы характеризуют частные межотраслевые связи, показывают ресурсы и распределение каждого данного вида продуктов, соотношение между их производством и потреблением.

Непрерывное изменение и обогащение структуры материального производства и расширение состава отраслей нематериальной сферы ставят все более сложные задачи по координации отраслевых планов и требуют новых методов и приемов установления пропорций между производством и потреблением всех видов продуктов, полуфабрикатов и сырья. Задача в настоящее время состоит в том, чтобы разработать такой баланс, который конкретизировал бы определенные разделы баланса народного хозяйства, а также обобщил и синтезировал индивидуальные материальные балансы. Таким балансом призван быть межотраслевой баланс производства и распределения продукции, в котором процесс общественного воспроизводства конкретизирован до отдельных отраслей промышленности, сельского хозяйства, а также видов продуктов.

В настоящее время по инициативе Госплана СССР организована работа над составлением отчетного баланса межотраслевых связей за 1959 год. Началу этой важной работы предшествовали специальные исследования, проведенные в Научно-исследовательском экономическом институте Госплана СССР по материалам 1955 и 1957 годов. В результате проведенных экспериментальных расчетов были разработаны основные методологические положения составления отчетного межотраслевого (шахматного) баланса. В дальнейшем ЦСУ СССР совместно с НИЭИ

Госплана СССР выработали методические указания практического характера, которые приняты в качестве основы для осуществления указанной работы.

Разработка отчетного межотраслевого баланса производства и распределения продукции — это новая и сложная задача, требующая больших усилий со стороны экономистов и статистиков. Для выполнения этой работы ЦСУ СССР организует выборочное обследование, охватывающее примерно 20% всех промышленных предприятий и строек. В результате этого обследования должны быть собраны данные о структуре затрат на производство различных видов продукции и о межотраслевых связях всех отраслей промышленности и строительства.

### 1. Схема востребования и сущность межотраслевого баланса

Схема межотраслевого баланса производства и распределения продукции основана на положениях марксистской теории расширенного социалистического воспроизводства. Это выражается прежде всего в том, что в структуре затрат по каждой отрасли или по каждому продукту выделяются основные элементы стоимости. В то же время по каждой отрасли показано распределение ее продукции на фонды возмещения, накопления и потребления. Следовательно, по каждой отрасли дается ее стоимостная и вещественно-натуральная структура.

Поскольку воспроизведение общественного продукта происходит как по стоимости, так и в форме натурально-вещественных отношений, то очевидно, что схема межотраслевого баланса должна охватывать обе стороны этого процесса — стоимостную и натуральную во взаимной увязке их между собой. Поэтому наряду с изучением связей между отраслями в ценностном выражении весьма важное значение имеет изучение связей между производством отдельных продуктов и в натуральном выражении.

С принципиальной точки зрения баланс межотраслевых связей должен строиться в натурально-вещественном и стоимостном разрезах в единой таблице межотраслевых связей. Однако практический составление такой единой таблицы межотраслевых связей сопряжено с большими трудностями. Поэтому целесообразно разрабатывать две таблицы баланса, каждая из которых решает определенные задачи и имеет самостоятельное значение.

В соответствии с этим следует различать балансы двух типов: межотраслевой баланс в стоимостном (ценностном) выражении и межпродуктовый баланс в натуральном выражении. Межотраслевой баланс производства и распределения продукции в стоимостном выражении является конкретизацией баланса общественного продукта, а межотраслевой баланс в натуральном выражении представляет собой синтез частных материальных балансов.

Межотраслевой баланс производства и распределения продукции в стоимостном выражении отражает товарно-денежные отношения между отраслями. Такой баланс позволяет проанализировать все связи и пропорции между отраслями народного хозяйства. В условиях социалистического производства баланс отражает действительные связи одной отрасли хозяйства с другой. Это не «экспертные» оценки торговых оборотов, которые часто закладываются буржуазными экономистами при построении таблиц межотраслевых связей.

Ниже приводится схема межотраслевого баланса производства и распределения продукции в денежном выражении (таблица 1).

В первом разделе схемы отражаются межотраслевые связи в производстве общественного продукта. В вертикальных столбцах показываются затраты средств производства, потребленных при создании того

Таблица 1

СХЕМА  
межотраслевого баланса производства и распределения общественного продукта в денежном выражении

Органы материального производства	Фонд производственных запасов	Направленный доход		Фонд потребления		Суммарные затраты на производство
		Прямой основной фонд	Промежуточные затраты	Прирост основного фонда	Израсходованные материальные затраты	
I. Промышленность						
Руды, сплавы металлов						
Угольная промышленность						
Волокна и текстильная						
Производство швейных изделий						
Диспетчерские						
Лесопромышленное производство						
Бумажная промышленность						
Сельское хозяйство						
Лесная промышленность						
Сахарная промышленность						
Прочие отрасли промышленности						
II. Строительство						
III. Аграрное производство						
IV. Транспорт						
V. Связь						
VI. Торговля и общественное питание						
VII. Материальное обслуживание труда и дома						
VIII. Прочие отрасли общественного обслуживания						
А) и Б) производство и распределение						
А) производство и распределение						
Б) и В) снабжение						
Всего						
Запасы в сфере первичных производственных запасов						
Недобросовестное хранение						
Прибыль из оборота						
Прибыль из капитала						
Прочие изменения состояния запасов						
Итого						
III раздел						
IV раздел						
II раздел						
I раздел						

или иного продукта, а в целом это раздел характеризует всю совокупность средств производства, затраченных в производство совокупного продукта данного года. В горизонтальных строках отражается распределение продукции, идущей на возмещение потребленных средств производства. Так, в строке «угольная промышленность» показано распределение угля по всем отраслям материального производства.

Очевидно, что горизонтальные строки, отражающие распределение продукции отдельных отраслей, направляемой для текущего производственного потребления в других отраслях, и вертикальные столбцы, характеризующие затраты средств производства на выпуск продукции этих отраслей, в пределах первого раздела не вычисляются. (Наиболее ярко это видно на примере продукции пищевой в других отраслях промышленности, которая в основном направляется в фонд личного и общественного потребления). При суммировании показателей по вертикали получится величина материальных затрат на производство общественного продукта или стоимость потребленных средств производства. При складывании горизонтальных строк получается величина средств производства, которые должны быть выделены из общественного продукта как фонд возмещения потребленных в производстве средств производства. Таким образом, в первом разделе отражается процесс простого воспроизводства средств производства. В этом разделе отражаются не только затраты предметов труда, вещественные затраты, но и услуги транспорта, связи и других отраслей материального производства.

В межотраслевом балансе в ценностном выражении в подлежащем и сказуемом даны «чистые» отрасли (как отрасли, выпускающие однородную продукцию). В результате такого подхода показатели первого раздела межотраслевого баланса более точно характеризуют производственные связи соответствующих отраслей. Однако вследствие особенностей организационной структуры предприятий валовой продукции в отдельных случаях будут иметь место искажения в характере межотраслевых связей. Так, связи металлургического завода будут выглядеть по-разному. В случае отсутствия своего рудного хозяйства в структуре затрат металлургического завода будет показан расход на руду, а при наличии своего рудника эти расходы будут отсутствовать, но будут показаны затраты на взрывчатку, заработную плату и т. д. Такое различие в структуре затрат отражает реальное различие в характере товарно-денежных связей. В первом случае завод получает руду со стороны, во втором — добывает ее собственными силами. При этом нельзя будет установить, какую часть в стоимости выплавленного металла составляет стоимость руды, заработная плата и т. д. Предприятия дадут на этот вопрос совершенно различные ответы в зависимости от их организационной структуры.

С связи с этим необходимо показать в первом разделе межотраслевого баланса в ценностном выражении не только товарные связи, но и попытаться получить показатели, характеризующие производственно-технические связи между отраслями. Иначе говоря, при характеристике связей должны быть использованы наряду с валовой продукцией показатели и валового оборота. Если такие показатели производственно-технических связей в денежном балансе не могут быть правильно построены (хотя бы расчетным путем), баланс в известной степени потеряет свое значение для планирования. Это обстоятельство необходимо учсть при составлении отчетного баланса за 1959 год.

Во втором разделе межотраслевого баланса производства и распределения продукции анализируется использование национального дохода на накопление и потребление. Следовательно, в первом и во втором разделах (по горизонтали) показывается использование общественного

продукта на возмещение потребленных средств производства, накопление и потребление.

В третьем разделе баланса отражается национальный доход, как сумма вновь созданной в данном году стоимости, которая практически получается путем суммирования элементов чистой продукции по всем отраслям материального производства. Сюда включаются такие показатели, как заработная плата, прибыль, налог с оборота, чистый доход колхозов и кооперации. В этом же разделе показано, сколько создано национального дохода в различных отраслях производства (например, в угольной промышленности, в черной металлургии и т. д.). Таким образом, итог первого и третьего разделов (по вертикали) характеризует все затраты прошлого и живого труда, то есть формирование стоимости совокупного общественного продукта, а каждый столбец — общественные издержки производства по выпуску данной продукции.

Что касается четвертого раздела, то в нем характеризуются некоторые процессы перераспределения национального дохода.

В таблице межотраслевого баланса в денежном выражении итоги первого и третьего разделов по каждому столбцу (внизу) итоги первого и второго разделов по соответствующим строкам (справа) должны в точности совпадать. Теоретически суммарные итоги второго и третьего разделов межотраслевого баланса, характеризующие величину созданного и использованного национального дохода, также совпадают. По отдельным столбцам и строкам в пределах второго и третьего разделов такого совпадения естественно не будет.

Особую сложность представляет вопрос об амортизации основных фондов, стоимость которых, как известно, в процессе производства постепенно переносится на готовый продукт. Теоретически возмещение износа основных фондов должно быть включено в первый раздел, либо — это материальные затраты. В первом разделе следовало бы показать, какая часть оборудования, запасных частей, строительных работ и т. д. пошла на замену вышедших из строя основных фондов и из каких отраслей поступали соответствующие материальные ресурсы. Однако, эти данные по стоимости могут не совпадать с начисленной амортизацией, и, кроме того, на основании отчетных данных, это сделать затруднительно. Имеющиеся данные об амортизации в денежном выражении не могут быть показаны в первом разделе, и поэтому они помещены после итога материальных затрат.

Для составления межотраслевого баланса в денежном выражении выделение отраслей производится на основе действующей в настоящее время классификации отраслей (по квартальной отчетности). Материальное производство отчетным межотраслевым балансом в денежном выражении представлено 65 отраслями промышленности, двумя отраслями сельского хозяйства, транспортом, строительством, связью, торговлей, материально-техническим снабжением, заготовками и прочими отраслями<sup>1</sup>.

Наша формула имеет схему баланса межотраслевых связей в натуральном выражении. Она состоит из трех разделов, в первом из которых показаны ресурсы продуктов по источникам их получения, во втором — потребление этих продуктов на производство, в третьем — их распределение на пополнение основных и оборотных фондов, непроизводственное потребление и экспорт. Таблица в натуральном выражении представляет собой, таким образом, систему взаимосвязанных ма-

териальных балансов, характеризующих затраты на производство каждого продукта.

Ниже приводится схема межотраслевого баланса в натуральном выражении (таблица 2).

Для определения номенклатуры натурального баланса был использован перечень промышленной продукции, предусмотренный формами плана развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы. Из этого перечня выделены наиболее важные в народном хозяйстве виды продукции, характеризующиеся массостью производства, большой материальноемкостью и, как правило, универсальностью потребления. В номенклатуру включены также такие виды продукции, затраты которых органически связаны с производством выделенной важнейшей продукции и без которых невозможно получить в таблице межотраслевых связей цепочку технологически обусловленных материальных затрат на производство отдельных продуктов. Исходя из этого принципа в номенклатуру введены, например, руды для черных и цветных металлов, отдельные химикаты, являющиеся сырьем и полупродуктами для основных видов продукции химической промышленности, и т. д. Всего схема баланса в натуральном выражении охватывает до 180 видов продукции.

В межотраслевом балансе в натуральном выражении расход того или иного продукта на выпуск единицы данного продукта будет показан независимо от того, получен он со стороны или произведен на данном предприятии.

## 2. Методы определения коэффициентов прямых и полных затрат

В элементарном виде количественная величина взаимосвязи одной отрасли хозяйства с другой характеризуется произведением  $ax$ , где  $a$  — некоторый коэффициент, фиксирующий количество продукции одной отрасли, идущей на единицу продукции другой отрасли (например, количество условного топлива на выработку киловатт-часа электрической энергии);  $x$  — объем продукции, который должен быть произведен потребляющей отраслью (например, количество киловатт-часов электрической энергии, которое должно быть выработано электростанциями). Затраты продукции одной отрасли на производство единицы продукции другой отрасли называются пряммыми затратами. В общем виде этот коэффициент обозначают математическим символом  $-A_{12}$ , где  $i$  обозначает отрасль производящую,  $k$  — потребляющую.

Коэффициент прямых затрат для каждого данного уровня развития техники и организации производства является определенной величиной. Расчет затрат продукции одной отрасли на производство единицы продукции другой является важнейшим этапом в процессе составления межотраслевого баланса, особенно при заполнении первого раздела.

Коэффициент прямых затрат в таблице межотраслевых связей представляет собой среднюю величину затрат в целом по отрасли. Степень усредненности коэффициента прямых затрат зависит от номенклатуры отраслей или продуктов, положенной в основу данного межотраслевого баланса, а также от масштабов агрегирования (объединения) отраслей и продуктов. Так, например, показатели расхода проката на одну легковую автомашину или на одну автомашину вообще — это различные степени усреднения коэффициента прямых затрат.

Важнейшей проблемой при выделении отраслей в межотраслевом балансе является установление их оптимальной группировки, ибо вышеназванная степень объединения или дифференциации отраслей определяет степень агрегирования и показателей баланса. По мере дифференциации отраслей в балансе возрастают возможности конкретного отражения (в коэффициентах прямых затрат) структурных и техниче-

<sup>1</sup> Данные по промышленности будут получены, как указывалось выше, на основе выборочного обследования, а затраты на продукцию сельского хозяйства, расходы на транспорт и т. д. будут исчислены на основании имеющихся материалов ЦСУ и реестров.

**СХЕМА  
межотраслевого баланса в натуральном выражении**

Назначение продукции по отрасли (нормативы затрат)	Степень измерения изменений	Ресурсы	Преобразование	
			на производство продукции	на производство промышленных и строительных изделий
Руда железная				
Руда магнитная				
Руда мединая				
Корунд				
Алюминий (искусственный)				
Уголь, уголь концентрированный				
Газ природный				
Электроэнергия				
Турбина паровая				
Сланцы метаморфические				
Буровзрывные (неск. виды)				
Автомобили грузовые				
Kodakina сельскохозяйственная				
Сода каустическая 92%				
Биогазовое удобрение				
Анионные удобрения				
Пищеварительная				
Бумага				
Картон				
Коричневый уголь, каменный уголь				
Хлебобулочные изделия, торт, супы				
Шоколадные изделия (беск. видов)				
Масло с субпродуктами				
Сахар-сироп (желтый)				
Мука				
Макароны цельные				

ских сдвигов в общественном производстве, намечаемых на плановый период и оказываемых решающее влияние на реальные межотраслевые связи. Вместе с тем излишнее дробление отраслей вызывает большие трудности в построении межотраслевого баланса, в получении исходных данных для исчисления его показателей. Поэтому неотложной задачей научных и практических работников является разработка таких принципов, которые должны быть положены в основу классификации отраслей в межотраслевом балансе производства и распределения продукции. Важнейшим принципом обединения отраслей и производств является однородность структуры их затрат.

Усредненные показатели прямых затрат продуктов одной отрасли на единицу продукта другого могут быть получены двумя путями: либо методом статистической обработки отчетных данных по всей массе предприятий данной отрасли народного хозяйства (или на основе представительной выборки отдельных предприятий), либо аналитическим путем на основе всестороннего технико-экономического анализа внутриотраслевой структуры затрат по отдельным типам предприятий с учетом технического прогресса. Первый метод используется для составления отчетных балансов, второй — может быть применен при разработке планового баланса.

Существующая отчетность предприятий о структуре затрат не дает возможности методом статистической обработки получить коэффициенты прямых затрат по номенклатуре межотраслевого баланса. Сводные калькуляции могут быть использованы для составления вертикальных столбцов баланса лишь в отдельных отраслях (сахарная и спиртовая промышленность), но и в указанных отраслях эти данные не совершенны. В целом калькуляционный материал не удовлетворяет требованиям, предъявляемым к составлению таблиц межотраслевых связей. Это объясняется следующим:

калькуляции составляются не по всем продуктам;

во многих отраслях калькуляции составляются по отдельным переделам, в связи с чем в них не всегда могут быть определены затраты исходного сырья и материалов на единицу готовой продукции;

ряд затрат в калькуляциях показывается комплексно и их расшифровка весьма затруднительна;

в калькуляциях показывается расход только основных материалов (скажем, расход металла по машиностроению), но затраты многочисленных вспомогательных материалов даются без дифференциации. Между тем вспомогательные материалы в одной отрасли являются основными в другой.

В таблице межотраслевых связей затраты всех ресурсов, включенных в номенклатуру, должны быть четко выделены.

Статистика материально-технического снабжения тоже не позволяет определить коэффициенты прямых затрат на каждый вид продукции по всей номенклатуре баланса. В отчетности фиксируется расход только важнейших видов топлива и материалов. Этот расход показывается по предприятию в целом, хотя многие предприятия выпускают несколько видов продукции, включенных в номенклатуру баланса. Статистика норм охватывает небольшое количество норм и также не удовлетворяет требованиям межотраслевого баланса.

Таким образом, материалы существующей статистики, к сожалению, не дают возможности определить коэффициенты прямых затрат по всем отраслям и продуктам баланса. Все это вызвало необходимость специального обследования предприятий промышленности и строительства для изучения структуры затрат по отраслям и продуктам.

В результате обследования предприятий промышленности и строительства будут получены коэффициенты прямых затрат различного

рода. Во-первых, будут получены данные о расходе продукции всех отраслей, включенных в номенклатуру баланса в денежном выражении на рубль продукции этих же отраслей. Во-вторых, будут получены затраты всех видов продукции на выпуск единицы продукции в натуре.

Наряду с определением отраслевых коэффициентов прямых затрат практика планирования выдвигает задачу разработки внутриотраслевых коэффициентов прямых затрат, характеризующих связи между отдельными видами производства внутри отрасли. Определение такого рода коэффициентов позволяет применить современную электронно-вычислительную технику для оперативных расчетов пропорциональности развития отдельных производств внутри данной отрасли и является основой для исчисления отраслевых коэффициентов.

Разработка отраслевых и внутриотраслевых коэффициентов прямых затрат должна базироваться на учете специфических особенностей отдельных отраслей. Например, в химической промышленности при расчете коэффициентов прямых затрат необходимо учесть всего различия технологических процессов и исходного сырья в производстве аналогичных видов продукции.

Ниже излагаются результаты расчетов коэффициентов прямых затрат на производство фосфатных удобрений в пересчете на 18,7%  $P_2O_5$  (фосфорный ангидрид), причем в данном примере показаны лишь затраты электроэнергии, угля и нефтепродуктов на тонну каждого вида фосфатных удобрений<sup>1</sup> (см. таблицу 3).

В верхней строке показаны удельные веса всех видов фосфатных удобрений в общем их выпуске (в числителе — в натуральных единицах, а в знаменателе — по стоимости). На основе этих удельных весов подсчитаны средневзвешенные затраты электроэнергии, угля и нефте-

продуктов на тонну фосфатных удобрений в пересчете на 18,7%  $P_2O_5$ . Так, на тонну простого суперфосфата идет 22,2 килограмма условного топлива на сумму 2 руб. 18 коп. Такие же расчеты произведены по всей номенклатуре материальных затрат, по амортизации, заработной плате и пребыванию.

Приведенные выше средние затраты по каждому виду фосфатных удобрений исчисляются на основе определения затрат на выпуск промежуточных продуктов и на основные переделы. Так, затраты на производство суперфосфата, гранулированного из апатитового концентрата, показываются в развернутой таблице, построенной аналогично предшествующей, в следующем виде:

Таблица 4

Номенклатура	Единица измерения	Суперфосфат, гранулированный из апатитового концентрата		
		суперфосфат простой без стекловидной массы	переработка суперфосфата простого в гранулированный	всего затрат
Задействовано — на тонну	квт·ч	70,5	2,52	14,0
	руб.	7—50	0—27	4—51
Уголь (в условном тоннаже) — на тонну	кг	40,8	9,16	41,5
	руб.	4—65	0—86	6—95
Нефтепродукты — на тонну	кг	2,8	2,8	5,6
	руб.	1—60	1—60	1—60
				2—41

Эти расшифровки затрат позволили выделить расход ресурсов на выпуск промежуточного продукта (серной кислоты) и на отдельные переделы, а также учесть коэффициент расхода серной кислоты на выпуск тонны суперфосфата и определить общие затраты на тонну готовой продукции.

Очевидно, что такого рода вспомогательные расчеты имеют значение не только для планирования химической промышленности, но и для любой другой отрасли со сложной структурой производства. Они позволяют определить средние затраты на выпуск определенной продукции, необходимые для построения таблицы межотраслевых связей.

Для характеристики внутриотраслевых расчетов коэффициентов прямых затрат приведем данные по алюминиевой промышленности<sup>2</sup> (см. таблицы 5, 6).

Эти таблицы отчетливо характеризуют межотраслевые связи алюминиевой промышленности. Указанные данные позволяют выявить также коэффициент и внутриотраслевых связей. Так, расход электроэнергии на тонну алюминия, разный 20 042 киловатт·час, получен на основе следующего расчета. На производство тонны алюминия затрачивается электроэнергия непосредственно на электролиз — 18 950 киловатт·часов, затем косвенно через глинозем — 889 киловатт·часов (на тонну алюминия расходуется 1,959 тонн глинозема, а на тонну глинозема — 454 киловатт·часа электроэнергии, а всего, 1,959 × 454 = 889 киловатт·часов), через криолит свежий — 16 киловатт·часов (408 × 0,040) и т. д. Таким образом, с учетом внутриотраслевых связей коэффициент

<sup>1</sup> Расчеты коэффициентов прямых затрат выполнены группой сотрудников НИЭИ под руководством Н. А. Тележкина на основе материалов технопланов химических предприятий (плаковых калькуляций себестоимости основных продуктов, смет затрат и материальных балансов по предприятиям, плаков материально-технического снабжения и т. д.).

<sup>2</sup> Плаков химист № 4

Таблица 5  
Затраты сырья и полуфабрикатов на тонну алюминия

	Требуется на производство тонны алюминия	В том числе получено со стороны	Поставщиками отрасль
Глинозем . . . . .	1959 кг	—	—
Криолит свежий . . . . .	40 .	—	—
Криолит флотационный . . . . .	28 .	—	—
Алюдная масса . . . . .	551 .	—	—
Боксит . . . . .	4720 .	—	—
Нефелиновый концентрат . . . . .	310 .	310 кг	Химическая промышленность
Известник . . . . .	1370 .	—	—
Сода кальцинированная . . . . .	177 .	177 кг	Химическая промышленность
Сода каустическая . . . . .	94 .	94 .	То же
Серная кислота . . . . .	133 .	36 .	—
Серный колчедан . . . . .	83 .	83 .	Медная промышленность
Плавиковый шпат . . . . .	197 .	—	—
Кокс нефтяной и нефтяной . . . . .	463 .	463 кг	Коксохимическая и нефтяная промышленность
Пек . . . . .	182 .	182 .	Коксохимическая промышленность
Крепежный лес . . . . .	0,38 куб. м	0,38 куб. м	Лесная промышленность
Электроэнергия . . . . .	20 042 квт·ч	19 382 квт·ч	Энергосистема
Пар . . . . .	9,87 мгкал	8,08 мгкал	—
Топливо условное . . . . .	1,82 т	1,40 т	Угольная промышленность
		0,42 .	Нефтяная промышленность

Расход электроэнергии на тонну алюминия

	Расход электроэнергии на тонну материалов (квт·ч)	Расход материалов на тонну алюминия (тонн)	Расход электроэнергии с учетом коэффициентов расхода материалов на тонну алюминия (квт·ч)
Алюминий . . . . .	18 950	—	18 950
Глинозем . . . . .	454	1,959	889
Криолит свежий . . . . .	408	0,040	16
Криолит флотационный . . . . .	212	0,028	6
Фтористый алюминий . . . . .	439	0,025	11
Алюдная масса . . . . .	44	0,551	23
Боксит . . . . .	27	4,65	120
Известник . . . . .	16	1,35	21
			20 042

расхода электроэнергии равен 20 тысячам киловатт-часов. Однако для производства алюминия требуются, помимо электроэнергии, многие другие материальные ресурсы, поступающие из других отраслей промышленности, в частности химикаты, топливо и др., для производства которых также нужна электроэнергия. Следовательно, в масштабе народного хозяйства на тонну алюминия требуется не 20 тысяч киловатт-часов электроэнергии, а значительно больше (по экспериментальным расчетам, примерно на 20% больше).

Для планирования хозяйства необходимо знать не только прямые затраты, которые непосредственно отражают связи одной отрасли с другой. Нужно иметь отчетливое представление о всей сложной системе косвенных затрат. Так, если возникнет задача увеличения конечного выпуска алюминия на 100 тысяч тонн, то в плане должны найти отражение изменения объемов производства не только по тем отраслям, которые непосредственно связаны с алюминиевой промышленностью, но также и по тем, которые имеют с ней косвенные связи. Очевидно, что дополнительные мощности по электроэнергии (и соответствующие капитальныеложения) должны быть определены с учетом всех косвенных затрат электроэнергии в различных отраслях народного хозяйства.

Следует отметить, что применяемая в настоящее время система материальных балансов в целом, конечно, отражает и косвенные затраты, поскольку они выступают в качестве прямых затрат для другого продукта. В частности, потребность в электроэнергии для производства химикатов, идущих в алюминиевую промышленность, будет отражена в соответствующем балансе. Однако в системе частных материальных балансов трудно и практически невозможно выделить все цепные связи, относящиеся к данному конкретному продукту.

Важной особенностью межотраслевого баланса, имеющего существенное значение в планировании, является то обстоятельство, что коэффициенты прямых затрат могут быть преобразованы на основе использования матричного метода и электронно-вычислительных машин в коэффициенты полных затрат, характеризующие затраты одного продукта на другой по всему народному хозяйству, по всей цепи взаимосвязанных отраслей.

В таблице межотраслевых связей и в системе алгебраических уравнений, связывающих между собой общий выпуск продукции  $i$ -й отрасли  $X_i$  с суммой потоков этой продукции, направленных в другие отрасли  $a_{ij}X_j$  ( $j = 1, 2, \dots, n$ , где  $n$  — число отраслей), и с конечным потреблением  $u_i$ , заложена соответствующая таблица (матрица) всех коэффициентов прямых затрат  $a_{ij}$ . Путем решения этой системы уравнений получается таблица (матрица) с новым содержанием — матрица коэффициентов полных затрат  $A_{ij}$ . Эта матрица носит название «обратной матрицы» по отношению к исходной матрице коэффициентов в системе уравнений. Произведение, полученное методами высшей алгебры, матрицы коэффициентов полных затрат на вектор (столбец) продукции, идущей в накопление и потребление (которые мы считаем данными), дает вектор (столбец) объемов продукции. Этим определяется экономическая природа коэффициентов полных затрат, которые включают в себя все производственные потребления страны, все прямые и косвенные затраты различных ресурсов. Коэффициенты полных затрат могут быть получены прежде всего по предметам труда.

Наличие коэффициентов полных затрат, несомненно, имеет большое практическое значение для отраслевых плановых расчетов и перерасчетов. Они позволяют быстро определить, что означает то или иное изменение объема производства в данной отрасли по цепной связи для всего народного хозяйства.

Таблица полных коэффициентов была получена в НИЭИ Госплана СССР на основе экспериментального межотраслевого баланса в натуральном выражении за 1957 год, которая охватывала 24 продукта и отрасли промышленности.

Приведем таблицу, в которой сопоставляются некоторые коэффициенты прямых и полных затрат.

Соотношение прямых и полных затрат  
(по данным 1957 г. таблицы 24×24)

	Единица измерения	Прямые затраты	Полные затраты
<b>Затраты условного топлива на:</b>			
Электроэнергию . . . . .	кг на квт·ч	0,432	0,525
Стальной прокат . . . . .	кг на кг	2,652	4,413
Цемент . . . . .	• • *	0,208	0,320
<b>Затраты электроэнергии на:</b>			
Топливо . . . . .	квт·ч на кг	0,023	0,031
Стальной прокат . . . . .	• • *	0,490	0,966
Медный прокат . . . . .	• • *	7,137	10,333
Соду каустическую . . . . .	• • *	4,619	5,431

\* Все затраты топлива и электроэнергии в черной металлургии отнесены за выхлопы стального проката.

Таблица межотраслевых связей, охватывающая только 24 отрасли, естественно, не позволяет получить реальные соотношения между коэффициентами прямых и полных затрат. Приведенные в таблице полные затраты не учитывают затрат таких крупных подразделений материального производства, как сельское хозяйство и транспорт<sup>1</sup>. Ясно, что если бы таблица была более всесторонней, то разрыв между прямыми и полными коэффициентами был бы еще значительным. Однако, поскольку таблица охватывала важнейшие виды промышленной продукции, в особенности продукцию тяжелой промышленности, поскольку полученные коэффициенты полных затрат представляют известный интерес. Разработка в экспериментальном порядке межотраслевого баланса и получение таблицы коэффициентов полных затрат позволили приступить к составлению отчетного баланса по широкой номенклатуре на базе разработанной методики.

### 3. Роль межотраслевого баланса в решении плановых и экономических задач

Отчетный межотраслевой баланс производства и распределения общественного продукта позволяет глубоко изучить фактически сложившиеся связи между всеми отраслями народного хозяйства и исчислить на основе коэффициентов прямых затрат реальные коэффициенты полных затрат. Отчетный баланс межотраслевых связей имеет большое значение для экономического анализа общественных издержек произ-

<sup>1</sup> Кроме того, машиностроение и металлообработка были представлены как потребители материальных ресурсов, а продукция этих отраслей, за исключением коопе-рированных поставок, была отнесена ко второму разделу.

водства и изучения процесса расширенного воспроизводства в конкретных отраслях хозяйства.

Разработка отчетного межотраслевого баланса производства и распределения продукции даст возможность решить ряд сложных проблем методологического характера, что, несомненно, облегчит работу над плановым межотраслевым балансом. Коэффициенты прямых затрат, заданные в отчетных балансах межотраслевых связей (денежном и натуральном), являются базовыми показателями для плановых балансов.

Материалы выборочного обследования по группам предприятий разного типа позволят определить не только среднюю структуру затрат по отрасли в целом, но также и структуру затрат по более передовым предприятиям. Благодаря этому можно будет получить матрицу коэффициентов полных затрат  $A_{ik}$  как на основе средних показателей, так и на основе показателей затрат передовых предприятий. Матрица коэффициентов полных затрат, полученная на основе матрицы прямых затрат передовых предприятий, может быть более широко использована в плановых расчетах.

