

Ц.К. ВКП/б/ - тов.СТАЛИНУ.

С.Н.К. СССР - тов.МОЛОТОВУ.

В связи с аварией турбины в 25 тыс.киловатт на автозаводе им. Сталина, мною была проверена работа Ленинградского Металлического завода путем личного выезда на завод. К проверке работы завода и причин аварии были привлечены инженеры - конструктора, металлурги и производственники других турбостроительных заводов - Кировского, Невского и Харьковского.

Причинами двух имевших место на автозаводе им.Сталина аварий с указанной турбиной явились: неудовлетворительная конструкция рабочего колеса высокого давления в части лопаток, неудовлетворительные материалы из которых изготовлены отдельные лопатки, неудовлетворительное изготовление лопаток и их сборка на колесе.

Авария выразилась в разрушении бандажей скрепляющих группу лопаток, в разрушении самих лопаток начиная с хвоста и в последующем разрушении от этой первопричины ряда лопаток, как этого, так и соседних колес, в увеличении вибрации турбины и разрушении уплотнений и подшипников.

Указанная турбина конструкции Ленинградского Металлического завода, впервые строится в СССР и рассчитана, при отборе пара для нужд производственных цехов, на мощность в 25 тыс.киловатт при любых режимах отбора пара.

Проверкой конструкторской работы, качества материалов, технологии и организации производства на Ленинградском Металлическом заводе, мною установлено следующее:

1/ При конструировании лопаточного аппарата турбины не была обеспечена прочность хвоста лопатки и ее рабочей части при действии вибрационных усилий.

2/ При изготовлении лопаток допущены в производство различные марки стали. Одна из этих марок была неправильно термически обработана и лопатки, изготовленные из нее, оказались хрупкими.

3/ Существующие на заводе технические условия на лопаточные материалы, по сравнению со всеми заграничными данными, дают неправильно повышенное содержание хрома, что вызывает хрупкость лопатки.

4/ Качество механической обработки лопаток неудовлетворительно и, особенно неудовлетворительно, качество сборки лопаток с диском турбины /облопачивание/.

5/ Технические условия и допуски, обозначенные в рабочих чертежах, фактически аннулированы отдельной инструкцией за подписью главного инженера завода ГРИНБЕРГА и еще двух инженеров, арестованных, как вредителей.

6/ Качество контроля, при этом, совершенно неудовлетворительно.

7/ Нормы выработки на участках сборки построены таким образом, что на более ответственных операциях они рассчитаны весьма жестко, а на неответственных участках - рассчитаны гораздо слабее. Это привело к совершенно неудовлетворительному производству сборочных операций на облопачивании диска.

8/ Технологический процесс и инструкции по облопачиванию диска отсутствуют.

9/ Техническое обучение новых рабочих также отсутствует, кроме того, совершенно неудовлетворителен живой инструктаж рабочих, т.к. на сложных операциях, где участвует несколько рабочих - упразднены должности бригадиров и инструкторов.

Такое состояние производства паровых турбин на Ленинградском Металлическом заводе им. Сталина, старейшем заводе по изготовлению турбин, могло иметь место, несомненно, благодаря вредительскому руководству заводом. Бывший директор завода ПЕНКИН в августе текущего года был Наркоматом снят с работы и в настоящее время исключен из партии. На заводе арестовано несколько инженеров из ответственного

технического персонала, однако этим, очевидно, не исчерпываются те вредительские элементы, которые привели производство турбин к вышеуказанному состоянию.

Наркоматом разработан ряд конкретных мероприятий, изложенных в прилагаемом приказе по оздоровлению завода. Наиболее существенные из них следующие:

1/ Мною освобожден от должности главного инженера завода ГРИНБЕРГ.

ГРИНБЕРГ является конструктором турбины в 100 тыс.киловатт и в 3 тыс. оборотов, построенной Ленинградским Металлическим заводом и подготовленной к отгрузке. Турбина такой быстроходности и мощности строится в СССР впервые.

Считая несомненным, что ГРИНБЕРГ участвовал во вредительской работе на заводе, считаю целесообразным оставить его на заводе для участия в повторной проверке всех элементов турбины в 100 тыс.киловатт до ее отгрузки на Сталингорскую ТЭЦ и проведения необходимых исправлений, при этом я предупредил его, что он будет арестован в случае каких либо аварий или поломок в турбине. Экспертной комиссии под руководством директора завода т. ТЫЛОЧКИНА, предложено рассмотреть и утвердить план проверки этой турбины и заключение о достаточности проверки и исправлений перед отгрузкой.

Главным инженером завода назначен тов. ШАНЦЕВ - инженер, член партии с 1932г., окончивший Ленинградский Индустриальный Институт и Военно-Техническую Академию, работавший начальником Вазенного цеха завода, по образованию - специалист по гидро-турбо-строению, человек энергичный и имеющий рекомендацию Райкома партии.