Само собой разумеется, что показатели отчетного межотраслевого баланса будут использованы в текущем планировании лишь в известной мере. Отчетный баланс служит только первым шагом на пути внедрения нового метода в практику плановой работы. Разработка плановых таблиц межотраслевых связей на более или менее длительный период потребует большой предварительной работы. Для составления планового баланса прежде всего необходимо разработать плановые коэффициенты прямых и полных затрат. Плановые коэффициенты, характеризующие производственные связи между отраслями и продуктами, должны исходить из новых условий производства, соответствующих плановому периоду. Эти коэффициенты должны отражать тот новый технический уровень производства, который будет достигнут в течение планового периода, те новые структурные единицы, которые будут осуществлены в материальном производстве. Получить такие коэффициенты можно только на основании глубокой аналитической и исследовательской работы в плановых органах, отраслевых институтах и проектных организациях.

Разработка плановых коэффициентов прямых и полных затрат позволит создать развернутую систему общегосударственных и региональных норм затрат на выпуск единиц каждого продукта. Совершенствование нормативной базы окажет всестороннее благотворное влияние на повышение качества народнохозяйственного планирования.

Конкретные пути применения межотраслевого баланса производства и распределения продукции для планирования будут определены на основе опыта работы. В настоящее время можно указать лишь на некоторые экономические задачи, которые могут решаться с помощью межотраслевого баланса. К числу такого рода задач, по нашему мнению, относятся:

- 1) установление пропорциональности между конкретными элементами народного хозяйства;
- 2) расчеты оптимального варианта структуры материального производства.

Решение этих задач будет осуществляться с помощью электронно-вычислительных машин, которые намного ускорят все плановые расчеты и повысят их точность.

Исходным моментом всех балансовых расчетов в процессе разработки плана является, как уже отмечалось, баланс народного хозяйства. Дальнейшая конкретизация балансовых расчетов и установление пропорций между отраслями и видами производства должны осуществляться с помощью планового межотраслевого баланса производства и распределения продукции. Планируемая продукция каждой отрасли будет

четко распределена на фоне возмещения (по всем отраслям, представленным в номенклатуре планового баланса), фонде накопления и потребления. Все это может быть достигнуто на основе системы плановых норм, о которой было сказано выше.

Любые изменения в объемах производства или потребления отдельной отрасли получают отражение в показателях всех отраслей, прямо или косвенно связанных с отраслью, в которой произошли изменения. Следовательно, в процессе составления планов (разработки различных вариантов, внесении частичных изменений в план и т. д.) на всех стадиях обеспечивается более четкая пропорциональность между всеми конкретными отраслями народного хозяйства. Таковы принципиальные возможности планового межотраслевого баланса, обеспечивающие более высокую степень сбалансированности планов.

Важнейшей задачей планирования социалистического хозяйства является создание наиболее экономичной и прогрессивной структуры производства, которая обеспечивает потребности общества с наименьшими затратами живого и овеществленного труда. Только в условиях общественной собственности на средства производства и господства планового начала может быть достигнута такая экономичная структура общественного производства.

Плановый межотраслевой баланс производства и распределения продукции позволяет более точно определить экономическую значимость тех или иных структурных изменений в народном хозяйстве. Для этого должны быть построены варианты баланса, предусматривающие не только различные виды взаимозаменяемой продукции, но и варианты, определяющие различные способы производства отдельных видов продукции. Так, могут быть построены варианты баланса с различной структурой топливной промышленности (различные доли угля, нефти, газа), а кроме того, варианты с различной структурой методов производства или добчицы, например с различной структурой угледобычи (открытой, шахтной, гидродобычи и т. п.). Используя коэффициенты полных затрат по всем народному хозяйству, связанные с данным вариантом баланса. Сравнение вариантов баланса с различной структурой производства позволит выявить народнохозяйственную эффективность каждого варианта. Имея данные об удельных капитальных вложениях по отдельным отраслям хозяйства при различных способах производства, можно определить капиталоемкость каждого варианта топливного баланса с учетом затрат по смежным отраслям.

Вопрос об экономической эффективности различных вариантов структуры производства и выбора из них оптимального варианта с точки зрения производительности общественного труда, учета фактора времени и т. д. требует дальнейшего глубокого изучения. Однако очевидно, что система показателей межотраслевого баланса производства и распределения продукции и связанные с ним возможности применения математических методов сыграют большую роль в решении этой сложной проблемы.

Межотраслевой баланс производства и распределения продукции позволяет определять общие объемы продукции в стране по тем отраслям и продуктам, которые выделены в фонде накопления и потребления. Иначе говоря, зная масштабы и структуру национального дохода в национально-вещественном выражении, можно определить масштабы и структуру общественного продукта. Эти возможности обусловлены тем, что межотраслевой баланс может быть представлен как система уравнений, где продукция, идущая на накопление и потребление по отраслям, считается заданной, валовые показатели общественного продукта по отраслям являются неизвестными, а заданные коэффициенты пря-

мых затрат — коэффициентами при неизвестных. Решив эту систему уравнений, можно от заданного национального дохода переходить к общественному продукту (с помощью матрицы коэффициентов полных затрат). Этот математический метод позволяет на основе любой части национального дохода однозначно определить соответствующую ей часть общественного продукта.

Применение межотраслевого баланса производства и распределения продукции в плановых расчетах требует внесения некоторых изменений в практику составления частных материальных балансов. Возникает необходимость усиления и большей детализации отраслевого разреза в тех рабочих расчетах, которые определяют потребность в ресурсах и классифицируют на основе материальных балансов и планов материально-технического снабжения. Потребность в этих расчетах должна быть показана по отраслям и продуктам в соответствии с номенклатурой межотраслевого баланса (при этом должна быть обеспечена в таблице распределения однозначность подлежащего и сказуемого). Все это позволило бы вписывать данные расчетов по отдельным отраслям и продуктам в плановый межотраслевой баланс.

Необходимо изучить возможности такой организации информации о потребности в материальных ресурсах, которая позволит широко использовать современную вычислительную технику (внедрение отраслевой индексации материальных заявок, их обработка во всех звеньях от предприятий до Госплана СССР).

Задачи использования межотраслевого баланса в планировании требуют дальнейшего теоретического исследования ряда сложных методологических вопросов. К ним в первую очередь относятся проблемы дальнейшего совершенствования схем баланса, увязки межотраслевого баланса с балансом народного хозяйства и системой материальных балансов, увязки межотраслевых балансов в ценностном и натуральном разрезах, вопросы отражения простого и расширенного воспроизводства основных фондов по отраслям народного хозяйства в таблице межотраслевых связей, проблемы использования коэффициентов полных затрат в текущем и перспективном планировании и т. д.

Все эти вопросы требуют большой совместной работы экономистов и математиков, работы, базирующейся на марксистской методологии.

## О теории и практике измерения производительности труда<sup>1</sup>

Методы измерения любого явления, как и применяемые измерительные единицы, вытекают из природы явления. Методы измерения производительности труда определяются природой производительности труда. Однако практически они являются функцией того или иного понимания производительности труда, как экономической категории. Отсюда принципиальные отличия в методах измерения и методах анализа уровней и динамики производительности труда, применяемых в капиталистических странах в системе социалистического хозяйства.

Буржуазная экономическая наука рассматривает затраты живого труда только со стороны расхода физических сил рабочего, а динамику производительности труда — как результат действия одного из многих факторов, определяющих эффективность затрат на производство<sup>2</sup>. В ряде случаев материальные затраты придаются основное значение, они как бы вытесняют затраты живого труда, которым отводится роль второстепенная и подчиненная.

Эта точка зрения определяет методологию и технику измерения производительности труда; последнее рассматривается буржуазными экономистами как частный случай исчисления эффективности затрат на производство. Способ такого измерения во всех случаях одинаков — он сводится к исчислению отношения массы произведенной продукции к затратам данного вида. По существу речь идет о построении удельных расходов сырья, материалов, топлива, машин, оборотных средств и т. д. на единицу продукции. В тех случаях, когда такой показатель исчисляется специально по отношению к затратам рабочего времени, делается оговорка о том, что под данным показателем не следует понимать ничего иного, кроме одного из серии взаимосвязанных удельных расходов, относящихся к отдельным элементам затрат на производство. Таким образом, по мнению большинства буржуазных экономистов и статистиков, можно в равной степени говорить о «производительности» труда, сырья, электроэнергии, оборотного или же основного капитала и т. д. В работах многих экономистов утверждается примат в этом случае материальных затрат, а не рабочей силы и доказывается, что понятие производительности труда изжило себя и должно отпасть, так как создает якобы ложное представление о действительной значимости существенных факторов роста общественного продукта.

«Доказательства» этого положения весьма разнообразны. В частности, производятся специальные исчисления корреляционного типа, раскрывающие степень связи между расходом электроэнергии и объе-

мом продукции, с одной стороны, и количеством отработанных человеко-часов с объемом продукции — с другой. При этом подчеркивается, что коэффициент корреляции в первом случае выше, чем во втором, и что индексы производительности труда должны, следовательно, «корректироваться» индексами затрат электроэнергии, расход которой «экономит» затраты физической силы рабочих.

Так как кривые динамики затрат энергии и расхода рабочего времени идут более или менее параллельно, то при такой «корректировке» — дальнейшем исчислении — индекс затрат электроэнергии получается величина, близкая к единице, и даже меньше единицы. На основе этого буржуазные «теоретики» делают вывод, что ни о каком росте производительности труда говорить не следует и что динамика объема продукции зависит не от затрат труда, а от вложений и степени активного использования капитала.

Социально-политический смысл этих высказываний совершенно ясен. Они продиктованы, с одной стороны, «оперативными» задачами борьбы с требованиями рабочих организаций, настаивающих на повышении заработной платы и ссылающихся при этом на рост производительности труда. С другой стороны, эти положения рассматриваются как новое «доказательство» старого апологетического тезиса буржуазной экономической науки — отрицания прибавочной стоимости и ее капиталистического происхождения, так как прибыль создается якобы не трудом, а капиталом. Наконец, этот тезис имеет цель оправдать и закрепить разделение функций физического и умственного труда, вытекающее из распорядительных функций капитала и доведенное при капитализме до враждебной классовой противоположности.

Представление о «примате» капитала перед трудом служит общей предпосылкой не только всех буржуазных исчислений производительности труда, но и причиной относительной ограниченности практики построений индексов производительности труда в капиталистических странах.

Иное понимание категории производительности труда, а следовательно, и методов ее измерения свойственно марксистской науке. Это понимание вытекает из социалистического отношения к труду, к рабочей силе, как главной и решающей производительной силе всяского общественного производства.

Затраты живого труда нельзя сводить к одному лишь расходу физических сил рабочего, к моментам физиологического порядка. Живой труд — организатор процесса производства в целом и источник всякой экономии труда. Именно живой труд определяет взаимосвязи и концентрирует в производстве большее или меньшее количество необходимых машин, то есть устанавливает программу большего или меньшего использования природных сил и естественных свойств вещей. Живой труд выбирает параметры работы машин, разрабатывает схему технологического процесса, организует контроль за ходом производства и за качеством продукции. Все это функции живого труда, создающего средства производства и превращающего мертвые орудия и предметы труда в реальное общественное богатство. Отсюда главная предпосылка марксистского понимания производительности труда; она сводится к тому, что производителем только живой труд, что производительность труда принадлежит конкретной полезной форме труда (К. Маркс), элементы же труда общественного — только предметы и орудия живого труда, хотя они и попадают в огромной степени его эффективное использование.

Производительность труда есть способность человека, человеческого труда создавать больше или меньше потребительных стоимостей в зависимости от эффективности применения тех или иных средств производ-

<sup>1</sup> Некоторые положения, выдвигаемые автором статьи, публикуются в порядке постановки (Ред.).

<sup>2</sup> См., например, Sigmund P. Zobel, *On the Measurement of the Productivity of Labor*, *Journal of the American Statistical Association*, vol XLV, June 1950; B. Gold, *Foundation on Productivity Analysis, guides to Economic Theory and Managerial Control*, Pittsburgh 1955; International Labor Office, *Methodes of Labor Productivity statistics*.

ства. Поэтому с экономической точки зрения говорить о «производительности» машин, сырья или же капитала в целом — совершенно неправомерно и бессмыслиценно. Наоборот, чем больше применяется в процессе труда машины и чем совершеннее их конструкция, тем выше автоматизация производства, тем правильнее организовано использование сырья и материалов, — тем рече проявляется подлинная природа труда и значение производительности живого труда. «При автоматизации коренным образом меняется характер труда, повышается культурно-технический уровень рабочих, создаются условия для ликвидации различий между умственным и физическим трудом; роль человека сводится к управлению автоматами и приборами, наладке их, составлению программ и режимов технологических процессов<sup>1</sup>.

Действительный уровень производительности труда, как и обратная его характеристика — масса живого труда, затрачиваемого на единицу продукции, определяется многочисленными обстоятельствами — всем комплексом условий, в которых протекает тот или иной производственный процесс. Измерение производительности труда отображает конечный эффект совокупного действия всех этих условий. Поэтому показатель производительности труда имеет сводный, синтетический характер, это наиболее обобщающий показатель сферы производства. Отсюда, из обобщающего характера показателя, вытекает и техника его построения. Очевидно, что он не может быть построен через какой-либо частный признак, при помощи измерения какого-либо отдельного элемента производственного процесса. Динамика затрат на производство сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии и т. д. не может характеризовать ни движения, ни совокупного влияния всех факторов производства. Это невозможно хотя бы потому, что динамика любого элемента производственных затрат при наличии брака продукции может преувеличить действительный эффект производственного процесса. Поэтому только динамика самой продукции — массы потребительных стоимостей, созданных в единицу времени, — может дать точную характеристику движения производительности труда. Известная формулировка Маркса о том, что при росте производительности труда «меньшее количество труда приобретает способность произвести большее количество потребительной стоимости<sup>2</sup>», не оставляет сомнения в том, что показатель производительности труда должен строиться только через соотношение массы затраченного труда и массы произведенной продукции, и притом в натурально-количественном, предметном ее выражении. Различные характеристики затрат на производство — показатели расхода сырья, энергии, нормированного времени, общественных затрат на продукт (ценовой форме) и т. д. — только в том случае могут подменять показатели продукции, когда их динамика строго пропорциональна движению продукции. Это совершение очевидное положение далеко не всегда соблюдается в статистике капиталистических стран, где индексы объема продукции (лежащие в основе исчисления динамики производительности труда) в ряде случаев строятся на показателях поступления сырья, расхода энергии и пр., являющихся суммогратами прямых данных о количестве произведенной продукции.

Принцип натурально-количественного выражения продукции, который должен лежать в основе измерения производительности труда, предопределяет несопоставимость уровней выработки в разных отраслях, где создаются различные потребительные стоимости. Это обстоятельство отмечено К. Марксом при отношении к стоимостной форме выражения продукции, выразившей различия вещественного состава

<sup>1</sup> Н. С. Хрущев. О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы. Госполитиздат 1959, стр. 31.

<sup>2</sup> К. Маркс. Капитал, т. I, 1955, стр. 321.

изделий; такое сопоставление, не учитывающее различий в доле перенесенной стоимости, неизбежных при производстве разнородных продуктов, К. Маркс называет «нелепым»<sup>1</sup>. В. И. Ленин также ни в одной из своих работ не прибегает к межотраслевому сопоставлению уровней выработки (например, в промышленности и сельском хозяйстве), выраженных в стоимостной форме.

Еще более нелепым выглядело бы сопоставление уровней производительности труда в производстве различных видов продукции, если бы оно производилось не в стоимостной, а в натуральной форме. Поскольку несравнимы различные потребительные стоимости, поскольку несопоставимы и количества этих различных потребительных стоимостей, отнесенные даже к одной и той же единице рабочего времени. Ни логически, ни экономически нельзя обосновать сравнение эффективности затрат труда обувщика, производящего, допустим, пять пар обуви в день, и колхозника, дающего в рабочий день один центнер пшеницы. Это обстоятельство является первой предпосылкой, оно играет решающую роль при обосновании любого метода измерения производительности труда, в особенности же при динамических сравнениях уровней выработки.

Другая важнейшая предпосылка правильного измерения производительности труда касается структуры выработки продукции в единицу времени. При этом определение уровня выработки должно быть подчинено задаче правильного сопоставления показателей производительности труда различных периодов времени (динамическое сравнение) или же различных участков материального производства (сравнение статическое).

С технической точки зрения построение показателей динамики производительности труда весьма просто в условиях производства однородной продукции и весьма сложно по отношению к продукции разнородной. Решение последней задачи с принципиальной точки зрения возможно только в ограниченном виде — только для круга сравнимых изделий или же несравнимых, но взятых в определенном неизменном «наборе». Положение здесь точно такое же, как при сравнении уровней себестоимости. никто не пытается сопоставлять уровни затрат на производство различных вещей; такие сопоставления производятся лишь для сравнимого круга изделий и притом взятых в одном и том же постоянном «наборе». Эта методологическая предпосылка лежит в основе сопоставления уровней всех качественных показателей производства — построения индексов себестоимости, цен, удельных расходов сырья и т. д. Ее определяющее значение для измерения динамики производительности труда ясно из критического рассмотрения схемы соответствующего показателя, применяемой в практике.

Показатель динамики производительности труда обычно строится, как отношение индекса объема продукции к индексу затрат рабочего времени:

$$\frac{I_{\text{пр. труда}}}{I_{\text{раб. времени}}} = \frac{Q_0 \cdot e}{T_0} = \frac{Q_0 \cdot e}{T_0} \cdot \frac{T_0 \cdot f_0}{Q_0 \cdot f_0}, \quad (I)$$

где  $Q_0$  и  $Q_0 \cdot e$  — количество (разнородных) изделий, произведенных в отчетном и базисном периодах,

$e$  — соизмеримый для всех видов различных изделий, то есть какой-либо признак, общий всем видам продукции и позволяющий приводить их к однородному выражению;

$t_0$  и  $f_0$  — рабочее время, затрачиваемое на единицу продукции в отчетном и базисном периодах;

$T_0$  и  $I_0$  — затраты рабочего времени на всю продукцию данного вида ( $T = Qf$ ) в отчетном и базисном периодах.

<sup>1</sup> См. К. Маркс. Теория прибавочной стоимости, ч. II, 1957, стр. 104.

Первый из двух приведенных индексов — это индекс объема продукции, выраженный в наиболее общей форме, то есть при любом выборе сопоставляемой продукции: любом признаке, общем всем видам изделий. Второй индекс является индексом затрат рабочего времени на всю продукцию, охваченную первым индексом. Индекс производительности труда есть отношение первого индекса к второму.

В эту схему укладываются все существующие технические приемы сопоставления уровней производительности труда. При  $s = 1$ , то есть в тех случаях, когда соизмеримость продукции не требуется (так как она однородна), имеет место так называемый натуральный метод измерения производительности труда. При  $s$ , равном удельным расходам сырья, топлива, энергии на единицу продукции, речь идет о группе так называемых методов условных учетных единиц. При  $s$ , равном нормам рабочего времени (на изделие), имеет место метод нормированного времени. Наконец, при  $s = p$ , то есть неизменным (равнинным) ценам, весь расчет превращается в общепринятую схему ценового метода измерения производительности труда. Наиболее распространенный вариант этого метода — деление индекса валовой (или товарной) продукции на индекс затрат рабочего времени, относящегося ко всему списочному числу работников (или рабочих) предприятия.

Общность методики построения всех указанных индексов определяет и общность присущим им теоретических и практических дефектов. Единство соизмеримости — признака, свойственного всем видам изделий, позволяет включать в состав индекса объема продукции все продукты — как сравнимые потребительные стоимости, так и продукты несравнимые, лишь бы они обладали данным признаком. Такая упрощенная методика применяется, в частности, при ценовом измерении динамики производительности труда; в этом случае сопоставляются общие итоги валовой продукции независимо от изменений ее вещественного состава и общие итоги затрат времени также независимо от того, относятся они к сопоставимой или к разнородной продукции, изменяется ли в общем итоге валовой продукции доля изделий более или менее трудоемких или же сырьевых, с большим или меньшим удельным весом перенесенной стоимости. Между тем даже в тех случаях, когда номенклатура продукции, производимой в разных периодах времени, одинакова, всегда имеют место более или менее значительные сдвиги в пропорциях производственных отдельных изделий, и это может влиять на видимые уровни выработки, независимо от действительных сдвигов в производительности живого труда. То же относится и ко всем другим вариантам индексов производительности труда, построенным по вышеупомянутой схеме, кроме метода натурального, когда с самого начала имеется в виду только однородная продукция.

Теоретически и практически все указанные методы могут быть оправданы только при двух условиях: 1) если итоги вводимой в расчет продукции строго однородного строения по своему вещественному составу и пропорциям производства различных видов изделий и 2) если учитываются затраты времени соответствуют именно этим итогам продукции.

Иначе говоря, весь расчет (обе части индекса производительности труда) должен относиться к определенному, неизменному комплексу изделий, когда всяко  $Q_t$  равно  $Q_0$ , то есть состав продукции базисного и отчетного периодов не меняется. Однако при этом условии индекс строился бы по другой схеме и требовал бы других способов исчисления, что ясно из следующего преобразования (с заменой  $Q_0$  на  $Q_t$ ):

$$\frac{\Sigma Q_t \cdot \frac{\Sigma Q_t}{\Sigma Q_0}}{\Sigma Q_0} : \frac{\Sigma Q_0 \cdot \frac{\Sigma Q_0}{\Sigma Q_t}}{\Sigma Q_t} = \frac{\Sigma Q_t}{\Sigma Q_0} : \frac{\Sigma Q_0}{\Sigma Q_t} = 1 : \frac{\Sigma Q_0}{\Sigma Q_t} = \frac{\Sigma Q_t}{\Sigma Q_0} \quad (\text{II})$$

Смысль этого выражения сводится к сопоставлению двух масс рабочего времени, относящихся к одному комплексу изделий: фонда времени, потребного на производство этой продукции в условиях базисного периода ( $\Sigma Q_0 t_0$ ), и в условиях отчетного периода ( $\Sigma Q_t t_t$ ). При этом следует помнить, что, чем больше масса затрат времени, тем ниже производительность труда, а потому для измерения динамики выработки необходимо строить не прямое, а обратное отношение масс затраченного времени, как это и сделано в приведенной схеме.

Различия техники и смыслового содержания индексов производительности труда, построенные для всей продукции и для одной лишь сравнимой продукции, иллюстрируются следующим условным примером:

Изме- нение	Единица измерения	Продукция		Затраты времени		То же, но единиц продукции		
		базисного периода	отчетного периода	из про- дукции базисного периода	из про- дукции отчетного периода	в базис- ном периоде	в отчет- ном периоде	соизмер- имый
						$t_0$	$t_t$	
A	т	1 000	1 500	50 000	60 000	50	40	300
Б	шт.	30 000	40 000	30 000	35 000	1	0,875	20
В	комплект	500	—	100 000	—	200	—	100
Г	м <sup>2</sup>	15 000	25 000	75 000	75 000	5	3	40

При исчислении производительности труда при помощи соизмеримости продукции  $p_0$  — неизменных цен, то есть при помощи показателя валовой продукции, получим следующий результат:

$$\frac{\Sigma Q_t p_t}{\Sigma Q_0 p_0} : \frac{\Sigma Q_0 t_0}{\Sigma Q_t t_t} = \frac{1500 \cdot 300 + 40 \cdot 000 \cdot 20 + 25 \cdot 000 \cdot 40}{1000 \cdot 300 + 30 \cdot 000 \cdot 20 + 500 \cdot 100 + 15 \cdot 000 \cdot 40} :$$

$$\frac{60 000 + 35 000 + 75 000}{50 000 + 30 000 + 100 000 + 75 000} = \frac{225000}{1550000} = \frac{170000}{255000} = 217,7\%$$

При исчислении результата по схеме индекса, относящегося к сравнимой продукции, будет получен следующий итог:

$$\frac{\Sigma Q_t t_t}{\Sigma Q_0 t_0} : \frac{1500 \cdot 50 + 40 \cdot 000 \cdot 1 + 25 \cdot 000 \cdot 5}{1500 \cdot 40 + 40 \cdot 000 \cdot 0,875 + 25 \cdot 000 \cdot 3} = \frac{240000}{170000} = 141,2\%.$$

Бесспорность второго итога очевидна. Он касается лишь сравнимой продукции, и в него не входят, в частности, изделия В, производство которых прекращено в отчетном периоде и по отношению к которым никаких сдвигов выработка делать нельзя.

Характерной особенностью последнего индекса, построенного по так называемому трудуовому методу, является то, что в нем нет никакого соизмерителя: в исчислении участвуют только показатели производившей продукции в натуральном выражении и затрат труда также в «натуральном» выражении, то есть в рабочем времени. При этом, очевидно, все недостатки предыдущих индексов должны исчезнуть, так как эти недостатки пристекали именно из наличия соизмерителей, имеющих различные значения, и пропорциональные затраты времени на отдельные изделия<sup>1</sup>. Кроме того, в рассматриваемом индексе отсут-

<sup>1</sup> В действительности соизмеримой продукции ( $c$ ) имеется и в этом индексе: он равен  $t_0$ , то есть фактическим затратам времени на изделие в базисном периоде. Однако этот соизмеритель не нарушает правильности исчислений, так как он соответствует (пропорциональному) трудоемкости отдельных изделий.

ствуют и сдвиги в ассортименте или же пропорциях производства продуктов, а потому различия в соотношении долей перенесенной и новой стоимости (в общем стоимостном итоге) или же в степени средней напряженности норм в данном случае роли играть не могут.

По существу схема рассматриваемого индекса представляет собой так называемый индивидуальный индекс натуральной формы, причем «комплект» изделий, по отношению к которому рассчитываются фонды рабочего времени, является как бы одним изделием сложного строения. В сущности так же исчисляется и любой индивидуальный индекс производительности труда, построенный по отношению к какому-либо отдельному предмету. Так, например, индекс затрат времени на производство пары ботинок слагается из элементов времени, израсходованного на комплекс операций, связанных с изготовлением подошвы, каблуков, стелек, пошивом, лакировкой и т. д. Следовательно, и в этом случае по существу речь идет об индексе сводном, а не индивидуальном. Короче говоря, любой сводный индекс производительности труда при правильном его исчислении (то есть по отношению к комплексу сравнимых изделий) строится по типу индекса индивидуального, применяемого при натуральном методе измерения производительности труда.

Единство принципов исчисления производительности труда при помощи натурального и трудового методов позволяет считать их вариантами одного и того же метода — натурально-трудового; при этом индекс натуральной формы относится к продукции однородной, а индекс трудовой — к продукции разнородной. В обоих случаях по существу речь идет о показателях, построенных по типу индивидуального индекса, то есть по данным о затратах рабочего времени в отчетном и в базисном периодах, относящимся к одной и той же потребительной стоимости.

Теоретические преимущества трудового метода измерения производительности труда, на наш взгляд, бесспорны. Однако на практике он все еще распространяет меньше других методов, хотя область его применения в последние времена значительно расширилась.

Принципией ограниченного использования этого метода является прежде всего ошибочная точка зрения некоторых практиков, полагающих, что метод не дает полной характеристики действительных сдвигов производительности труда. При этом указывается, что исчисление динамики производительности труда методом трудового учета может охватить лишь ту продукцию, для которой имеются как отчетные данные о затратах труда, так и данные базисные. Поэтому вновь возникающие изделия (обычно производимые на улучшенной технической базе) в расчет не попадают и главные достижения предприятий в этой области остаются невыявленными. При других же методах измерения производительности труда (в частности, при ценовом) в учет попадает вся продукция, как старая, так и новая.

Эти соображения основаны на уже отмеченном ранее ошибочном понимании природы показателя производительности труда. Сравнивать уровни выработки в производстве разнородных вещей нельзя; поэтому включение в расчет показателей выработки, относящихся к продукции, ранее не производившейся, создает (как и при анализе себестоимости) ложное представление о широком круге сравнимости продукции, по существу же оно лишено смысла. Поэтому отмечаемые «достижения» ценового и других методов в действительности являются недостатком.

Следует, впрочем, отметить, что понятие сравнимой продукции в ряде случаев чрезмерно суживается — без всяких к тому оснований. Сравнимость потребительских стоимостей отнюдь не означает их абсолютной однородности с товароведческой точки зрения. Если даже

подходить с этой стороны, то сравнимыми следует считать такие изделия, которые охвачены одним стандартом или техническим описанием. Поэтому мелкие внешние отличия (фасоны, окраска), не указываемые в стандарте, не делают изделия несравнимыми. Кроме того, в целях вполне допустимого упрощения техники расчетов некоторые виды продукции, близкие по своему потребительскому назначению и по трудоемкости, могут быть объединены в группы, поскольку они взаимозаменяемы в экономическом смысле. Таково положение, например, в черной металлургии, где многие марки сталей объединяются в группы (низколегированные, легированные, легированные высококачественные и др.) и выработка исчисляется по общему итогу продукции всей группы в целом. В других случаях (разумеется, в известных пределах) возможно объединение изделий при помощи коэффициентов их перевода в условные единицы — по признаку их потребительского назначения. Допустим, например, что производятся грузовые автомашины с нормальной грузоподъемностью, в 1,5 раза превышающей грузоподъемность машин прежней марки, и с нормальной (экономичной) скоростью, в 1,2 раза превышающей прежнюю. В этом случае каждая машина может быть приведена к  $1,5 \times 1,2 = 1,8$  выпускавшихся прежде автомашин, так как это вполне отражает ее относительную потребительскую значимость. Если при этом затраты труда на новую машину составляют, допустим, 1,4 объема затрат труда на одну машину прежней марки, то есть основания считать, что имеет место рост производительности труда в  $\frac{1,8}{1,4} = 1,265$  раза, или же на 28,5%. Подобные пересчеты (объединение в группы взаимозаменяемых изделий), конечно, должны производиться с большой осторожностью и на основе только таких признаков, которые имеют прямое отношение к характеристикам потребительских свойств вещей. Однако они значительно расширяют круг сравнимости продукции и облегчают построение индексов производительности труда на основе натурально-трудового метода.

Вопрос о сравнимости включаемой в индекс продукции имеет и другую сторону. При измерении производительности труда во внимание должны приниматься затраты одного лишь живого труда. Однако величина этих затрат на том или другом предприятии в ряде случаев оказывается неодинаковой не только в силу действительных различий в уровнях производительности труда, но и в силу различных в структуре производства. Так, например, мебельная фабрика может работать сначала на покупных пиломатериалах, а затем организовать свой собственный лесопильный цех, или же наоборот. При этом масса живого труда, затрачиваемого на производство одной и той же мебели в пределах данного предприятия, может меняться совершенно независимо от сдвигов в уровнях производительности труда. В подобных случаях при «переносе начальной точки производства» необходимы корректины — пересчеты показателей выработки, которые можно сопоставлять, очевидно, лишь в пределах комплекса однородных операций; операции несравнимы, то есть имеющие место только в одном, а не в обоих периодах, должны быть исключены. Разумеется, это не относится к процессам рационализации производства, когда отдельные операции сливаются или же исчезают в результате их замены другими процессами или же в результате реконструкции производства.

Наиболее существенное обстоятельство, препятствующее широкому внедрению в практику трудового метода измерения производительности труда, связано со сложностью учета затрат труда, относящихся не ко всем изделиям в целом, а к кругу одних лишь сравнимых изделий. Такой учет, в особенности в части исходных первичных данных, за-

труден тем, что практически один и тот же рабочий может производить разнообразную продукцию, а разные рабочие выпускают определенное изделие или изделия в порядке кооперации труда — последовательной связи ряда рабочих мест. При этом итог затрат рабочего времени на тот или иной вид продукции приходится строить по принципу калькуляционного учета, то есть при помощи исчисления удельных расходов деталей, полуфабрикатов и т. д., приходящихся на разных переделах на единицу продукции этого передела. Предметом калькулирования являются в этом случае не затраты на производство в целом (в денежной форме), а затраты труда (рабочего времени) основных и вспомогательных рабочих. В условиях массового и крупносерийного производства эта методика измерения затрат рабочего времени относительно проста и достаточно точна, так как величина изменений незавершенного производства в этом случае значения не имеет.

Указанныя методика может с наибольшим удобством применяться в так называемых «аппаратных» производствах (ломенное, мартеновское, химические процессы и др.); здесь учет затрат рабочего времени может быть очень точным, если известен фактический состав обслуживающей данной агрегат бригады и ведется журнал работы агрегата (например, плавильный журнал мартеновской печи).

Исчисление затрат времени на единицу продукции может быть организовано и другим путем — так, чтобы в каждом переделе (цехе, пролете) охватить всю сравниваемую продукцию — готовые изделия или же произведенные полуфабрикаты и незавершенное производство. В этом случае учет затрат времени организуется на каждом участке производства по отношению ко всей продукции этого участка независимо от того, идет ли продукция в данном периоде в дальнейшем переработка или же остается в виде переходящего остатка незавершенного производства. При таком учете круг сравнимых изделий по существу заменяется кругом сравнимых операций и показатели динамики производительности труда могут быть получены не только для предприятия в целом, но и для отдельных его участков. Разумеется, если в пределах того или иного производственного участка начинает производиться новая, ранее не вырабатывавшаяся продукция, то соответствующие (сравнимые) операции, относящиеся к этим новым изделиям, должны быть из учета исключены.

Этот метод учета затрат времени расширяет круг сравнимых объектов в пределах каждого участка производства и значительно сокращает многочисленные условия, связанные с практикой калькуляций.

Из изложенного ясно, что наиболее сложным моментом во всей практике применения трудового метода является первичный учет затрат рабочего времени на отдельных участках производства и по отношению к отдельным изделиям. При ценовом и других методах, то есть по отношению к предприятию в целом, такой учет, как уже отмечалось, не сложен, он может быть затруднен лишь неполной регистрацией внутрисменных перерывов; если эту задачу не требуется решать с абсолютной точностью, то общие итоги затрат времени могут быть получены по табельным ведомостям, как это и делается на практике.

Гораздо сложнее распределить затраты рабочего времени по изделиям, переделам, операциям (что необходимо для выделения сравнимых изделий), не осложняя, однако, первичной документации и техники регистрации затрат рабочей силы. В этом отношении следует различать три случая организации учета затрат рабочего времени:

1) для операций, связанных с управлением отдельными, обычно крупными агрегатами, применяемыми в металлургии, бумажной, полиграфической, энергетической, горнодобывающей и других отраслях промышленности;

2) для операций, связанных с технологическими и транспортными процессами, предполагающими использование индивидуальных орудий труда, и

3) для рабочих, занятых на вспомогательных и подсобных процессах, а также для многих рабочих, оплачиваемых повременно.

В первом случае учет времени рабочих, поскольку они непрерывно находятся при обслуживаемых агрегатах, может вестись путем умножения данных о времени работы агрегатов на численность бригады (например, часы работы мартеновской печи, плавящей сталь данной марки, — по плавильному журналу на число работающих стальеваров — по табельному учету).

Во втором случае при смене продукции, производимой тем или иным рабочим, и невозможности распределить их время по изделиям непосредственно приходится прибегать к методу коэффициента распределения фактически затраченного времени пропорционально массам нормированных человеко-часов (трудоемкости изделий по действующим нормам). В этом случае дается условное допущение о равной «жесткости» всех норм и о равной степени отклонения фактических затрат времени от времени нормированного.

Время вспомогательных рабочих и рабочих-повременщиков, занятых производством различных изделий, распределяется пропорционально включаемым в расчет затратам времени основных рабочих или же рабочих-сдельчиков тех участков, которые обслуживаются вспомогательным персоналом.

Следует отметить, что современная организация производства, а главное тенденции развития промышленности создают предпосылки для значительного расширения практики использования трудового метода.

Перспективы практического внедрения трудового метода непрерывно расширяются. Этому способствует общая рационализация и усовершенствование производства, последовательное расширение его механизации и комплексной автоматизации, а в особенности его специализации и перехода на поточные методы и выпуск стандартизованной продукции. По мере организационного улучшения производства предпосылки для прямого учета затрат времени на те или иные операции, детали, полуфабрикаты, изделия непрерывно улучшаются. Так, например, при работе на конвейере учет фактических затрат времени на каждом рабочем месте становится немужным — этот учет можно организовать по отношению ко всем конвейерной бригаде в целом и по отношению ко всей продукции, скользящей на конвейере. Точно так же не нужен раздельный учет времени по отношению к отдельным рабочим бригадам, обслуживающим бумажную машину.

Внедрение трудового метода измерения производительности труда на предприятиях промышленности облегчается также развитием социалистического соревнования, движения передовиков производства, их активным участием в установлении технически обоснованных прогрессивных норм времени. В процессе проверки и анализа выполнения норм учет фактических затрат рабочего времени на отдельных операциях становится задачей самих трудящихся, а проблема выделения затрат рабочего времени, приходящегося на сравнимую продукцию, приобретает широкое оперативное значение.

## О методах учета и калькулирования себестоимости продукции на предприятиях машиностроения

В контрольных цифрах развития народного хозяйства на 1959—1965 годы предусмотрен дальнейший технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства, в том числе и в машиностроении. В текущий семилеток должно быть осуществлено коренное улучшение технологии производства и перевооружение машиностроительных предприятий за счет широкой замены и модернизации оборудования, а также значительное расширение механизации и автоматизации не только основных, но и вспомогательных работ, в первую очередь в литьевом и кузнечно-прессовом производстве, ввод в действие не менее 1300 автоматических линий, развитие производства специальных и многопозиционных стакнов и станков с автоматическим программным управлением, штамповочных и чеканочных прессов, машин для точного литья под давлением, в кокиль, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям.

Технический прогресс в машиностроении осуществляется в условиях различной организации производства (индивидуальное и мелкосерийное, крупносерийное и массовое производство). Вместе с этим расширяется специализация, внедряется комплексная механизация и автоматизация. Вследствие этого структура и величина себестоимости одной и той же продукции будут резко отличаться. Между тем в практике планирования себестоимости издержек производства распределяются без учета влияния уровня техники, и поэтому себестоимость изделий в известной мере искажается.

Для того чтобы устранить указанные недостатки в планировании, следует, по нашему мнению, упорядочить учет и калькулирование себестоимости, широко внедрить нормативный метод учета и калькулирования, пересмотреть устаревшие методы учета и распределения косвенных расходов. Одним из важнейших условий улучшения организации учета и калькулирования себестоимости машиностроительной продукции является установление единой, обязательной для всех отраслей машиностроения номенклатуры издержек производства по статьям калькуляции.

В настоящее время в различных отраслях машиностроения издержки на сырье и материалы исчисляются по двум-четырем статьям, не считая отходов. При разработке новой номенклатуры издержек следовало бы ввести одну статью с наименованием «Сырье и материалы, покупные изделия и полуфабрикаты». Это позволило бы значительно сократить вычислительную работу по себестоимости на предприятиях. При этом ущерба для анализа и точности показателя себестоимости не будет, тем более что анализ расхода и контроль за использованием материальных ценностей на предприятиях осуществляются на основе отчетов, в которых содержатся нормативные и фактические данные о расходе материалов не только по группам, но и по номенклатурным

нормам материалов. Что касается отдельных отраслей машиностроения (тяжелое машиностроение, судостроение, авиационная промышленность и др.), то по ним может быть выделена специальная статья для отражения комплектующих изделий, судового оборудования и др.

В себестоимости продукции машиностроения значительный удельный вес занимает расход топлива и энергии на технологические цели. Между тем из многих предприятий расход топлива и энергии планируют и учитывают в составе расходов на содержание и эксплуатацию оборудования или цеховых расходов. Это, конечно, неверно. Расход топлива и энергии должен планироваться и учитываться отдельно от расходов по содержанию и эксплуатации оборудования. Для этого в номенклатуре издержек производства следует предусмотреть две статьи: расход топлива и расход энергии на технологические цели.

По действующей методике дополнительная заработка платы и отчисления на социальное страхование производственных рабочих полностью относятся к цеховым расходам и тем самым искажаются их величина. По нашему мнению, дополнительная заработка платы и отчисления на социальное страхование производственных рабочих должны отражаться в калькуляции вместе с основной заработной платой, а в отчете по себестоимости (форма 1-с) их следует выделять.

Важное значение имеет правильное планирование и учет так называемых цеховых расходов. Понятие «цеховые расходы» сложилось исторически. Оно было обусловлено соответствующей организацией управления производством и системой его обслуживания. Однако некоторые экономисты считают, что с ликвидацией того или иного структурного подразделения совсем исчезают и такого рода издержки производства. Это верно лишь частично.

Известно, что цеховая структура управления производством на небольших предприятиях экономически не оправдала себя. Она привела к разбужанию аппарата и излишним издержкам на его содержание. Поэтому на этих предприятиях цеховая структура была ликвидирована, а управление производственными участками и их обслуживание сосредоточено заводоуправлением. Непосредственное руководство работой каждого участка возложено на мастеров либо на неосвобожденных бригадиров. Таким образом, издержки на управление производственными участками и их обслуживание совсем не исчезли. Остались также издержки на содержание и эксплуатацию оборудования, составляющие значительный удельный вес в себестоимости продукции. Оба вида этих издержек, конечно, нельзя объединять с общезаводскими расходами, так как подобное объединение ведет к искажению структуры себестоимости изделий.

В то же время нельзя не отметить, что само понятие «цеховые расходы» устарело. Оно должно быть заменено новым, более правильным. Мы считаем, что вместо статьи «Цеховые расходы» следует ввести две статьи: «Расходы по содержанию и эксплуатации оборудования» и «Расходы по обслуживанию производственных участков и управлению». Номенклатура вышеуказанных расходов должна быть примерно следующей.

### Расходы по содержанию и эксплуатации оборудования

- содержание оборудования (машины) — транспортных устройств автоматических линий и производственных участков;
- текущий ремонт оборудования (машины) и транспортных устройств автоматических линий и производственных участков;
- амортизация оборудования (машины) и транспортных устройств автоматических линий и производственных участков;

- г) энергия и топливо для двигательных целей;
- д) возмещение износа инструментов и приспособлений общего назначения, включая их ремонт.

### **Расходы по обслуживанию производственных участков и управлению**

#### *A. Выявляемые непосредственно путем документирования:*

- а) содержание участкового персонала;
- б) отчисления в фонд мастера участка на премирование;
- в) расходы по охране труда и технике безопасности;
- г) расходы по испытаниям, опытам и исследованиям;
- д) расходы непроизводительного характера.

#### *B. Распределляемые между производственными участками:*

- (а) содержание персонала по обслуживанию участков и управления (при цеховой или иной структуре управления);
- б) содержание зданий, сооружений и инвентаря;
- в) текущий ремонт зданий, сооружений и инвентаря;
- г) амортизация зданий, сооружений и инвентаря;
- д) возмещение износа малооцененного и быстроизнашивающегося инвентаря;
- е) расходы по охране труда и технике безопасности общеучасткового значения;
- ж) транспортные расходы;
- з) прочие расходы;
- и) расходы непроизводительного характера (при цеховой структуре управления).

Эти статьи издержек производства могут быть применены как на предприятиях с бесхозяйкой, так и с цеховой или иной структурой управления. Учет расходов по статьям I—2А должен вестись по каждому предметно-замкнутому участку, по статье 2Б в целом по цеху, а там, где нет цехов, — по заводу, с распределением по участкам.

\* \* \*

В практике планирования на многих машиностроительных заводах принято определять нормативную себестоимость только на ту продукцию, которую изготавливают в крупносерийном или массовом производстве. В индивидуальном и мелкосерийном производстве нормативная себестоимость не исчисляется. Учет и калькулирование себестоимости выпущенной продукции производится на основе позаказного метода, что мотивируется отсутствием нормативов. В крупносерийном и массовом производстве машиностроения, как правило, калькуляции нормативной себестоимости составляются по уровню основных (примых) издержек производства (материала и зарплаты). Другие прямые статьи издержек производства и так называемые накладные расходы в нормативную себестоимость изделия не включаются, следовательно, показатель полной нормативной себестоимости изделия в машиностроении не применяется.

Нормативы расхода важнейших видов сырья, основных материалов, изделий кооперированных предприятий и покупных полуфабрикатов, а также вспомогательных материалов и отходов исчисляются как в натуральном, так и в ценностном измерителях. Однако расходы многих

вспомогательных материалов, потребляемых на технологические цели, не определяются, а относятся на цеховые расходы. Между тем нормативы на эти материалы нетрудно установить.

Нормативы расхода материалов в натуре исчисляются свравнительно точно, но в ценностном выражении они в ряде случаев расходятся с действительностью. Это объясняется тем, что в качестве базы принимаются оптово-отпускные цены промышленности без учета районов поставки и наценок снабженческо-сбытовых организаций, обычно включаемых в транспортно-заготовительные расходы. Что касается нормативов транспортных и заготовительно-складских расходов, то исчисление их производится в виде процента к стоимости материалов, хотя известно, что подавляющая часть этих расходов обусловлена не ценностным, а натуральным показателем материалов, главным образом их весом.

Имеются известные недостатки в разработке нормативов затрат труда и по основной заработной плате производственных рабочих. Эти нормативы исчисляются далеко не в полном объеме. Некоторая часть заработной платы в норматив прямой производственной зарплаты не включается (гальванические, сушильные другие производства), а относится на цеховые расходы.

Хотя нормативный расход топлива и энергии на технологические цели и исчисляется на единицу продукции, их фактический расход непосредственно в себестоимость конкретных изделий не включается, а относится на цеховые расходы и вместе с ними распределяется между изделиями пропорционально заработной плате.

То же следует сказать и о нормативах на расходы по содержанию и эксплуатации оборудования; эти расходы на изделия не исчисляются, имеется их сметная величина, определяемая на единицу продукции, но она не точна, во-первых, потому, что эти расходы исчисляются весьма приближенно, во-вторых, в их состав включаются другие, не относящиеся к ним издержки производства (материалы, топливо и энергия на технологические цели, труд и заработка плаата производственных рабочих, дополнительная заработка плаата производственных рабочих и отчисления на социальный страхование), и, в-третьих, их распределяют исходя из удельного веса основной заработной платы производственных рабочих.

Примерно такая же картина и с исчислением нормативов на расходы по управлению производством и его обслуживанию.

Наряду с правильным исчислением нормативных издержек производства важное значение имеет своевременный учет их изменений. К сожалению, учет изменений нормативной себестоимости организован неудовлетворительно: на многих машиностроительных заводах они вносятся в документы с опозданием от одного до двух месяцев. На некоторых заводах изменения нормативов определяют на изделие в целом, не меняя подетальных нормативов, вследствие чего неправильно исчисляют себестоимость запасных частей, а также изделий, производимых в порядке кооперации.

Точное калькулирование себестоимости продукции не мысленно без нормативов, поэтому расходные нормативы должны исчисляться по изделиям в полном соответствии с установленной номенклатурой издержек производства. Для этого необходимо решительно улучшить работу по составлению и обобщению нормативов, по разработке калькуляций нормативной себестоимости на каждое изделие, использовав для этого все имеющиеся средства механизации.

Важнейшей задачей является широкое внедрение нормативного метода учета на базе имеющихся нормативов. Для этого необходимо использо-

зовате те нормативы, которые устанавливаются к моменту запуска в производство единичных экземпляров или небольшой серии изделий. В этом случае нормативная себестоимость может быть определена в момент изготовления продукции.

Показанный метод учета должен применяться на заводах только с особого разрешения вперед до внедрения нормативного учета, за исключением индивидуального и опытного производства, где этот метод может вестись с выявлением отклонений от плановых норм в целом по заказу.

В прошлом нормативный учет производства обычно базировался на непосредственном выявлении фактических издержек производства на каждое изделие по всем калькуляционным статьям издержек. Однако в настоящее время в связи со специализацией производства редко какое предприятие изготавливает изделия, состоящие из оригинальных деталей и узлов. Наоборот, взаимозаменяемость деталей и узлов становится основным принципом производства продукции. Не менее широко распространено производство и одинородных изделий, отличающихся лишь размерами. Номенклатура этих изделий содержит тысячи наименований. Учет фактических издержек производства непосредственно на каждое изделие на подобных предприятиях невозможен или нецелесообразен, так как известно, в состав какого именно изделия войдет взаимозаменяемая деталь; кроме того, потребовалось бы вести громоздкий, не оправдывающий себя учет. Поэтому мы полагаем, что посттактный учет издержек производства по текущим нормативам должен быть организован в целом по производствам или по предприятию, а не по изделиям,

\* \* \*

Практика показывает, что автоматизация производства, изменяя существующий технологический процесс и организацию производства, ведет к значительному упрощению системы внутризаводского планирования учета и калькулирования себестоимости продукции.

Хотя автоматизация производства и не вносит коренных изменений в систему нормативного учета и калькулирования себестоимости продукции, тем не менее при такой организации производства необходим несколько иной способ разработки нормативов издержек производства по изделиям. Так, если раньше нормы расхода труда и заработной платы на единицу продукции определялись на основе изучения выполненных рабочими операций по изго-тулению изделий, то теперь эти нормы исчисляются значительно проще, так как они уже заданы при расчете цикла производства линий. Например, на единичных автоматических линиях, где вырабатывается один вид детали, нормы расхода труда и заработной платы определяются делением рабочего времени всех производственных рабочих, занятых на линии, и соответственно их фонда заработной платы (включая премии) на количество изделий, намеченных к выпуску в планируемом периоде.

Несколько сложнее исчисляются нормы расхода труда и заработной платы на единицу изделий там, где имеются группы автоматических линий, оснащенных различными технологическими оборудованием, роторные линии, производственные участки, состоящие из автоматических стакнов с программным управлением, и др. Как правило, на этих линиях и участках вырабатывается не одно, а несколько типоразмеров изделия (зубчатые колеса, шестерни, втулки и др.). В этом случае нормы расхода труда и заработной платы на каждый типоразмер изделия исчисляются на основе следующих факторов: рабочего времени производственных рабочих (в человеко-часах), фонда заработной платы производственных рабочих (включая премии), периода производства

отдельных типоразмеров изделия между переналадками линий (станков) для перехода с одного типоразмера на другой, а также количества планируемых изделий.

Фактическая заработка платы производственных рабочих может быть учтена по изделиям только на единичных автоматических линиях. На всех остальных линиях и автоматизированных участках учесть заработную плату по изделиям невозможно. Ее следует учтывать по отдельным линиям, а если рабочие за линиями строго закреплены, — то по всем линиям в целом. По изделиям фактически начисленную заработную плату вместе с премиями следует распределять пропорционально нормативной заработной плате.

Нормы расхода сырья и материалов, как прежде, должны устанавливаться на единицу детали (изделия). По остальным нормативам, за исключением косвенных расходов, следует сохранить ныне действующую методику. Что касается косвенных расходов (расходы по содержанию эксплуатации оборудования, обслуживанию производства участков и управлению, общезаводские расходы), то они должны нормироваться по автоматическим линиям, участкам и изделиям, изготавляемым на указанных линиях.

Было бы неправильно утверждать, что автоматизация вызвала необходимость локализации издержек производства. Этот вопрос не нов, он давно решен практикой, хотя и не в полной мере. Задача состоит в том, чтобы локализовать все издержки производства и нормировать их на изделия в зависимости от технологического процесса. Это, конечно, большая работа, но она необходима как для точного исчисления себестоимости продукции, так и для определения эффективности внедрения комплексной механизации и автоматизации производства.

Однако, что нужно понимать под локализацией планирования и учета издержек производства? Некоторые экономисты полагают, что при локализации издержек производства следует учитывать по участкам и цехам на основании первичных документов. Это неверно. Во-первых, многие издержки нельзя выявить по участкам с помощью первичных документов; во-вторых, нет надобности учитывать их по цехам и участкам, так как издержки от них непосредственно не зависят. Несмотря, например, на то что издержки по участкам с помощью документов расход сырья и основных материалов, заработной платы и т. п., но нельзя учить по каждому из участков издержки на освещение, отопление и содержание помещений, если они расположены в одном и том же здании. Эти издержки могут быть распределены сперва между участками, а затем и между изделиями в соответствии с принятой базой (площадь участка, станко-часы и др.). Таким образом, под локализацией учета издержек производства следует понимать выявление их локальным способом (прямой учет и распределение).

С развитием автоматизации возникает вопрос о методике исчисления себестоимости продукции, изготавливаемой в частично автоматизированном производстве: нужно исчислять себестоимость продукции, вырабатываемой на каждой отдельной линии, или нет? Этот вопрос решается в зависимости от назначения продукции. Если продукция автоматических линий целиком потребляется на предприятии в виде отдельных деталей, входящих в состав изделий, то эту продукцию особо калькулировать не следует, и наоборот, — при реализации продукции из стороны ее нужно калькулировать отдельно от общей продукции. В том и другом случае фактическая себестоимость продукции должна определяться на базе нормативов, с учетом отклонений, выявляемых в общем порядке. По нашему мнению, вести специальный учет себестоимости этой продукции не следует.

Особенно остро стоит вопрос об учете издержек производства, включаемых в себестоимость продукции косвенным путем. Такими издержками являются: расходы по содержанию и эксплуатации оборудования, цеховые и общезаводские расходы.

Несмотря на разнородный характер этих расходов и их зависимость от многих факторов, эти расходы включают в себестоимость продукции пропорционально основной производственной заработной плате, что приводит к искажению действительной себестоимости изделий.

Задача состоит в том, чтобы найти наиболее правильный способ учета и распределения косвенных расходов между изделиями. Для этого необходимо прежде всего определить исходную базу для распределения косвенных расходов. Этому должно предшествовать тщательное исследование зависимости издержек производства от различных производственных факторов. Установив базу, следует проверить правильность ее на нескольких предприятиях и лишь после этого внедрять в широком масштабе.

По нашему мнению, целесообразно было бы принять следующий способ учета и распределения косвенных расходов. Прежде всего, как уже говорилось выше, необходимо ликвидировать комплексную статью цеховых расходов, выделив из нее расходы по содержанию и эксплуатации оборудования. Эти расходы должны нормироваться и учитываться по производственным участкам с однородным оборудованием и одинаковой технологией изготовления изделий, независимо от номенклатуры вырабатываемой продукции. Для этого должны быть использованы все средства механизации, особенно на таких работах, как исчисление нормативов, группировка расходов по участкам, расчет их на единицу продукции, суммирование группированных данных, распределение их по изделиям и т. п.

Нормирование расходов по эксплуатации и содержанию оборудования должно быть основано на времени работы оборудования участков, исчисляемом на каждое изделие исходя из его плановой загрузки. При составлении нормативных калькуляций вместе со временем работы оборудования определяется и норма расхода издержек по эксплуатации и содержанию оборудования на единицу изделий, выпускаемых участками и предприятием.

Общая сумма расходов на содержание и эксплуатацию оборудования по нормам за месяц исчисляется путем умножения выпущенной годичной продукции, прошедшей все операции на данном участке, на нормы расходов по каждому участку. Аналогично должно исчисляться и нормативное время.

На товарную продукцию завода расходы по содержанию и эксплуатации оборудования списываются по нормативам с добавлением отклонений, которые определяются в виде разности между фактическими расходами участков за месяц (за вычетом суммы, отнесенной на брак продукции участков), и их нормативной величиной, исчисленной на единицу им продукции другим участкам либо на склад готовых изделий. Под прокладкой участков понимаются годные отливки, поковки, заготовки, детали или изделия, прошедшие все операции технологического процесса на данном участке.

Наиболее полно расходы по содержанию и эксплуатации оборудования учитываются только в целом по цеху либо по заподу (при бесцеховой структуре управления). Ниже приводится примерная форма таблицы, по которой исчисляются согласно изложенному методу расходы по содержанию и эксплуатации оборудования (в тыс. руб.):

	Всего	В том числе по участкам	
		№ 1	№ 2
Остаток на начало месяца . . . . .	1 000	—	—
Расходы участков за месяц по нормативам . . . . .	50 000	12 000	38 000
Расходы фактические . . . . .	48 500	11 500	37 000
Списано на брак по текущим нормам . . . . .	650	50	100
Списано на товарную продукцию по нормативам . . . . .	48 500	—	—
Отклонения (—) . . . . .	1 650	550	1 100
Фактические расходы на товарную продукцию . . . . .	46 850	—	—
Остаток на конец месяца . . . . .	2 000	—	—

Особо важное значение при исчислении издержек приобретает правильный и точный учет выпуска продукции производственными участками. Расходы по непосредственному обслуживанию производственных участков и управлению в плане и в учете необходимо разделять на две части: а) выявляемые непосредственно путем документирования и б) распределяемые между производственными участками.

Обе группы издержек относятся на фактически выработанную участками продукцию пропорционально стоимости обработки, которая слагается из следующих статей: топливо и энергия на технологические цели, основная и дополнительная заработная плата производственных рабочих, отчисления на социальное страхование производственных рабочих, возмещение износа специальных инструментов и приспособлений, а также расходы по эксплуатации и содержанию оборудования. При этом расходы на материалы исключаются ввиду различной их стоимости, что может искажить величину этих расходов на единицу продукции.

Учет и распределение указанных расходов между товарной продукцией и незавершенным производством осуществляются аналогично расходам по содержанию и эксплуатации оборудования, то есть по нормативному методу (без распределения их пропорционально стоимости обработки). Планирование и учет общезаводских расходов должны производиться в целом по предприятию с выделением отдельных участков, относящихся к различным производствам (производство изделий ширпотреба из отходов, капитальные работы, капитальный ремонт и др.).

Учитывая сравнительно небольшой удельный вес общезаводских расходов в общем объеме издержек производства, целесообразно при составлении нормативной калькуляции распределять эти расходы между изделиями пропорционально нормативной себестоимости товарной продукции предприятия. На брак и на незавершенное производство эти расходы относиться не должны. Фактические общезаводские расходы следует распределять между изделиями также пропорционально нормативной величине этих расходов.

На предприятиях с бесцеховой структурой управления производством, в автоматизированном производстве, а также на предприятиях, выпускающих однородную продукцию, с широкой номенклатурой и имеющих стабильное незавершенное производство (электротехнические,

<sup>1</sup> Расходы на брак, установленные на других участках своего и других цехов.— 500 тысяч рублей.

радиотехнические, инструментальные, автомобильные, подшипниковые, приборостроение и др.), целесообразно косвенные расходы за отчетный месяц полностью относить на товарную продукцию. В незавершенном производстве эти расходы, образуемые в течение квартала, следует оставлять в сумме, исчисленной на начало квартала, с поправками по истечении квартала по данным инвентаризации.

Следует также сказать о так называемых вариантах отражения издержек производства в аналитическом учете. Речь идет о постатейном учете издержек производства, в котором полуфабрикаты собственного производства выделяются или не выделяются отдельной статьей. Споры в основном ведутся вокруг того, какой из этих вариантов требует меньших затрат счетного труда, хотя вопрос совершенно ясен. Если, например, не оценивать отливки, поковки и детали, предаваемые из одного цеха в другой, и не отражать их стоимость на счете производства, то второй вариант будет эффективнее первого. Что касается утверждений о недостоверности себестоимости, получающейся при втором варианте, то они неосновательны. Дело в том, что оба эти способа дают одинаково достоверные данные, поскольку изменения норм и отклонения от норм списываются на себестоимость товарной продукции.

Нужно иметь в виду, что при том же другом варианте калькуляции полуфабрикаты собственного производства раскрываются в статьях издержек производства. При втором варианте издержки производства, учтенные в балансе, строго указываются с калькуляцией путем корректирования стоимости полуфабрикатов и отражения в балансе исчисленных разниц между нормативной и учетной стоимостью полуфабрикатов.

Мы считаем, что следовало бы разработать также систему аналитического (сводного) учета, которая при любом варианте обеспечивала бы контроль за соблюдением издержек производства и сохранность вырабатываемой продукции. Между тем организация аналитического учета издержек производства с калькулированием себестоимости продукции в настоящее время не уделяется должного внимания. В результате на предприятиях одного и того же типа производства применяются различные варианты нормативного учета, а при одинаковых вариантах — различные формы учета. Это часто приводит к излишней затрате труда на ведение аналитического учета. Поэтому необходимо разработать принципы и формы организации аналитического учета применительно к различным типам машиностроительных заводов.

По нашему мнению, должно применяться три варианта аналитического учета: постатейный, постстейко-полуфабрикатный и полуфабрикатный.

Постстейко-полуфабрикатный является вариантом, при котором издержки производства учитываются по статьям в масштабе предприятия. Но это не исключает группировку издержек по изделиям, производственным цехам и участкам. Постстейко-полуфабрикатным является такой вариант, при котором издержки производства учитываются по статьям, с выделением полуфабрикатов литьевых, металлургических и металлических цехов. Группировка издержек производства может осуществляться также по изделиям, цехам и участкам. Полуфабрикатным является вариант, при котором полуфабрикаты всех цехов в аналитическом учете каждого цеха отражаются по плановой себестоимости отдельной статьей, а при составлении калькуляций их раскрывают по статьям издержек производством.

Первый вариант должен применяться в основном на предприятиях с бесцеховой структурой управления, а также на средних предприятиях. Второй вариант целесообразно применять на крупных предприятиях с полным машиностроительным циклом широкой номенклатурой изде-

лий. Что касается третьего варианта, то его следует применять на самых крупных предприятиях нашей страны (Уралмаш и др.).