2/ Мною снят с работы начальник Отдела Тех. Контроля ВЕРЕВИНСКИЙ, состоящий членом ВКП/б/, сын крупного пароходовладельца в Петербурге, имеющий связи с заграницей.

Начальником отдела Технич. Контроля назначен инженер тов. РЕМИЗОВ, член партии, работавший на заводе Начальником бюро ремонта

на завод и ремонт. 55/220

паровых турбин.

3/ Заместителем Начальника Конструкторского отдела выдвинут и назначен инженер-конструктор, коммунист **КОНАХОВСКИЙ**.

4/ Заместителем начальника Центральной Заводской Лаборатории выдвинут и назначен инженер коммунист **ТИМОФЕЕВ**, работавший в лопаточной мастерской.

5/ Мною отменены вредительские технические условия на лопаточную сталь с повышенным содержанием хрома. /Бывший начальник лаборатории завода **МИХАЙЛОВ-МИХЕЕВ** - арестован/.

6/ Отменена вредительская инструкция, фактически аннулировавшая допуска на облопачивание турбинных дисков.

Для быстрой ликвидации аварий с турбинами в 25 тыс.киловатт, установленными - на автозаводе им.Сталина, в Грозном, в Кемерово и в Ваку, на основании экспертизы конструкторов, металлургов и производственников с других турбостроительных заводов, считаю необходимым провести следующие мероприятия:

1/ ~~До изготовления и испытания~~ на одной из турбин новых рабочих колес высокого давления вместо существовавших, потерпевших аварию, снять временно на действующих турбинах лопатки с указанных колес. Турбина без этих колес может работать с мощностью в 20-21 тыс. киловатт, вместо номинальной мощности в 25 тыс.киловатт.

2/ Ленинградскому Металлическому заводу немедленно изготовить колеса с усиленным хвостом лопатки из качественных материалов.

Колеса для первой турбины будут изготовлены к 1 января 1938г.

Улучшенные колеса высокого давления поставить на одной из действующих турбин. После испытания одной турбины, установить новые колеса и на следующих турбинах, при первой ревизии весной 1938г. Новые турбины этого типа выпускать с новыми колесами.

3/ Тщательно проверить сборку, материалы, вибрационную характеристику и все элементы турбины в 100 тыс.киловатт, законченной изготовлением на Л.М.З.

4/ Восстановить турбину на автозаводе им. Сталина, в первую очередь, за счет цилиндра и ротора турбины, предназначенной для Сталинграда. Ротор для Сталинградской турбины отправить через месяц.

В связи с расследованием аварии, прошу

2 1/ Утвердить мероприятия Наркоммаша -

а/ по оздоровлению завода,

б/ по временному снижению мощности турбин, установленных в Москве, Грозном, Кемерово и Баку до 20-21 тыс. киловатт в целях предупреждения аварий,

в/ по восстановлению турбины на автозаводе им. Сталина за счет цилиндра и ротора сталинградской турбины.

2/ Арестовать бывшего директора завода ПЕНКИНА в частности для того, чтобы распутать до конца вредительский узел на заводе. \*X

3/ Разрешить немедленно приступить к строительству турбинной лаборатории на ЛМЗ, для чего Наркомату выделить из своих средств в текущем году 100 тыс. рублей и предусмотреть в титулах 1938г. 2 миллиона рублей.

4/ Обязать Наркомтяжпром и завод "Электросталь" поставлять лопаточный материал в термически обработанном виде, в соответствии с измененными техническими условиями.

5/ В связи с задержкой производства турбин разрешить заводу осуду на 4-й квартал под незавершенное производство в 4 милл. рублей.

6/ Разрешить Наркоммашу 15/ХП созвать совещание турбостроительных заводов и работников эл. станций для разработки вопросов о качестве, типах и мощностях турбин, подлежащих выпуску

к/ Тов. УГАРОВ рассказал мне, что ПЕНКИН получил пианино от германского консула; что ПЕНКИН на 2-й день после убийства т. Кирова участвовал в попойке.

на наших заводах в ближайшие годы.

7/ Имея ввиду оборонное и важнейшее народно-хозяйственное значение ЛМЗ - перевести охрану завода на режим оборонных заводов.

*Брускину*

/А.Брускин/

20  
" " ноября 1937г.  
ст. 10 ст. 18.

2

Вам.

Брускину } все  
Моларову }  
Губартов }  
Енесову - 2, 7.  
Карановичу - 4

МСС/320

от 23 XI. 37г.

Дело: МСС/320  
- Дело  
к-у  
Делегация  
охрана