\* \* \*

Важной задачей является разработка правильных методов инвентаризации незавершенного производства. Инвентаризационные комиссии обычно фиксируют в первичных инвентаризационных документах только фактическое наличие без сопоставления с данными учета. Между тем имеется полная возможность одновременно с записью в первичные документы фактического наличия указывать количество продукции, числящейся по данным учета (рабочий наряд, маршрутная карта, подетально-операционная или подетальная карточка и т. д.). Разумеется, что для этого нужно организовать и вести строгий учет движения деталей в межоперационных и промежуточныхкладовых. Плановый отдел и бухгалтерия на предприятиях должны наладить этот учет. Необходимо включить с бесконтрольностью и безответственностью в учете деталей, с грубейшим нарушением закона о материальной ответственности. С применением указанного метода инвентаризации можно будет иметь фактическое наличие, остатки по данным учета и результаты инвентаризации одновременно, что будет способствовать быстрейшему устранению недостатков.

В настоящее время имеются также существенные недостатки и в оценке незавершенного производства. Отсутствие должного контроля за правильным применением на предприятиях регламентированных способов оценки, кустарнички в практике оценки нередко приводят к искажению себестоимости продукции. Задача состоит в том, чтобы установить единые методы оценки незавершенной продукции с учетом особенностей отраслей машиностроения. Нужно отказаться от всякого рода условностей в оценке незавершенного производства. Нельзя, например, заработную плату на незавершенную продукцию исчислять в размере 50% нормативных расценок (автомобильная промышленность) или исходить из степени готовности ведущих деталей (автомобильная промышленность, сельхозмашиностроение), что приводит к искажению себестоимости продукции.

Мы полагаем, что незавершенное производство (в части заработной платы) целесообразно оценивать пооперационно и лишь для предприятий, где имеется большая номенклатура деталей и количество выполняемых операций велико (20–30), допускать с разрешения советов народного хозяйства оценку незавершенного производства из расчета 50% полного нормативного расценки, но не всех деталей, а только находящихся в межоперационном звене участков или цехов.

Указанный способ инвентаризации незавершенного производства обеспечивает действенную проверку данных оперативно-технического учета, на которых базируется бухгалтерский учет, а главное — позволяет внедрить и затем систематически осуществлять контроль за сохранностью материальных ценностей, находящихся в незавершенном производстве.

## Экономия цветных металлов в народном хозяйстве СССР

В ряду наиболее важных видов материальных ресурсов, расходуемых из расчета многоотраслевого народного хозяйства, находятся цветные металлы. Более цветных металлов в настоящее время не выпускается производство электрических машин, химического оборудования, приборов, кабельных изделий, машиностроительной продукции. Они нужны для литья стальных, чугунных, алюминиевых изделий.

Производство цветных металлов из года в год увеличивается и за семилетие возрастет по основным видам в 2—3 раза. Несмотря на быстрый рост цветной металлургии, остается еще дефицит, поэтому работы с увеличением производства цветных металлов необходимо принимать все шире к экономику и разнообразию их использования.

Учитывая важность цветных металлов для народного хозяйства, Центральный Комитет КПСС обратился 14 декабря 1959 года к партийным, советским, хозяйственным, профсоюзным и комсомольским организациям, к рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим предпринятий промышленности, транспорта, строек, научно-исследовательских, проектных и конструкторских учреждений, союзпрофхозов, министерств и ведомств с письмом «Об экономии расходованием меди, никеля, олова, синтетики и других цветных металлов в народном хозяйстве».

Экономия цветных металлов, говорится в письме, должна проподаваться повседневно на всех предприятиях, стройках, на транспорте. Эта работа будет безусловно успешной и позволит сберечь для народного хозяйства многие десятки тысяч тонн дорогостоящих цветных металлов, если все партийные, хозяйственные, профсоюзные и комсомольские организации и все трудящиеся нашей страны по-боевому возьмутся за решимость это сделать.

На важность экономии цветных металлов указывал иконский (1959 год) Планом ЦК КПСС. В своем речи на Пленуме Генсовета Н. С. Хрущев говорил об экономии цветных металлов: «Мы ослалили внимание к этому вопросу, а ведь государство платит немало золота, покупая, например, медь, очень нужную для народного хозяйства. Но из этой мести нередко падает всякая цензура, а Госплан планирует такое производство. А ведь многое из того, что сейчас

производится из меди, надо делать из пластмассы, алюминия и прочих менее дефицитных материалов. Надо ограничить расход цветных металлов, которые являются дефицитными, установить за этим более строгий контроль».

Огромные резервы экономии цветных металлов можно вскрыть еще на стадии проектирования и конструктирования новых машин и механизмов путем отказа от излишеств в расходовании меди, латуни, бронзы и др., замены их более дешевыми материалами. Новая, более совершенная технология производства позволяет затратить гораздо меньше цветных металлов на одинаковые изделия по сравнению со старой. Все более широкое применение пластмасс и других химических материалов способствует для нужд народного хозяйства тысячи тонн дефицитных цветных металлов.

Наряду с этим важное значение в сбережении цветных металлов имеет правильная эксплуатация машин и механизмов, сбор и хранение лома, рациональное нормирование расхода и наложение складского хозяйства.

Большую экономию цветных металлов создание новых машин, аппаратов, приборов и др. Проектируя новое оборудование, конструкторы и проектировщики должны предусматривать минимально необходимый расход цветных металлов и их заменителей, такие как сталь, содержащая никель. Необходимо пересмотреть конструкции изготавливаемых оборудования и машин, стапков, оборудования и т. п. с целью значительного сокращения расхода цветных металлов как в виде уменьшения габаритов отдельных деталей и узлов, так и путем замены дорогостоящих дефицитных цветных металлов более дешевыми и менее дефицитными материалами. Разуместся, такой пересмотр конструкций не должен ухудшить качество продукции.

Многие конструкторские коллектизы машиностроительных предприятий, работая над новыми конструкциями, уделяют большое внимание сокращению расхода цветных металлов. Так, на Московском заводе малолитражных автомобилей под руководством Т. Гурия и Корнилова изменена конструкция водяного радиатора. Это позволило сэкономить за год около 75 тонн латунного проката и сократить расход свинцово-оловянного проката.

На Московском автомобильном заводе имени Лихачева медные трубопроводы бен-

зопистем заменяются стальными и алюминиевыми трубами, что дает возможность сэкономить на каждой машине ЗИЛ-164 по 100 кг меди, то есть на машине ЗИЛ-150 — по 200 граммов меди. На этом же предприятии «конструкторы уменьшили расход нержавеющей стали и медного проката в производстве домашних ходильников путем использования алюминиевого проката».

На Горьковском автомобильном заводе внедряется в производство радиатор новой конструкции для грузовых машин. Радиатор медного проката в нем сократится на 640 граммов и латунного проката — на 300 граммов. При существующем уровне массы производства это позволит сбрасывать цветные металлы в производстве машин и механизмов, установить за этим более строгий контроль».

На Златоустовском заводе металлоизделий еще недавно петрокедиевской школе электропротяжки изготавливались из латунного проката. В настоящее время он делается из сплавленной стальной ленты. На контакт электропротяжки вместо латунной ленты толщиной 1,5 миллиметра применяется лента толщиной 1 миллиметр, при этом качество проката не ухудшилось.

Характерным примером того, насколько неприменимы отечественные конструкторы к некоторым изделиям из цветных металлов, может служить пароводяная и санитарно-техническая арматура. Изготавливаемая в настоящее время из наших предприятиях арматура по габаритам и весу значительно превышает аналогичную арматуру, производимую в некоторых зарубежных странах. Например, краны проходные и краны с сальником, изготавливаемые Пензенским арматурным заводом, по сравнению с импортными имеют следующие веса (в кг):

	Пензенский завод	Златоуст		Прокат
		стальные	латунные	
Воронежский . . . . .		38,5	51,8	
Иркутский . . . . .		34,0	—	
Кировский . . . . .		40,0	40,0	
Ленинградский . . . . .		—	50,0	
Московский (областной)		—	54,8	
Приморский . . . . .		—	54,0	
Татарский . . . . .		—	55,0	

Краны проходные диаметром:	Использование проката цветных металлов объясняется главным образом тем, что к вопросам радиального раскрытия нет еще должного внимания со стороны технологов.		
	Относ.	сталь	латунь
20 мм . . . . .	1,1	0,4	
25 . . . . .	1,7	0,7	

Краны с сальником диаметром:	Использование проката цветных металлов объясняется главным образом тем, что к вопросам радиального раскрытия нет еще должного внимания со стороны технологов.		
	Относ.	сталь	латунь
25 мм . . . . .	1,7	0,7	
32 . . . . .	2,8	1,2	
40 . . . . .	4,3	1,7	

Сальники	Использование проката цветных металлов объясняется главным образом тем, что к вопросам радиального раскрытия нет еще должного внимания со стороны технологов.		
	сталь	латунь	бронза
Ленинградский . . . . .	45,0	—	
Орловский . . . . .	40,3	42,5	
Омский . . . . .	49,5	—	
Свердловский . . . . .	62,7	—	
Татарский . . . . .	60,0	—	
Ульяновский . . . . .	—	57,0	
Ярославский . . . . .	—	58,0	

Учитывая, что пароводяная и санитарно-техническая арматура изготавливается миллионами штук, а головной расход на нее цветных металлов исчисляется десятками тысяч тонн, следует пересмотреть старые

В отдельных случаях отходы еще больше. Например, на заводе «Большевик» Кировского содиархоза черновой вес отдельных отиков из цветных металлов превышает чистый вес деталей в 3—4 раза.

Современные технологии, технологии литья дают значительную экономию ценных металлов. Для этого надо только использовать новые методы литья — в металлические формы (концентрические литье), центробежное, литье под давлением, спрессование, по заполнительным моделям и др. Эти прогрессивные методы литья цветных металлов значительно сокращают брак, приближают размеры заготовок к размерам готовых изделий и значительно уменьшают расход цветных металлов.

Пора решить вопрос о некоторой замене производств цветного литья хотя бы в пределах экономических районов, обеспечить переход на электролитную цветную металлургию. Следует также сократить расход алюминия на производство литьевых оков путем их частичной замены пластмассами.

Необходимо также рекомендовать сокращение производства сплавов цветных металлов с их литьем, что полностью ликвидирует ничем не оправданный существующий вторичный перепад чистового цветного металла в литьевой. В настоящем времени такое сокращение предусматривается при проектировании Мценского завода цветных цветных металлов. Десяти тысяч тонн отиков из алюминиевых сплавов для автомобильной промышленности будет производиться на этом заводе непосредственно из жидкого металла, получаемого в плавильных цехах, и снизят утрату алюминия за счет сокращения вторичного переплава отиков на 2 тысячи тонн в год.

Важнейшим резервом в экономии цветных металлов является замена дорогих и дефицитных металлов, таких как медь, свинец, никель, золото, и ряд других, распространенных и дешевых металлизами и химическими материалами: алюминием и его сплавами, пластмассами, лаками, синтетическими смолами и т. д. В машиностроении, например, многие бронзовые и бabbittовые подшипники трения можно с успехом делать из заменителей — карбона, текстолита, дреевалстикса, антифрикционных чугунов, некоторых марок стаек, биметаллов, а также антифрикционных сплавов на основе алюминия и цинка.

Многие предприятия приступили к замене деталей из бронзы и латуни деталями из карбона. Так, на заводе «Электроинструмент» втулка крыльчатки и подшипник настенного вентилятора, будущий деталь не из латуни и бронзы, а из карбона. На Коломенском заводе тяжелого станкостроения направляющие втулки плунжеров и колонны прессов также начали изготавливать из карбона, что дало экономию только по одному прессу П-272 более 2 тонн бронзы.

Большие перспективы по замене антифрикционных цветных сплавов имеет так-

же прессованная древесина, обладающая высокими механическими и антифрикционными свойствами. При циркуляционной смаэке прессованной древесины маслом можно допускать скорости скольжения до 10 метров в секунду и удельное давление до 200 килограммов на квадратный сантиметр.

Крупным потребителем цветных металлов, особенно меди в свинца, является электротехническая промышленность. Расход этих металлов может быть значительно снижен путем замены меди алюминием, а свинца — алюминием, пластмассами маслом и резиной. Электропроводность меди в 1,6 раза выше, чем алюминий, зато удельный вес последнего в 3 с лишним раза меньше, чем меди. Поэтому, хотя сечение электропроводников из алюминия больше эквивалентных проводников из меди, весовой расход алюминия на эти проводники в 2 раза меньше, чем меди. Если к этому же добавить, что затраты на производство и снабжение из алюминия на все отходы цена захватывающей выше, чем из алюминия, то целесообразность замены меди алюминием в электротехнической промышленности очевидна.

К кабельной промышленности уже проведена большая работа по замене меди и свинца. Только за последние пять лет в результате разработки и внедрения новых конструкций кабелей и совершенствования технологических процессов их производства было скончленено более 200 тысяч тонн меди и свинца. В 1959 году кабельной промышленностью было выпущено 38% кабелей из алюминиевыми токопроводящими изоляциями с алюминиевыми оболочками и медными жилами.

Увеличение выпуска отдельных видов кабельных изделий с алюминиевыми жилами к общему выпуску кабелей соответствующих групп приведено в следующей таблице (в %):

Кабельные изделия	1958 г.	1960 г.	1961 г. (прогноз)
Бронекабель . . . .	72,0	81,8	90,4
Установочные провода . . . .	61,6	67,0	81,8
Тройдальные провода . . . .	—	9,4	27,0
Контрольные кабели . . . .	—	27,3	62,2
Кабели СРГ и ВРГ . . . .	37,2	70,3	81,1
Кабели дальней связи . . . .	—	1,8	40,0
Осветительные шнуры . . . .	7,0	22,6	50,0
Радиопровода . . . .	—	23,0	100,0
Обмоточные провода . . . .	0,6	9,6	25,0

Общая экономия меди при увеличении выпуска кабелей с алюминиевыми жилами до указанных размеров составит за семь лет по отношению к достигнутому уровню

экономии меди в 1958 году более 400 тонн меди, а в денежном выражении только по одной кабельной промышленности свыше 1300 миллионов рублей. Однако эта экономия может быть еще большей, если будет освоено производство кабелей с алюминиевыми жилами — свинца, морских, телефонно-блокафоновых, шланговых и динотонаторных, выпускемых в настоящее время только с медными жилами.

Не менее важной является также дальнейшая замена кабельных связанных оболочек пластмассами, алюминиевыми и цинковыми. Целесообразно заменить свинцовые кабельные оболочки пластмассовыми силиконом, синевиной. Тонкая вывариваемая из пластика или полизтилена заменяет в среднем при производстве кабельных оболочек до 3 тонн свинца, а капитальные затраты на создание мощностей на производство этих синтетических материалов более чем в 2 раза меньше затрат на создание аналогичных мощностей по производству свинца.

В настоящем время кабельной промышленности уже основан выпуск следующих видов кабелей с оболочками из заменителей свинца: силовых с бумажной резиновой изоляцией, контрольных, морских, телефонно-блокафоновых, шланговых и динотонаторных, и пакетной заменой свинца.

При разработке выпуска кабелей с алюминиевыми оболочками необходимо использовать зарубежный опыт по производству гофрированных оболочек, толщина которых в несколько раз меньше, чем гладкой оболочки. Гофрированная оболочка делает кабель более лёгким и, следовательно, более удобным для транспортировки и монтажа.

Общая экономия свинца при увеличении выпуска кабелей с оболочками из заменителей составляет за семь лет по отношению к достигнутому уровню экономии свинца в 1958 году более 300 тысяч тонн. При этом абсолютный расход свинца, несмотря на общий рост выпуска кабельной продукции, в 1960 году будет ниже, чем в 1958 году.

Электротрансформаторы и силовые трансформаторы можно изготовлять не только с медными, но и с алюминиевыми оболочками. Об этом говорят солисты другой Чехословацкой Республики в Германии в Демократической Республике. Электротрансформаторы с алюминиевой оболочкой имеют не сколько большие габариты по сравнению с аналогичными электротрансформаторами с медной оболочкой, что скрывает организацию их производства в СССР. Однако, учитывая значительную экономию меди за счет применения алюминия в обмотках электродвигателей, трансформаторов и приводных цепелесоразименных приборах к сокращению их производства и промышленному выпуску. В 1960 году ряд заводов приступил к выпуску электротрансформаторов с алюминиевыми обмотками от IV до IX габаритов мощностью от 1 до 100 киловатт. Это даст годовую экономию меди в размере 2350 тонн.

Для уменьшения габаритов электродвигателей с алюминиевой обмоткой и улуч-

шения их эксплуатационных показателей необходимо совершенствовать их конструкции, широко применять в качестве изоляции стеклопокрытия, кремниогранитные покрытия и оксидную пленку. Независимо от внедрения алюминиевых обмоток необходимо расширить выпуск коллекторной меди, дегрированной кадмием или хромом, а также лакотехники пасты меди. Выпуск коллекторной пасты меди в 1960 году значительно уменьшит сроки их эксплуатации и сократит расход меди для их производства.

Большую экономию меди даст также применение алюминиевыми обмоток в трансформаторах. Производство силовых трансформаторов с алюминиевыми обмотками мощностью до 5 тысяч киловольт-ампер основано в Чехословакии, Польше, Венгрии и ГДР. Трансформаторы с алюминиевыми обмотками производятся также и в некоторых капиталистических странах. Всё они выдерживают длительное эксплуатационное испытание. В Советском Союзе значительное количество старых трансформаторов превращается в алюминиевые обмотки. В 1959 году впервые были выпущены силовые трансформаторы мощностью до 560 и 1000 киловольт-ампер с алюминиевыми обмотками. Результаты их эксплуатации вполне удовлетворительны.

В 1960 году должно быть выпущено более 15 тысяч силовых трансформаторов с алюминиевыми обмотками мощностью от 60 до 1800 киловольт-ампер. Общая экономия меди составит 2500 тонн. Для снижения расхода цветных металлов на производство трансформаторов следует в ближайшее время расширять выпуск ходячих катушек трансформаторной стали.

В связи с увеличением выпуска новой электротехнической продукции из алюминия, пластика и других новых цветных материалов необходимо шире применять в действующем «Правила эксплуатации электротрансформаторов». Они должны находить все более широкое применение кабелей с алюминиевыми токопроводящими жилами и оболочками из заменителей свинца. Следуетнести необходимые дополнения в стандарты на электроборудование в связи с освоением промышленного выпуска электродвигателей и трансформаторов с алюминиевыми обмотками. Надо организовать централизованный промышленный выпуск комплектующих арматуры, материалов и инструмента в необходимых количествах для монтажа и эксплуатации алюминиевых кабелей, моторов и трансформаторов с алюминиевыми обмотками. Необходимо также издать подробные инструкции по монтажу, эксплуатации и ремонту моторов и трансформаторов с алюминиевыми обмотками.

Широкое внедрение алюминия, и в частности взамен меди в свинца очень выгодно для государства. Однако на деле широкое внедрение цветных металлов в производство заменителей цветных металлов, «ко спасению», это происходит это, как ни парадоксально, потому, что за-

менители во много раз дешевле меди и других дефицитных металлов. Например, цена алюминиевых установочных проводов и скоб для крепления кабелей на заводах из медных отходов и кабелей, а цена алюминиевых обмоточных проводов в 3 с лишним раза ниже цены медных. На практике это приходит к тому, что предприятие вынуждено выпускать дорогою медную продукцию — так легко выполнить плавовые показатели, получать премии. Переход же на выпуск изделий из дешевых заменителей, как правило, ухудшает экономические показатели предприятия по валовой продукции, производительности труда и др.

Несоответствие ценится и в других отраслях, в частности, в производстве цветных металлов. Например, достаточно заводу «Электросталь» увеличить выпуск стальной с пониженным содержанием никеля или легированных более дешевыми элементами, например хромом, марганцем и др., как показатели этого завода по валовой продукции и по производительности труда резко снизятся. Все это тормозит внедрение прогрессивных мероприятий.

Чтобы открыть дорогу прогрессивным материалам в промышленности, надо создать экономические стимулы для коллективов заводов, для руководства, для специалистов, чтобы разработать систему мероприятий, способствующих внедрению дешевых заменителей. В частности, важное значение имеет уже упомянутый для некоторых моделей порядок использования поправочных коэффициентов, позволяющих в плавовых отчетах приравнивать дешевую алюминиевую продукцию к дорогое — медной. Например, при одновременном производстве на кабельных заводах изделий из меди и алюминия, исчисление объема выплавки и тоннажа продукции, определяемое фондом рабочей силы и в размерах времени производится для кабелей из алюминия по существующим нормам с коэффициентом 2, а для обмоточных проводов — со коэффициентом 4.

Такой порядок позволяет заводам-изготовителям выпускать продукцию из дешевых заменителей без ущерба для их экономических показателей. Надо и дальние разрабатывать мероприятия, способствующие внедрению прогрессивных материалов, новой техники и технологии производства. В частности, следует рассмотреть вопрос о целесообразности введение поправочных коэффициентов для других видов продукции из различных цветных металлов. Это будет стимулировать предприятия выпускать продукцию из менее дефицитных и более дешевых материалов.

Значительной экономии цветных металлов можно достигнуть также и в процессе эксплуатации машин, стакнов и различного оборудования. Известно, что периодическая смазка трущихся частей механизмов качественными маслами, современная перетяжка подшипников и другие профилактические меры удлиняют срок их эксплуатации. Тем не менее имеются еще факты преждевременного выхода из строя оборудования из-за несоблюдения элементарных

требований по уходу за ним, что влечет за собой дополнительный расход латуни, бронзы, баббитта и др.

Сокращение времени эксплуатации резко сокращает срок службы свинцово-никелевых автомобильных аккумуляторов. Так, из-за несоблюдения норм залывки электролита соответствующей плотности, несовременной зарядки и неправильного ухода аккумулятор может преждевременно выйти из строя. А ведь каждый аккумулятор — это 10 килограммов свинца. В масштабе всей страны с ее огромным парком автомобилей только соблюдение режима эксплуатации и правил ухода за аккумуляторами позволит сберечь сотни тонн свинца.

Одним из важных элементов экономического расходования цветных металлов является складское хозяйство. Хорошо организованное складское хозяйство обеспечивает сохранность цветных металлов и играет важную роль в деле их экономии. Однако вопрос охранения и контроля выдачи цветных металлов шахт-потребителям на отдельных предприятиях должного внимания еще не уделяют. Имеются случаи, когда цветные металлы хранятся в плохих оборудованных складах, без надлежащей маркировки, что затрудняет дальнейшее применение марок. Хранение металлов без складирования, особенно при температурном режиме, неотъемлемым складом и даже просто под открытым небом приводит к тому, что металл подвергается коррозии и становится непригодным к употреблению. В качестве далеко не единственного примера можно назвать завод «Люкспабель», на котором медь и свинец хранятся у подъездных путей и цеха отпускаются без надлежащего оформления и учета.

В деле сбережения ресурсов цветных металлов особую роль играет правильная организация сбора и выдачи отходов, образующихся на предприятиях, стройках, на транспорте, в сельском хозяйстве и т. д. Сотни тысяч тонн лома и отходов цветных металлов, собираемых организациями «Втормета», превращаются в ресурсы вторичных цветных металлов и составляют значительный процент в балансе цветных металлов. Наряду с первичными цветными металлами, выпадающими из руд, они используются в металлургии, машиностроении, при производстве предметов народного потребления и т. д.

Несмотря на ясное значение для народного хозяйства лома и отходов цветных металлов, во многих районах страны сбор и хранение должным образом не организованы. Например, Московский завод «Динамо» только за 9 месяцев 1959 года сдал «Втормету» 110 тонн латунных отходов либо загрязненных, либо смешанных с другими металлами, вследствие чего эти отходы не могут быть использованы непосредственно на производство латуни. Завод потерпел на этом 88 тысяч рублей, а государство потерпел еще свыше 40 тысяч юаней при переработке этого лома в чугунную медь. Правильно организованный сбор, сор-

тировка и хранение отходов цветных металлов является очень важным элементом в деле экономии цветных металлов, и задача руководителей предприятий, отраслевых и производственных советов народного хозяйства — организовать в сорока областях эту работу, постоянно контролировать выполнение предпринятых планов качественной заготовки лома и отходов цветных металлов.

Особо следует остановиться на нормировании расхода цветных металлов, действующие в настоящее время в советах народного хозяйства и в госплатах союзных республик, в значительной мере устарели, так как за последние 2 года не пересматривались. Проверка их показателей показала, что большинство технических отраслей союзных республик отстав от действий госпланов союзных республик не прогрессирует. Отсутствует контроль за фактическим исполнением норм на многих предприятиях. Например, при выборочной проверке на заводе «Красная заря» (г. Ленинград) установлено, что введение расчетных весов, положенных в основу плавовых норм расхода, на 30% против фактического веса деталей, причем основные нормы расхода не пересматривались уже несколько лет.

Упорядочение нормирования безусловно скажется на экономии цветных металлов. Правильные, технически обоснованные нормы помогают в борьбе с технологической отсталостью и рациональным расходом цветных металлов.

Завышение норм расхода цветных металлов позволяет отдельным хозяйственным руководителям предлагать расчеты и заявки в вышестоящие плавовые органы на завышение количества цветных металлов и искусственно раздувать фонды. Например, Госплан Украины потребность в латунном прокате на 1960 год заявил на 4,3 тысячи тонн, Госплан Казахской ССР — на 18%. Госплан Азербайджанской ССР заявил заявку на 20% против потребности. Подобные факты имеются и по другим металлам и потребителям.

Представление раздутых заявок в плавки-

рующие органы должно быть строго осуждено. Чтобы вышеупомянутая планирующая организация имела возможность анализировать качество норм, целесообразно было бы разместить в каждом промышленном районе потребителя наряды с нормой расхода таких же коэффициента исполнения.

Важной статьей экономии цветных металлов является разработка и внедрение новых сплавов с пониженным содержанием дорогих цветных металлов и в новых производственных процессах, использование новых новых металлов (титана и др.) и другие мероприятия.

Широкое внедрение различных биметаллов (сталь — медь, сталь — латунь, сталь — алюминий, сталь — углеродистая — сталь, жесть) позволит в ряде случаев в сокращении, на ж/д, автомобильном транспорте и в других отраслях также позволят сэкономить много цветных металлов.

Внедрение титана и его сплавов для изго-

тоделии деталей, работающих в агрессивных средах и требующих небольшого веса, позволит сберечь народному хозяйству тысячи тонн меди, латуни, бронзы в химическом машиностроении.

Необходимо также освоить производство биметаллических стальных и сталей с пониженным содержанием никеля, являющихся во многих случаях полезными заменителями высококачественных никелевых сталей. Выявление сталей, содержащих бор и марганец, внедрять в производство жаропрочных сплавов на железной основе, расширять производство биметаллических двухслойных сталей и освоить производство трехслойных сталей.

Внепрофильный поход за экономию цветных металлов будет способствовать сбережению для народного хозяйства десятков тысяч тонн дорогих и дефицитных цветных металлов, миллиардов рублей, а также десятков тысяч рабочих мест. Все это позволит лучше показатели выполнения семипланового плана, успешно осуществить задачи, поставленные историческим XXI съездом партии.

А. Долгов, М. Истрин

## Перспективы развития мебельной промышленности

Коммунистическая партия и Советское правительство, опираясь на мощное развитие промышленности и крупные успехи сельского хозяйства, проводят неустанный труд по благосостоянию советских людей — строителей коммунизма. Каждый год создается все лучшее для жизни и труда. Уже впереди — 1960 год, когда в стране будет построено более 2200 новых блокированых квартир, а в следующем — 850 тысяч квартир. В текущем году построение строительства будет еще больше. Новые квартиры в городах получат 10 миллионов советских людей. Около миллиона жилых домов будет построено в деревне.

Естественно желание новоселов обставить новую квартиру удобной, красивой мебелью, создающей самое благоприятные

условия для быта семьи, отдыха, культурного проведения досуга, который, по мере сокращения рабочего дня, будет увеличиваться.

В целях удовлетворения потребностей народ в мебели промышленность будет растуть в семидесяти высокоскоростных темпах. За одиннадцатую производственную пятилетку, начавшуюся в 24 раза, достигнута в 1965 году 18 миллиардов рублей. Особенно быстро будет развиваться мебельная промышленность на Урале, в Сибири, на Дальнем Востоке и в Казахстане, где производство мебели увеличивается в 3—3,5 раза. Это позволит приблизить промышленность к источникам сырья и повысить экономичность лесозаготовок за счет увеличения доли переработываемого на месте древесины.

В 1959 году было произведено различной мебели на сумму 9,3 миллиарда рублей, что означает рост по сравнению с 1958 годом на 25%. В 1960 году мебельная промышленность продолжала расти, и к концу года сумма всех видов различной мебели — столов, стульев, кроватей, кресел, т. д. Всего в текущем году планируется выпустить мебели на сумму 10,7 миллиарда рублей. Наряду с количественным ростом производства мебели расширяется ее ассортимент, улучшаются качество, внешний вид, конструкция и форма. Все больше и больше выпускается магазинной мебели для новых квартир. Мебельные фабрики шире стали применять новые материалы для внешней отделки.

Чтобы выполнить семидесятый план производства мебели и полнее удовлетворить спрос покупателей, предусматривается строительство новых фабрик и параллельное развитие действующих предприятий, лучше использовать производственные мощности, внедрение новой техники и технологии производства, применение новых материалов: древесно-стружечных и древесно-волокнистых плит, пластических масс, синтетических клеев, новых тканей и т. д.

Как уже указывалось, производство мебели за семидесятку вырастет в 2,4 раза. Большинство этого прироста, примерно 65%, намечено достичь путем реконструкции имеющихся фабрик, а 35% — за счет ввода новых предприятий. В текущем семидесятке капитальные вложения в мебельную промышленность предусматриваются в сумме 140—150 миллиардов рублей, что в 4 раза превышает среднюю вложение в мебельную промышленность за 1952—1958 годы. Строительство новых предприятий намечается в тех экономических районах, где мебельная промышленность отсутствует или представлена мелкими фабриками, реконструкция которых не обеспечивает нужных объемов производства.

Всего должно быть построено 140—150 мебельных предприятий, в том числе в РСФСР — около 120, из них 70 — совхозы и 50 — местной и кооперативной промышленностью; 8 предприятий будет построено в Казахстане и 11 — в среднеазиат-

ских республиках, где мебельной промышленности по существу нет.

При размещении новостроек наряду с задачами обеспечения населения данного района мебелью учитывается близость города. Вместе с удачным отложением базы, целесообразно строительство небольшо- сборочных предприятий, работающих на черновых заготовках и унифицированных деталях.

Усовершенствованный технологический процесс, применение новых материалов, внедрение высокопроизводительного оборудования, комплексная механизация и автоматизация производственных процессов преобразуют мебельную фабрику в индустриальную производственную единицу. Мебельные предприятия с высокой культурой промышленности, имеющие мебельные фабрики будут различной Проектной мощности: выпускчики три типа предприятий мощностью на выпуск мебели на 32, 50 и 100 миллионов рублей в год. Они будут значительно крупнее существующих, что позволит лучше механизировать мебельное производство.

Важным источником увеличения производства мебели является полное использование производственных мощностей на действующих предприятиях. Интенсификация технологических процессов, а также реконструкция ряда предприятий позволяют за семидесятку увеличить производство мебели на 6000 миллионов рублей.

Для дальнейшего расширения мебельной промышленности предпринимается ряд мероприятий. Факт расширения и переноса производственных действий предприятий, лучше использование производственных мощностей, внедрение новой техники и технологии производства, применение новых материалов: древесно-стружечных и древесно-волокнистых плит, пластических масс, синтетических клеев, новых тканей и т. д.

По семидесятому плану предусмотрено проведение реконструкции многих мебельных предприятий. Среди них крупнейшие фабрики Москвы, Ленинграда, Северного Кавказа, Украины, Белоруссии, Эстонии, Латвии. Необходимость реконструкции некоторых из этих предприятий, построенных уже в вослевенные годы, показывает, насколько быстрее развивается технология изготовления мебели и растет технический уровень машиностроения, позволяющий переворотить мебельные фабрики новой технологии.

Сочетание интенсификации производственного процесса с технической реконструкцией дает большой экономический эффект. Например, на Московской мебельно-сборочной комбинате № 2 в результате вы свобождения от вспомогательных служб производственные площади расширяются на

600 квадратных метров. Дополнительное увеличение производственных площадей на 120 квадратных метров достигается путем оснащения более высокопроизводительными оборудованием и механизации транспортных операций машинноизготавлительного цеха. Переход на газ котельной, установка дополнительного агрегата на компрессорной станции и частичная реконструкция трансформаторной подстанции позволяют обеспечить энергией паров и скжатым воздухом пристройку производственного корпуса, способной выпускать мебели на 50 миллионов рублей в год. Весьма эффективен переход от котельной к производству биогаза для производства мебели. В этих целях намечается широкое развитие промышленности по производству древесно-стружечных и древесно-волокнистых плит, мебельных заготовок и деталей, строганой и краевой фанеры, шпонки и выкроенных деталей мебели из него, гибкотрепильных элементов.

На передовых мебельных предприятиях уже проводится комплексная механизизация производственных процессов. Основу новой современной технологии изготовления мебели составляют: интенсификация калевых операций с применением электрической частоты для прогрева, отдалки штифтов методом нальва и в электростатическом поле, механизация всех транспортных операций.

Для оснащения мебельной промышленности новыми, высокопроизводительными оборудованием, машиностроением и, в частности, стаконстроением должны выпускать в достаточном количестве современные деревообрабатывающие стаки и машины, агрегаты, специальные стаки, автоматические и полуавтоматические линии. В текущем семидесятке машиностроительная промышленность должна привести в действие 1000 единиц деревообрабатывающей промышленности в 0,75 раза, в том числе широкорежущих стакнов — в 2,9 раза, специализированных стакнов — в 3,3 раза, автоматических и полуавтоматических линий — в 12 раз.

Увеличивается выпуск деревообрабатывающих стакнов с механическими и автоматическими управлением и высокими скоростями резания и подачи. Выпуск таких стакнов за семидесятку вырастет: круглопильных и фуговальных стакнов — до 80% производительности — до 90%. Будут изготавливаться автоматические и полуавтоматические линии деревообрабатывающего оборудования. Намечается увеличить в 2 раза. В большом количестве будут поставляться прессы с обогреваемыми плитами для фанерования мебели, сборочные и отделочные конвейеры. Широкое использование новых однородных по составу материалов, таких, как древесно-стружечные и жесткие древесно-волокнистые плиты, уменьшит производство мебели.

Применение металлических каркасов, пластических материалов, гофрированной резины, ги-

тических декоративных покрытий облегчает механизацию процесса изготовления мягкой мебели и позволяет производство ее на более высокий технический уровень. В то же время отказ от применения пружин, веревочных связей, стяжек, мочал и ваты улучшит и облегчит конструкцию мягкой мебели, а применение покрытий из мокящихся синтетических тканей красных расцветок сделает мягкую мебель красивой и гигиеничной.

Для успешного решения задач, поставленных в семидесятке плане перед мебельной промышленностью, необходимо в срок создать материально базу для производства мебели. В этих целях намечается широкое развитие промышленности по производству древесно-стружечных и древесно-волокнистых плит, мебельных заготовок и деталей, строганой и краевой фанеры, шпонки и выкроенных деталей мебели из него, гибкотрепильных элементов.

Древесно-стружечные плиты являются наиболее эффективным материалом для производства мебели. Общее потребление этих плит составляет в 1965 году около 1300 тысяч кубических метров, что позволяет изготавливать из 3 миллиардов кубических метров пиломатериалов, или 5 миллиардов кубических метров круглого леса. Кроме большой экономии древесины, применение древесно-стружечных плит позволит резко сократить последующие операции и затраты труда при изготовлении мебели.

Предусматривается уже в 1960 году построить и ввести в действие 27 цехов по производству древесно-стружечных плит общей мощностью 656 тысяч кубических метров. Завершается строительство таких цехов на Калининском фанеро-мебельном комбинате в Тверской области, в Красногорском комбинате Красногорского союзторгса, Костромском домостроительном комбинате, Усть-Катавской ССР и др. Каждый из этих цехов ежегодно будет выпускать 25 тысяч кубических метров плит из древесных отходов.

Намечается вскоре увеличивать производство мебельных заготовок и деталей для предприятий, расположенных в безлесных районах. Новые цехи по выпуску таких заготовок и деталей годовой производительностью свыше 900 тысяч кубических метров будут построены в Архангельском, Красноярском, Кировском, Томском, Свердловском, Хабаровском и Краснодарском экономических районах. В Иркутском совхозе будет сооружен крупный цех в составе Биробиджанского лесопромышленного узла, который обеспечит заготовками производство мебели на сумму свыше 300 миллионов рублей в год.

Мебельная промышленность является главным потребителем краевой фанеры. Поэтому резко увеличение производства мебели обусловило необходимость быстрого наращивания мощностей по производству краевой фанеры. Прирост производства краевой фанеры по СССР за семидесятку составляет 920 тысяч кубических метров. Из этого количества 32% обеспечивается за

счет интенсификации производства и реконструкции действующих заводов. Строительство новых заводов даст оставшиеся 68% пропуска продукции. Намечено сооружение 13 крупных фанерных заводов общей мощностью 760 тысяч кубических метров фанеры, а также строительство 9 одноагрегатных заводов по производству на каждом из них 20 тысяч кубических метров фанеры и 5 тысяч кубических метров шпона.

Особо важным для развития мебельной промышленности является выпуск фанерных заводов товарного шпона, который крайне необходим для производства мебели. Уже сейчас мебельные фабрики решают острую нужду в шпоне, и при проектировании новых мебельных предприятий встает вопрос о строительстве при них шпоновых цехов. Между тем целесообразнее изготовлять шпон в леспромзонах, где для этого имеются все необходимые условия. В настоящее время решается вопрос о постройке при леспромзонах шпоновых цехов.

Для увеличения производства выглаженных деталей мебели в ближайшие два года намечено построить при фанерных и деревообрабатывающих заводах 14 стапельных цехов каждый мощностью по 5 тысяч кубических метров деталей. В г. Череповце запланичивается строительство завода, который ежегодно будет изготавливать 3 миллиона комплектов деталей стульев, выклененных из шпона. Применение мебельных заготовок и деталей, древесно-стружечных и древесно-волокнистых пил, выглаженных деталей из шпона и др. даст возможность оптимизировать мебельно- сборочные предприятия, строящиеся в центрах потребления мебели с фанерными и деревообрабатывающими заводами, размещенными в непосредственной близости от лесосырьевых баз, и разрешит сократить как стоимость, так и сроки строительства мебельных предприятий. Примечательно, что кооперация заключается также в экономии на материальных затратах, достичь которой благодаря специализации производства, полной утилизации отходов древесины в местах их концентрации.

Предполагается переход от изготовления мебели в разрозненном виде с тем, чтобы сборка производилась на квартире у потребителя. Практика работы Шумерлинского мебельного комбината доказывает техническую возможность такого метода работы. При этом высвобождаются площади сборочных цехов для установки технологического оборудования, что увеличивает мощность предприятия, устрашаются затраты труда на сборку и разборку мебели на предприятиях.

Химическая промышленность должна в короткие сроки обеспечить мебельщиков синтетическими клеями в необходимом количестве и высококачественными отделочными материалами; красителями, нитролаками с повышенным содержанием алькиновых веществ, лаками горячего и холодного, матовыми элементами из синтетиче-

ских материалов (тортол, поролон, губчатая резина).

Итоги выполнения плана за 1959 год показывают, что мебельная промышленность успешно справляется с задачами по увеличению производства мебели для населения, поставленными семистратным планом. По сравнению с 1958 годом выпуск мебели возрос в РСФСР — на 26%, в Украинской ССР — на 20%, в Белорусской ССР — на 17%, в Литовской ССР — на 37% и т. д. Важно при этом отметить, что значительно увеличился против 1958 года выпуск новых моделей мебели, пользующихся повышенным спросом у населения. В текущем году предстоит значительно увеличить выпуск мебели для малоимущих квартир.

Капитальное строительство в мебельной промышленности в истекшем году увеличилось по отношению к 1958 году в 1,5 раза и составило за 1959 год около 700 миллионов рублей. Строятся и реконструируются большое число мебельных предприятий. Ассигнование значительных капитальныхложений в мебельной промышленности налагает на совхозы и их строительные организации большую ответственность за своевременный ввод в эксплуатацию дополнительных мощностей по производству мебели на реконструируемых и строящихся предприятиях.

План капитальных работ по мебельной промышленности Московского (городского) союзгорсовхоза за 1959 год на 110,4% превышает план чисто капитально-модernизаций работ на 102,5%. План строительных работ по Межрайонному управлению сельскохозяйственного хозяйства № 1 выполнен на 130%. Пригодом плане к 1959 году в сумме 41,5 миллиона рублей по этому предприятию выполнено капитальных работ на 43,5 миллиона рублей. Успешно также ведутся строительные работы и по другим мебельным предприятиям совхозов.

Однако анализ хода выполнения плана капитального строительства в 1959 году во мебельной промышленности показывает, что не все совхозы успешно его осуществляли. Неудовлетворительно велись строительные работы на Бийской мебельной фабрике Алтайского совхоза, которая строится уже шестой год, на Майкопском и Амурском мебельных комбинатах Краснодарского союзгорсовхоза, на Запорожской, Новосибирской и Пермской мебельных фабриках. Медленно и медленно строительные работы на Подольском Красногорском комбинатах Московского (областного) союзгорсовхоза. Особенно медленно и плавно обстоят дела со строительством мебельных фабрик в Казахской ССР, где план капитальных работ выполнен всего лишь на 67%.

Советы народного хозяйства следуют усилить контроль за организацией, осуществляемой строительство мебельных предприятий, иказать им необходимую помощь. Улучшение работы строительных организаций можно в значительной мере ускорить темпы строительства мебельных

фабрик, обеспечить экономию расходов на капитальные вложения и лучшую окантовку путем более быстрого ввода в эксплуатацию мощностей по производству мебели.

Для рационального использования капитальных вложений на производство мебели необходимо быстрее решать вопросы дальнейшего совершенствования технологического процесса изготовления мебели, спасаясь излишними мебельными предприятий и их кооперации с другими промышленными предприятиями. Для этого необходимо создать на основе широкой кооперации между собой и со смежными предприятиями — большой резерв для увеличения производственных мощностей мебельной промышленности. Этот резерв должен быть использован во многих экономических районах и в первую очередь в Ленинградском и Московском (городском), где наличие нескольких мебельных, деревообрабатывающих, металлообрабатывающих и химических предприятий создает хорошие предпосылки для специализации и кооперирования, что в свою очередь открывает большие возможности для автоматизации процесса изготовления мебели.

Специализация мебельных предприятий позволяет улучшить планирование мебельной промышленности. Метод планирования производств мебели в рублях несовершенен, поскольку он не стимулирует предприятия выпускать недорогую и удобную мебель.

Универсальная сборная мебель собирается из различных унифицированных блоков — шкафов, комодов, кроватей, мебели для себя. Из них и тех же шкафов можно собирать большое количество изделий различного назначения. Так, например, были премированы образцы сборной мебели, представляемые Центральным конструкторским бюро Белорусского союзгорсовхоза. На шкафах шести типоразмеров можно собрать сервант, секретер, книжный шкаф, рабочий стол, комод, туалетный столик, столик для телевизора и стеллаж — всего восемь предметов. На конкурсе премированы также наборы мебели, разработанные в Москве, Ленинграде, Литве и др.

Переход к широким конструкциям мебели дает большие преимущества в технологии производства, особенно в части механизации: фанерование, шлифовка и полировка. Разработка конструкций позволяет уменьшить трудоемкость изготовления и улучшить технологический процесс.

С 1960 года установлено планирование не только в процентном, но и в натуральном выражении, то есть в объеме и массе мебели (шкафы, стулья, комоды, кровати и т. д.). Это способствует увеличению выпуска легкой, добротной и красивой мебели для населения. Однако методы планирования мебельной промышленности нуждаются в дальнейшем совершенствовании.

Важной задачей мебельной промышленности является внедрение новых конструкций малогабаритной мебели. Выпускаемая до настоящего времени мебель по размерам и конструкции не отвечает современным требованиям. Она занимает до 50% полезной площади, поэтому в новых квартирах выглядят громоздкой и тяжелой. Поскольку в жилищном строительстве взят курс на круглогодичное и объемное строительство квартир односемейного заселения, то аналогичные направления практикуют и в формировании конструкций сборно-разборной мебели из штенных унифицированных элементов и секционной мебели из комбинаций отдельных секций. Размеры шкафов и гарнитуры секций строго увязаны с размерами пристенок и высотой потолков в квартирах. Для новых квартир должна быть сконструирована такая мебель, которая создает максимальные удобства для проживания. Новая мебель должна быть простой, легкой, удобной для пользования и удовлетворять самым высоким эстетическим требованиям. Она должна органически входить в интерьер квартиры.

к изменявшимся потребностям у проживших и видоизменить обстановку комната, не приобретая новых предметов мебели.

Третий тип — секционная мебель, состоящая из унифицированных взаимозаменяемых объемных элементов — секций. Путем сочетания таких секций по высоте и ширине собираются различные предметы — серванты, буфеты, книжные шкафы и др. Секции отличаются друг от друга расположением, внутренним устройством и наружным видом. Преподнесенная секционной мебелью является пространством секций.

Из представленных на конкурс образцов секционной мебели следует остановиться на комплекте Галлиниской мебельной фабрики «Стандарт», отмеченном второй премией. Этот комплект обладает большими достоинствами: формы и пропорции его удобны и просты, интересен планировочный прием, удачно найдено комплексное цветовое решение. Художественные качества комплекта позволяют создать интерьер вполне отвечающий современным эстетическим требованиям. С большими вкусыми проявлены в этом наборах мебели и изделия обивочных, дверепод一如ие и ковровые ткани.

Наготавляются новые типы мебели на предприятиях Москвы, Ленинграда, Ростова, Риги, Таллина, Вильнюса и других городов страны. Планом текущего года предусмотрен выпуск мебели новых конструкций в наборах с отдельными предметами на сумму 2 миллиарда рублей.

Увеличивающая выпуск и расширение ассортимент мебели, нельзя забывать об улучшении ее качества. Население стремится приобрести такую мебель, которая, кроме своего практического назначения, украшала бы квартиру. Не случайно хорошие изделия импортеров (Чехословакия, ГДР) мебель, изготовленные некоторыми фабриками Риги и Вильнюса, пользуются повышенным спросом, тогда как небрежно слаботанние изделия Московской фабрики № 14 вызывают справедливое возмущение покупателей.

Качество вырабатываемой мебели во многих предприятиях все еще низко, не отвечает установленным техническим условиям. По данным проверки, произведенной Министерством торговли РСФСР, забраковано и переведено в пыльные скотты более половины проверенных мебельных изделий.

Только за вторую половину 1959 года по Челябинскому совнархозу было забраковано и отправлено на фабрики для переделки 8165 предметов мебели. К сожалению, Челябинский совнархоз не является исключением. В 1959 году торгующие организации отказались принимать мебель от 71 предприятия РСФСР из-за низкого качества их продукции. Факты выпуска мебели низкого качества имеют место и в других союзных республиках.

Одной из причин низкого качества изготавливаемой мебели является недостаток квалифицированных кадров; это приводит к тому, что на фабриках мало настоящих мастеров своего дела. Среди руководящих работников мебельных предприятий специалистов с высшим образованием тоже мало. Например, в Армянской ССР из 24 директоров мебельных фабрик только трое имеют специальное высшее образование; из 18 технических руководителей предприятий специальное образование имеют всего 6 человек. Следует расширять подготовку инженерно-технических работников для мебельной промышленности, а также квалифицированных мастеров, особенно столяров-краснодеревщиков для отдельных операций.

В художественные советы и конструкторские бюро мебельных фабрик должны быть привлечены специалисты-художники, декораторы, оформители. Следует чаще устраивать открытые конкурсы, выставки мебели и т. п.

Необходимо организовать обмен опытом с мебельными предприятиями стран народной демократии. В Германской Демократической Республике, Чехословакии высока культура изготовления мебели и у них есть чрезвычайно много мастеров.

Мероприятия по ускоренному развитию мебельной промышленности, начиная с семилетнего планом на 1959—1965 годы, позволят вместе с увеличением выпуска мебели улучшить ее качество, внешний вид, расширить ассортимент. Превратить задания семилетнего плана в жизнь, приложить все усилия к тому, чтобы удовлетворить высокие требования советских людей к качеству мебельной продукции — почетный долг всех работников мебельной промышленности.

С. Альтерман, Н. Волков

## В советах народного хозяйства

### Работа Восточно-Казахстанского совнархоза по улучшению использования производственных мощностей

Трудящиеся Восточно-Казахстанского экономического административного района, как и в всех сопредельных областях, стараются за досрочное выполнение семилетнего плана. Одним из основных путей быстрого увеличения выпуска продукции, повышения производительности труда и снижения себестоимости рабочие, инженерно-технические работники, руководители предприятий и совнархозов видят в улучшении использования и наращивании действующих производственных мощностей. Такой путь наиболее rationalен, так как дает возможность добиться высоких производственных показателей без больших дополнительных затрат и в короткие сроки.

Обеспечение комплекса предприятий в области улучшения использования производственных мощностей действующими предприятиями цветной металлургии района явилось одним из условий успешного выполнения этой отраслью плана выпуска продукции 1959 года и улучшения технико-экономических показателей. Производительность труда на предприятиях цветной металлургии была выше планового задания на 2,3%, а по сравнению с 1958 годом — на 11,4%; затраты на рубль товарной продукции снизились против плана на 1,17% и против предыдущего года — на 1,3%.

Значительные работы в области улучшения использования производственных мощностей осуществляются в горнодобывающей промышленности цветной металлургии. Работники горнодобывающих предприятий много внимания уделяют внедрению прогрессивной технологии добычи руды. В результате успешный вес изноблем производственного способа выемки руды — промывательно-блоковым обрушением к 1960 году достиг 94%, а бурновзрывные работы с помощью шарочек и пневмоударными долотами возросли за прошлый год в 2 раза и составили 71% всех буровых работ. В 1959 году из одних из крупных рудников района для промышленно-разведочных работ алмазные коронки, которые повысили скорость бурения в 2,5 раза против обычно применяемого дробового бурения. Их год в год растет: удельный расход руды на открытом способом, к концу семилетия, должен быть около 30%, вместо 10% в 1958 году. На всех рудниках предприятий, как правило, труда разных организованных комплексными brigadами, которым выполняют все процессы добычи руды на очистных работах с широким сов-

мешением профессий каждого члена бригады. Благодаря различным новым методам в процессе очистки руды, широкому использованию механизации и автоматизации, монтажу рудников в карьеры, план добчицы руды в целом по Восточно-Казахстанскому экономическому району в 1959 году выполнен на 102,4%.

Работникам предприятий и научно-исследовательских учреждений района предложен ряд мероприятий по улучшению использования производственных мощностей обогатительных предприятий цветной металлургии. Для обогащения руды одного из главных месторождений применен простейший механический способ отделения пустой породы из руды с помощью тяжелой среды — приготвленной из самой же обогащаемой руды. Такой способ обогащения на 30—40% в первую очередь дает возможность на 50—60% увеличить мощность обогатительной фабрики по выпуску концентратов и значительно сократить потери цветных металлов с отходами (так называемыми хвостами обогащения). В настоящее время совнархоз проектирует строительство фабрики для грубого обогащения руды этим способом.

Одним из важнейших путей повышения производительности труда и увеличения производства продукции является внедрение опыт передовиков. Работники Восточно-Казахстанского совнархоза тщательно изучают опыт коллег, прогрессивные, эффективные технологии, стремятся возможно быстрее распространить передовой опыт среди предприятий района. В 1960 году в опытном порядке на одной из обогатительных фабрик будет внедрен новый скоростной метод обогащения руды, разработанный обогатителями Сызранско-Ачинского комбината, который в условиях этого предприятия позволит значительно повысить производительность оборудования.

С текущего года по примеру Лениногорской обогатительной фабрики все обогатительные предприятия Восточно-Казахстанского экономического района начинают по пути с основной продукцией выпускать новый тип их продукции — перитритную руду, которая имеет равную температуру плавления и химический состав с хвостами обогащения. Этот концентрат используется в качестве сырья для производства серной кислоты в перитрит отврат, полученный после обжига концентрат, поступает на сапцово-сплавильные заводы, заменяя в ших-

те агломерации железной руды. На базе этого становится возможным попутно извлечь медь, свинец, серебро и другие металлы, содержащиеся в пиритном концентрате. В 1960 году обогатительные фабрики района выдали пиритный концентрат с содержанием цинка 15% без дополнительных затрат на его производство. Снижение пиритного концентратного сырья снижает затраты на рубль основной товарной продукции обогатительных фабрик и свинцово-цинковых заводов.

Определенные успехи достигнуты на обогатительных фабриках в улучшении организации труда, повышении технологической дисциплины и внедрении более совершенствованных процессов обогащения. Все это способствовало повышению производительности труда и увеличению выпуска продукции. Только в результате увеличения числа оборотов шаровых мельниц в 19 от 22 до 30 нарушение заданных нормативов сократилось на 10%, расход кокса сокращается на 15%, и более чист в 2 раза снижается потеря свинца с отходящими газами. На очереди применение кислородом воздуха для плавки свинца в шахтных печах мощность плавильного цеха увеличивается на 20%, расход кокса сокращается на 15% и более чист в 2 раза снижается потеря свинца с отходящими газами. На очереди применение кислорода для интенсификации процесса выплавки цинковых желеек (полупродуктов цинкового производства), пирометалургической переработки шлаков свинцоваго производства и плавильной печи в металлургии меди. В этих целях совместно с промстroiотроем зачетченно уменьшить на металлургических предприятиях мощности по производству кислорода.

Существенное работниковами цветной металлургии Восточно-Казахстанского союзгорхоза мероприятий по улучшению использования производственных мощностей является только началом той большой работы, которую предстоит совершить в течении семилетки. Возможности для этого в районе больше. Важным условием расширения металлургического производства, например, является разработка и освоение более совершенного технологического процесса обогащения руды с включением однотипных цветных концентратов различных металлов. Дело в том, что из-за неудовлетворительной селекции обогащения руды 9% свинца переходит в цинковый и медный концентраты, 13% цинка — в свинцовий и медный концентраты, 22% меди — в цинковые и свинцовые концентраты. При переработке этих концентратов на свою основные металлы другие, включенные в них компоненты либо полностью теряются, либо изменяются частично сложным путем и с большими затратами.

В случае получения чистых концентратов мощность металлургических заводов без значительных затрат труда может увеличиться на 25–30%, соответственно возрастет и производительность труда, а себестоимость продукции снижается на 10–15%. Подтверждением этого является то, что некоторые небольшие свинцово-цинковые заводы, оснащенные техникой и технологией, менее совершенной, чем крупные комбинации Восточно-Казахстанского района, работают с большой производительностью труда и меньшей себестоимостью только благодаря переработке высококачественных концентратов (богатых по металлу). Обогатительные фабрики района могут давать такие свинцовые, цинковые и медные концентраты. Следует иметь в виду, что при этом неизбежным является либо увеличение потерь цветных металлов с хвостами обогащения, либо получение

дополнительного коллективного концентрата, содержащего в совокупности свинец, цинк, медь и прочие компоненты. До сих пор нет надежного и простого способа переработки таких коллективных концентратов. Поэтому совместно с научными учреждениями и заводами решается эта проблема.

Большое значение в улучшении использования мощностей заводов цветной металлургии является применение в производстве кислорода. Опыт показывает, что при использовании обогащенного кислородом воздуха для плавки свинца в шахтных печах мощность плавильного цеха увеличивается на 20%, расход кокса сокращается на 15% и более чист в 2 раза снижается потеря свинца с отходящими газами. На очереди применение кислорода для интенсификации процесса выплавки цинковых желеек (полупродуктов цинкового производства), пирометалургической переработки шлаков свинцоваго производства и плавильной печи в металлургии меди. В этих целях совместно с промстroiотроем зачетченно уменьшить на металлургических предприятиях мощности по производству кислорода.

Касательно одной из первоочередных задач Восточно-Казахстанского союзгорхоза ставится вопрос о более полном использовании сырья, перерабатываемого свинцово-цинковыми и медеплавильными заводами. В настоящем время эти предприятия, перерабатывая первичное сырье, не полностью извлекают содержащиеся в нем цветные металлы, много их уходит в шлак. По содержанию свинца, цинка и меди шлаки гораздо богаче, чем добавляемая руда. Для того чтобы извлечь из шлака богатые цветные концентраты и проинженеровать трех цехов на переработку шлака. Пуск в работу этих цехов позволит существенно улучшить использование мощностей металлургических заводов, выше чистый выпуск продукции и скратить расход сырья. Кроме того, будет конечно улучшено использование мощности обогатительных фабрик, которые в силу особых качеств перерабатываемых руд еще не могут выплавлять свинцовые концентраты, не содержащие цинка и меди, поскольку эти металлы переходят в шлак свинцоваго производства при переработке таких концентратов. Установлено, что все это возможно организацию этих цехов окунуться в 15 месяцев.

Обобщенными выводами к себе проблемы разработки нового способа плавки свинца. При существующем методе выплавки цинка мощность заводов недопустима, допускаются большие технологические потери металла. Кроме того, этот способ плавки является дорогим и вредным для здоровья человека. Восточно-Казахстанский союзгорхоз совместно с ВНИИметметом на одном из своих заводов проводят опыты по замене шахтной печи на выплавку свинца и меди рудно-электротермической печью. Эти опыты получили обоснованнейшие результаты. Переход на новый способ выплавки свинца даст возможность обходиться без флюсов, по-

кость механизировать и автоматизировать производство, облегчить условия труда и значительно улучшить использование мощностей предприятий свинцовой промышленности.

Стоя задача по внедрению новой технологии на других участках металлургического производства, а также разработка мероприятий для удешевления межремонтного срока оборудования. В настоящее время в Восточно-Казахстанском экономическом районе в централизованном порядке организовано гуммированием истирающихся, быстро изнашивавшихся деталей аппаратуры (имеллеров, турбинок, лопастей, валов, барабанов, роликов, узлов и пр.), а также труб, систоек и пр. Централизованно проводится ремонт оборудования и механизмов, изготовление запасных деталей и инструмента с одновременной унификацией и взаимозаменяемостью. Внедряется применение автоматических и полуавтоматических сварки металла. Необходимо работу в этом направлении продолжать и дальше.

Из-за путя интенсификации технологических процессов и более равномерного использования оборудования, больших успехов добились коллектива предприятий легкой и пищевой промышленности Восточно-Казахстанского союзгорхоза. На существующих производственных площадках без авода в действие новых объектов объем товарной продукции из этой отрасли промышленности вырос на 20–25%.

Большая работа в деле усовершенствования технологии нагревания и выверки различных присадочных, расширяющих мощности, проводится рабочими и инженерами, техническими работниками медеплавильных фабрик. Так, например, изготовлены и внедрены пневматические ванты с электроподогревом на сортировке и фланеровании криволинейных поверхностей (узлов), прижимные пистоли. Внедрение присадочных станков по сортировке круглых столов, стульев, диванов и книжных шкафов позволило увеличить выпуск этих изделий на 60%, снизив затраты труда. По внедрению присадочных станков в производстве столов столяры бороды фабрики в составе 16 человек в торе выпущена на смену 15 столами. После внедрения станков бригада в составе 8 человек выпускает 32–35 столов в смену. Аналогичные результаты получены от внедрения присадочных станков по сортировке кружковых столов и книжных шкафов. Изготовлены сиденья фабрики и внедрены многошпиндельный присадочный станок по сборке корпуса шкафа, что высвобождает часть рабочих и значительно улучшает качество изделий. Создан и работает конвейер по сборке корпусной мебели, который в зачетченно уменьшает потребность сборки изделий.

В цехах рабочими и техниками организовано производство перегородок из дерева облицовывающими материалами.

Проведение комплекса мероприятий по интенсификации производства мебели позволило выполнить план на 103%, выпустив продукции на 31,2% больше по сравнению с 1958 годом, производительность труда возросла соответственно на 25%; за счет снижения себестоимости сэкономлено 1800 тысяч рублей.

Коллектив мясобойного завода осуществил комплексную механизацию внутризаводских перемещений сырья, что дало сэкономлено 300 тысяч рублей экономии в год. Установлены сушки, необходимые для переработки сырья с одинаковой унификацией и взаимозаменяемостью. Для машин сушки установлены механизмы, позволяющие плавильной станову, что дало возможность увеличить мощность завода, из 10 тонн переработки подложенных сушки в сутки. Проведены мероприятия по утилизации реторгового пара. Коллектив завода выполнил план 1958 года на 103% и даже вымыло 10 миллионов рублей сверхплановой прибыли. Коллектив работников молочной и мясоделий промышленности также внедрил ряд мероприятий в результате осуществления которых производительность мощности горючимолокозаводов возросла на 50%.

Наряду с положительными моментами в работе предприятий Восточно-Казахстанского союзгорхоза имеются и недостатки. Одним из них является еще большая недостаточность в использовании мощностей производства. В горной промышленности применяется вспарывание с низкой приплантностью, вследствие чего недостаточен коэффициент отрица руды и при вспарывании образуется много крупных кусков, требующих дополнительных выравнивальных работ с потерей производительности забоя (блока). Для устранения такого положения целесообразно применять скользящий аммоний. Однако его снабжение организовано плохо. Из-за недостатка приборов по применению коротко вспариваются руды, дающие больший эффект. В обогащении руды дается ограниченное количество реагентов, вследствие чего допускается большая потеря металлов. Общим недостатком для всех отраслей промышленности района являются большие просторы оборудования, брак в работе. Все это сдерживает улучшение использования мощностей предприятий. Задача работников союзгорхоза обратить на это особое внимание, с тем, чтобы с механизацией затратить побольше досрочного выполнения заданий семилетки.

Одновременно с мероприятиями, направленными на повышение технического уровня предприятий Восточно-Казахстанского индустриального района осуществляются работы по улучшению организации производства. Сотрудники большие внимание уделяют специализации и укрупнению пред-

приятий. Так, например, все имеющиеся в районе леспромхозы объединены в единую лесное хозяйство, 42 автотракторные объединения в 14 крупных автогодзястиях, в рыболовецких колхозах укрупнены в два колхоза, внутриводнозаводские железнодорожные цехи предприятий слиты в единую железнодорожное хозяйство по городам экономического района, все предприятия по производству строительных материалов изъяты из состава строительных трестов и объединены в едином тресте. Эти мероприятия позволили значительно повысить производительность предприятий. Например, укрупненный трест строительных материалов в 1959 году перевыполнил все плановые показатели. По сравнению с 1958 годом валовая продукция выросла на 18%, выработка рабочего — на 4%, затраты на рубль товарной продукции снизились в размере 3,7%. Раньше, как правило, входящие в трест предприятия не выполняли планов производства и были убыточны.

Основывается на этом, предприятий по научно-исследовательской работе в районах Сибири и Дальнего Востока решено усилить имеющиеся конструкторские бюро и создать новые. Для разработки сложных вопросов в более крупных масштабах организуются отраслевые экспериментальные цеха, при соответствующих предприятиях. Эти цеха, так же как и конструкторские бюро, исследовательские отделы и СКБ, кроме своей основной работы, должны консультировать и помогать рационализаторам; разрабатывать и испытывать как принятые, так и поступающие рационализаторские предложения. При этом отраслевые СКБ и экспериментальные цеха при предприятиях должны заниматься разработкой совершенствования оборудования и технологических процессов, а также рационализацией производства не только своего предприятия, но и всех аналогичных предприятий района.

Комплектование этих организаций проходит за счет высвобождения части инженерно-технических работников, непосредственно занятых в цехах, участках, переделах. По нашему мнению, значительное повышение квалификации рабочих на предприятиях, осуществление комплексной ме-

ханизации и автоматизации производства, хорошо отработанные, прогрессивные технологические процессы дают возможность отказаться от насыщенности инженерно-техническими работниками производства, которая имеется в настоящий время в нашей промышленности. Рационализация использовать эти силы в конструкторских бюро, экспериментальных цехах для дальнейшей разработки новых путей технического прогресса.

Для отбора наиболее эффективных мероприятий по укрупнению производственных единиц производственных процессов в местном производстве их внедрения в производство на предприятиях совхозов образуются комплексные бригады, в состав которых входят изобретатели, конструкторы и непрерывно работающие исполнители. Эти бригады создаются за счет высвобождения части рабочих от обслуживания агрегатов, оборудования или технологического процесса в результате внедрения каких-либо рационализаторских предложений.

Создание усадеб включает в себя координацию работ конструкторских бюро, экспериментальных баз и нормативно-исследовательских станций. Большую роль в этом играют постоянно действующие технические комиссии и производственные конспирации на предприятиях, которые периодически рассматривают деятельность этих организаций. Технико-экономическую оценку наименее разрабатываемых и внедряемых мероприятий дают секции технико-экономического совета совхозов. Практика работы этой организации оказалась положительной. Технико-экономический совет совхоза, состоящий из представителей поступающих непосредственно от конструкторов, экспериментальных цехов, научно-исследовательских отделов и конструкторских бюро, дает этим предложениям квалифицированную оценку и принимает меры к их быстройшей реализации. Все это способствует улучшению использования производственных мощностей предприятий, досрочному выполнению заданий семилетки.

**К. Синаков**  
Председатель Восточно-Казахстанского совхоза

## Перспективы развития промышленности и дальнейшее улучшение кооперирования производства в Иркутском экономическом административном районе

В решениях поставленных XXI съездом партии задач по развитию производственных сил востока страны большое роль позадана самому Иркутскому району, обладающему огромными запасами полезных ископаемых и сырьевыми ресурсами. Естественные богатства Иркутской области характеризуются не только крупными размерами, но и высокой экономической эффективностью из основания.

Практика показывает, что освоение энергетических ресурсов реки Ангары требует капитальных вложений на один киловатт установленной мощности — вдвое меньших, чем в условиях Волги и Днепра, второе меньшими, чем на реках Прибалтики и Западной Сибири, и в 5—6 раз меньше, чем в условиях Приморья и Белоруссии. Благодаря загрегированному стоку Иркутская ГЭС способна дать электроснабже-

ния за год почти вдвое больше, чем Днепровская ГЭС, хотя установленная мощность обеих гидроэлектростанций одинакова. Себестоимость электрической энергии ангарских гидроэлектростанций отличается дешевизной.

Опыт эксплуатации угольных ресурсов Иркутской области показывает, что если, вспомогательные поставки горючего и по вспомогательной плавке углей и высокой углекислотности бассейна, достигающей 10 миллионов тон на квадратный километр, затраты на создание производственных мощностей из расчета на тонну добываемого угля значительно ниже, чем в Подмосковном бассейне или Донбассе, а сроки основных новых мощностей почти вдвое короче.

В связи с благоприятными условиями залегания рудных член на Коршуновском железорудном месторождении себестоимость добчины тонны руды будет значительно ниже, чем на многих разрабатывающих в настоящее время месторождениях. Поэтому мы считаем себестоимость тонны извести, добываемой в месторождении Тальменско-Баландинской группы, будет почти втрое ниже, чем на Абаканском и Хамзаликском месторождениях Красноярского края. Как показывают промышленные данные, химическая продукция Иркутской области будет иметь меньшую себестоимость, чем на многих действующих предприятиях страны.

В настоящее время в соответствии с семилетним планом в области развернулось строительство крупных электростанций, химических заводов, предприятий лесной, горнорудной и других отраслей промышленности, новых железных дорог, городов.

Перед Иркутским областью стоит задача в 6 раз увеличить в 1965 году по сравнению с уровнем 1955 года производство электроэнергии, довести добчуку железной руды до 12 миллионов тонн, угле — до 20 миллионов тонн, создать крупные запасы по производству шуги, стекла, алюминия, по переработке нефти, довести выплавку древесины до 17 миллионов кубометров и т. д.

Для осуществления этих задач важное значение приобретает усиление работы по специализации предприятий и широкому производственному кооперированию как внутри экономических районов, так и между ними.

В настоящее время хозяйство Иркутского экономического административного района представлено более чем 25 отраслями промышленности. Промышленность района представляет свою продукцию в 103 районах экономических районов страны, в том числе в различных районах страны, в городах, поселках, селах, деревнях, материалами, полуфабрикатами и готовой продукцией из 95 районов страны. Так, продукция лесной промышленности вывозится в 75 районов, краев и областей в западном, так и в восточном направлениях, уголь — в 18 районов от Приморья до Урала. Машиностроительная продукция вывозится во многие экономические районы страны и за границу. В Иркутский экономический район завозятся черные и цветные металлы, различные металлоизде-

лия, механическое и электротехническое оборудование, приборы управления и средства автоматизации, транспортные средства, добыча которых в различных химических изделиях, пластмассы, радиоэлектронные изделия, машины, виды строительных материалов, сырье и материалы для легкой, пищевой и ряда других отраслей промышленности.

Однако современное кооперирование предприятий Иркутского экономического района и межрайонных связей с предприятиями других соправах зон не всегда удовлетворяет потребности. Об этом, например, свидетельствуют следующие факты. На территории района, занятой машинами кубометров лесопаркими, в вместе с тем заявляет о себе аналогичную продукцию с Востока и Запада. При наличии затруднений в реализации добываемого в районе уголь сквозится уголь из Читинского экономического района. Экономически неменееобразное кооперирование имеет место в машиностроении и других отраслях промышленности.

За прошедшие со дня перестройки управления промышленностью и строительством времена советов народного хозяйства Иркутского района проводилась административная работа по кооперации. Административный район проводил некоторую работу по улучшению кооперирования и совершенствованию межрайонных связей, в результате чего объем нерегиональных перевозок сократился более чем на миллиард тонн-километров. Однако это только первые шаги.

Семилетний план развития хозяйства Иркутского экономического района предусматривает дальнейшее резкое расширение энергетического комплекса, гравитационных строительств. Осуществление этого плана безусловно приведет к улучшению кооперирования производства. Однако это дело перспективы. В ближайшее же время работы совхоза должны решить ряд первоочередных задач, которые без особых дополнительных затрат позволяют увеличить выпуск продукции и улучшить кооперирование производства. К нам относится: дальнейшая специализация машинностроительных заводов, прекращение ввоза в Иркутский экономический район лесных материалов и угля, отказ от ввоза легкой промышленности, производимых в районах, организаций новых производств и дальнейшее усовершенствование хозяйственного района.

Особое место в перспективном плане за 1959—1965 годы занимают вопросы укрепления энергетической базы. Расчеты показывают, что промышленность и сельское хозяйство области к 1965 году будут потреблять энергию почти в 6 раз больше, чем в 1955 году. Развитие энергетики Иркутской области будет осуществляться как путем продолжения строительства гидроэлектростанций Ангарского каскада, так и за счет строительства тепловых электростанций. В ближайшее пять лет намечено завершить строительство Братской

гидроэлектростанции, а затем развернуть работы по сооружению Усть-Илимской ГЭС. Река Ангара после постройки на ней всего каскада гидроэлектростанций будет давать в год около 70 миллиардов киловатт-часов электроэнергии. Тепловые электростанции будут построены в городах Шелехово, Усолье и Ангарске. На Азейском угольном месторождении предстоит построить мощную тепловую электростанцию.

Важнейшей задачей в области развития энергетики является продолжение работы по строительству высокосырьевых линий электропередач, обеспечивающих связь электростанций Иркутской области с крупными энергетическими центрами Красноярского края, Ненецкой автономной округи, Кузбасса. Строительство линии Братск — Иркутск и Братск — Красноярск будет положено начало созданию межрайонной Англо-Енисейской энергосистемы. В первом 1959—1965 годах будет создана Единая энергетическая система Центральной Сибири, которая объединит все электростанции, расположенные между Байкалом и Новосибирском. В результате повысится надежность и снизится стоимость энергоснабжения, создаются условия для комплексной электрификации хозяйства на огромной территории. Особенно важным при этом является включение в единую систему как гидравлических, так и тепловых электростанций, а также объединение гидростанций, расположенных на реках с разным режимом работы.

При установлении связей между Иркутской, Братской и Красноярской гидроэлектростанциями в результате несовпадения маловодных периодов на Ангаре и Енисее появится возможность широкого маневрирования ресурсами электроэнергии между Иркутским и Красноярским экономическими районами. Подсчитано, что благодаря осуществлению компенсационного регулирования и созданию совместного режима работы Братской и Красноярской ГЭС суммарная гарантированная мощность этих станций увеличится больше чем... на несколько сот тысяч квот. С включением в последующем в единую систему Усть-Илимской и Енисейской ГЭС в энергосистеме появится дополнительная гидроподготовка мощности.

С развитием энергетики Сибири важко-ремонтные виды гидроэнергетики, получивший выход в районы Западной Сибири и Урала. За пределами 1959—1965 годов может быть решена обобщенность электростанций Иркутской области с гидростанциями Лены, Амуря и тепловыми электростанциями Якутии и Забайкалья. Создание Единой энергетической системы Восточной и Западной Сибири по-новому поставит вопрос об экономических связях в области энергоснабжения ряда экономических районов.

Благоприятные запасы угля создают благоприятные условия для развития угольной промышленности Иркутской области. При этом в семидесяти производят серые земли в межрайонных связях областей

по углю и значительные сдвиги в составе потребителей внутри области. С одной стороны, в ряде отраслей резко сократится потребление черемховских углей в связи с организацией переработки нефти и перевозки по Восточно-Сибирской железной дороге на электротягу, с другой стороны, увеличится потребление углей в качестве топлива для строительства тепловых электростанций и в другие нужды.

Кроме удовлетворения потребности в угле электростанций и жилищно-коммунального хозяйства, возникнет неотложная необходимость удовлетворения потребности в угле, добываемом в районе черной металлургии. Важной задачей при этом является разрешение вопроса о использовании местных углей для получения металлургического кокса. Участие местных углей и, в частности, углей Ново-Металлургического месторождения в получении кокса, хотя бы в виде 30% добавки, даст большой экономический эффект. Задуманный витимским исследование вопроса об использовании в металлургическом производстве каменных углей Кармагайского и Ушаковского (близ Иркутска) месторождений. Предварительные данные испытаний позволяют считать угли этих месторождений хороши сконцентрировавшимися с малым содержанием серы...

В этой связи нам представляется целесообразным в развитие угольной промышленности Иркутского экономического района на ближайшее время решить следующие задачи:

сохранять запасы черемховских углей как технологического сырья для химической промышленности и, в частности, полимеров;

организовать добчу бурых углей, в первую очередь с Азейского месторождения, для обеспечения нужд энергетики и жилищно-коммунального хозяйства;

освоить Ново-Металлургическое месторождение углей для использования их вместе с углами Кузнецкого бассейна для получения доброкачественного металлургического кокса;

закончить разведку Кармагайского и Ушаковского месторождений углей и провести полузаводские испытания на пригодность их для получения кокса.

Добыча иркутских углей в более отдаленной перспективе должна быть ограничена, так как угли из них не входят в хозяйственную сферу Иркутской области. В Бурятской АССР, Читинской области и Красноярском крае, куда сейчас вывозится уголь из Иркутской области, имеются благоприятные условия для развития собственной топливной базы. Вместе с тем заслуживает внимания вопрос об установлении связей по углеснабжению западной части Иркутской области из Красноярского края. Развитие добчи угля на Иртыш-Бородинском разрезе и донедавнем течетство его до 5 рублей за тонну и меньше создает целесообразность организации обеспечения этим углем западных районов Иркутской области, удаленных от Черемхово. На сближение этим же углем могут быть переведены

предприятия, расположенные на линии Тайшет — Ленск.

Семилетним планом развития Иркутского экономического района предусмотрено строительство Восточно-Сибирского металлургического завода в г. Тайшете. Рудной базой этого завода является Коршуновское, а позднее Рудногорское месторождение железной руды. Строительство Коршуновского горно-обогатительного комбината начато в 1958 году. Вопрос получения металлургического кокса из местных углей, как уже сказано выше, пока еще не решен. На первых порах потребуется завозить сконцентрированные угли из Кузбасса.

Обеспечение Восточно-Сибирского металлургического завода вспомогательными материалами может быть организовано за счет местных сырьевых ресурсов. Что же касается огнеупоров, то в области имеются все необходимое построить производство кирпича, извести, цемента, изоляционных изделий и другие металлургические заводы Сибири. Строительство Восточно-Сибирского металлургического завода позволяет решительным образом улучшить корпорирование производства не только в Иркутском экономическом районе, но и в соседних с ним районах, сконцентрировав перевозки металлопродукции и создав необходимые условия для развития крупной машиностроительной промышленности в Восточной Сибири.

Иркутский экономический район благоприятен для развития электротехники явится крупным производителем легких металлов. В первом время работы алтайского завода района из-за недостаточности местной сырьевой базы будет работать на привозном сырье.

При освоении производств способом, целесообразным залогом в Иркутскую область кирпичные силикатники из Бурятии. Некоторые положительные результаты геологических работ дают основание надеяться на то, что в перспективе производство алюминия и магния в Иркутской области будет базироваться на местном сырье.

Машиностроительная промышленность Иркутского экономического района представлена небольшим числом предприятий. Металлы, литье, поковки, штамповки, кемпактующие детали и узлы машин залогаются в область из самых отдаленных районов страны. Анализ экономических связей машиностроительной промышленности показывает, что сложившиеся в прошлом кооперированные в ряде случаев экономически нецелесообразные. Задача стала решать по другим экономическим районам Иркутской области аналогично литье выплавлять из Ленинграда и Приморья. Рядовые поковки из машиностроительных заводов района до сих пор поступают из Перми, Свердловска и Кемерово и эти же заводы поставляют в западные и восточные экономические районы.

Ближайшая задача в части улучшения кооперирования в машиностроении является

увеличение мощностей литьевого производств

ства путем ввода в эксплуатацию новых залогов в Усольском заводе горного оборудования в Слюдянском горнодобывающем заводе.

Требуется также значительно увеличить мощности кузнечно-прессовых лесов

из существующих заводов и организовать заново шах по производству штамповок.

Для улучшения кооперирования в машиностроении необходимо создать в Восточ-

ной Сибири базу по производству методов,

слесарно-монтажного инструмента, электро-

дов, фитингов, электроруборудования и т.д.

За пределами семилетнего плана следовало бы предусмотреть широкое развитие в Иркутском экономическом районе автомо-

бильной, станкостроительной промышлен-

ности, дорожно-транспортного и строи-

тельного машиностроения.

Для семилетия в Иркутской области предвидутся генеральное развитие химической промышленности. Для этого намечено создать Ангаро-Усольский химический комплекс и большую группу предприятий лесной химии. Благоприятные условия для развития химического производства созда-ны наличием дешевой электроэнергии и сырьевых ресурсов, какими являются уголь, попавший под сеть Ангаро-Ленского соленосного района, древесина и отходы лесо-разработки.

Химическая промышленность области дает стране значительные количества искусственных жирых кислот, спиртов, пластмасс, искусственных и синтетических волокон. Организации в Амурской нефтепереработки должны хватить химической промышленности не только в Иркутском экономическом районе, но и в соседних с ним районах, сконцентрировав перевозки металлопродукции и создав необходимые условия для развития крупной машиностроительной промышленности в Восточной Сибири.

Иркутский экономический район благоприятен для развития электротехники явится крупным производителем легких металлов. Для этого намечено создать Восточно-Сибирский горнодобывающий завод, а химическую промышленность области расширить для выпуска различных изделий, а также для переработки древесины, дает пиломатериалы, фурмуры для пластика, корковые дрожжи, мездровинную глину, кипарис, скимпари и много другой цепной химической продукции.

В ближайшее время следует устранивать имеющиеся непропорциональности в кооперировании предприятий химической промышленности, в частности в отношении снабжения химических нужд предприятий каустической содой. В настороящее время для технологических нужд предприятий района хватает каустической соды из Кемерова, а вырабатываемую соду того же качества соваривают на Дальнем Востоке. Целесообразно организовать в пределах Иркутской области переработку шелевых и трикальевых волокон, которые будут здесь выращиваться вспомогательными культурами.

Ближайшие задачи стоят перед лесной промышленностью. Развитие лесной промышленности области согласно семилетнему плану будет проходить в направлении увеличения мощностей по лесопилке и деревообработке, созданию целлюлозно-бумажных, високосортных и лесокомплексных производств с расчетом на прекращение вывоза в необрабатываемом виде древесины, которая по характеру использования требует обработки. В другие области лесная про-

мышленность будет вызывать сухие детали из древесины, домостроительную продукцию, бумагу, спирт, вискую, дрожжи, глюкозу. У. п., что коренные районы изменят экономику всей страны.

В местах сосредоточения больших количеств древесины сосновоземлем предсматрено создание крупных лесопромышленных комплексов в составе предприятий по механической и химической переработке лесного сырья. Такие центры возникнут в Братске, Чите и на Байкале. Существующие лесоперерабатывающие узлы будут дополнены гидролизным производством, домостроением, производством древесно-волокнистых и древесно-стружечных плит, что обеспечит повышенную эффективность использования лесных ресурсов. Необходимо отказаться от завоза леса в Иркутскую область из забайкальских районов, в том числе из Хабаровска.

Рост объемов капитального строительства привел к образованию дефицита в строительных материалах, который в настоящее время серьезно сдерживает ход хозяйственного строительства в области. На стройки области завозятся многие строительные материалы из отдаленных районов страны.

Для успешного выполнения программы энергетического, промышленного, транспортного, жилищного и культурно-бытового строительства, намеченной семилетним планом в Иркутской области, необходимо создать мощную промышленность строительных материалов. За 1959—1965 годы намечается построить большое количество промышленных предприятий по производству строительных материалов и довести мощности по производству стеклобоя материалов до миллиарда штук (в условном исчислении) в год, а также создать производство асбосферферной кровли в объеме 110 миллионов условных плиток в год. Предусматривается увеличить выпуск бетонных и железобетонных изделий, организовать производство керамита и других новых эффективных строительных материалов.

Реализация намеченной программы строительства предприятий строительных материалов даст возможность значительно улучшить межрайонные связи и отказаться от завоза многих материалов из других областей. Строежием Алагарского цементного завода удастся избавить область от завоза цемента из Красноярска. Сырьевые базы области позволят достичь дальнейшее развитие цементной промышленности. На базе завода гипса в Тынтыр-Балаганском гипсовом районе создается Заларинский гипсовый рудник и строится в Алагарске завод гипсовых изделий. Решение этой задачи приведет к тому, что Иркутская область превратится в поставщика гипсового кам-

ня, строительного гипса, сухой штукатурки для других районов. Располагая уникальным в Сибири Троицким месторождением каолина в Иркутской области в перспективе будет поставлять в западные и восточные районы разнообразные керамические изделия.

Быстрый рост населения области в связи с индустриализацией ее требует принятия необходимых мер по ускоренному развитию легкой и пищевой промышленности. В настоящий момент в товарообороте области более 80% занимают товары, завозимые из других районов страны, причем в числе этих товаров находятся многое таких, которые с успехом могут изготавливаться на месте. Для резкого увеличения товаров широкого потребления имеются все условия. Область располагает значительными природными сырьевыми ресурсами, непрерывно расширяющимися объемами сельскохозяйственных продуктов, растут химические отрасли промышленности, которые в перспективе станут крупными поставщиками материалов для швейных, трикотажных и других предприятий, выпускающих товары народного потребления.

В соответствии с семилетним планом на развитие легкой и пищевой промышленности Иркутской области будут затрачены капитальные вложения, почти в 2 раза превышающие вложение пятой пятилетки, будут построены текстильный комбинат, комбинат автомобильного волокна, новые швейные фабрики, фабрика капроновых чулок, обувная фабрика и многие другие предприятия.

Ближайшей задачей в области развития пищевой промышленности является подготовка материально-технической базы по переработке всех возрастающих количеств сырья и продуктов, поставляемых промышленностью сельским хозяйством. Необходимо выполнить крупные работы по реконструкции действующих и строительству новых предприятий мясно-молочной промышленности, предприятий по переработке овощей.

Осуществление семилетнего плана развития Иркутской области значительно улучшит кооперирование и межрайонные связи. Однако имеется возможность совершенствовать производственное кооперирование до конца в строй запроектированных кооперативов. Для этого необходимо во всех зонах области вести поседеленную работу по изучению и анализу существующих производственно-экономических связей, выискивать возможности их рационализации.

И. Дмитриев

Заместитель председателя Иркутского сибирского

## Критика и библиография

### Проблемы расширенного воспроизводства рабочей силы в СССР

М. Я. Сонин, *Расширенное воспроизведение рабочей силы в СССР и баланс труда*, Госиздатиздат 1959 г., 367 стр.

Автор решаемой книги поставил перед собой важную задачу — рассмотреть основные вопросы марксистско-ленинской теории социалистического расширенного воспроизводства рабочей силы и на конкретном материале показать наиболее актуальные проблемы воспроизводства рабочей силы в СССР на современном этапе.

Книга состоит из пяти разделов, содержащих 14 глав. Первый раздел посвящен рассмотрению экономической сущности рабочей силы как социалистического воспроизводства трудовых ресурсов; второй — источникам пополнения народного хозяйства рабочей силы; третий — основным формам пополнения народного хозяйства рабочей силы; четвертый — вопросам содержания и методологии разработки народнохозяйственного баланса рабочей силы.

Работа начинается с главы, в которой рассматриваются сущность и основные черты расширенного воспроизводства рабочей силы в СССР. Во второй главе анализируются трудовые ресурсы СССР и их распределение. Основное внимание автор уделяет характеристике закономерностей естественного движения населения и распределения трудовых ресурсов СССР в сопоставлении с распределением трудовых ресурсов США; определяет наземные, которые должны произойти в распределении рабочей силы по отраслям труда в перспективе.

Прежде всего следует указать, что автор, из наш взгляд, дал в основном правильное определение понятия «расширенное воспроизводство рабочей силы», как процесса ее восстановления, количественного и качественного роста, а также распределения, и раскрыл сущность социалистического воспроизводства рабочей силы и его основные черты.

Автор выступает как против чрезмерно широкого истолкования понятия «расширенное воспроизводство рабочей силы», так и против его неправомерного сужения. Методологическая такая позиция в исследовании каждой проблемы, поставленной перед нами, является грядущим научным предметом. Однако существует некоторым положениям, вызывающим в этом плане авторов, пытавшихся сомнения или по крайней мере недо-

статочно доказания. Можно, например, согласиться с автором, когда он выносит в непосредственное содержание воспроизводства рабочей силы ее распределение, не считая за занятость определенным видами труда, и не включает мероприятий по повышению производительности труда, подчеркнув при этом тесную связь и взаимозависимость между воспроизводством рабочей силы и повышением производительности труда. Однако отнесение подъема материального благосостояния к условиям расширенного воспроизводства рабочей силы, а не к «непосредственному» его содержанию, выглядит правомерным.

Воспроизводство рабочей силы неразрывно связано с ее систематическим дополнением в источниках пополнения, поскольку единственное источником восполнения и роста трудовых ресурсов является подрастающее поколение, то есть часть населения, вступающая в рабочий возраст. В рецензии работе рассматриваются основные закономерности воспроизводства населения в различных районах СССР и их распределение. Факты, заложенные на естественное движение населения, автор приходит к выводу, что изменения в абсолютном уровне и соотношении основных показателей естественного движения населения в различных странах, социалистических либо нет, мало способны как сознательно, так и безразлично влиять на эти изменения в СССР. Конфигурация этого естественного прироста населения на 1000 человек поменялась с 16,8 в 1913 году до 18,1 в 1958 году. В других странах социалистического лагеря коэффициент чистого естественного прироста населения (в расчете на 1000 человек) увеличился в 1958 году в 3,6 раза, в Чехословакии — с 3,2 до 10,2, в Венгрии — с 5,6 до 10,3, в Румынии — с 10,4 до 14,3, в Болгарии — с 8 до 11, в Албании — с 16,9 до 20,5.

В книге помещены материалы, подтверждающие, что характерными чертами социалистического воспроизводства рабочей силы являются систематическое укрепление здоровья всего населения, снижение смертности и увеличение продолжительности жизни. Все это приводит к повышению

трудоспособности и увеличению периода трудовой деятельности человека.

**Характеристика.** Каждой из основных характеристик рабочей силы в книге склонно настраивается соответствующими фактическими данными. В частности, приведена оценка среднего уровня образования отдельных слоев населения СССР, для чего автор, используя данные специальных учетов 1932—1933 и 1952 годов, рассчитал среднее количество лет школьного обучения, проходившее на одного рабочего, показал, что в последние годы темпы роста образования населения повышались примерно в 2 раза. Автор, к сожалению, не показал, что в производстве рабочей силы большое место занимали вопросы подготовки и переподготовки кадров, так как развитие науки, техники и технологии заставляет переучиваться одно и то же поколение несколько раз.

Независимый интерес в первом разделе работы вызывает характеристика распределения трудовых ресурсов социалистического общества. Сопоставляя абсолютные и относительные данные о распределении трудовых ресурсов в СССР и США, автор на основе конкретного анализа показывает, что прогрессивность распределения трудовых ресурсов социалистического общества выше, чем в США, то есть удельный вес самодельного населения и дала производственного труда, условиях социализма значительно выше, чем при капитализме, во вторых, в том, что внутри непроизводственной сферы удельный вес занятых в отраслях социального-культурного строительства (просвещение, наука, здравоохранение и т. п.). выше, а для работников, занятых в сфере управления (государственный аппарат), финансов и кредитной, меньше, чем в капиталистических странах.

Автор выявляет предложение: все численные данные о занятости общественным трудом населения расчищены не только на сферу материального производства и непроизводственную сферу, но и на три следующие группы: сферу собственно материального производства (промышленность, строительство, сельское хозяйство, транспорт и связи, заготовки, оптовая торговля и аппарат материально-технического снабжения); сферу обслуживания населения (розничная торговля, общественное питание, здравоохранение, просвещение, предприятия культуры и т. п.); сферу хозяйственного и государственного управления и аппарат общественных связей. Приводимые автором на полях этого раздела выводы, впрочем, не заносятся в книгу.

В самом деле, в настороне края времена ограничение деления занятых только на сферу материального производства и непроизводственную сферу затрудняет возможность получения сходных показателей уровня обслуживания населения и соотношения его с другими странами, поскольку некоторые отрасли обслуживания населения, например торговля и коммунальное хозяйство, относятся и к производственной и к непроизводственной сфере. Следует отметить, однако, что прис-

ленная автором классификация нуждается в дополнениях. В ней, например, отсутствует такая важная группа занятых, как работники сельского хозяйства.

Большое место в книге (III—XI главы) занимают анализы источников и форм пополнения рабочей силы народного хозяйства как важного условия расширения социалистического воспроизводства и славянской проблемы баланса труда. Автор характеризует такие основные источники пополнения рабочей силы, как молодежь, уступившая в рабочий возраст; трудоспособное население, занятое в домашнем и личном подсобном хозяйстве; трудоспособное население, временно неучающееся в производстве труда (инвалиды труда и воины, сохранившие трудоспособность, и др.); трудоспособное население, перераспределенное из одних отраслей и районов в другие.

Значительное место отведено политико-экономической характеристике труда в домашнем и личном подсобном хозяйстве, анализу динамики численности этих ресурсов. Автор подчеркивает существенные отличия характера труда в домашнем хозяйстве от характера труда в подсобном хозяйстве. В личном подсобном хозяйстве, утверждает автор, создается продукция в материально-вещественной форме, ее стоимость входит в стоимость сопутствующего общественного продукта. Хотя в домашнем хозяйстве часть труда затрачивается на создание продукции в материально-вещественной форме, продукция не получает стихийного выражения и не входит в сопутствующий общественный продукт. Значительная часть труда в домашнем хозяйстве вообще не создает продукции и выражается в форме услуг.

В работе детально рассматриваются существующие в возможных методах изучения состава и мобильности населения, занятого в домашнем и личном подсобном хозяйстве. Автор приходит к выводу, что существующие методы изучения потоков ресурсов, занятых в этой сфере, не дают ответа на весь комплекс вопросов относительно личного источника пополнения рабочей силы. По его мнению, этот ответ может быть получен только в результате специальных обследований выборочного характера. Такие выборочные обследования позволяют определить не только численность состава и размещение этих трудовых ресурсов, но и степень их мобильности, без чего невозможно иметь представление о будущем развитии. Кроме того, обзорные обследования дают возможность выявить конкретные недостатки организации пополнения ресурсов домашнего и подсобного хозяйства в общественном производстве.

Следует отметить, что весьма интересная теоретическая и практическая разработка проблемы источников и форм пополнения рабочей силы, к сожалению, не доведена в этом разделе анализом абсолютных и относительных данных, показывающих роль и народнохозяйственное значение самого крупного источника — молодежи города и

деревни. Кроме того, необходимо было бы более четко показать значение трудоспособного населения, занятого в домашнем и личном подсобном хозяйстве, в различных районах страны, как фактор обесценивания потребности в рабочей силаe. Известно, что в центральных районах страны, где промышленность развита более kompleksno, где наряду с отраслями тяжелой промышленности широко развиты отрасли легкой и пищевой промышленности, в общественное производство вовлечена значительная часть женщин, и поэтому занятые в домашнем хозяйстве не могут иметь здесь большого значения в качестве источника пополнения рабочей силы народного хозяйства. В другое же восточные районы страны имеется гораздо больше лиц, занятых в домашнем хозяйстве, вовлеченные которых в производство является важным источником пополнения потребности в рабочей силе определенных отраслей и сфер труда. Вместе с тем это требует проведения ряда мероприятий, в том числе по линии расширения культурно-бытовых учреждений.

В специальной главе автор рассматривает вопросы перераспределения рабочей силы в народном хозяйстве страны.

Большое внимание при этом уделяется различиям в территориальном и временном аспектах экономического перераспределения рабочей силы. По мнению автора, в настоящее время особенно важным экономическим фактором распределения и перераспределения рабочей силы выступает дифференциация оплаты труда работников социалистического общества, различия в уровне реальной заработной платы тружеников. Здесь мы не можем вполне согласиться с автором книги, который к тому же в известной степени сам себе противоречит. Межрайональное и межрайонное регулирование заработной платы действительно имеет важное значение, но неизвестно, каким образом. Выявление и оценка этого фактора решаются. В другом месте автор, приворотив ранее сказанному, правильно отмечает, что плановому регулированию «должен подлежать весь комплекс жизненных условий (уровень цен, условия субъектов, жилищные условия и др.)». Только на этой широкой основе экономических мероприятий должно осуществляться плавное перераспределение рабочей силы.

Выступая на митинге трудящихся Владивостока 6 октября 1957 года, товарищ Н. С. Хрущев сказал: «Ваш край развернут». Слово будет привлечь много людей, и нужно создать для них хорошие условия. Надо привлекать новых людей не высокими ставками по сравнению с другими городами, а хорошими бытовыми условиями. Дайте благоустроенную квартиру ходячим, она при той же зарплате, что и в других городах, будет жить здесь и не уедет. Позаботьтесь о том, чтобы в достаточно количестве были детские ясли, школы, чтобы в городе были кинотеатры и другие культурные учреждения, обеспечьте хорошее субъектов, людей продук-

тами. Тогда все люди будут чувствовать себя по времени, а постоянными жителями этого прекрасного края».

В книге имеется довольно детальный экономический анализ перераспределения рабочей силы между сельским хозяйством и промышленностью, между промышленностью и строительством. Автор проводил интересные расчеты, показывающие, как велики масштабы и народнохозяйственное значение указанных процессов перераспределения рабочей силы (например, по ориентировочным расчетам автора, сельскохозяйственное население уменьшилось в нашей стране со 123,7 миллиона в 1959 году, несмотря на резкое увеличение объема сельскохозяйственного производства).

Перейдя далее к конкретному анализу территориального перераспределения рабочей силы, автор приводит структуризованные как данные о динамике роста численности населения по экономическим районам СССР, дают группировку основных экономических районов страны по степени напряженности баланса рабочей силы.

Слабее написаны страницы этой главы о внутреннеплановом перераспределении рабочей силы.

Обширная глава третьего раздела посвящена государственной системе организованного набора рабочей силы в СССР. Автор показывает исторические условия возникновения этой системы, прослеживает ее развитие и дает детальный анализ пыткой, присущий в составе рабочей силы (стаж, инвалидность, возраст, пол, образование, профвалидность и т. д.), а также в территориальном разрезе. Автор убедительно доказывает, что в послесоветский период, особенно в течение последних пяти лет, социальное содержание оргзабора изменилось. Вместо вовлечения колхозников в состав рабочего класса теперь оргзабор представляет собой в основном форму отраслевого и территориального перераспределения рабочих и служащих в связи с изменениями в труже, размещением производственных единиц и включение в сферу общественного труда лиц занятых в домашнем и личном подсобном хозяйстве, а также лиц, которые не работают молодежь.

Особенный интерес в этом анализе вызывает замечание о том, что в системе перераспределения рабочей силы между сельским хозяйством и промышленностью в довоенный и послевоенный периоды и роли оргзабора в территориальном перераспределении рабочей силы. Автор приводит для впервые публикуемые сводные таблицы — одну об организованном наборе рабочей силы за довоенное десятилетие (1931—1940) с началом существования этой системы, а вторую за послесоветский период (1946—1958).

Аналитику роли организованного набора в территориальном перераспределении рабочей силы на основе конкретного анализа массовых цифровых данных в данных ряда выборочных обследований, автор

аверяет некоторые конкретные изменения, которые необходимо учитывать в практике работы по распределению трудовых ресурсов. В работе показано, что отдельные дефициты по рабочей силе в доведенный период области и крупные промышленные центры теперь сами вырабатывают рабочую силу для других районов и городов. Другой особенностью последнего периода послеземского орбитабора является резкое изменение состава принимавшихся по орбитабору: увеличение удельного веса городского населения за счет снижения сельского, особенно колхозного, населения.

Рассматриваются причины резкого уменьшения абсолютных разниц (почти в 3 раза) и отсутствие их в первом организованном послеземском периоде по сравнению с до- земным, автор отставляет необходимость дальнейшего существования в развитии системы орбитабора на основе расширения функций территориального перераспределения рабочей силы.

В VIII, X и XI главах работы автор последовательно анализирует экономическое значение таких форм пополнения рабочей силы, как плановый набор рабочей силы предпринимателями общественных призывы и переселение. Значительный интерес представляет постановка вопроса об экономической эффективности набора рабочей силы предпринимателями в условиях изменения экономической эффективности переселения. Как известно, в последние годы размеры сельскохозяйственного переселения, особенно межреспубликанского, систематически снижаются, а планово организованные переселения семьями для работы в промышленности фактически почти не имеет места. Возникает, однако, вопрос (по крайней мере в отношении сельскохозяйственного переселения): насколько закономерно это явление. И здесь мы сталкиваемся с проблемой соприимчивости общественной производительности труда переселенных и до и после переселения.

Значительной главой третьего раздела книги является глава о профессии в антропологическом смысле, в основных формах их подготовки. В этой главе наибольший интерес представляет постановка вопроса о роли средней школы в подготовке квалифицированной рабочей силы. В работе приводится анализ конкретных данных, показывающих, что значительная часть обученных по той или иной профессии не имеет эту профессию на другую. Автором отмечается ряд причин перемены профессий. Многие из этих причин вполне закономерны и неизбежны (переход на работу более высокой профессионально-квалификационной ступени, по семейным обстоятельствам и т. д.). Немалая доля перемены профессий связана с неудовлетворительной постановкой изучения профессиональных склонностей и интересов к профессии труда, который в наибольшей мере раскрылся в индивидуальные творческие способности и даёт наибольшее удовлетворение. Автор, в сожалению, по этому вопросу не даёт конкретных рекомендаций. Однако и сама постановка вопроса на основе показа гро-

мального народнохозяйственного его значения представляется нам полезной.

Более сложным является постановка второго вопроса о расширении сферы подготовки квалифицированной рабочей силы через производственное обучение в 9—11-летней школе. По мнению тов. Сонина, для того, чтобы обеспечить связь последующей трудовой деятельности обученного школьника с полученной им производственной профессией, необходимо:

а) уже при комплектовании 9—11-летних школ набирать в них учащихся с учетом склонности к получению тех профессий, по которым будет организовано производственное обучение;

б) скоординировать круг предприятий и организаций, в которых необходимо организовать производственное обучение школьников; автор считает неправильной имеющую место в настоящее время тенденцию к ограничению обучения школьников только крупными предприятиями сферы материального производства и только по производственным профессиям для основных отраслей производства.

Автор обращает также внимание на необходимость усиленного внимания подготовке кадров для непроизводственных отраслей и готовить заранее учащихся к работе в таких отраслях, как торговля, культурно-бытовое обслуживание, переваривание пищи и т. д. Он также отмечает, что надо воспитывать у учащихся уважение к любому труду, независимо от того, в какой отрасли он применяется.

В заключительном разделе книги рассматриваются наиболее важные проблемы методологии составления баланса рабочей силы. В работе подчеркивается, что баланс рабочей силы является основой плана по труду и что непосредственно на основе баланса трудовых ресурсов разрабатываются планы и мероприятия по перераспределению трудовых ресурсов между сферами и отраслями народного хозяйства и районами страны, путем организованного набора рабочих; по подготовке и направлению на работу молодежи, одновременно с запуском профессионально-технических учебных заведений и средними школами с производственным обучением; по направлению молодежи в порядке общественного призыва.

Главной практической задачей баланса трудовых ресурсов автор считает обеспечение народного хозяйства рабочей силой в соответствии с заданиями государственного плана в области развития производственной и культурного строительства. Поэтому в плановом балансе рабочей силы для всей страны должны быть определены источники и формы обеспечения рабочей силы различными отраслями народного хозяйства. Составление вынужденных потребностей в новых пополнениях рабочей силы на планируемый период и изыскание источников и форм пополнения являются основой построения баланса.

Из основных вопросов методологии составления баланса, которые рассмотрены

в работе, необходимо прежде всего остановиться на выдвигнутом автором положении о необходимости наряду с балансом рабочей силы включать в него баланса армии или вооруженных работников (эти виды баланса в настоящее время получили наиболее широкое распространение в практике работы плановых органов), разрабатывающей баланс рабочего времени.

Необходимость составления такого баланса вызывается рядом обстоятельств, среди которых на первое место выдвигается задача изучения фактического использования рабочего времени лиц, уже занятых общественно полезным трудом, и проектирования (а плановом балансе) на этой основе улучшения этого использования. Затраты рабочего времени должны показать распределение массы труда по сферам и отраслям народного хозяйства в террitorиальном разрезе.

Составление баланса труда в рабочем времени создает возможность выявлять потери рабочего времени (в отчетном балансе), имеющие место в результате прогулов, простое по болезни и т. п., и наметить возможное сокращение этих потерь в течение планового периода. Ликвидация или даже сокращение части потерь рабочего времени имеет громадное значение для баланса рабочей силы, либо улучшение использования рабочего времени — одна из основных факторов повышения производительности труда, а повышение производительности труда соответственно сокращает потребность в увеличении численности работников и, следовательно, уменьшает давление на производственные отрасли народного хозяйства рабочей силы. Особо важно составление баланса труда в рабочем времени в сельском хозяйстве и в тех отраслях, которые работают со значительными сезонными колебаниями (рыбачьим промышленностью, строительством и др.).

Представляют также интерес предложенные автором по улучшению схемы снодового и отдельных частей балансов, в том числе схемы территориального баланса и баланса трудовых ресурсов молодежи (см. стр. 334—339 и 349 рецензируемой работы).

Следует отметить, что последний раздел рецензируемой работы написан значительно слабее предыдущих разделов. Чувствуется некоторая боязнь автора присоединяться к практическим вопросам разработки баланса, в частности к анализу качества исходных данных и проектирования баланса. Анализ методологических проблем построения баланса несложно связать с вопросами баланса рабочей силы, по существу рассмотренными в первых трех разделах.

Общая структура работы страдает некоторой единогородностью. Качественная структура воспроизведения рабочей силы (подъем культурно-технического уровня

трудящихся) специально не выделена, что нарушает уже сложившуюся в книге практическое представление о проблеме воспроизводства рабочей силы, как обязательство содержащей в себе проблему подъема культурно-технического уровня трудящихся.

Другие структурные недостатки работы являются неизменность детализации освещения отдельных проблем. Так, например, рассматривая форму обеспечения народного хозяйства рабочей силой, автор подробнейшим образом анализирует изменения в территориальном размещении органического, приводит большое количество таблиц, характеризующих эти сдвиги, а также таблицы, отражающие изменения в составе рабочей силы, приемлемой по организатору. Но же время плановый набор рабочих силы, непосредственно предпринимательской, уделенный все кого в дополнение к промышленности и сельскому хозяйству, в отраслях народного хозяйства, в террitorиальном разрезе, не изучен.

К недостаткам работы следует отнести то, что в ней мало внимание уделено перспективам изменения в процессах воспроизводства рабочей силы на длительный период.

В особенности следовало бы проанализировать изменения в общем балансе времени трудоспособного населения в связи с сокращением рабочего дня и увеличением свободного времени у трудящихся нашей страны.

Работа тов. Сонина содержит большой, интересный и в целом хорошо систематизированный материал по весьма важной проблеме советской экономики. Она безусловно представляет интерес и может помочь не только при социальном изучении теоретических проблем политической экономии и экономики труда; она будет полезна и практическим работникам, занимающимся вопросами планирования народного хозяйства, подготовки и распределения рабочей силы.

Б. Мирошинченко

# Из писем работников совнархозов и местных плановых органов

## Совершенствовать методы планирования и учета промышленной продукции

Перестройка управления промышленностью и строительством по территориальному принципу приближала планирующие органы непосредственно к производству и открыла широкую возможность для совершенствования плановой работы. Однако для того, чтобы эта возможность стала действительностью, необходимо работникам экономической науки в сотрудстве с практикой выработать и изучить методики плановой работы, дающие нужные рекомендации по улучшению ее организации и совершенствованию методологии определения плановых показателей.

Решение этих вопросов приобрело особую актуальность в связи с образованием совнархозов и передачей в их ведение руководства плановой работой в различных отраслях хозяйств экономических администраций районов. В период существования министерств, когда практикуют методология определения тех или иных показателей, давала какими-либо искажения, они часто не соответствовали действительности, а это упиралось в одноголосством министерстве. В условиях же многоотраслевых совнархозов все недоработки методологии обнажались особенно остро.

Опыт работы Кемеровского и других совнархозов показывает наличие суще-

ственных недостатков в методике определения валовой продукции по таким важнейшим отраслям промышленности, как угольная, металлургическая, машиностроительная. Валовая продукция — основной показатель плана и учета, и поэтому устранение недостатков в методике его определения составляет важную задачу.

В угольной промышленности, например, валовая продукция для каждого бассейна определяется по разным ценам исходя из преобразуемых оптовых цен, которые не только не позволяют сопоставлять валовую продукцию аналогичных совнархозов и угольных бассейнов, но в ряде случаев исказают уровень валового объема производства.

Лучшие угли страны — кузнецкие, имеющие в своей массе самую высокую калорийность и самую низкую зольность, при определении валовой продукции оцениваются по цене значительно меньшей, чем угли Донецкого бассейна с более низкой калорийностью, и, примерно из таком же условие, как цена некачественных подмосковных бурых углей. Это в явно на следующих данных об отпускных ценах и качественной характеристики отдельных углей:

Бассейны в марках углей	Отпускная цена за тонну (руб. коп.)	Средняя расчетная норма (в %)	Технологическая способность рабочего топлива (ккал/кг)	Средняя цена узлового топлива (руб. коп.)
Донецкий ПЖ . . . . .	110—40	18,2	6450	119—78
Кузнецкий . . . . .	78—30	12,7	7125	76—89
Донецкий К . . . . .	111—00	17,6	6780	114—55
Кузнецкий . . . . .	78—30	11,1	7215	75—95
Донецкий Гр . . . . .	89—50	15,4	6185	101—31
Кузнецкий . . . . .	59—70	9,8	6690	62—45
Печорский . . . . .	73—60	20,0	и. д.	и. д.
Подмосковный Бр . . . . .	52—50	29,2	2905	126—53
Подмосковный Б2 К . . . . .	64—30	27,3	3115	144—68

Следовательно, объем валовой продукции Кемеровского совнархоза по угольной промышленности, составляющей большой процент этого объема промышленного про-

## Из писем работников совнархозов и местных плановых органов

Однако дело не только в уровне валовой продукции. Существующая методология в ряде случаев искалечит темпы роста валовой продукции по угольной промышленности и в целом по совнархозу. Это объясняется тем, что отпускная цена на уголь при подсчете валовой продукции изменяется в зависимости от марочного состава и зольности добываемых углей. Причем на процент увеличения зольности против расчетного по предыдущим ценам снижается на 3%, несмотря на то что шахта, добывающая уголь, укладывается в строго установленный для нее стандарт зольности.

Определение валовой продукции исходит из существующих отпускных цен на уголь нередко неправильно отражает результаты работы шахт трестов. Например, в 1958 году по тресту «Осинниковуголь» добывая уголь вследствие против «1957 года на 231 тысячу тонн, или на 4,5%», а валовая продукция увеличилась всего на 0,9%. Рост добчику получен главным образом за счет шахты Шуштальская-1. Эта шахта не только обеспечивает стандарт зольности, но даже снизила его по сравнению с против прошлого года. Однако в результате того, что зольность угля из этой шахты составляет 15,8% (стандарт — 16,2%), при следии по 118,4% валовая продукция по тресту вследствие только на 0,9%, хотя натуральная добьча получена довольно сильно — 4,5%. В то же время сама шахта при росте добчики на 9,2% увеличила валовую продукцию на 9,5%. Такое же положение с разрывами ввода 1959 года. Они будут разрабатывать угли марки «С» зольностью 17,7%, и отпускная цена их не прыгнет на 47 рублей.

Таким образом, существующая методика определения валовой продукции в угольной промышленности требует серьезного улучшения. Особенно это сказано с тем, что с развитием процесса обогащения все большие будет попадать в эксплуатацию более зольные угли, а также угли, добьча которых ограничивалась, так как не были решены вопросы расширения таможенных конкуренции углей.

В Кузнецком бассейне, например, в нарушение более правильного и экономичного порядка обработки угольных пластов добываются сейчас 23% конкурирующих углей марки «Г» (отпускная цена — самые лучшие в Кузбассе — 59 руб. 70 коп.), которые, как в геологических запасах, они составляют всего 4,9%, а угли марки «Г», выпускаемые ценами 29 руб. 70 коп., добываются только 11%. Поэтому естественно, для углей марки «Г» в дальнейшем будет расти, и в результате существующей методологии темпы роста валовой продукции будут значительно отставать от темпов роста натуральной добьчи, что приведет к искажению всех основных экономических показателей.

Чтобы избежать этого, то внимание внимание, следовало бы в методике промышленности определять валовую продукцию в отдельности от геологической, исходя из общих

запасов углем для всех углей и бассейнов. Такой цепи может быть средняя отпускная цена, сложившаяся, скажем, за какой-либо год. Возможно, более целесообразно установить две цены — отдельно для каменных и отдельно для бурых углей. Это не только исключит случайности в определении темпов роста валовой продукции и роста производительности труда, но и позволит значительно упростить расчеты.

Далеко от совершенства методика расчета валовой продукции из черной металлургии. По комбинированным предприятиям металлургической промышленности расчет валовой продукции ведется по коэффициенту продукту-услуги. Это право не предоставлено в целом с организацией металлургического цикла шахты — шахтапрократ. Однако кто совершил недостаточно для определения показателей работы железнодорожников, производство по добывче иерусалимских и коксовых бетонов. Более того, существующая методология не способствует развитию местнойрудной базы, поскольку рост такого производства, приходя к увеличению затрат труда, не отражается на росте валовой продукции.

Так, например, в 1958 году вступил в строй Абаканский рудник, который позволил Кемеровскому совнархозу значительно сократить завод дальневосточных магнитогорских руд. Однако это не ухудшило показатели шахты, металлического комбината в шахте. Производство искусственно снижение уровня производительности труда на 4%, так как численность промышленно-производственного персонала, занятого на 1700 человек, в объем валовой продукции осталась прежним.

В связи с этим мы считаем, что необходимо определить «валовую продукцию» в черной металлургии по железным рудникам независимо от того, поставляют они продукцию своему комбинату или отправляют в другие совнархозы.

Показатель валовой продукции по машиностроению также не позволяет достоверно верно судить об объеме в темпах роста продукции. В ряде случаев экономически вернее определение «организации производства» логично, если в машиностроительном заводе на месте есть машины, а в машиностроительном заводе — и отказаться от дальневосточного завода их со стороны. Между тем по существующей методологии в этих случаях объем валовой продукции не увеличится, хотя трудовые затраты производства в вагоне растут.

Например, завод «Свет шахтера» Кемеровского совнархоза получает штапикованные звенья для цепей конвейеров на сумму более 20 миллионов рублей с четырех заводов других экономических районов. Совнархоз принимает меры к организации производства указанных звеньев на месте. Это мероприятие позволяет сэкономить 112 миллионов рублей. Но исходя из существующей методологии, проведение этого мероприятия снизит производительность труда по заводу «Свет шахтера» на 10%,

поскольку определяющий показатель — взвешенная продукция остается неизменным.

В многих случаях расширение специализации и улучшение кооперирования обособляются предприятиями от производственных связей с другими предприятиями, а также с потребителями, со стороны. Но в других случаях объем валовой продукции предприятия не уменьшается, а остается прежним, хотя на предприятиях членами производственных聯合 (коопераций) являются машиностроение, строительство и рабочий сектор, которые могут и должны быть использованы для дополнительного увеличения производства продукции.

Следовательно, для того чтобы показателем объема валовой продукции машиностроения можно было пользоваться для планирования промышленного производства и производительности труда, необходимо в полной мере проявить машиностроение как производственный комплекс из машиностроения, поступающего со стороны, или, включив только часть стоимости, соответствующую затратам по комплектации.

Большое значение имеют также вопросы металлоизделий и ценообразования. Цены на массовую промышленную продукцию определялись бывшими министерствами, в основном исходя из себестоимости данной продукции в среднем по министерству и с учетом других усредненных факторов. Такая цена предполагает, что приемка поставки уголовных предприятий должна быть плавно-убыточной, а осталась — плавно-прибыльной. Поэтому показатель рентабельности многих предприятий превращается в условное понятие, а финансовый план не имеет должной организующей силы в хозяйственной деятельности.

При таком подходе к цене, неизменно предъявляемой ко многим производителям промышленной продукции, добиться рентабельной работы, допустим, в течение хотя бы ближайших 10—15 лет. Таким образом, может служить шахта Кузнецкого бассейна «Березовская». Исходя из предсказуемого ценопускания цен у этой шахты составила в 1959 году 20 рублей и может повыситься не более чем до 46 рублей в 1961 году при фактической

себестоимости 100 рублей за тонну. Справивается, какие пути имеются для шахты «Березовская»?, чтобы она стала рентабельной? Такие пути практикуются для снижения себестоимости. В результате шахта вряд ли сумеет в течение ближайших 10—15 лет К тому же же себестоимости в 46 рублей не достигла ни одна шахта бассейна в аналогичных горногеологических условиях.

Понятие «рентабельность предприятия» должно быть сейчас совершенно ясно определено, ибо, не имея четкого представления об этом, можно допускать ошибки в планировании производства и строительства новых промышленных объектов.

Следует, по нашему мнению, установить такой прематический показатель, называемый чертой, который предпринятие не перейдет, даже если выработка становится неэффективной. Например, отпускные цены на уголь следовало бы определять в зависимости от их качества и себестоимости продукции, но подсчитывается не только расход из средних условий по отрасли и бассейну, а обязательно с учетом того, чтобы предприятие разрабатывало менее благоприятные в горногеологическом отношении месторождения, при применении у себя самой передовой технологии и совершенной организации производства, а труда могли быть неэффективными.

Необходимо расширяться, это позволит создать совершенно ясное представление о том, какое предприятие является действительно рентабельным, а какое нерентабельным. В этих условиях источники финансирования для многих условно нерентабельных промышленных предприятий не будут выступать «бесплатным» приложением к финансированию промышленности превратится в мощный рычаг получения новых источников накоплений. Число нерентабельных предприятий резко снизится, и необходимость эксплуатации каждого нерентабельного предприятия будет особо обусловлена.

Б. Найманов

Начальник планово-экономического отдела Кемеровского союзархоза

## Некоторые вопросы улучшения практики планирования хозяйства в области

Практика плановых органов на местах после перестройки управления промышленностью, строительством и образованием союзархозов в экономических администрации различных районов свидетельствует о целесообразности некоторых изменений в организации планирования хозяйства в области.

В первую очередь, по нашему мнению, следует изменить порядок планирования жилищно-коммунального хозяйства, промыш-

водства предметов широкого потребления и местных строительных материалов. В настущее время план жилищного, коммунального и культурно-бытового строительства, план по производству товаров широкого потребления, местных строительных материалов складывается по территории области из нескольких планов (союзархоза, местных Советов, министерств и ведомств ССР и союзной республики), которые составляются изолированно друг от

друга, без соответствующей координации. В этих условиях облисполкомы и их плановые комиссии лишены возможности активно воздействовать на формирование плана, в результате чего в планировании этих отраслей допускается много ошибок.

Для устранения такого положения целесообразно предоставить облисполкому право рассмотрения и утверждения проектов планов всех без исключения организаций, находящихся на территории области, независимо от их формальной подчиненности по местам хранения материальных запасов, связанных с обеспечением материальных и культурных запасов населения данной области. На основании этих проектов планов и после согласования с соответствующими ведомствами облисполкомом должен составлять сводный проект плана по территории области и представить в госплан спасибунки.

Настоятельно требуется также известить города в планировании производства и распределении местных строительных материалов. В настоящий время планирование распределения этих материалов возложено на облисполкомы и плановые комиссии, в то время как планирование железнодорожных перевозок их осуществляется союзархозами и другими организациями, в ведении которых находится производство местных строительных материалов. В результате получается, что успех выполнения плана внутрирайонных поставок, утвержденного облисполкомом и плана межобластных поставок, утверждаемого Советом Министров республики, решается не организациями, утверждающими эти планы, а теми организациями, которые распоряжаются железнодорожными перевозками. На практике это приводит к тому, что, как правило, предприятия выполняют планы, утвержденные облисполкомом и Советом Министров РСФСР. Для устранения такого неворонья положения, по нашему мнению, целесообразно предоставить облисполкому право рассмотрения проектов планов железнодорожных перевозок местных строительных материалов, разрабатываемых предприятиями и организациями других ведомств и министерств, а также в них необходимых поправок, вытекающих из планов внутренних и межобластных поставок.

Материальными фондами при планировании материально-технического снабжения обеспечиваются сейчас только продукция, утвержденная в плане Советом Министров ССР и госпланом республиканским, а также строительно-монтажные работы, осуществляемые за счет государственных капитальных вложений. Постройки же, утвержденные облисполкомом, и строительство за счет прочих источников материалов в плане сближения не обеспечиваются. Это приводит к тому, что производство многих нужных товаров не развивается, а строительство промышленных, жилых и культурно-бытовых объектов застывает на длительный период. Целесообразно, чтобы госплан республики предвидел в планах обличающие материалы также мероприятия проводимых облисполкомами по своим планам.

В Постановлении о советах народного хозяйства имеются указания на то, что промышленность союзархозов, спасибунки, и республиканские министерства должны оказывать различную помощь местной промышленности. Однако в силу того, что вся деятельность предприятий союзархозов регламентирована планами, практически эти указания о помощи местной промышленности не реализуются.

Для устранения такого пепорального положения следовало бы, по нашему мнению, планировать техническую помощь местной промышленности со стороны промышленности союзархозов.

Целесообразно также решить следующий вопрос. В Свердловской области имеются крупные предприятия по производству цветных, щипковых сплавов, трансформаторов, фенов и других материалов. Тем не менее, цехов и шире местному хозяйству области поставляются из Московской области, Новороссийска и Мордовской АССР, трансформаторы — из Армении, фенов — из Болгарии и т. д. Такое положение обусловлено, главным образом, неправильным планированием и приводит к нерациональным перевозкам и к излишним тратам государственных средств. Видимо, следовало бы по некоторым грузам, а при этом одной общей цели, сократить потоки железнодорожных перевозок, устанавливая пороги, за которыми материалы, имеющиеся в области в избытке, выделялись бы для потребителей этой области только с жесткими пред-

приятиями.

Ф. Балабриков  
Заместитель председателя Свердловского областного

# Информация

## Научное совещание по применению математических методов в экономических исследованиях и планировании

В апреле 1960 года в Москве проходило научное совещание по применению математических методов в экономических исследованиях и планировании, состоявшееся Отделением экономических, философских и правовых наук СССР. На пленарных заседаниях и в шести секциях совещания было заслушано 50 докладов. В прениях по докладам выступило более 90 человек.

С докладом об общих проблемах применения математики в экономических исследованиях выступил профессор А. Н. Немчинов. Докладчик исходил из необходимости всестороннего повышения уровня количественного анализа всех сторон развития плановой экономики на основе предварительного качественного исследования закономерностей развития социалистического хозяйства. С этой целью, по его мнению, должна быть создана теория плановых расчетов, основанная на совместном использовании трех методов: балансового, метода моделирования народного хозяйства, метода программирования и метода выборки статистического варианта наработки.

Акад. Немчинов считает основные направления разработки проблем применения математических методов в экономических исследованиях и планировании. К ним относятся: 1) выработка общих методологий для составления и рукоходства выполнением оптимального народнохозяйственного плана; 2) построение межотраслевых и межрайонных балансов производства, и распределения продукции в целом по народному хозяйству в отдельных экономических районах; 3) создание экономико-математической модели баланса радиального воспроизводства; 4) решение задач оптимального программирования работы транспорта; 5) применение математических методов к различным технико-экономическим задачам; 6) использование математической статистики в экономических исследованиях и планировании.

В заключении докладчик остановился на мероприятиях, осуществляемых, которых даст возможность углубить и расширить работу в области применения математических методов в экономической практике подготовки кадров специалистов, расширение сети лабораторий по экономико-математическим и плановым расчетам, со-

зование межведомственного научного совета по этой проблематике и др.

Чл.-корр. АН СССР Брук в своем докладе остановился на перспективах применения электронной техники в управлении народным хозяйством, на вопросах наложения специальных систем связи, постановки и решения экономических задач на электронных машинах, подготовки кадров инженеров, математиков и экономистов для работы на этих машинах, разработки общего «языка» вычислительных машин для обмена информацией.

В докладе тов. Митсиславского (Институт экономики Академии наук СССР) рассмотрены проблемы применения балансовых систем управлений в планировании народного хозяйства. Докладчик поставил вопрос о создании специальных математических машин, моделирующих общественную экономику в процессе расширенного воспроизводства.

В докладе проф. Невояжевой (Ленинградский университет) обсуждены некоторые проблемы применения методов высшей математики в экономических расчетах по соstellungю оптимального плана. Основное внимание при этом докладчик уделял проблеме измерения затрат и их результатов, исходя из нахождения минимума затрат труда на данный объем продукции в социалистическом хозяйстве.

В докладе чл.-корр. АН СССР Канторовича рассмотрены математические модели для решения задач оптимального планирования, включая задачи определения оптимальной структуры производственной системы, методы оптимального планирования. Для применения этих моделей в практике докладчик предложил метод разрешающих множителей, являющийся одним из методов линейного программирования. Оптимальному плану, по мнению докладчика, соответствует система «объективно обусловленных оценок» всех видов продукции и производственных факторов, которые тов. Канторович рассматривает как экономические показатели затрат общественно необходимого труда.

Следующий пленарный заседаний докладчик выразил определенный объем мнения Акад. Колмогоров, профессора Клюгер, Ногин и другие, выступавшие в прениях, основное внимание уделили проблеме нахождения оптимального народнохозяйственного плана и, в частности, решению

вопроса о разработке точных экономических критериев оптимальности плана. Многие из выступавших, в особенности чл.-корр. АН СССР Марков и чл.-корр. АН СССР Лестерчик, подчеркивали огромную роль, которую играет математика в развитии науки, в том числе научных представлений и понятий. О значении применения математических методов в электронных вычислительных машинах в планировании говорили на сессии тов. Раковский (начальник Вычислительного центра Госплана СССР) и тов. Аудель (член Госплана Госплана СССР).

Большое внимание в прениях было уделено вопросам подготовки кадров специалистов по применению математики в планировании, а также разработке и пропаганде математических языков среды вычислений. Акад. АН УССР Глебовец вынес предложение о создании на крупных предприятиях опорных пунктов по широкому применению математики в заводском планировании. Акад. Дородницын поставил важный вопрос о создании при универсальных вычислительных центрах лабораторий по применению математических методов в экономике. Он подчеркнул также, что сейчас нужно главное внимание уделить практическому применению уже разработанных методов, решению конкретных задач и использования полученных результатов в планировании.

Ряд товарищей, выступавших в прениях, подвергли критике взгляды тов. Канторовича об экономической природе «объективно обусловленных оценок». Акад. Немчинов критиковал точку зрения тов. Канторовича о том, что «объективно обусловленные оценки» характеризуют затраты общественно необходимого труда и что на их основе нужно строить систему оптимальных цен. Он отметил, что «о. о.» являются лишь распределительными оценками, имеющими условный характер и применяемые в решении определенных задач из нахождения оптимального варианта.

Тов. Капи считает, что методы тов. Канторовича могут с полной применимостью только в частных статистических задачах. Тов. Ведруга критиковал тов. Канторовича за его неверное понимание «о. о.» оценок и отметил, что, когда автор преувеличивает фактор дефицитности. Тов. Альбимов высказался обсуждением о том, что тов. Канторович неправильно распространяет математическую модель решения частных задач на весь народный хозяйство, не учитывая качественного различия между народным хозяйством в целом и отдельным предприятием; пытаются решать динамические задачи развития народного хозяйства без учета основных пропорций воспроизводства — соотношения I и II подразделений, потребления и накопления и др., что делает бесполезными.

Однако выступавшие, отставляя правильность взглядов тов. Канторовича, подчеркивали большое практическое значение «о. о.» оценок».

Доклад тов. Митсиславского вызвал критическое отношение со стороны отдельных

математиков и специалистов по электронным машинам. Проф. Ляпунов отметил неконкретность положений, высказанных докладчиком в части конструкции математической машины для моделирования процесса воспроизводства в народном хозяйстве.

В прениях выступали также чл.-корр. АН СССР Хамагуров, высказавший о прозаической форме выражения научных представлений и тов. Азаров, член Госплана Госплана СССР.

Дальнейшее обсуждение вопросов применения математики в экономических исследованиях и планировании проводилось на сесиях совещания.

В сесии по математическому анализу расширенного воспроизводства и экономических моделям были заслушаны доклады проф. Борисова о дифференциальных уравнениях расширенного воспроизводства, тов. Панкова и Нажмудина о ценных взаимосвязях в расширенном воспроизводстве, тов. Михаиловского, Горюхина, Ведуги по математическим методам оценки экономической эффективности капитальныхложений, тов. Новожилова о критике математических моделей народного хозяйства в будущем политической экономии, тов. Грибусевич по динамическому программированию и тов. Комисса о математическом анализе органического строения издеражек производства.

Выступивший в прениях акад. Колмогоров критиковал доклад тт. Плеханова и Назарова за поверхностную попытку механических перевесов на расширенное воспроизводство формулы ценных издеражек издеражек производства.

В сесии по неожиданному болгарскому производству и распространению производственных методов в народном хозяйстве доклад о теоретических вопросах межотраслевого и межрайонного баланса сделал акад. Немчинов. Проф. Ефимов и проф. Берги в своем докладе изложили опыт разработки межотраслевого баланса производственных связей в Экономическом научно-исследовательском институте Госплана СССР. Тов. Забельников (ЦСУ СССР) поставил свою доклада программе и организацию работы по исследованию производственных методов в народном хозяйстве СССР за 1960 год, предложил ЦСУ СССР и Госплану СССР. В докладах работников лаборатории по применению статистических и математических методов в экономике при Сибирском отделении Академии наук СССР рассматривались различные аспекты межотраслевого баланса производства и распределения продукции в народном хозяйстве экономического административного района.

<sup>1</sup> Основные положения этих докладов изложены в статьях, публикующихся в настоящем номере.

обобщался опыт работы лаборатории в этом направлении. Были заслушаны также доклады о природе коэффициентов полных затрат и их особенности, о статической и динамической схемах математического баланса для определения показателей материального баланса с помощью матрицы, как модели воспроизводства. Выступившие в прениях этой сессии товарищи, отмечая важность применения математики в электронных вычислительных машинах в составлении межотраслевого баланса, остановились на практических вопросах построения такого баланса.

В секции по линейному программированию было заслушано восьми докладов, которые в основном затрагивали математический аппарат решения задач нахождения оптимального варианта.

В секции по применению математических методов в планировании и эксплуатации на транспорте большинство докладов было построено на фактическом материале и обобщало опыт прозодимой работы в этом направлении различными организациями, в том числе Институтом комплексных транспортных проблем, Вычислительным центром Академии наук ССР, Институтом электронных управляющих машин АН ССР и др.

В секции по применению математических методов в технико-экономических расчетах были заслушаны доклады, в которых рассматривались различные способы применения математических методов в организации планирования работы промышленных предприятий, методы определения уровня специализации и размещения металлообрабатывающих предприятий, методы экономического распределения материалов и др.

Больший интерес вызвал доклад о применении методов исследования операций в вопросах экономики сельского хозяйства.

В секции по математической статистике был заслушан доклад «Статистика и применение математических методов в экономических исследованиях». В ряде докладов были изложены вопросы применения методов корреляции в анализе себестоимости, производительности труда и других технико-экономических показателей, рассмотрены аналитические методы изучения зависимости потребления от доходов, статистические методы определения средней цены изделия, а также методы моделирования показателей роста производства.

На каждой секции были приняты решения по обсужденным вопросам. В этих решениях содержатся рекомендации о развитии данного направления применения математических методов в экономических исследованиях и планировании.

На последнем пленарном заседании был заслушан и обсужден проект координированного плана работ по применению математических методов в экономических исследованиях и планировании, который от имени оргкомитета сопредседателя плаката Ю. Болкина (Институт электронных управ-

ляющих машин АН ССР). Проект плана намечает применение математических методов для разработки отчетного и планового межотраслевого баланса производства и распределения продукции, анализ и планирование реальных общественных затрат на производство, построение баланса труда, исчисление реальных общественных затрат на производство для построения экономически обоснованной системы цен, разработка оптимальных планов перевозок, материально-технического снабжения, размещения производства, специализации и кооперирования, составление оптимальных планов производства и использование оборудования, построение модели расширенного социалистического воспроизводства и ряд других тем. Выступавшие в прениях, одобрили в основном представленный проект координированного плана, внесли в него дополнения.

На пленарном заседании с эпизодом о присутствующих обратились Президент АН ССР С. Несмиссон, Подвицкий, что математическая наука должна стать главной наукой, использующей математику. Несмиссон сказал, что внедрение математических методов в экономические исследования и планирование принесет нашему народному хозяйству большой эффект, исчисляемый многими миллиардами рублей. Он призвал обнадежить умы экономистов, математиков и инженеров для того, чтобы получить эти миллиарды. Поздравляя присутствующих от имени Президента АН ССР с важным событием союзного такого научного совещания, Ю. Несмиссон сказал, что Президент на основе решений данного совещания примет действенные меры к всеасременному развитию этого направления.

На пленарном заседании в основном были приняты рекомендации по применению математических методов в экономических исследованиях, планировании и проектировании координированного плана. Социологический оркестр торжественно зарядил эти документы и разослал в заинтересованные организации. В рекомендациях совещания намечаются основные направления внедрения математики и электронной вычислительной техники в экономическую практику и предлагается система мероприятий по развитию этого дела (создание межгосудомственного научного совета, исследовательского института, журнала, расширение подготовки кадров в этой области, пропаганда математических знаний среди экономистов и др.).

В заключительном слове акад. Несмиссон подвел итоги работы совещания. Научное совещание сыграло большую роль в укреплении творческого единства экономистов, математиков и инженеров в важном государственном деле — внедрении математических методов в электронных вычислительных машинах и планово-экономические расчеты и хозяйственную деятельность.

П. Жалеевик

## Изучение путей улучшения оценки деятельности работы промышленных предприятий

Госпланом ССР и ЦСУ ССР с участием Научно-исследовательского экономического института Госплана ССР в мае-июле 1960 года на пятиах промышленных предприятиях страны будет проведено изучение возможности и целесообразности применения в планировании и учете показателя товарной продукции с исключением материальных затрат, показателя объема продукции в нормативной стоимости обработки и показателя валового выпуска продукции.

Применимый в настоящее время показатель валовой продукции в основном отвечает современным требованиям планирования и учета продукции. Однако в ряде случаев этот показатель недостаточно точно характеризует производственную работу отдельного промышленного предприятия. Величина валового выпуска может изменяться без соответствующего изменения объема работы предприятия, если в силу сдвигов в ассортименте выпускаемой продукции происходит повышение или понижение доли материальных изделий. Поэтому на многих предприятиях существует категория так называемых «выходных» и «невыходных» из точки зрения выполнения плана по валовой продукции, изделий. Другая особенность валовой продукции состоит в том, что величина ее не зависит от того, добавляет сырья или выбрасывает полуфабрикаты предприятие само или получает их со стороны.

Вопрос о улучшении показателей объема промышленного производства для промышленных предприятий неоднократно обсуждался работниками науки и практики. Были даны различные предложения по использованию для оценки производственной деятельности предприятий ряда новых показателей. Все эти предложения были всесторонне комиссий, специально созданной в 1959 году Госпланом ССР. Комиссия пришла к выводу, что в настоящем времени для улучшения оценки деятельности отдельных предприятий могут быть использованы показатель товарной продукции с исключением материальных затрат, показатель нормативной стоимости обработки и показатель валового выпуска продукции. Возможность в целесообразность применения данных показателей решено изучить на большом количестве предприятий различных отраслей. Для проведения этой работы Госплан ССР и Госпланом ССР подготовлен методика, в которой дается характеристика показателей и указание их определению.

Показатель товарной продукции с исключением материальных затрат по своему экономическому содержанию близок к понятию условно-чистой продукции. Преимущество данного показателя является то, что по нему величина ее влияет искажающим образом — изменение стоимости материалов. Показатель товарной продукции с исключением материальных затрат должен исчезнуться как в оптовых ценах предприятий, так и в среднегодовых ценах продажи продукции.

Второй показатель — нормативная стоимость обработки — не используется путем исчисления каждого вида планируемой и израбатываемой продукции в постфиксных для раздела лет нормативах, в качестве которых применяются суммарные величины данных по следующим статьям плановыми или счетными калькуляциями; основная заработная плата производственных рабочих, накладные расходы, общезаводские расходы. Этот показатель не оказывает влияния изменения в материальности и реалистичности выпускаемых изделий. Применение на протяжении более трех лет показателя нормативной стоимости обработки в швейной и полиграфической промышленности показывает, что он, в ряде случаев, с успехом может применяться, о том, что он не отвечает промышленности.

Установлен следующий порядок проведения изучения возможности применения в планировании и учете перечисленных показателей. Предприятия, проводящие эту работу (их список утвержден в централизованном порядке), на основе высыпаемых им указаний и методик заполняют таблицы, в которых изучаемые показатели определяются в плане и по отчету за ряд первых. В таблицах производится сравнение степени выполнения плана и динамики роста производственных, исчисляемых на основе этих показателей, также показателей валовой и товарной продукции. Представляется материал и пояснительную записку в вышестоящие органы, предпринятые должны быть направлены на основной вопрос: какой из соостоящих показателей наиболее приемлемо, по их мнению, характеризует работу предприятия в отношении выполнения плана по производству продукции и производительности труда.

Дальнейшее обобщение материалов производится в статистических управлениях областей и краев совместно с соправхозами, а затем в центральных статистических управлениях союзных республик совместно с госпланами союзных республик.

Завершающая разработка материалов будет проведена в Госплане ССР и ЦСУ ССР, в результате чего будут даны рекомендации о возможности и целесообразности применения в планировании и учете для отдельных отраслей того или иного показателя.

А. Жалеевик

## Вопросы разработки баланса народного хозяйства в социалистических странах

(по материалам Варшавской конференции)

В конце 1959 года в Варшаве состоялась первая международная конференция по проблемам разработки баланса народного хозяйства и применения балансового метода в планировании. В работе конференции приняли участие представители институтов экономики академий наук, экономических институтов, госпланов, а также работники ряда генсеков и центральных статистических управлений социалистических стран.

На конференции были рассмотрены следующие основные вопросы:

1. Общие методологические проблемы разработки баланса народного хозяйства и его использование в экономическом планировании.

2. Методы определения и измерения основных показателей баланса.

3. Применение балансового метода в планировании.

4. Построение и применение шахматного баланса: взаимосвязи отраслей народного хозяйства.

5. Применение математических методов расчета различных экономических показателей или косвенно связанных с балансом народного хозяйства.

6. Методы строения статистических показателей различных стран.

Богатейший опыт, накопленный в СССР в области построения баланса народного хозяйства и использования балансового метода в планировании, послужил исходной базой для научной и практической работы в этой области в социалистических странах Европы и Азии. При этом своеобразие экономического и социального развития каждой страны находит свое выражение и в некоторых особенностях балансовых расчетов. Однако общие принципы подхода к разработке баланса народного хозяйства одинаковы и также во всех странах социалистического лагеря.

Теоретической основой баланса народного хозяйства служит марксистско-ленинское учение о расширенном воспроизводстве. Этим определяются главные методологические особенности построения баланса народного хозяйства в социалистических странах, в корне противоположные балансовым построениям буржуазной статистики. Сама структура баланса — выделение баланса общественного продукта, баланса рабочей силы, финансового баланса и т. д. — примерно одинакова в различных странах. На Варшавской конференции обсуждались методологические проблемы баланса достаточно подробно, в том числе и в докладах советских экономистов<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Были заслушаны доклады Г. М. Соколова, А. И. Ноткина, Т. В. Рабушкина. Вопросы, поставленные в этих докладах, в основном освещались в нашей печати.

Известно, что разработка методологии баланса народного хозяйства в СССР проводилась дискуссией на различных теоретических и практических аспектах балансовых расчетов. И в настоящее время продолжается оживление обсуждение как отдельных проблем схемы баланса народного хозяйства в целом, так и особенностей построения его важнейших показателей. Дискуссии, аналогичные нашим, ведутся и в других социалистических странах. На конференции в Варшаве подвергся обсуждению ряд важных проблем построения баланса народного хозяйства. Среди них в первую очередь необходимо отметить такие вопросы, как определение валового общественного продукта, разграничение производственных и непроизводственных отраслей народного хозяйства, корректирование стоимостных показателей баланса, выражаемых в фактических ценах и т. д.

Большое внимание на конференции было уделено обсуждению вопросов, касающихся определения объема совокупного общественного продукта и, в частности, повторного счета стоимости средств производства, содержащихся в современных статистических показателях валовой продукции. В ходе обсуждения участники конференции пришли к общему выводу, что наличие элементов повторного счета в валовых стоимостных показателях продукции в принципе является экономически обоснованным, поскольку оно выражает объективные взаимосвязи отраслей и об разование стоимости общественного продукта путем последовательного суммирования элементов, полученных в процессе производства продукта от одной отрасли обработки к другой, от одной отрасли производства к другой.

Вместе с тем на конференции подчеркнулась необходимость применения системы экономико-статистических показателей для всестороннего анализа динамики и структуры общественного продукта. Различные мнения возникали лишь по поводу целесообразности учета и планирования отдельных показателей продукции. Это нашло отражение в докладах проф. Минца (Институт экономики Полской Академии наук), проф. Матеева (Болгария), представителя Чехословакии тов. Вернера и других.

Определенное место в работе конференции занимала дискуссия о границах сферы материального производства, в частности, о роли пассажирского транспорта в процессе общественного воспроизводства.

На конференции было единодушным мнением, что, несомненно от того, как решается вопрос о пассажирском транспорте, совершение изобилия чёткое раз-

граничение в балансе народного хозяйства сферы материального производства и сферы услуг, в противоположность балансовым построениям буржуазной статистики, в которых смешиваются обе эти сферы. Дальнейшее отдаленное расчленение народного хозяйства в балансе народного хозяйства дает возможность в процессе планирования быстро рассчитать любой вариант объема союзного общественного продукта.

Широко обсуждалась на конференции вопрос о применении балансов взаимосвязанных отраслей (национального баланса) для планирования. Советская статистика проводила экспериментальные работы по шахматному балансу еще в 20-х годах, но тогда еще без использования аппарата высшей алгебры (матричного исчисления) для производственных коэффициентов производственных связей. Теперь, когда созданы электронно-счетные машины, эти эксперименты возобновились на более высоком техническом уровне. Основную работу в этой области ведет Научно-исследовательский институт Госплана СССР. В экономических институтах большинства социалистических стран начато, или предполагается вести исследование в этом же направлении. В области разработки самой методики баланса взаимосвязи продукции на каждом довольно значительный опыт в статистических управлениях и экономических институтах Венгрии и Польши. Делегаты этих стран представ-

Отрасли потребления	Промышленность	Сельское хозяйство	Строительство	Транспорт	Торговля	Непроизводственное хозяйство	Национализация	Приемка запасов	Экспорт	Население и предпринимательство
Промышленность . . . . .										
Сельское хозяйство . . . . .										
Строительство . . . . .										
Транспорт . . . . .										
Торговля . . . . .										
Амортизация . . . . .										
Чистый продукт . . . . .										
<b>Всего произведено<sup>1</sup> . . . . .</b>										
Уменьшение запасов . . . . .										
Импорт . . . . .										
<b>Всего имеющихся ресурсов . . . . .</b>										

<sup>1</sup> Воспроизведется в несколько упрощенном виде и с некоторым изменением терминологии.

<sup>2</sup> Для строк «Всего произведено» в оригинале таблицы нет корреспондирующей колонки. Однако для удобства расчета,

внесено несколько интересных докладов по проблемам разработки шахматного баланса, иллюстрируя методику его построения богатыми статистическими материалами.

В Венгрии таблица взаимосвязей отраслей была построена по данным о производстве и распределении продукции за 1958 год. Объем баланса хотя и является производственным объемом — 47 × 47 позиций, однако он в достаточной мере показывает основные методические связи в народном хозяйстве в виде круговых производственных затрат в производстве продукции различных отраслей в разрезе важнейших отраслей. Венгерское центральное статистическое управление, продолжившее эту работу, получило помощь от Академии наук СССР, которая взяла на себя производство расчетов шахматных затрат на единицу продукции в виде электронно-счетных машин. В подтверждение таблицы взаимосвязей отраслей приведены отрасли народного хозяйства Венгрии. Применительно разбита по 32 позиции, соответствующим разным видам экономических особенностей Венгрии. Положительным моментом классификации отраслей является выделение в самостоятельные позиции государственной социалистической промышленности и кустарной промышленности (так же как и в мелкого частного строительства).

Общая схема венгерского баланса взаимосвязей отраслей выглядит следующим образом<sup>1</sup>:

Чтобы сделать таблицу (или матрицу, как говорят математики) квадратной, вводится дополнительная колонка, показывающая итог непроизводственного потребления и накопления.

Расчеты, проделанные венгерскими статистиками, дают основание для общей экономической характеристики народнохозяйственных связей и пропорций. Интересно,

например, следующие данные об отрасльной структуре затрат на производственное потребление сырья, топлива, материалов\*, потребляемые сырьем, топливом, материалами

### Структура затрат на производственное потребление материалов (в %)

Потребляющие отрасли	Промышленность (без кустарной)	Строительство (без частного строительства)	Сельское хозяйство
Элементы себестоимости			
Стоимость промышленных материалов . . . . .	67,1	72,0	10,3
Стоимость сельскохозяйственных про- дуктов . . . . .	23,3	0,4	86,3
Торговая наценка . . . . .	2,0	2,7	0,3
Транспортные расходы . . . . .	3,0	5,3	0,2

В общей стоимости выпущенной продукции расходы на материалы составили в промышленности — 53%, в строительстве — 54,9%, в сельском хозяйстве — 37,7%. Соответственно доли амортизации в стоимости продукции этих отраслей составили: 3,1, 2,4, 2,0%.

Одной из наиболее сложных практических проблем, возникавших при построении таблиц взаимосвязей отраслей, является проблема четкого разграничения отраслей и видов производства таким образом, чтобы в балансе были представлены по возможности более однородными отраслями. Только в этом случае можно быть уверенным, что между отраслевыми коэффициентами выражают реальные производственные связи, возникающие в процессе движения сырья, топлива, материалов между отраслями.

Прические статистики в данном случае столкнулись особенно большие трудности, так как в ряде отраслей венгерской промышленности специализация производств не всегда носит достаточно четко выраженный характер. Так, например, 21% продукции машиностроительных предприятий относится к профилю других отраслей промышленности и, наоборот, 23% всей продукции машиностроения Венгрии создана на предприятиях других отраслей, где производство машин не является профилированным.

Для правильного выделения однородных отраслей от производств, необходи-мо выделить, с одной стороны, точные данные о производстве продуктов, соответствующих их основному профилю, и о распределении остальных продуктов по соответствующим отраслям, а, с другой стороны, данные о распределении материалов на производство каждой отраслевой группы продуктов из отдельности. В обычной отчетности пред-

принятый такого рода сведения отсутствуют. Специально для балансовых таблиц они до сих пор не собирались. Венгерские статистики также не имели в своем распоряжении подобных материалов. Поэтому они довольствовались упрощенными данными отраслевой структуры производственных затрат. Там, где имелась возможность, из продукции комплексных предприятий — комбинатов выделялись производство продуктов, соответствующие профилю других отраслей. В ряде случаев не удалось добиться полного отграничения отраслей. Так, результат промышлененной деятельности горловых организаций остался отраженным в отрасли «торговля», не в отрасли «промышленность», часть строительной деятельности промышленных предприятий включалась в производство горловых организаций. Следует отметить, что транспорт и связь были представлены в таблице одной отраслью без разделения на деятельность по обслуживанию производства и деятельность, связанную с обслуживанием населения. В отдельных случаях составители баланса вынуждены были или на значительное укрупнение отраслей, добиваясь таким образом известной однородности. Так, машиностроение показано в таблице взаимосвязей одной позиции, хотя, как видно из приведенных цифр, полной однородности в этом случае не достигнуто.

Производственные затраты, ссылающиеся на венгерский баланс по фактическим ценам, включают налог с оборота (значение последнего в народнохозяйственном обороте Венгрии меньше, чем в СССР), но транспортные расходы и торговая наценка представлена в нем самостоятельными строками как элементы цены продукта.

Своегообразным путем решается в венгерском балансе вопрос об импорте. Данные о распределении продукции по строкам балансовой таблицы включают не только внутреннее производство, но и импорт товаров, соответствующих профилю данной отрасли. Создано это для того, чтобы близко подойти к производственным коэффици-

ентам — нормативам расходов сырья и материалов по отдельным отраслям. Мы видим, однако, из общего списка баланса, что в нем выделена и самостоятельная строка для импорта, с которой, который называется также и экспортом, который показывается также и экспортом, который показывается в цепях внутреннего рынка. Как мы видим, так и экспорт показывается в цепях внутреннего рынка, что позволяет выразить в одном балансе весь оборот материальных благ.

Аналогичная работа проделана Польским статистическим управлением. Таблица взаимосвязей, включающая 35×32 позиции, составлена польскими статистиками также для 1957 года. Детализация производственных отраслей в польской таблице несколько отличается, чем в венгерской. Например, в ней представлена только 15 отраслей промышленности вместо 32. Однако основные элементы стоимости общественного продукта в отраслевом разрезе показаны здесь более детально.

На конференции рассматривались и обще- методологический вопрос о месте балансовых таблиц взаимосвязей отраслей в общей системе балансов народного хозяйства и их роли в планировании. Характерно, что ряд специалистов (тогда Матеев — Болгарин, тогда Коновалов — ГДР) писали о полном одностороннем укрупнении этих таблицами, справедливо признавая, что такие таблицы не могут решать общие проблемы баланса народного хозяйства, и несмотря на их важное значение, они не заменяют основных балансовых построений, разработанных советской экономической теорией и практикой.

Вопросам применения математических методов в балансовых расчетах посвящены свою выступления многие участники конференции. Некоторые из них, в частности, посвящены конкретным вопросам методики расчетов отдельных показателей. К ним относятся доклады: тов. А. Броди (Венгрия) — о расчете косинусных капитальных затрат, тов. Гашера (Венгрия) — изучение взаимосвязей изменений цен с помощью матричного счета и электронно-счетных машин, тов. О. Ланге (Польша) — производственно-технические основы эффективности капитальных вложений.

В докладе венгерского ученого тов. Д. Шимонь «Баланс отраслевых связей и исчисление себестоимости» были предложены некоторые работы, проводимые Институтом экономики Венгерской Академии наук над материалами баланса взаимосвязей Венгерского статистического управления, о котором говорилось выше. В целях экономии времени объем баланса был сокращен более чем вдвое — до 18 позиций. Это дало возможность без применения электронно-счетных машин в двухнедельный срок, используя матричное исчисление, рассчитать серию коэффициентов, характеризующих производственные связи отраслей. В первом определении были определены технологические коэффициенты, представляющие отношение двух взаимосвязи-

емых отраслей. Так, связь машиностроения и черной металлургии выражается коэффициентом 0,099, то есть для тысячи ферритов валовой продукции требуется машиностроение производилось в 1957 году 99 ферритов производственной отрасли. Наконец, полученные коэффициенты, а также производственные затраты показывают как затраты материалов, непосредственно поступающих в машиностроение от металлургии, так и все затраты металла на отрасли, обслуживающие машиностроение. В данном случае полный коэффициент оказался равным 0,218, то есть полные затраты металла на тысячу ферритов продукции машиностроения выражаются в 218 ферритах, косинусные затраты равны 180 ферритам. Коэффициенты и полные затраты основаны на операции с обратной матрицей. Анализ полных затрат не только некое представление о материальности отраслей, чем даны некоторые неподреставленные затраты. Венгерские экономисты считают, что эти расчеты могут дать известную ориентацию о том, каков должна быть отраслевая структура народного хозяйства, если исходить из оптимальных удельных расходов энергии и материалов.

В докладах, посвященных использованию математических методов в экономических исследованиях и планировании, рассмотрены в основном вопросы, связанные с применением в изучении взаимосвязей экономических элементов, так или иначе вытекающих из взаимосвязей отраслей. Так, Ганнер предлагает использовать матрицы для решения вопроса о том, как отразится увеличение цены одного из множества взаимосвязанных продуктов на себестоимость всех остальных. Матрица технических коэффициентов и в данном случае играет важную роль, поскольку нормы этих материалов определяют «относительную» структуру себестоимости. Товары, основанные на исходных материалах М. Шаги, поставил вопрос об использовании матричного исчисления для определения, помимо прочих, еще коэффициентов капитальных вложений во взаимосвязанные отрасли, исходя из того, что капитальные вложения в одну из них, например в машиностроение, влечут добавочные вложения во все отрасли, с ними связанные. Рассуждается, что в планировании всегда не ходят из подобных расчетов и обходятся просто тем, без матричного исчисления. Но в этом случае, конечно, неизбежно логистика (в тем более если) отраслей и необходимы сравнивать разные варианты, технические преимущества математических методов выступают в полной мере.

В интересном выступлении польского экономиста тов. Славина указывается, что матричное исчисление играет определенную роль для аналитических целей, а также для проверки и увязки планово-экономических расчетов. Но во всех случаях балансовый метод продолжает играть главную роль. Но мнению тов. Славина, линейное программирование может служить цепочками сужений для координирования элементов

\* Венгерская статистика объединяет все эти виды одним термином — материалы, — которым мы для краткости будем пользоваться в дальнейшем.

плана, но не для выбора оптимального варианта в масштабе народного хозяйства. Выступавшие товарищи подчеркивали также, что для выбора оптимальных вариантов матричное исчисление само по себе мало что дает даже с точки зрения технической. На конференции отмечалось, что в некоторых случаях формально-математический анализ давлеет над экономическим анализом, а применение математических методов в экономических исследованиях связано с распространением идей и положений буржуазных экономических школ. Например, в работах некоторых польских экономистов в основе методики экономических расчетов была положена теория предельной полезности, что сводило на нет эффективность математических приемов. Многие экономисты, выступавшие на конференции, отмечали необходимость преодоления влияний идей теории предельной полезности на конкретные экономические исследования. Подвергалась также критике концепция балансовых построений В. Ле-

онтьева, в основе которой лежит вульгарно-экономическое представление балансовых взаимосвязей, как системы спроса и предложения.

На конференции обращалось внимание и на некоторые другие недостатки в разработке балансовых проблем. Так, анализ народного хозяйства в разрезе социальных секторов и баланс взаимоотношений между секторами в свете задач переходного периода от капитализма к социализму не нашли еще достаточного внимания у экономистов.

Конференция показала, что взаимный обмен опытом может принести пользу для улучшения методики народнохозяйственного планирования. Дальнейший обмен мнениями и координация научных исследований социалистических стран в области проблем баланса народного хозяйства будут весьма полезными.

Т. Рябушкин

**РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:** С. П. Первушин (главный редактор), Л. Б. Альтер, Д. С. Бузин, В. Ф. Васютин, Л. М. Володарский, А. Е. Вяткин, П. С. Иванов, К. П. Оболенский, Н. А. Паутин, А. И. Петров, А. Я. Рябенко  
Адрес редакции: Москва, Центр, ул. Горького, 5/6, тел. Б 9-72-82.

**ГОСПЛАНИЗДАТ**

A-01548	Сдано в набор 9/IV 1960 г.	Подписано к печати 24/V 1960 г.
Формат бумаги 70×105 <sup>1/4</sup> — 3 бум. л.	Печ. л. 6 (8.22)	Уч.-изд. л. 9.84
Тираж 29 348 экз.	Цена 3 руб.	Заказ 228

Московская типография № 4 Управления полиграфической промышленности  
Мосгориздата. Москва, ул. Баумана, Гарднеровский пер., д. 1а.